

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania termoplastycznej kompozycji polietylenowej w procesie wytłaczania w procesie uplastyczniania dwuślimakowego z zastosowaniem głowicy granulacyjnej wytłaczarki **znamienny tym, że** umieszcza się w pojemniku mikrokulki szklane o granulacji od 250 μm do 630 μm w ilości od 10% do 15% wagowo składu kompozycji, po czym zalewa się mikrokulki szklane acetonem technicznym w proporcji 1:1,6, następnie potrząsa się pojemnikiem w czasie od 90 s do 180 s z częstotliwością od 2 Hz do 3 Hz, po czym suspensję umieszcza się na sicie o oczkach o wielkości od 220 μm do 250 μm pod wyciągiem mechanicznym na czas 24 h do pełnego odparowania acetonu technicznego, następnie do mieszalnika planetarnego z dozownikiem grawimetrycznym wprowadza się uprzednio przygotowane mikrokulki szklane oraz polietylen typu LLDPE w ilości od 85% do 90% wagowo składu kompozycji, po czym całość miesza się mieszadłem planetarnym z prędkością 25 obr/min, następnie mieszaninę podaje się do leja zasypowego układu uplastyczniającego wytłaczarki dwuślimakowej, po czym nagrzewa się mieszaninę w strefie pierwszej do temperatury 150°C, w strefie drugiej do temperatury 160°C, w strefie trzeciej do temperatury 165°C, w strefie czwartej do temperatury 170°C, w strefie piątej do temperatury 173°C, a w strefie szóstej do temperatury 175°C i wytłacza się mieszaninę przez głowicę granulacyjną wytłaczarki z jedną strefą grzejną o temperaturze 175°C przy obrotach ślimaka 1,75 s⁻¹, następnie chłodzi się wytłoczoną w płaszczu wodnym o temperaturze 55°C, po czym wprowadza się do głowicy tnącej i rozdrabnia się do postaci granulatu.

RZECZNIK PATENTOWY
mgr Paulina Pater
Nr ew. 3571**PODPIS ZAUFANY****PAULINA
PATER**

24.03.2026 10:13:03 GMT+1

Dokument podpisany elektronicznie
podpisem zaufanym