

Zastrzeżenia patentowe

1. Kompozycja poliuretanowa zawierająca poliol oraz utwardzacz w postaci poliizocyjanianu alifatycznego **znamienna tym, że** składa się z poliolu w ilości od 70% do 75% wagowo składu kompozycji, utwardzacza w postaci poliizocyjanianu alifatycznego w ilości od 17,50% do 18,75% wagowo składu kompozycji, mikrokulek szklanych o granulacji od 250 μm do 630 μm zmodyfikowanych acetonem technicznym w ilości od 5,75% do 11,50% wagowo składu kompozycji oraz proszku fluorescencyjnego odtłuszczonego etanolem w ilości od 0,5% do 1% wagowo składu kompozycji.

2. Sposób wytwarzania kompozycji poliuretanowej określonej w zastrz. 1, **znamienny tym, że** umieszcza się w pojemniku mikrokulki szklane o granulacji od 250 μm do 630 μm w ilości od 5,75% do 11,50% wagowo składu kompozycji, po czym zalewa się mikrokulki szklane acetonem technicznym w proporcji 1:1,6, następnie potrząsa się pojemnikiem w czasie od 90 s do 180 s z częstotliwością od 2 Hz do 3 Hz, po czym suspensję umieszcza się na sicie o oczkach o wielkości od 220 μm do 250 μm pod wyciągiem mechanicznym w czasie 24 h do pełnego odparowania acetonu technicznego, jednocześnie proszek fluorescencyjny w ilości od 0,5% do 1% wagowo składu kompozycji umieszcza się w pojemniku i zalewa się etanolem w proporcji 1:1, po czym pozostawia się na 30 min, następnie przelewa się zawiesinę przez zestaw przesiewowy i suszy się proszek fluorescencyjny w suszarce laboratoryjnej w czasie 4 h w temperaturze 60°C do pełnego odparowania etanolu, następnie do pojemnika z poliolem w ilości od 70% do 75% wagowo składu kompozycji wprowadza się utwardzacz w postaci poliizocyjanianu alifatycznego w ilości od 17,50% do 18,75% wagowo składu kompozycji, przy zachowaniu proporcji 4:1, po czym za pomocą dozownika grawimetrycznego wprowadza się uprzednio przygotowane mikrokulki szklane, następnie wprowadza się uprzednio odtłuszczony proszek fluorescencyjny, po czym całość miesza się mieszadłem kotwiczowym w czasie od 2 min do 5 min z prędkością obrotową 450 obr/min w temperaturze 23°C i przy wilgotności

7

powietrza 25%, po czym kompozycję poliuretanową pozostawia się na 15 min w celu rozwoju reakcji utwardzania.

RZECZNIK PATENTOWY
Pater
mgr Paulina Pater
Nr ew. 3571



PODPIS ZAUFANY

PAULINA
PATER

24.03.2026 10:13:03 GMT+1

Dokument podpisany elektronicznie
podpisem zaufanym