



Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania powłoki funkcyjnej wykonanej na podłożu typu „sandwich”, **znamienny tym, że** na narzędzie formujące (1) warstwą
 - proszku (2) metali w postaci miedzi albo aluminium albo
 - proszku (2) tlenków metali w postaci Al_2O_3 albo
 - proszku (2) tlenków półmetali w postaci piasku kwarcowego, o ziarnistościach w zakresie od 50 do 300 μmukłada się warstwy tkanin (3) szklanych, na które nakłada się kolejno materiał rdzenia (12), warstwy tkanin (3) szklanych, tkaninę rozdzielającą (4) oraz folie perforowaną (5) i siatkę rozpraszającą do infuzji (6), **przy czym** na narzędziu formującym (1) w sąsiedztwie warstw układa się rurkę spiralną (7) do wprowadzania żywicy oraz rurkę spiralną (8) albo rurkę mikroporowatą do odprowadzania powietrza **po czym** łączy się taśmą uszczelniającą (10) narzędzie formujące (1) z folią próżniową (8) przykrywającą warstwy i wytwarza się wewnątrz przestrzeni pomiędzy narzędziem formującym (1) a folią próżniową (8) podciśnienie o wartości od 250 do 350 hPa i wprowadza się żywicę epoksydową albo poliestrową o lepkości w zakresie 160 – 325 mPa·s, którą wypełnia się przestrzeń.
2. Sposób według zastrz. 1 znamienny tym, że warstwę proszku (2) układa się z wykorzystaniem ramki (9) oraz zgarniacza (6).
3. Powłoka funkcyjna wykonana na podłożu epoksydowego kompozytu włóknistego **znamienna tym, że** składa się z połączonych ze sobą za pomocą żywicy epoksydowej albo poliestrowej warstwy:
 - proszku (2) metali albo
 - proszku (2) tlenków metali albo
 - proszku (2) tlenków półmetalioraz tkaniny (3) szklanej

RZECZNIK PATENTOWY

Maciej Nowicki
mgr inż. Maciej Nowicki
Nr wp. 3476