

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do wytwarzania elementów kształtowych posiadające kanał wlotowy (1) w kształcie walca, do którego zewnętrznych powierzchni zamocowane są grzałki elektryczne otokowe (2), zaś kanał wlotowy (1) połączony jest na stałe z komorą powlekającą (3) w kształcie walca, a na wewnętrznej powierzchni komory powlekającej (3) zamocowane są dysze natryskowe (4) w układzie co 45° , przy czym kanał wlotowy (1) połączony jest z jednym końcem tulei (5), która zamocowana jest wewnątrz komory powlekającej (3), natomiast w górnej części tulei (5) od strony kanału wlotowego (1) znajduje się otwór (6), w którym zamocowana jest dysza podająca (7), **znamiennie tym, że** tuleja (5) drugim końcem połączona jest z górnym końcem rozdzielacza (8), przy czym na zewnętrznej części powierzchni rozdzielacza (8) zamocowane jest pierwsze koło zębate (9), które połączone jest z drugim kołem zębatym (10) połączonym z silnikiem elektrycznym (11), zaś dolny koniec rozdzielacza (8) zagięty jest pod kątem 45° względem osi kanału doprowadzającego (1), przy czym rozdzielacz (8) dolnym końcem połączony jest rozłącznie z czterema jednakowymi kanałami doprowadzającymi (12), na których powierzchniach zewnętrznych zamocowane są grzałki patronowe (13), zaś kanały doprowadzające (12) zakończone są dyszami wylotowymi (14), które umieszczone są na stałe w otworach wlotowych (15) znajdujących się w górnych częściach komór kształtujących (17), natomiast komory kształtujące (17) są jednakowe i są w kształcie walca, a na wewnętrznej powierzchni każdej komory kształtującej (17) wzdłuż linii śrubowej znajduje się wybranie liniowo-kształtowe (18), zaś w dolnej części komory kształtującej (17) znajduje się nakrętka (19) połączona rozłącznie ze śrubową powierzchnią pierścieniowego elementu formującego (20), przy czym pierścieniowy element formujący (20) połączony jest z silnikiem elektrycznym (21), zaś silnik elektryczny (21) zamocowany jest do wózka liniowego (22), i umieszczony w osłonie (16), zaś na bocznej powierzchni pierścieniowego elementu formującego (20) znajduje się wybranie kształtowe (23), przy czym na drugim końcu wybrania liniowo-kształtowego (18) komory

kształtującej (17) znajduje się otwór wylotowy (24), zaś do komory kształtującej (17) od strony otworu wylotowego (24) zamocowany jest stół odbiorczy (25).

2. Urządzenie, według zastrz. 1, **znamienne tym, że** wybranie liniowo-kształtowe (18) w komorze kształtującej (17) ma kształt półkuli.

3. Urządzenie, według zastrz. 1, **znamienne tym, że** wybranie liniowo-kształtowe (18) w komorze kształtującej (17) ma kształt czaszy kulistej.

4. Urządzenie, według zastrz. 1 albo 2, **znamienne tym, że** wybranie kształtowe (23) w pierścieniowym elemencie formującym (20) ma kształt półkuli.

5. Urządzenie, według zastrz. 1 albo 3, **znamienne tym, że** wybranie kształtowe (23) w pierścieniowym elemencie formującym (20) ma kształt czaszy kulistej.

POLITECHNIKA LUBELSKA
Biuro Rzecznika Patentowego
ul. Nadbystrzycka 36, 20-618 Lublin
tel. +48 81 538 46 29, fax +48 81 538 41 70

RZECZNIK PATENTOWY

Podpis
mgr Paulina Pater
Nr ew. 3571