

Zastrzeżenia patentowe

1. Połączenie hybrydowe z wykorzystaniem łączników mechanicznych i kleju epoksydowego składające się z pierwszego elementu (1) z tworzywa polimerowego oraz drugiego elementu (2) metalowego albo kompozytowego z wykorzystaniem dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) z otworem (3.1) i wybraniem (3.2), w którym znajduje się klej epoksydowy (4) **znamiennie tym, że** pierwszy element (1) posiada na swojej roboczej powierzchni okrągłe wypust (1.1), **oraz** na roboczej powierzchni pierwszego elementu (1) naklejona jest pierwsza powierzchnia klejowa dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) o grubości w zakresie od 0,09 mm do 1,6 mm, w której znajduje się otwór (3.1) o wymiarach odpowiadających okrągłemu wypustowi (1.1) **a także** w dwustronnej taśmie adhezyjnej (3) znajduje się wybranie (3.2), w które wtrysnięty jest klej epoksydowy (4), **przy czym** w drugim elemencie (2) znajdują się przelotowy otwór (2.1), którego położenie i wymiary odpowiadają położeniu i wymiarom okrągłego wypustu (1.1) znajdującego się na pierwszym elemencie (1), w którym znajduje się ten wypust (1.1) **oraz** na wysokości wybrania (3.1) znajduje się otwór wtryskowy (2.2), **tudzież** w bocznej powierzchni taśmy adhezyjnej (3) znajduje się otwór wylotowy (3.3) **lub** w drugim elemencie (2) na wysokości wybrania (3.1) znajduje się otwór wylotowy (2.3).

2. Sposób wykonania połączenia z wykorzystaniem łączników mechanicznych i kleju epoksydowego składającego się z pierwszego elementu (1) oraz drugiego elementu (2) z otworem wtryskowym (2.2) z wykorzystaniem dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) z przelotowym otworem (3.1) oraz z wybraniem (3.2), w którym znajduje się wtrysnięty klej epoksydowy (4) **znamiennie tym, że** na powierzchni roboczej pierwszego elementu (1) na której znajdują się wypusty (1.1) nakleja się pierwszą powierzchnią klejową dwustronnej taśmy adhezyjnej (3), w której znajduje się otwór (3.1) i wybranie (3.2) w ten sposób aby w przelotowym otworze (3.1) znajdował się wypust (1.1), **a w dalszym etapie** na drugą powierzchnię klejową dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) nakleja się powierzchnią roboczą drugiego elementu (2) w ten sposób aby wypust (1.1) znajdował się w przelotowym otworze (2.1) znajdującym się w drugim elemencie (2) **po czym** poprzez otwór wtryskowy (2.2) wtryskuje się klej adhezyjny z ciśnieniem pozwalającym na wypełnienie wybrania (3.2).

RZECZNIK PATENTOWY
Maciej Nowicki
mgr inż. Maciej Nowicki
Nr wp. 3476