Zastrzeżenia patentowe

1. Połączenie hybrydowe klejowo – taśmowe z wykorzystaniem wtrysku, pierwszego elementu (1) oraz drugiego elementu (2) z wykorzystaniem dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) z wybraniami (3.1), w których znajduje się klej epoksydowy (4.1) **znamienny tym, że** na roboczej powierzchni pierwszego elementu (1) naklejona jest pierwsza powierzchnia klejowa dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) o grubości w zakresie od 0,09 mm do 1,6 mm, w której znajduje się wybranie (3.1), w które wtryśnięty jest klej epoksydowy (4.1), **przy czym** w drugim elemencie (2) na wysokości wybrania (3.1) znajduje się otwór wtryskowy (2.1), **tudzież** w drugim elemencie (2) na wysokości wybrania (3.1) znajduje się otwór wylotowy (2.2) **lub** w bocznej powierzchni taśmy adhezyjnej (3) znajduje się otwór wylotowy (3.2).

2. Połączenie według zastrz. 1 znamienne tym, że w taśmie adhezyjnej (3) znajduje się co najmniej jedno drugie wybranie (3.3, 3.4), w które wtryśnięty jest inny klej epoksydowy (4.2, 4.3) o innych właściwościach od pierwszego kleju epoksydowego (4.1), zaś w drugim elemencie (2) na wysokości drugiego wybrania (3.3, 3.4) znajduje się drugi otwór wtryskowy (2.3, 2.4), **tudzież** w drugim elemencie (2) na wysokości drugiego wybrania (3.3, 3.4) znajduje się drugi otwór wylotowy **lub** w bocznej powierzchni taśmy adhezyjnej (3) znajduje się drugi otwór wylotowy (3.5, 3.6).

3. Sposób wykonania połączenia hybrydowego klejowo – taśmowego pierwszego elementu (1) oraz drugiego elementu (2) z otworem wtryskowym (2.1) z wykorzystaniem dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) z wybraniem (3.1, 3.2), w których znajduje się wtryśnięty klej epoksydowy (4.1) **znamienny tym, że** na powierzchnie roboczą pierwszego elementu (1) nakleja się pierwszą powierzchnię klejową dwustronnej taśmy adhezyjnej (3), w której znajduje się wybranie (3.1, 3.3, 3.4) oraz w której ściance bocznej na wysokości wybrania (3.1, 3.3, 3.4) znajduje się otwór wylotowy (3.2, 3.5, 3.6), **a w dalszym etapie** na drugą powierzchnię klejową dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) nakleja się powierzchnię roboczą drugiego elementu (2) w ten sposób aby otwór wtryskowy (2.1, 2.3, 2.4), znajdował się na wysokości wybrania (3.1, 3.3, 3.4) **po czym** poprzez otwór wtryskowy (2.1, 2.3, 2.4) wtryskuje się klej adhezyjny z ciśnieniem pozwalającym na wypełnienie wybrań (3.1, 3.3, 3.4).

RZECZNIK PATENTOWY
Maciej Nowicki
mgr inż. Maciej Nowicki
Nr wp. 3476