Zastrzeżenia patentowe

1. Połączenie hybrydowe pierwszego elementu (1) z tworzywa polimerowego oraz drugiego elementu (2) metalowego albo kompozytowego z wykorzystaniem dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) z otworami (3.1), w których znajduje się klej epoksydowy albo żywica epoksydowa **znamienne tym, że** pierwszy element (1) posiada na swojej roboczej powierzchni wypusty (1.1), na około których znajdują się rowki (1.2), połączone ze sobą, **natomiast** na roboczej powierzchni pierwszego elementu (1) od strony wypustów (1.1) naklejona jest pierwsza powierzchnia klejowa dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) o grubości w zakresie od 0,09 mm do 1,6 mm, w której znajdują się otwory (3.1) o wymiarach wypustów (1.1) powiększonych o zadaną wartość, **przy czym** w dwustronnej taśmie adhezyjnej (3) znajduje się również przelotowy otwór wtryskowy (3.2) znajdujący się na wysokości rowków (1.2), **zaś** do drugiej powierzchni klejowej dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) przyklejona jest powierzchnia robocza drugiego elementu (2) posiadającego na swojej roboczej powierzchni otwory przelotowe (2.1) o wymiarach wypustów (1.1), **przy czym** w drugim elemencie (2) znajduje się przelotowy otwór wtryskowy (2.2), **tudzież** w rowkach (1.2) pierwszego elementu (1), otworach (3.1) dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) oraz w wolnych przestrzeniach otworów (2.1) i przelotowym otworze wtryskowym (2.2) drugiego elementu (2) znajduje się klej epoksydowy albo żywica epoksydowa.

2. Sposób wykonania połączenia hybrydowego pierwszego elementu (1) z tworzywa polimerowego oraz drugiego elementu (2) metalowego albo kompozytowego z wykorzystaniem dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) z otworami (3.1), w których znajduje się klej epoksydowy albo żywica epoksydowa **znamienny tym, że** na powierzchnie roboczą pierwszego elementu (1), który posiada na swojej roboczej powierzchni wypusty (1.1), na około których znajdują się rowki (1.2), połączone ze sobą nakleja się pierwszą powierzchnią klejową dwustronną taśmę adhezyjną (3), w której znajdują się otwory (3.1) o wymiarach wypustów (1.1) powiększonych o zadaną wartość oraz przelotowy otwór wtryskowy (3.2), w ten sposób aby wypusty (1.1) pierwszego elementu (1) znajdowały się w otworach (3.1) dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) oraz aby pierwszy otwór wtryskowy (3.2) znajdował się na wysokości połączenia rowków (1.2) pierwszego elementu (1), **po czym** na drugą powierzchnię klejową dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) nakleja się powierzchnię roboczą drugiego elementu (2) z otworami przelotowymi (2.1) i przelotowym otworem wtryskowym (2.2) w ten sposób aby wypusty (1.1) pierwszego elementu (1) znajdowały się w otworach przelotowych (2.1) drugiego elementu (2) oraz otwór wtryskowy (2.2) drugiego elementu znajdował się na wysokości otworu wtryskowego (3.2) dwustronnej taśmy adhezyjnej (3) **a następnie** poprzez otwór wtryskowy (2.2) drugiego elementu (2) wtryskuje się klej epoksydowy albo żywicę epoksydową z ciśnieniem pozwalającym na wypełnienie pustej przestrzeni.

RZECZNIK PATENTOWY
Maciej Nowicki
mgr inż. Maciej Nowicki
Nr wp. 3476