

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania kompozycji polimerowo-ceramicznej w procesie wytłaczania znamienny tym, że do układu uplastyczniającego wytłaczarki posiadającego cztery strefy grzejne, zasypuje się mieszaninę poli(chlorku winylu) plastyfikowanego w ilości od 70% do 90%, środka mikroporującego w postaci mikrosfer polimerowych o egzotermicznej charakterystyce rozkładu w ilości od 1,5% do 2,5% oraz napelniacza w postaci mikrosfer ceramicznych w formie granulatu o granulacji w zakresie od 0,1mm do 1,25mm, w ilości od 7,5% do 28,5%, po czym nagrzewa się powstałą mieszaninę do temperatury w strefie pierwszej 140°C, w strefie drugiej 150°C, w strefie trzeciej 155°C, w strefie czwartej 160°C, następnie wytłacza się mieszaninę przez głowicę wytłaczarską o temperaturze 160°C z szybkością obrotową ślimaka wynoszącą 45,7 obr/min, po czym chłodzi się mieszaninę w wannie chłodzącej o temperaturze czynnika chłodzącego-wody 19°C.

2. Sposób, według zastrz. 1, znamienny tym, że poli(chlorek winylu) plastyfikowany stanowi 80% składu kompozycji polimerowo-ceramicznej.

3. Sposób, według zastrz. 1, znamienny tym, że środek mikroporujący w postaci mikrosfer polimerowych stanowi 2% składu kompozycji polimerowo-ceramicznej.

4. Sposób, według zastrz. 1, znamienny tym, że napelniacz w postaci mikrosfer ceramicznych stanowi 18% składu kompozycji polimerowo-ceramicznej.

5. Sposób, według zastrz. 1, znamienny tym, napelniacz w postaci mikrosfer ceramicznych jest w formie granulatu o granulacji w zakresie od 0,25mm do 0,5mm.

POLITECHNIKA LUBELSKA
Biuro Rzecznika Patentowego
ul. Nadbystrzycka 36, 20-618 Lublin
tel. +48 81 538 46 29, fax +48 81 538 41 70

RZECZNIK PATENTOWY


mgr inż. Tomasz Milczek
Nr ew. 2796