

Zastrzeżenia patentowe

1. Laminat tytan-szkło posiadający od zewnętrznej strony arkusz blachy (1) ze stopu tytanu, który na obu powierzchniach posiada warstwę ceramiczną (2), do której przylegają adhezyjnie cztery, jednakowe warstwy kompozytu polimerowego na bazie włókien szklanych połączonych żywicą epoksydową (3) **znamienny tym, że** w części środkowej laminatu znajduje się warstwa włókniny poliestrowej (4) o grubości od 3 mm do 9 mm i o gramaturze 339 g/m², do której obu powierzchni przylegają adhezyjnie cztery, jednakowe warstwy kompozytu polimerowego na bazie włókien szklanych połączonych żywicą epoksydową (3) o grubości 0,2 mm każda, które przylegają adhezyjnie do warstwy ceramicznej (2) o grubości od 1 μm do 20 μm, znajdującej się na arkuszu blachy (1) ze stopu tytanu o grubości od 0,2 mm do 1 mm, który na zewnętrznej powierzchni posiada warstwę ceramiczną (2) o grubości od 1 μm do 20 μm.

2. Sposób wytwarzania laminatu tytan-szkło **znamienny tym, że** na jeden z arkuszy blachy (1) ze stopu tytanu o grubości od 0,2 mm do 1 mm posiadający na obu powierzchniach warstwę ceramiczną (2) o grubości od 1 μm do 20 μm nakłada się kolejno cztery, jednakowe warstwy kompozytu polimerowego na bazie włókien szklanych połączonych żywicą epoksydową (3) o grubości 0,2 mm każda, po czym nakłada się warstwę włókniny poliestrowej (4) o grubości od 3 mm do 9 mm i o gramaturze 339 g/m², na którą

nakłada się kolejno cztery, jednakowe warstwy kompozytu polimerowego na bazie włókien szklanych połączonych żywicą epoksydową (3) o grubości 0,2 mm każda, po czym nakłada się drugi z arkuszy blachy (1) ze stopu tytanu o grubości od 0,2 mm do 1 mm posiadający na obu powierzchniach warstwę ceramiczną (2) o grubości od 1 μm do 20 μm , następnie wykonuje się pakiet próżniowy i odsysa się powietrze do podciśnienia -0,08 MPa, po czym poddaje się całość procesowi utwardzania.

3. Sposób, według zastrz. 2, **znamienny tym, że** nakłada się kolejno cztery, jednakowe warstwy kompozytu polimerowego na bazie włókien szklanych połączonych żywicą epoksydową (3) w kierunku ułożenia $0^\circ/90^\circ/0^\circ/90^\circ$.

4. Sposób, według zastrz. 2, **znamienny tym, że** nakłada się kolejno cztery, jednakowe warstwy kompozytu polimerowego na bazie włókien szklanych połączonych żywicą epoksydową (3) w kierunku ułożenia $0^\circ/0^\circ/0^\circ/0^\circ$.

5. Sposób, według zastrz. 2, **znamienny tym, że** nakłada się kolejno cztery, jednakowe warstwy kompozytu polimerowego na bazie włókien szklanych połączonych żywicą epoksydową (3) w kierunku ułożenia $+45^\circ/-45^\circ/-45^\circ/+45^\circ$.

6. Sposób, według zastrz. 2, **znamienny tym, że** nakłada się kolejno cztery, jednakowe warstwy kompozytu polimerowego na bazie włókien szklanych połączonych żywicą epoksydową (3) w kierunku ułożenia $90^\circ/90^\circ/90^\circ/90^\circ$.