

## Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania sondy temperatury posiadającej termistor w osłonie walcowej otrzymanej metodą kształtowania obrotowego z zastosowaniem zespołu obrotowych rolek, **znamienny tym, że** termistor (1) zgrzewa się rezystancyjnie z przewodem sygnałowym (2), po czym wprowadza się termistor (1) połączony z przewodem sygnałowym (2) do osłony walcowej (3), następnie zalewa się wnętrze osłony walcowej (3) dwuskładnikową kompozycją polimerową (4), łącząc termistor (1) i przewód sygnałowy (2) z osłoną walcową (3), przy czym łączy się przewód sygnałowy (2) z osłoną walcową (3) metodą kształtowania obrotowego zespołem obrotowych rolek, po czym wykonuje się w odległości od 35 do 40 mm od czoła osłony walcowej (3) pierwsze wgłębienie szepiające (5) o średnicy zewnętrznej w przedziale od 3 do 5 mm i szerokości wgłębienia od 1 do 1,3 mm, następnie wykonuje się w odległości od 40 do 45 mm od czoła osłony walcowej (3) drugie wgłębienie szepiające (6) o średnicy zewnętrznej w przedziale od 3 do 5 mm i szerokości wgłębienia od 1 do 1,3 mm.

2. Sposób, według zastrz. 1, **znamienny tym, że** pierwsze wgłębienie szepiające (5) wykonuje się w odległości 37 mm od czoła osłony walcowej (3).

3. Sposób, według zastrz. 1, **znamienny tym, że** drugie wgłębienie szepiające (6) wykonuje się w odległości 42 mm od czoła osłony walcowej (3).

4. Sposób, według zastrz. 1, **znamienny tym, że** średnica zewnętrzna pierwszego wgłębienia szepiającego (5) i drugiego wgłębienia szepiającego (6) wynosi 4 mm.

5. Sposób, według zastrz. 1, **znamienny tym, że** szerokość pierwszego wgłębienia szepiającego (5) i drugiego wgłębienia szepiającego (6) wynosi 1,2 mm.

6. Sposób, według zastrz. 1, **znamienny tym, że** dwuskładnikową kompozycję polimerową stanowi dwuskładnikowa żywica epoksydowa o odporności termicznej do 300°C oraz twardości określonej metodą Shore'a - skala A od 60 do 85°Sh.

7. Sposób, według zastrz. 1, **znamienny tym, że** dwuskładnikową kompozycję polimerową stanowi dwuskładnikowy silikon o odporności termicznej do 165°C oraz twardości określonej metodą Shore'a - skala A od 10 do 20°Sh.

8. Sposób, według zastrz. 1, **znamienny tym, że** dwuskładnikową kompozycję polimerową stanowi dwuskładnikowy cement ceramiczny o odporności termicznej do 800°C oraz twardości określonej metodą Shore'a - skala A od 80 do 95°Sh.

POLITECHNIKA LUBELSKA  
Biuro Rzecznika Patentowego  
ul. Nadbystrzycka 36, 20-618 Lublin  
tel. +48 81 538 46 29, fax +48 81 538 41 70

RZECZNIK PATENTOWY

  
mgr inż. Tomasz Milczek  
Nr ew. 2796