Zastrzeżenia patentowe

Sposób wytwarzania mieszanki mineralno-asfaltowej z zastosowaniem dodatku mineralnego, w którym składnikami są mieszanka mineralna, asfalt, granulat asfaltowy, olej silnikowy oraz dodatek mineralny nasączony wodą, **znamienny tym, że** do wermikulitu dodaje się wodę w ilości od 50% do 250 % wagowych suchego materiału i miesza się do momentu uzyskania mieszaniny o jednolitej strukturze, a oddzielnie do granulatu asfaltowego dodaje się olej silnikowy w ilości od 2 do 10% wagowych asfaltu zawartego w granulacie asfaltowym, **następnie** dodaje się te składniki oraz mieszaninę o jednolitej strukturze do mieszanki mineralnej o temperaturze od 110ºC do 135ºC i miesza się przez czas od 15 do 180 s, przy czym stosunek masy mieszaniny do założonej masy mieszanki mineralno-asfaltowej wynosi od 0,2% do 2% wagowych, **a następnie** dodaje się asfalt rozgrzany do temperatury od 140ºC do 175ºC i miesza się do momentu całkowitego otoczenia kruszyw spienionym asfaltem, **po czym** mieszankę mineralno-asfaltową kondycjonuje się i zagęszcza w temperaturze od 105ºC do 130ºC.

2. Sposób według zaostrz. 1 znamienny tym, że mieszankę mineralno-asfaltową kondycjonuje się w czasie od 15 do 60 minut.