

Zastrzeżenie patentowe

Sposób mieszania tworzyw polimerowych **znamienny tym**, że podaje się do zasobnika (2) w kształcie stożka materiał polimerowy (1) w ilości wagowej od 10% do 30%, korzystnie 25% i materiał mineralno-organiczny (1a) w ilości wagowej od 65% do 89%, korzystnie 80%, po czym miesza się ze sobą materiał polimerowy (1) i materiał mineralno-organiczny (1a) w czasie od 45 s do 60 s za pomocą mieszadła ramowego płaskiego (3) z prędkością od 30 obr/min do 80 obr/min, jednocześnie podgrzewa się zasobnik (2) z materiałem wsadowym (6) grzałkami (4) płaskimi umieszczonymi na zewnętrznej powierzchni zasobnika (2) do temperatury od 60°C do 90°C, następnie wymieszany i podgrzany materiał wsadowy (6) podaje się przez kryzę (5) do komory wstępnej (7) urządzenia, po czym transportuje się materiał wsadowy (6) do komory zasadniczej (8) urządzenia za pomocą wału ślimakowego (9), zaś w komorze zasadniczej (8) za pomocą wału mieszającego (10) miesza się z prędkością od 60 obr/min do 100 obr/min i nagrzewa się materiał wsadowy (6) grzałkami (11) pierścieniowymi umieszczonymi na powierzchni zewnętrznej komory zasadniczej (8) do temperatury od 160°C do 260°C, korzystnie 200°C, w czasie od 1 min do 5 min, korzystnie 3 min, przy czym do kanału (12) przechodzącego przez wał ślimakowy (9) i wał mieszający (10) dozuje się z dozownika (13) barwnik w ilości wagowej od 1% do 5%, korzystnie 3%, który doprowadza się do łopatek z otworami (14) zamocowanych na wale mieszającym (10) i miesza się barwnik z materiałem wsadowym (6), po czym zwiększa się prędkość obrotową wału mieszającego (10) do

200 obr/min i otwiera się kryzę (15) mieszalnika, poprzez którą podaje się materiał wsadowy (6) do dalszej przeróbki plastycznej.

POLITECHNIKA LUBELSKA
Biuro Rzecznika Patentowego
ul. Nadbystrzycka 36, 20-618 Lublin
tel. +48 81 538 46 29, fax +48 81 538 41 70

RZECZNIK PATENTOWY


mgr inż. Tomasz Milczek
Nr ew. 2796