

Tabela 1.

Oznaczenie zawartości pierwiastka	Jednostka	Nr roztworu czyszczącego			
		I		II	
		Przed regeneracją	Po regeneracji	Przed regeneracją	Po regeneracji
Al	%	0,984	0,919	0,772	0,877
Si	%	3,184	3,874	2,556	3,655
P	ppm	408,3	492,6	422,6	0,717*
S	%	2,304	0,228	2,212	0,501
K	%	0,668	262,7**	0,626	299,6**
Ca	%	0,685	0,68	0,675	0,71
Ti	%	19,433	24,148	19,181	25,61
V	%	0,139	0,122	0,129	0,126
Cr	ppm	299,8	867,9	214,3	246,9
Mn	ppm	34,8	19,7	30,6	17,5
Fe	%	1,816	0,304	1,487	0,231
Ni	ppm	3	14,2	11,5	1,4
Cu	ppm	63,9	54,1	52,8	22,8
As	%	421,7**	433,2**	352	297,3
Sr	ppm	34,5	39,1	34,9	40,9
Zr	ppm	86,7	95,6	84	88,1
Nb	ppm	303,1	346,5	301,4	378,1
Mo	ppm	98,4	110,2	83,1	91,9
Ag	%	0,2	0,254	0,188	0,244
W	%	1,231	1,436	1,199	1,539
Tl	ppm	111,4	89,9	98,5	58,2
O	%	69,169	67,752	70,807	65,636
Kolor płytki po oczyszczeniu		Biała		Biała	

* - wartość w %wag; ** - wartość w ppm

Tabela 2.

Oznaczany pierwiastek	Zawartość	Nr roztworu / ślepa próba					
		I	Ślepa I	II	Ślepa II	II* + III	Ślepa II*
Cr	ppm	53,0	< 0,5	2,0	< 0,5	59,3	< 0,5
Si	ppm	6,9	2,8	11,6	10,2	< 0,5	2,5
K	ppm	8,4	< 0,5	20,0	< 0,5	38,7	1,4
S	%	0,030	0,014	1,07	1,08	0,099	5,58
Ti	ppm	< 0,5	< 0,5	21,9	< 0,5	0,11	1,20
Ca	ppm	2,7	0,9	8,3	2,9	1,71	< 0,5
Al	ppm	7,8	<0,5	21,2	<0,5	50,4	< 0,5
Fe	ppm	411	0,7	125	< 0,5	< 0,5	< 0,5
As	ppm	0,15	< 0,1	4,6	< 0,1	134	< 0,1
Zr	ppm	< 0,1	< 0,1	0,4	< 0,1	0,5	<0,5
P	ppm	< 5	< 5	6930	4980	0,036	0,52
Mn	ppm	1,6	< 0,1	0,5	< 0,1	< 0,1	0,1
Cu	ppm	0,6	< 0,5	1,0	< 0,5	< 0,5	< 0,5
Mo	ppm	< 0,1	< 0,1	0,5	< 0,1	62,5	< 0,1
Ni	ppm	1,0	< 0,5	0,7	< 0,5	< 0,5	< 0,5
Nb	ppm	< 0,2	< 0,2	0,2	< 0,2	0,8	< 0,2
Ag	ppm	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Sr	ppm	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	<0,1
Tl	ppm	0,5	< 0,1	2,0	< 0,1	< 0,1	< 0,1
V	ppm	1,6	< 0,1	4,7	< 0,1	27,9	<0,1
W	ppm	0,2	< 0,1	6,7	< 0,1	< 0,1	0,10
Kolor roztworu		fioletowy	bezbarwny	jasnożółto zielony	bezbarwny	jasnobrązowy	bezbarwny

Tabela 3.

Lp.	Próbka kontrolna / roztwór oczyszczający	Temperatura, [°C]	Szybkość przepływu gazów, [dm ³ /h]	Postać katalizatora	Stopień konwersji, [%]
1	Z	400	3	proszek	17,1
2	FN	400	3	proszek	89,9
3	I	400	3	proszek	89,3
4	II* i III	400	3	proszek	84,1
5	II - IV	400	3	proszek	91,8
6	II (1*)	400	3	proszek	94,8
7	II (2*)	400	3	proszek	97,9
8	II (3*)	400	3	proszek	94,1
9	II (4*)	400	3	proszek	93,0
10	II (5*)	400	3	proszek	95,6
11	Z	400	2	plytka	12,3
12	FN	400	2	plytka	59,1
13	II - IV	400	2	plytka	67,7

Tabela 4.

Oznaczenie zawartości pierwiastka	Jednostka	Osad po strąceniu z II* i III	Węgiel aktywny przed	Węgiel aktywny po II* i III	Oznaczenie zawartości pierwiastka	Jednostka	Osad po strąceniu z II* i III	Węgiel aktywny przed II* i III	Węgiel aktywny po II* i III
Na	%	16,119	-	2,384	Cu	ppm	247,6	2,8	7,1
Al.	ppm	924,8	-	0,112 *	Zn	ppm	34,9	-	1,3
Si	%	1,213	0,435	0,429	As	ppm	259	-	20,9
P	%	0,492	345,9 **	912,3 **	Zr	ppm	146,5	3,3	3,5
S	%	2,93	0,127	0,577	Nb	ppm	24,7	-	-
K	ppm	71,7	139,3	131	Mo	ppm	35,9	-	2,9
Ca	ppm	689,5	672,4	649,2	W	ppm	616,1	-	68,1
Ti	%	2,685	160,5 **	466,2 **	Tl	ppm	367	-	-
Cr	%	0,121	18,6 **	27,8	Pb	ppm	31,9	-	-
V	ppm	-	-	16,1	Mg	ppm	-	211,6	295,3
Mn	ppm	32,9	15,9	14,9	Cl	ppm	-	908,6	235,1
Fe	%	3,674	333,2 **	354,8 **	Br	ppm	-	0,5	-
Ni	ppm	137,7	2	-	Sr	ppm	-	3,1	3,3

* - wartość w %wag; ** - wartość w ppm.

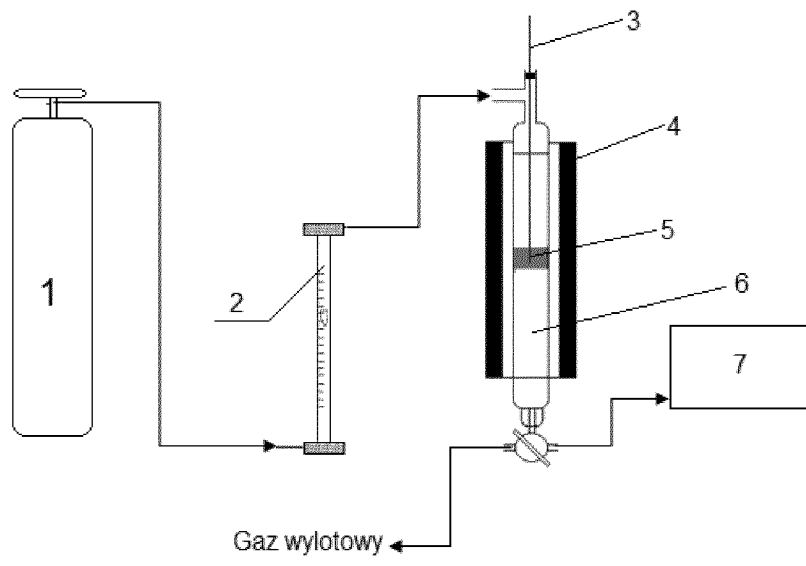


Fig. 1