

## Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób obróbki soku owocowego znamienny tym, że do reaktora typu dysza o częstotliwości  $f$  od 13,05 do 14,85 MHz i o mocy  $P$  od 40 do 60 W podaje się gaz procesowy, który po przejściu przez strefę wyładowania elektrycznego kieruje się na sok owocowy umieszczony na podajniku przez czas  $t$  od 30 do 600 s.
2. Sposób według zastrz. 1 znamienny tym, że gazem procesowym jest hel z domieszką azotu.
3. Sposób według zastrz. 1 znamienny tym, że gazem procesowym jest hel z domieszką powietrza.