

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania betonu asfaltowego z mieszanki mineralnej w postaci frakcji grysowej, piaskowej i wypełniacza oraz asfaltu, znamienny tym, że do glinokrzemianu o strukturze heulandytu dodaje się perlit i miesza się, po czym dodaje się wodę i miesza się, a następnie powstałą mieszaninę w ilości od 3 do 8% wagowo w stosunku do masy asfaltu dodaje się do upłynnionego asfaltu i miesza się, przy czym osobno rozgrzewa się mieszankę mineralną do temperatury większej lub równiej 120°C, po czym łączy się pozostałe składniki w postaci asfaltu z dodatkiem glinokrzemianu o strukturze heulandytu i perlitu i miesza się, a następnie powstałą mieszaninę zagęszcza się w temperaturze od 110°C do 120°C.
2. Sposób według zastrz. 1 znamienny tym, że stosunek glinokrzemianu o strukturze heulandytu do perlitu wynosi wagowo 4:1.
3. Sposób według zastrz. 1 znamienny tym, że do mieszaniny glinokrzemianu o strukturze heulandytu i perlitu dodaje się wodę w ilości 25% wagowo w stosunku do masy mieszaniny.
4. Beton asfaltowy posiadający mieszankę mineralną w postaci frakcji grysowej, piaskowej i wypełniacza i asfalt, znamienny tym, że składa się z mieszanki mineralnej, asfaltu oraz mieszaniny w postaci glinokrzemianu o strukturze heulandytu i perlitu.