

Zastrzeżenie patentowe

1. Sposób wytwarzania laminatu aluminium- węgiel- aluminium **znamienny tym**, że dwa arkusze blachy (1) aluminiowej o grubości od 0,3 mm do 0,5 mm poddaje się procesowi utleniania (2) anodowego w wodnym roztworze kwasu chromowego lub kwasu siarkowego, po czym na powierzchnię blach aluminiowych nakłada się warstwę (3) środka uaktywniającego powierzchnię na bazie syntetycznych żywic polimerowych, następnie na jedną z blach aluminiowych nakłada się kolejno po sobie cztery warstwy (4) kompozytu epoksydowo- węglowego o grubości każda 0,131 mm w kierunkach ułożenia włókien węglowych 0/0/0/0° lub +45/+45/-45/-45°, przykrywając drugą blachą aluminiową, po czym utworzony laminat układa się na formie aluminiowej i za pomocą pakietu próżniowego odsysa się powietrze do podciśnienia 0,08 MPa, a następnie całość utwardza się w komorze autoklawu w zakresie temperatur od 135°C do 180°C oraz ciśnieniu w zakresie 0,4 do 0,7 MPa w czasie od 4 do 6 h, przy czym nagrzewanie i chłodzenie wewnątrz komory autoklawu przebiega z prędkością 2°C/min.

2. Laminat aluminium- węgiel- aluminium **znamienny tym**, że składa się z dwóch arkuszy blachy (1) aluminiowej pokrytych warstwą (2) anodowaną i warstwą (3) środka uaktywniającego powierzchnię na bazie syntetycznych żywic polimerowych, pomiędzy którymi znajduje się kompozyt (4) epoksydowo- węglowy.