

- 6 -

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania płyty z tworzywa polimerowego, zwłaszcza z wiórów odpadowych poprodukcyjnych, głównie z poli(chlorku)winyłu nieplastyfikowanego lub polietylenu, **znamienny tym**, że wióry odpadowe wprowadza się do metalowej formy składającej się z gniazda formującego oraz stempla i umieszcza się na prasie pionowej, po czym ścianki zewnętrzne gniazda formującego nagrzewa się do temperatury mniejszej, niż temperatura uplastyczniania tworzywa polimerowego, z kolei na górną warstwę wiórów odpadowych, będących w gnieździe formującym, wywiera się nacisk siły o wartości z zakresu 0,2 do 25 kN pochodzący od stempla, a następnie po czasie z zakresu od 20 do 240 sekund nagrzewa się dolną powierzchnię gniazda formującego i stempel do temperatury z zakresu 65–100% temperatury uplastyczniania tworzywa, przez okres czasu z zakresu od 5 do 45 sekund, następnie stempel odciąża się od gniazda formującego, po czym uformowana płyta ulega ochłodzeniu w temperaturze otoczenia.

2. Płyta wykonana z tworzywa polimerowego, zwłaszcza z wiórów odpadowych poprodukcyjnych, głównie poli(chlorku)winyłu nieplastyfikowanego lub polietylenu, **znamienna tym**, że ma budowę warstwową, przy czym warstwa (1) zewnętrzna ma strukturę litą o większej twardości, zaś warstwa (2) wewnętrzna stanowi przestrzennie zgrzane ze sobą wióry wraz z komorami powietrza pomiędzy nimi.