

## Zastrzeżenia patentowe

1. Dwuwałcowa klatka walcownicza, zwłaszcza do walcowania poprzecznego, wzdłużnego oraz dzielenia bezodpadowego, składająca się z kół zębatach oraz tulei ślizgowych, znamienna tym, że na płycie (1) dolnej posadowiony jest stojak (2) lewy oraz stojak (3) prawy, które od góry połączone są ze sobą płytą (4) spinającą, zaś w stojaku (2) lewym oraz stojaku (3) prawym osadzone są cztery jednakowe tuleje (5a), (5b), (5c) i (5d) ślizgowe, w których umieszczone są mimośrodowe koła (6a), (6b), (6c) i (6d) zębata, które zazębione są z kołem (9) zębatym pośrednim i kołem (10) zębatym napędowym zamocowanym na wałku (11) napędowym, natomiast wewnątrz mimośrodkowych kół (6a), (6b), (6c) i (6d) zębatach osadzone są wewnętrzne tuleje (7a), (7b), (7c) i (7d) ślizgowe, w których znajdują się wały (8a) i (8b) główne, na obwodzie wału (8a) głównego, w jego środkowej części umieszczony jest roboczy segment (13) górny do dzielenia bezodpadowego, zaś na obwodzie wału (8b) głównego, w jego środkowej części umieszczony jest roboczy segment (14) dolny do dzielenia bezodpadowego, przy czym roboczy segment (13) górny i roboczy segment (14) dolny przymocowane są do wałów (8a) i (8b) głównych przy pomocy czterech jednakowych nakrętek (15a), (15b), (15c) i (15d) dociskowych, zaś w stojaku (3) prawym, pomiędzy wałami (8a) i (8b) osadzony jest podajnik (18) wsadu, natomiast do powierzchni bocznej stojaka (3) prawego, od strony wewnętrznej z przodu przymocowana jest prowadnica (16a) uchylna przednia, a od strony wewnętrznej z tyłu przymocowana jest prowadnica (16b) uchylna tylna, natomiast prowadnica (16a) uchylna przednia i

przewodnica (16b) uchylna tylna mocowane są do stojaka (2) lewego przy pomocy zatrzasków (17a) i (17b) osadzonych na powierzchniach czołowych stojaka (2) lewego, zaś w centralnej części stojaka (2) lewego między wałami (8a) i (8b) głównymi znajduje się zderzak (19) obrotowy, natomiast do zewnętrznej powierzchni bocznej stojaka (2) lewego i stojaka (3) prawego w osi mimośrodkowych kół (6a), (6b), (6c) i (6d) zębatych przymocowane są urządzenia (12a) i (12b) blokujące.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że na wałach (8a) i (8b) głównych w ich środkowej części osadzone są segmenty narzędziowe klinowe, które umożliwiają realizację procesu walcowania poprzeczno – klinowego.

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że do stojaka (2) lewego i stojaka (3) prawego, z przodu przymocowana jest podpora (20) przednia, zaś z tyłu zamocowane są regulowane zderzaki (21) tylne, natomiast na wałach (8a) i (8b) głównych, w ich części środkowej osadzone są brzdowe segmenty (22) i (23) kuźnicze, które umożliwiają realizację procesu walcowania wzdłużnego, kuźniczego.

BIURO PATENTOWE  
BIURO PRACOWNIA PATENTOWEGO  
ul. Nadbystrzyńska 40A, 20-618 Lublin  
tel. 81 732 41 00

mgr inż. Tomasz Mił...