

(19)



URZĄD
PATENTOWY
RZECZYPOSPOLITEJ
POLSKIEJ

(10)

PL 30375 S2

(12)

Opis ochronny wzoru przemysłowego

(21) Numer zgłoszenia: **33456**

(22) Data zgłoszenia: **2025.06.27**

(45) Data publikacji o udzieleniu ochrony: **2025.11.03 WUP 44/2025**

(51) Klasyfikacja:

08-03

(73) Uprawniony:

UNIwersytet Morski w Gdyni, Gdynia, PL

(72) Twórca(-y):

OLGA ŁASTOWSKA, Reda, PL

(74) Pełnomocnik:

**rzecz. pat. Magdalena Kukowska-Kaszuba,
Gdynia, PL**

(54) Tytuł:

Narzędzie skrawające do wykończenia spoin pachwinowych

PL 30375 S2

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest narzędzie przeznaczone do mechanicznej obróbki wykańczającej spoin pachwinowych wykonanych metodami spawania MMA, MIG/MAG lub TIG w celu usunięcia nadlewu w jednym przejściu roboczym.

Istotę wzoru stanowi nowa postać narzędzia skrawającego w postaci pręta o przekroju prostokątnym lub kwadratowym, gdzie część roboczą tworzą dwie ściany przyległe do siebie pod kątem $\leq 90^\circ$, na których rozmieszczono szereg ostrzy w postaci zębów skrawających buforowych od 1 do 5, zębów skrawających od 6 do 14 i zębów wygładzających od 15 do 18. Zęby rozmieszczone są liniowo i pochylone pod kątem $\omega = 15^\circ \div 20^\circ$ do osi prostopadłej narzędzia, a ich wysokość rośnie w kierunku przeciwnym do kierunku posuwu. Każdy ząb posiada główną krawędź skrawającą utworzoną przez przecięcie głównej powierzchni natarcia i przyłożenia oraz ostrze skrawające utworzone przez przecięcie górnej i bocznej głównych krawędzi.

Istotę wzoru stanowi monolityczny wygląd zewnętrzny urządzenia. Nowa i oryginalna postać wzoru przemysłowego przejawia się w kształcie, układzie i cechach linii, konturów i wyglądzie, zwłaszcza jego elementów składowych, jak również w ukształtowaniu.

Przedmiot wzoru jest uwidoczniony na rysunku Fig. 1. Narzędzie przeznaczone jest do montażu w urządzeniach hydraulicznych bez stosowania specjalnego parku maszynowego, a usuwanie spoiny odbywa się w jednym ruchu posuwistym narzędzia, poprzez nacisk prasy hydraulicznej. Narzędzie znajduje zastosowanie wszędzie tam gdzie występują elementy do obróbki po spawaniu, gdy wymagana jest trwała i wytrzymała konstrukcja m.in. przemysł okrętowy, morski, lotniczy, zbrojeniowy, transport kolejowy, czy energetyczny.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Narzędzie skrawające do spoin pachwinowych charakteryzuje się tym, że ma bryłę monolityczną, w postaci pręta o przekroju prostokątnym lub kwadratowym, na którego dwóch przeciwległych stronach znajdują się prowadnice dolna i górna, rozdzielone częścią roboczą utworzoną przez dwie ściany przyległe do siebie pod kątem $\leq 90^\circ$ wyposażone w szereg ostrzy w postaci zębów skrawających buforowych w pierwszej strefie, zębów skrawających w drugiej strefie i zębów wygładzających w trzeciej strefie, jak pokazano na ilustracji Fig. 1.

Ilustracja wzoru

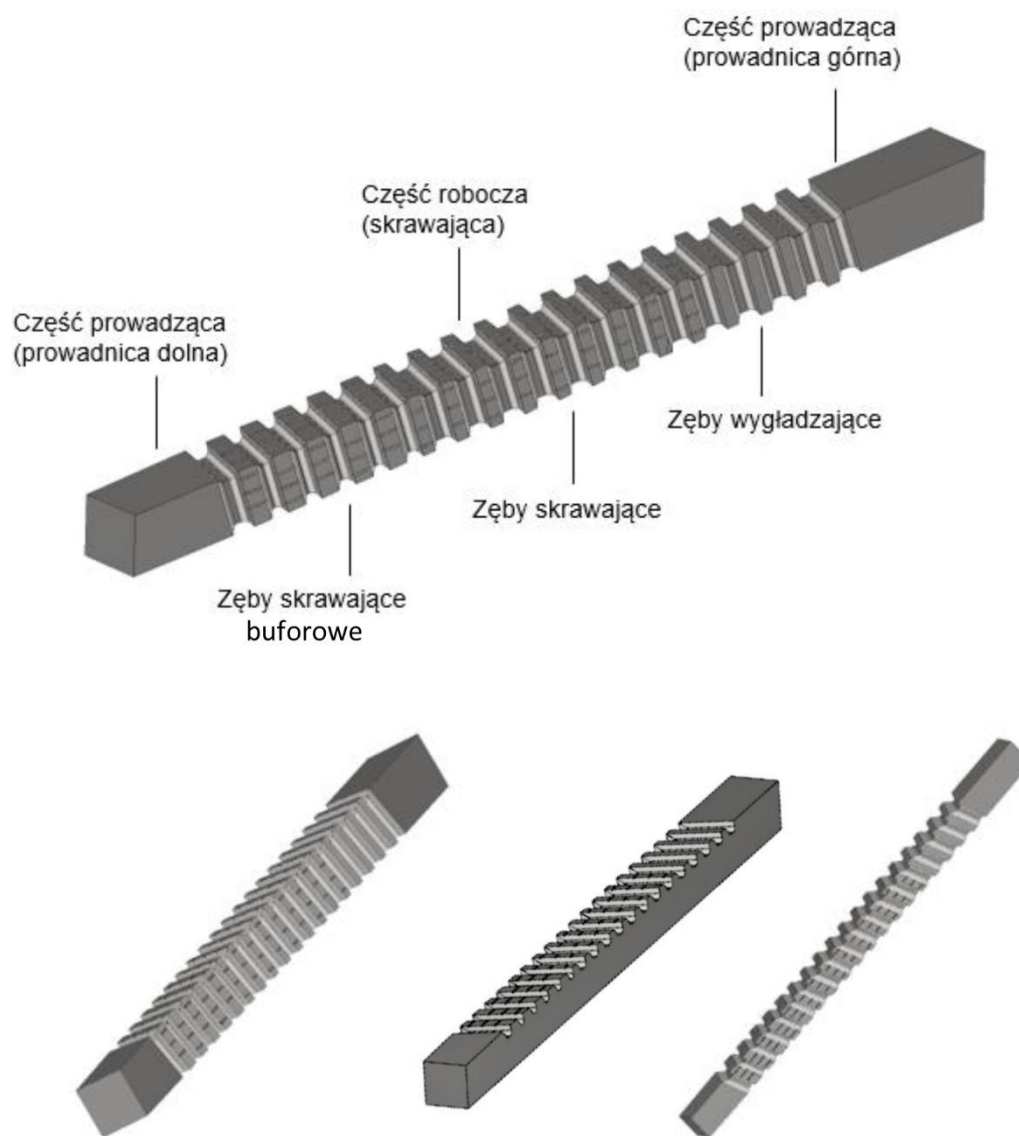


Fig.1