

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS PATENTOWY** (19) **PL** (11) **238340**

(13) **B1**

(21) Numer zgłoszenia: **427018**

(22) Data zgłoszenia: **12.09.2018**

(51) Int.Cl.

A23L 3/32 (2006.01)

A23L 2/50 (2006.01)

H05H 1/24 (2006.01)

(54)

Sposób obróbki soku owocowego

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

11.02.2019 BUP 04/19

(45) O udzieleniu patentu ogłoszono:

09.08.2021 WUP 19/21

(73) Uprawniony z patentu:

POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin, PL
UNIwersytet PRZYRODNICZY W LUBLINIE,
Lublin, PL
UNIwersytet
MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin, PL

(72) Twórca(y) wynalazku:

JOANNA PAWŁAT, Zemborzyce Podleśne, PL
AGNIESZKA STAREK, Lublin, PL
BARBARA CHUDZIK, Miłocin, PL
MICHAŁ KWIATKOWSKI, Lublin, PL
PIOTR TEREbUN, Lublin, PL

(74) Pełnomocnik:

rzecz. pat. Maciej Nowicki

PL 238340 B1

Opis wynalazku

Przedmiotem wynalazku jest sposób obróbki soku owocowego, zwłaszcza niepasteryzowanego, który to sposób przedłuża przydatność do spożycia przy zminimalizowanych stratach zawartości kwasu askorbinowego.

W publikacjach Shailja, J., Sankhala, A., Doshora, P. K. (2003), pt.: „*Effect of pasteurization, sterilization and storage conditions on quality of sweet orange (Mosambi) juice*”, J. Food Sci. Technol, 46(6), strony 656–659 oraz Kukułowicz, A. i Steinka, I. (2009), pt. „*Wpływ parametrów pasteryzacji na jakość mikrobiologiczną miazgi aloesowej*”, Brom. Chem. Toksykol, strony 583–587, jak też publikacji Malletroit, V., Guinard, J. X., Kunkee, R. E., Lewis, M. J. (1991), pt.: „*Effect of pasteurization on microbiological and sensory quality of white grape juice and wine*”, Journal of food processing and preservation, 15(1), strony 19–29 opisano pasteryzację soków.

W artykule naukowym autorstwa Marszałek, K., Mitek, M., Skąpska, S. (2011), pt.: „*Zastosowanie wysokich ciśnień hydrostatycznych (UHP) do utrwalania soków i nektarów truskawkowych*”, Żywn. Nauka. Technol. Jakość, 1(74), strony 112–123 oraz w publikacji Skąpska, S., Sokolowska, B., Fonberg-Broczek, M., Niezgoda, J., Chotkiewicz, M., Dekowska, A. (2012), pt.: „*Zastosowanie pasierzacji wysokociśnieniowej do inaktywacji przetrwalników Alicyclobacillus acidoterrestris w soku jabłkowym*”, Żywność Nauka Technologia Jakość, 19(3), strony 187–196 opisano wykorzystanie wysokiego ciśnienia hydrostatycznego (UHP).

W publikacjach naukowych autorstwa: Gómez-López, V. M., Orsolani, L., Martínez-Yépez, A., Tapia, M. S. (2010), pt.: „*Microbiological and sensory quality of sonicated calcium-added orange juice*”, LWT-Food Science and Technology, 43(5), strony 808–813 I. Ferrario, M., Alzamora, S. M., Guerrero, S. (2015), pt. „*Study of the inactivation of spoilage microorganisms in apple juice by pulsed light and ultrasound*”, Food microbiology, 46, strony 635–642 oraz Abid, M., Jabbar, S., Wu, T., Hashim, M. M., Hu, B., Lei, S., Zeng, X. (2013), pt. „*Effect of ultrasound on different quality parameters of apple juice*”, Ultrasonics Sonochemistry, 20(5), strony 1182–1187, jak i artykule naukowym autorstwa Qin, B. L., Chang, F. J., Barbosa-Cánovas, G. V., Swanson, B. G. (1995), pt.: „*Nonthermal inactivation of Saccharomyces cerevisiae in apple juice using pulsed electric fields*”, LWT-Food Science and Technology, 28(6), strony 564–568 i Yeom, H. W., Streaker, C. B., Zhang, Q. H., Min, D. B. (2000), pt. „*Effects of pulsed electric fields on the activities of microorganisms and pectin methyl esterase in orange juice*”, Journal of Food Science, 65(8), strony 1359–1363 opisano użycie sonifikacji i pulsacyjnego pola elektrycznego (PEF) do inaktywacji drobnoustrojów chorobotwórczych.

W publikacji Kowalska, M., Gajownik, B., Sumińska, T., & Baryga, A. (2016), pt. „*Parametry mikrobiologiczne i fizykochemiczne soku surowego z buraków cukrowych przed i po ozonowaniu*”, Żywność Nauka Technologia Jakość, 23(3) strony 140–152 oraz w publikacji Williams, R. C., Sumner, S. S., Golden, D. A. (2005), pt. „*Inactivation of Escherichia coli O157: H7 and Salmonella in apple cider and orange juice treated with combinations of ozone, dimethyl dicarbonate, and hydrogen peroxide*”, Journal of Food Science, 70(4), M197–M201, strony 197–201, jak również w publikacji Patil, S., Bourke, P., Frias, J. M., Tiwari, B. K., Cullen, P. J. (2009), pt. „*Inactivation of Escherichia coli in orange juice using ozone, Innovative food science & emerging technologies*”, 10(4), strony 551–557 przedstawiono proces ozonowania soków.

Znany jest reaktor plazmowy typu dysza o częstotliwości radiowej pracujący w mieszaninie helu z azotem lub powietrzem pod ciśnieniem atmosferycznym opisany w publikacji Pawłat J., pt. „*Atmospheric pressure plasma jet for sterilization of heat sensitive surfaces*”, Przegląd Elektrotechniczny 2012, 10b, strony 139–140.

Celem wynalazku jest obróbka soku owocowego przedłużająca przydatność do spożycia niepasteryzowanego soku owocowego przy zminimalizowanych stratach zawartości kwasu askorbinowego.

Istotą sposobu obróbki soku jest to, że do reaktora typu dysza o częstotliwości od 13,05 do 14,85 MHz i o mocy od 40 do 60 W podaje się gaz procesowy, który po przejściu przez strefę wyładowania elektrycznego kieruje się na sok owocowy umieszczony na podajniku przez okres od 30 do 600 s. Korzystnie gazem procesowym jest hel z domieszką azotu albo hel z domieszką powietrza.

Korzystnym skutkiem sposobu według wynalazku jest dekontaminacja mikrobiologiczna łatwo psującego się soku przy zachowaniu walorów odżywczych soku zwłaszcza kwasu askorbinowego. Zastosowanie sposobu obróbki soku pozwala na przedłużenie przydatności do spożycia soku owocowego oraz na redukcję mikroflory powodującej psucie się soku oraz mikroflory chorobotwórczej, co w konse-

kwencji ogranicza infekcje powodowane przez zepsutą żywność oraz zmniejsza ilości odpadów spożywczych. Obróbka plazmowa daje w perspektywie realne oszczędności ekonomiczne, przyczynia się do poprawy jakości oferowanych na rynku soków.

W przykładach wykorzystano reaktor plazmowy o częstotliwości radiowej pracujący pod ciśnieniem atmosferycznym. Posiadał on budowę dyszy o przekroju kołowym, wewnątrz której umieszczona była elektroda zasilająca. W wyniku wymuszonego przepływu gazu, plazma wytworzona wewnątrz dyszy transportowana była na jej zewnątrz w kierunku traktowanego obiektu. Układ zasilania składał się z generatora o częstotliwości radiowej oraz układu dopasowującego impedancję pozwalającego na pracę w stanie rezonansu.

Przykład 1

Obróbkę niepasteryzowanego soku jabłkowego świeżo przygotowanego przy użyciu wolnoobrotowej sokowirówki, zawierającego naturalną mikroflorę odpowiedzialną za psucie soku przeprowadzono w następujący sposób: do reaktora typu dysza o częstotliwości radiowej zasilanego prądem o zadanej częstotliwości f i o zadanej mocy P podano gaz procesowy o składzie $0,43 \text{ m}^3/\text{h}$ helu i $0,28 \text{ m}^3/\text{h}$ azotu i skierowano strumień gazu opuszczającego reaktor na sok jabłkowy (w ilości 50 ml) o temperaturze wyjściowej równej 27°C umieszczony na podajniku przez zadany czas t .

Po ekspozycji na plazmę sok posiadał temperaturę T . Próbkę soku jabłkowego przechowywano w szczelnie zamkniętych sterylnych pojemnikach w temp. $+4^\circ\text{C}$ przez okres 5 dni. Po tym czasie wykonano seryjne rozcieńczenia dziesiętne próbek, a następnie posiewy mikrobiologiczne. Czynności te wykonywane były w komorze laminarnej w warunkach aseptycznych. W celu zliczenia ogólnej liczby drobnoustrojów tlenowych wykonano posiewy po $100 \mu\text{l}$ na powierzchnię płytek z agarem odżywczym, które następnie inkubowano przez 72 godz. w temp. 30°C (PN-EN ISO 4833-2:2013-12). Ekspozycję na plazmę w każdym z zadanych warunków przeprowadzono dwukrotnie, a posiewy z każdej próbki wykonywano w trzech powtórzeniach. Wyniki podano jako wartości średnie ($n=6$) \log_{10} jtk/ml \pm odchylenie standardowe.

Przydatność do spożycia soku po 4 i 5 dniach od traktowania plazmą ustalono na podstawie kryterium dopuszczalnej zawartości mezofilnych drobnoustrojów tlenowych dla pasteryzowanych soków owocowych i warzywnych, określonego w Rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 13 stycznia 2003 r., z późniejszymi zmianami, w sprawie maksymalnych poziomów zanieczyszczeń chemicznych i biologicznych, które mogą znajdować się w żywności, składnikach żywności, dozwolonych substancjach dodatkowych, substancjach pomagających w przetwarzaniu albo na powierzchni żywności.

Oznaczenia zawartości kwasu askorbinowego KA dokonano w oparciu o publikację Hallmann E., 2012, pt. „The influence of organic and conventional cultivation systems on the nutritional value and content of bioactive compounds in selected tomato types”. *J Sci Food Agric*, 92, strony 2840–2848.

Zadane parametry obróbki i otrzymane wyniki po obróbce soku jabłkowego w zestawieniu z nieobrobionym sokiem podano w Tabeli 1.

Przykład 2

Obróbkę niepasteryzowanego soku jabłkowego świeżo przygotowanego przy użyciu wolnoobrotowej sokowirówki, zawierającego naturalną mikroflorę odpowiedzialną za psucie soku przeprowadzono w następujący sposób: do reaktora typu dysza o częstotliwości radiowej zasilanego prądem o zadanej częstotliwości f i o zadanej mocy P podano gaz procesowy o składzie $0,43 \text{ m}^3/\text{h}$ helu i $0,28 \text{ m}^3/\text{h}$ powietrza i skierowano strumień gazu opuszczającego reaktor na sok jabłkowy (w ilości 50 ml) o temperaturze wejściowej równej 27°C umieszczony na podajniku przez zadany czas t .

Po ekspozycji na plazmę sok posiadał temperaturę T . Próbkę soku jabłkowego przechowywano w szczelnie zamkniętych sterylnych pojemnikach w temp. $+4^\circ\text{C}$ przez okres 5 dni. Po tym czasie wykonano seryjne rozcieńczenia dziesiętne próbek, a następnie posiewy mikrobiologiczne. Czynności te wykonywane były w komorze laminarnej w warunkach aseptycznych. W celu zliczenia ogólnej liczby drobnoustrojów tlenowych wykonano posiewy po $100 \mu\text{l}$ na powierzchnię płytek z agarem odżywczym, które następnie inkubowano przez 72 godz. w temp. 30°C (PN-EN ISO 4833-2:2013-12). Ekspozycję na plazmę w każdym z zadanych warunków przeprowadzono dwukrotnie, a posiewy z każdej próbki wykonywano w trzech powtórzeniach. Wyniki podano jako wartości średnie ($n=6$) \log_{10} jtk/ml \pm odchylenie standardowe.

Przydatność do spożycia soku po 4 i 5 dniach od traktowania plazmą ustalono na podstawie kryterium dopuszczalnej zawartości mezofilnych drobnoustrojów tlenowych dla pasteryzowanych soków owocowych i warzywnych, określonego w Rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 13 stycznia 2003 r.,

z późniejszymi zmianami, w sprawie maksymalnych poziomów zanieczyszczeń chemicznych i biologicznych, które mogą znajdować się w żywności, składnikach żywności, dozwolonych substancjach dodatkowych, substancjach pomagających w przetwarzaniu albo na powierzchni żywności.

Oznaczenia zawartości kwasu askorbinowego KA dokonano w oparciu o publikację Hallmann E., 2012, pt. „The influence of organic and conventional cultivation systems on the nutritional value and content of bioactive compounds in selected tomato types”. *J Sci Food Agric*, 92, strony 2840–2848.

Zadane parametry obróbki i otrzymane wyniki po obróbce soku jabłkowego w zestawieniu z nieobrobionym sokiem podano w Tabeli 2.

Przykład 3

Obróbkę niepasteryzowanego soku pomarańczowego świeżo przygotowanego przy użyciu wolnoobrotowej sokowirówki, zawierającego naturalną mikroflorę odpowiedzialną za psucie soku przeprowadzono w następujący sposób: do reaktora typu dysza o częstotliwości radiowej zasilanego prądem o zadanej częstotliwości f i o zadanej mocy P podano gaz procesowy o składzie $0,43 \text{ m}^3/\text{h}$ helu i $0,28 \text{ m}^3/\text{h}$ azotu i skierowano strumień gazu opuszczającego reaktor na sok pomarańczowy (w ilości 50 ml) o temperaturze wyjściowej równej 27°C umieszczony na podajniku przez zadany czas t .

Po ekspozycji na plazmę sok posiadał temperaturę T . Próbkę soku pomarańczowego przechowywano w szczelnie zamkniętych sterylnych pojemnikach w temp. $+4^\circ\text{C}$ przez okres 5 dni. Po tym czasie wykonano seryjne rozcieńczenia dziesiętne próbek, a następnie posiewy mikrobiologiczne. Czynności te wykonywane były w komorze laminarnej w warunkach aseptycznych. W celu zliczenia ogólnej liczby drobnoustrojów tlenowych wykonano posiewy po $100 \mu\text{l}$ na powierzchnię płytek z agarem odżywcym, które następnie inkubowano przez 72 godz. w temp. 30°C (PN-EN ISO 4833-2:2013-12). Ekspozycję na plazmę w każdym z zadanych warunków przeprowadzano dwukrotnie, a posiewy z każdej próbki wykonywano w trzech powtórzeniach. Wyniki podano jako wartości średnie ($n=6$) \log_{10} jtk/ml \pm odchylenie standardowe.

Przydatność do spożycia soku po 4 i 5 dniach od traktowania plazmą ustalono na podstawie kryterium dopuszczalnej zawartości mezofilnych drobnoustrojów tlenowych dla pasteryzowanych soków owocowych i warzywnych, określonego w Rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 13 stycznia 2003 r., z późniejszymi zmianami, w sprawie maksymalnych poziomów zanieczyszczeń chemicznych i biologicznych, które mogą znajdować się w żywności, składnikach żywności, dozwolonych substancjach dodatkowych, substancjach pomagających w przetwarzaniu albo na powierzchni żywności.

Oznaczenia zawartości kwasu askorbinowego KA dokonano w oparciu o publikację Hallmann E., 2012, pt. „The influence of organic and conventional cultivation systems on the nutritional value and content of bioactive compounds in selected tomato types”. *J Sci Food Agric*, 92, strony 2840–2848.

Zadane parametry obróbki i otrzymane wyniki po obróbce soku pomarańczowego w zestawieniu z nieobrobionym sokiem podano w Tabeli 3.

Przykład 4

Obróbkę niepasteryzowanego soku pomarańczowego świeżo przygotowanego przy użyciu wolnoobrotowej sokowirówki, zawierającego naturalną mikroflorę odpowiedzialną za psucie soku przeprowadzono w następujący sposób: do reaktora typu dysza o częstotliwości radiowej zasilanego prądem o zadanej częstotliwości f i o zadanej mocy P podano gaz procesowy o składzie $0,43 \text{ m}^3/\text{h}$ helu i $0,28 \text{ m}^3/\text{h}$ powietrza i skierowano strumień gazu opuszczającego reaktor na sok pomarańczowy (w ilości 50 ml) o temperaturze wejściowej równej 27°C umieszczony na podajniku przez zadany czas t .

Po ekspozycji na plazmę sok posiadał temperaturę T . Próbkę soku pomarańczowego przechowywano w szczelnie zamkniętych sterylnych pojemnikach w temp. $+4^\circ\text{C}$ przez okres 5 dni. Po tym czasie wykonano seryjne rozcieńczenia dziesiętne próbek, a następnie posiewy mikrobiologiczne. Czynności te wykonywane były w komorze laminarnej w warunkach aseptycznych. W celu zliczenia ogólnej liczby drobnoustrojów tlenowych wykonano posiewy po $100 \mu\text{l}$ na powierzchnię płytek z agarem odżywcym, które następnie inkubowano przez 72 godz. w temp. 30°C (PN-EN ISO 4833-2:2013-12). Ekspozycję na plazmę w każdym z zadanych warunków przeprowadzano dwukrotnie, a posiewy z każdej próbki wykonywano w trzech powtórzeniach. Wyniki podano jako wartości średnie ($n=6$) \log_{10} jtk/ml \pm odchylenie standardowe.

Przydatność do spożycia soku po 4 i 5 dniach od traktowania plazmą ustalono na podstawie kryterium dopuszczalnej zawartości mezofilnych drobnoustrojów tlenowych dla pasteryzowanych soków owocowych i warzywnych, określonego w Rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 13 stycznia 2003 r.,

z późniejszymi zmianami, w sprawie maksymalnych poziomów zanieczyszczeń chemicznych i biologicznych, które mogą znajdować się w żywności, składnikach żywności, dozwolonych substancjach dodatkowych, substancjach pomagających w przetwarzaniu albo na powierzchni żywności.

Oznaczenia zawartości kwasu askorbinowego KA dokonano w oparciu o publikację Hallmann E., 2012, pt. „The influence of organic and conventional cultivation systems on the nutritional value and content of bioactive compounds in selected tomato types”. J Sci Food Agric, 92, strony 2840–2848.

Zadane parametry obróbki i otrzymane wyniki po obróbce soku pomarańczowego w zestawieniu z nieobrobionym sokiem podano w Tabeli 4.

Tabela 1. Parametry, zawartość mikroorganizmów, kwasu askorbinowego oraz przydatność do spożycia dla pierwszego przykładu wykonania

Lp.	Czas obróbki plazmowej t [s]	Częstotliwość zasilania f [MHz]	Moc P [W]	Temperatura soku po obróbce plazmowej T [°C]	Ogólna liczba drobnoustrojów tlenowych po 5 dniach [log ₁₀ itk/ml]	Zawartość kwasu askorbinowego KA [mg/100 g]	Przydatność do spożycia po 5 dniach
1.	30	13,05	40	27	5,73 ± 0,31	6,54	-
2.	60	13,80	55	29	4,05 ± 0,22	6,52	-
3.	120	13,60	45	30	2,69 ± 0,44	6,11	+
4.	300	14,70	45	32	0,81 ± 0,49	5,65	+
5.	600	14,85	60	33	0	5,14	+
X	0	0	0	0	6,87 ± 0,41	6,82	-

Tabela 2. Parametry, zawartość mikroorganizmów, kwasu askorbinowego oraz przydatność do spożycia dla drugiego przykładu wykonania

Lp.	Czas obróbki plazmowej t [s]	Częstotliwość zasilania f [MHz]	Moc P [W]	Temperatura soku po obróbce plazmowej T [°C]	Ogólna liczba drobnoustrojów tlenowych po 5 dniach [log ₁₀ jtk/ml]	Zawartość kwasu askorbinowego KA [mg/100 g]	Przydatność do spożycia po 5 dniach
1.	30	13,05	40	28	4,86 ± 0,49	6,26	-
2.	60	13,90	50	30	3,28 ± 0,38	6,13	-
3.	120	14,55	45	31	2,31 ± 0,27	6,02	+
4.	300	14,72	45	32	0	5,59	+
5.	600	14,85	60	33	0	5,22	+
X	0	0	0	0	6,87 ± 0,41	6,82	-

Tabela 3. Parametry, zawartość mikroorganizmów, kwasu askorbinowego oraz przydatność do spożycia dla trzeciego przykłady wykonania

Lp.	Czas obróbki plazmowej t [s]	Częstotliwość zasilania f [MHz]	Moc P [W]	Temperatura soku po obróbce plazmowej T [°C]	Ogólna liczba drobnoustrojów tlenowych po 5 dniach [log ₁₀ jtk/ml]	Zawartość kwasu askorbinowego KA [mg/100 g]	Przydatność do spożycia po 5 dniach
1.	30	13,05	40	27	4,94 ± 0,16	27,12	-
2.	60	13,80	55	29	4,01 ± 0,30	27,05	-
3.	120	13,60	45	30	3,34 ± 0,21	25,48	-
4.	300	14,70	45	32	0,43 ± 0,42	25,22	+
5.	600	14,85	60	33	0	24,61	+
X	0	0	0	0	6,65 ± 0,19	27,31	-

Tabela 4. Parametry, zawartość mikroorganizmów, kwasu askorbinowego oraz przydatność do spożycia dla czwartego przykładu wykonania

Lp.	Czas obróbki plazmowej t [s]	Częstotliwość zasilania f [MHz]	Moc P [W]	Temperatura soku po obróbce plazmowej T [°C]	Ogólna liczba drobnoustrojów tlenowych po 5 dniach [log ₁₀ jtk/ml]	Zawartość kwasu askorbinowego KA [mg/100 g]	Przydatność do spożycia po 5 dniach
1.	30	13,05	40	28	4,74 ± 0,22	27,05	-
2.	60	13,90	50	30	3,15 ± 0,24	26,74	-
3.	120	14,55	45	31	2,02 ± 0,41	25,03	+
4.	300	14,72	45	32	0,30 ± 0,36	24,44	+
5.	600	14,85	60	33	0	24,02	+
X	0	0	0	0	6,65 ± 0,19	27,31	-

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób obróbki soku owocowego, **znamienny tym**, że do reaktora typu dysza o częstotliwości f od 13,05 do 14,85 MHz i o mocy P od 40 do 60 W podaje się gaz procesowy, który po przejściu przez strefę wyładowania elektrycznego kieruje się na sok owocowy umieszczony na podajniku przez czas t od 30 do 600 s.
2. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że gazem procesowym jest hel z domieszką azotu.
3. Sposób według zastrz. 1, **znamienny tym**, że gazem procesowym jest hel z domieszką powietrza.