



URZĄD PATENTOWY RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

BIULETYN

Urzędu
Patentowego

ISSN - 1689 - 0124 • Cena 16,80 zł (w tym 5% VAT) • Warszawa 2015

10

Urząd Patentowy RP – na podstawie art. 43 ust. 1, art. 100 oraz art. 143 ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej oraz rozporządzeń Prezesa Rady Ministrów wydanych na podstawie art. 93, art. 101 ust. 2 oraz art. 152 ustawy (Dz. U. z 2003 r. nr 119 poz. 1117 z późniejszymi zmianami) – dokonuje ogłoszenia w „Biuletynie Urzędu Patentowego” o zgłoszonych wynalazkach, wzorach użytkowych i znakach towarowych. Ogłoszenia o zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych publikowane w Biuletynie podane są w układzie klasowym według Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej i zawierają:

- symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej,
- numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego,
- miejsce zamieszkania lub siedzibę oraz kraj zgłaszającego,
- nazwisko i imię wynalazcy,
- tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego,
- skrót opisu, w razie potrzeby z figurą rysunku,
- liczbę zastrzeżeń,
- daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń, jeśli miały miejsce.

Ogłoszenia o zgłoszeniach znaków towarowych publikowane są w układzie numerowym i zawierają:

- numer zgłoszenia,
- datę zgłoszenia,
- datę i kraj uprzedniego pierwszeństwa oraz numer zgłoszenia priorytetowego lub oznaczenie wystawy,
- nazwisko i imię lub nazwę zgłaszającego oraz miejscowość zamieszkania (siedziby) i kraj (kod),
- prezentację znaku towarowego,
- wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe.

W Biuletynie ogłasza się również informacje o międzynarodowych zgłoszeniach wynalazków i wzorów użytkowych, w zakresie których podjęto postępowanie przed Urzędem Patentowym RP działającym jako urząd wyznaczony lub wybrany oraz informacje o złożeniu tłumaczenia na język polski zastrzeżeń patentowych europejskiego zgłoszenia patentowego i o notyfikowanych międzynarodowych rejestracjach znaków towarowych dokonanych w trybie Porozumienia madryckiego z wyznaczeniem Polski.

Po wykazie ogłoszeń o zgłoszeniach podaje się wykazy zgłoszeń wynalazków i wzorów użytkowych opublikowanych w danym numerze w układzie numerowym oraz zgłoszeń znaków towarowych w układzie klasowym i alfabetycznym.

* * *

Od dnia ogłoszenia o zgłoszeniu wynalazku i wzoru użytkowego oraz znaku towarowego osoby trzecie mogą:

- 1) zapoznać się ze wskazanym opisem zgłoszeniowym wynalazku lub wzoru użytkowego, zawierającym opis, zastrzeżenia patentowe lub ochronne i rysunki oraz sporządzać z nich odpisy;
- 2) zapoznać się ze wskazanym w zgłoszeniu znakiem towarowym oraz wykazem towarów (z bazy komputerowej);
- 3) do czasu wydania decyzji w sprawie udzielenia patentu (prawa ochronnego) – zgłaszać do Urzędu Patentowego uwagi co do istnienia okoliczności uniemożliwiających jego udzielenie.

Odpowiednio uzasadnione pod względem faktycznym (dokumentacja dowodowa) i prawnym uwagi należy nadsyłać na adres:

Urząd Patentowy RP – 00-950 Warszawa; skr. poczt. 203, al. Niepodległości 188/192.

Informuje się, że odbitki opisu zgłoszeniowego wynalazku lub wzoru użytkowego można zamawiać w Urzędzie Patentowym, przy czym w zamówieniu należy podać przynajmniej numer zgłoszenia. Celowe jest podanie innych danych identyfikacyjnych zamawianego materiału np. tytułu wynalazku lub wzoru użytkowego.

Urząd Patentowy podaje do wiadomości nr konta w NBP
Urząd Patentowy RP – NBP O/O w Warszawie konto: **93 1010 1010 0025 8322 3100 0000**

Zainteresowanych prenumeratą lub zakupem egzemplarzy bieżących oraz z lat ubiegłych prosimy o składanie zamówień: faksem pod numerem (22) 579-04-55 lub via e-mail: wydawnictwa@uprp.pl
lub w siedzibie Urzędu Patentowego RP, 00-950 Warszawa, al. Niepodległości 188/192 w pok. 22 w godz. 8-16

Informacji dotyczących wydawnictw udzielamy pod numerem telefonu (22) 579-01-07, (22) 579-01-13, (22) 579-02-24.

BIULETYN

Urzędu Patentowego

Warszawa, dnia 11 maja 2015 r.

Nr 10 (1079) Rok XLIII

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNAŁAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 9), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do opatentowania wynalazkach oraz zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego wzorach użytkowych, mają następujące znaczenie:

- (21) – numer zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (22) – data zgłoszenia wynalazku lub wzoru użytkowego
- (23) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (31) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (32) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (33) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (51) – symbol Międzynarodowej Klasyfikacji Patentowej
- (54) – tytuł wynalazku lub wzoru użytkowego
- (57) – skrót opisu w razie potrzeby z figurą rysunku
- (61) – nr zgłoszenia głównego
- (71) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, a także miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kraj zgłaszającego (kod kraju)*
- (72) – nazwisko i imię twórcy (ów) wynalazku lub wzoru użytkowego
- (86) – data i numer zgłoszenia międzynarodowego
- (87) – data i numer publikacji zgłoszenia międzynarodowego
- (96) – data i numer zgłoszenia europejskiego
- (97) – data i numer publikacji europejskiego zgłoszenia (lub europejskiego patentu jeżeli został udzielony)

Przed cyfrowym kodem identyfikującym (21), umieszczone są następujące literowo-cyfrowe kody rodzaju dokumentu (wg normy WIPO ST. 16):

- A1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku
- A3 – ogłoszenie o zgłoszeniu wynalazku (na patent dodatkowy)
- U1 – ogłoszenie o zgłoszeniu wzoru użytkowego

*) nie podaje się kodu PL

I. WYNAŁAZKI

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

A1 (21) 405885 (22) 2013 11 03

(51) A01H 5/10 (2006.01)

(71) GLOBALGRASS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kamocin

(72) DĄBROWSKI GRZEGORZ

(54) **Mieszanka nasion traw zawierająca substancje dezaktywujące moczw zwierząt domowych**

(57) Mieszanka nasion traw zawiera substancje dezaktywujące moczw zwierząt domowych i nasiona różnych gatunków i odmian traw, dobranych w zależności od przeznaczenia trawnika. Na powierzchni nasion jest wytworzona otoczka złożona z wewnętrznej warstwy wiążącej utworzonej na bazie kleju dyspersyjnego lateksowego i zewnętrznej warstwy zmielonego dolomitu z dodatkiem gipsu. Według sposobu, na powierzchnię nasion traw nanosi się klej dyspersyjny lateksowy o temp. 30-35° C, a do tak przygotowanych nasion dodaje się zmielony dolomit o uziarnieniu od 0 do 2 mm z dodatkiem od 3 do 7 procent wagowych gipsu i miesza w bębnie otaczarki, a w końcowej fazie mieszania doprowadza się do odparowania nadmiaru wody zawartej w kleju.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 405981 (22) 2013 11 08

(51) A01J 5/007 (2006.01)

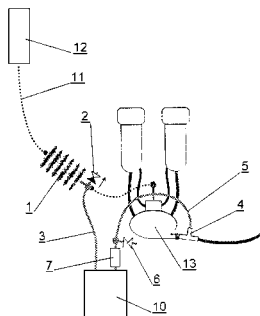
(71) INSTYTUT TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY, Falenty

(72) GEDYMIN MICHAŁ

(54) **Układ do kontroli działania urządzenia do automatycznego zdejmowania aparatu udojowego**

(57) Układ do kontroli działania urządzenia umożliwiającego automatyczne zdejmowanie aparatu udojowego, które wyposażone jest w siłownik połączony linką z kolektorem aparatu udojowego, charakteryzuje się tym, że posiada element zmieniający swoją objętość, korzystnie mieszek (1) z zaworem zwrotnym (2) wpięty pomiędzy linką (11) a kolektorem (13). Mieszek połączony jest przewodem (3) z króćcem pulsotestu (10). Do trójnika (4) podłączony jest przeźroczysty przewód (5), który za pośrednictwem zaworu napowietrzającego (6) oraz filtra przeciwwilgotnościowego (7) połączony jest z drugim króćcem pulsotestu (10). Mieszek (1) zawiera sprężynę i/lub linkę umieszczone korzystnie w jego wnętrzu.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405870 (22) 2013 10 31

(51) A01K 59/00 (2006.01)

A01K 59/04 (2006.01)

A01K 59/06 (2006.01)

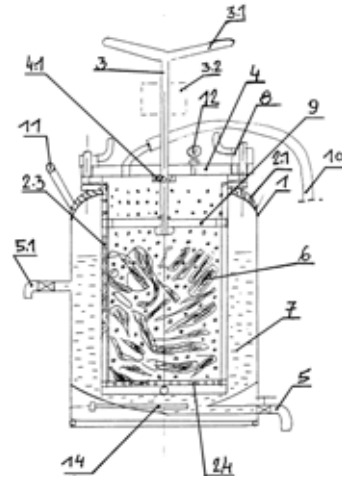
(71) STEBUŁKOWSKI ANTONI, Leśna

(72) STEBUŁKOWSKI ANTONI

(54) **Wielofunkcyjne przenośne urządzenie do obróbki produktów pszczelarskich**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wielofunkcyjne, przenośne urządzenie do obróbki produktów pszczelarskich, gdzie zbiornik załadowczy (1) ma kształt dowolnej bryły, korzystnie kształt walca, w którym osadzony jest kosz surowca w kształcie dowolnej bryły, korzystnie w kształcie walca. W koszu osadzone jest tłoczysko (3) z mechanizmem przesuwu i tłok dociskający (9). Walcowy zbiornik (1) na zewnątrz jest zakończony wspornikiem płyty prasy a na obwodzie może mieć wzmacniające ścianę zbiornika pierścienie obwodowe. Dno zbiornika (1) jest poziome, płaskie uwypuklone w stronę tłoka (9) i uwypuklone w stronę podstawy zbiornika bez lub z płytą termiczną nad którą osadzona jest płyta prasy (2.4). Z kolei tłoczysko (3) ma uchwyt (3.1) jego ręcznego napędu-przesuwu osiowego i/lub przekładnię (3.2) jego mechanicznego napędu-przesuwu, jak i mechanizm płynnej regulacji powierzchniowej wielkości tłoczyska (3). Ściana kosza ma przelotowe otwory (2.3) o kształcie dowolnej figury płaskiej i/lub stylizowanej owalnej i/lub powstałe z wzajemnego ich połączenia ich części połówkowych, korzystnie otwory kołowe.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 405777 (22) 2013 10 27

(51) A01K 93/00 (2006.01)

(71) BURCZYŃSKI MARIUSZ AMAR, Dziekanów Leśny

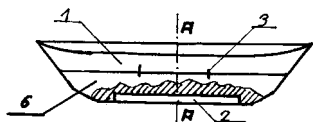
(72) BURCZYŃSKI MARIUSZ

(54) **Splawik wędkarski do połowu, zwłaszcza na wodach płynących**

(57) Splawik wędkarski do połowu; zwłaszcza na wodach płynących, składający się z pływaka, stanowiącego bryłę z tworzywa utrzymującego się na powierzchni wody oraz co najmniej jeden element korzystnie dwa lub więcej, prowadzący żyłkę wędkarską, w szczególności oczka, charakteryzuje się tym, że bryła (1) jest tak ukształtowana, że od strony nawodnej ma przekrój poprzeczny o powierzchni większej niż od strony podwodnej i jednocześnie

ten poprzeczny przekrój zmniejsza się łagodnie i stopniowo tworząc wypust (6) w kierunku dna akwenu, przy czym długość bryły (1) mierzona w poziomie jest co najmniej dwukrotnie większa od mierzony także w poziomie szerokości, i jednocześnie bryła (1) ma w swojej masie, w jej części podwodnej i/lub zamontowane na jej zewnętrznej powierzchni elementy obciążające, zaś element lub elementy prowadzące żyłkę rozmieszczone są na bocznej powierzchni bryły, na wysokości bliskiej granicy części nadwodnej i części podwodnej bryły.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 405844 (22) 2013 10 30

(51) A23G 1/30 (2006.01)

A23G 1/00 (2006.01)

A23L 1/015 (2006.01)

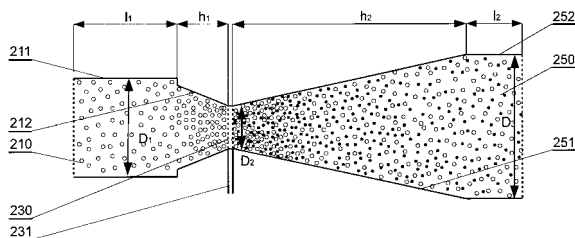
(71) UNION CHOCOLATE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Słońsk Dolny

(72) TERLECKI FERDYNAND

(54) Sposób dezodoryzacji masła kakaowego i dezodoryzowane masło kakaowe

(57) Sposób dezodoryzacji masła kakaowego, w którym otrzymane w wyniku tłoczenia miazgi kakaowej, filtracji i podgrzewania masło kakaowe poddaje się dezodoryzacji i chłodzeniu, charakteryzuje się tym, że dezodoryzację prowadzi się za pomocą dyszy dezodoryzującej tak, że wprowadza się strumień pary wodnej o temperaturze od 180°C do 190°C pod ciśnieniem 10 bar do 15 bar do części dopływowej (210) dyszy o pierwszej średnicy (D_1), wprowadza się strumień masła kakaowego o temperaturze od 160°C do 180°C do kanału doprowadzającego (231), do środkowej części dyszy (230) o drugiej średnicy (D_2), mniejszej od pierwszej średnicy (D_1) tak, że strumień pary wodnej zasysa strumień masła kakaowego, tworząc mgiełkę masła kakaowego; odparowuje się niższe węglowodory, poniżej 16 atomów węgla w cząsteczce, w części dyfuzyjnej (251) dyszy o średnicy rozszerzającej się od wartości drugiej średnicy (D_2) do wartości trzeciej średnicy (D_3); po czym wprowadza się masło kakaowe do separatora cyklonowego i rozdziela się ciekłe masło kakaowe od fazy gazowej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 405912 (22) 2013 11 05

(51) A23G 9/04 (2006.01)

A23G 9/44 (2006.01)

A23G 9/48 (2006.01)

B65D 85/78 (2006.01)

(71) FF MARKA WŁASNA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

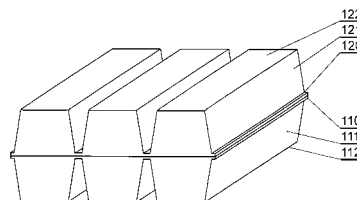
(72) BALCERZAK IRENA; WITONI MAŁGORZATA

(54) Sposób wytwarzania lodów w wafli i lody w wafli

(57) Sposób wytwarzania lodów w wafli polega na tym, że przygotowuje się mieszankę lodową, którą poddaje się kolejno homogenizacji, pasteryzacji, dojrzewaniu i zamrażaniu, po czym

dozuje się mieszankę lodową na wafel dolny i nakłada się na mieszankę wafel górny, a tak przygotowany produkt hartuje się i pakuje w opakowania jednostkowe. Stosuje się wafle (110, 120) składające się z przyległych do siebie wzdłużnych korytek (111, 121), przy czym korytka wafła dolnego od wewnętrznej strony powleka się polewą tłuszczową, po czym dozuje się mieszankę lodową w korytka (111) wafła dolnego (110), a następnie mieszankę lodową powleka się polewą tłuszczową, po czym nakłada się na polewę wafel górny (120) którego dna (122) korytek (121) skierowane są w górę, przy czym mieszankę lodową do korytka dolnego (111) dozuje się w ilości równej od 90% do 100% sumarycznej objętości korytka dolnego (111) i górnego (121).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 405875 (22) 2013 10 31

(51) A23L 1/30 (2006.01)

A23L 1/302 (2006.01)

A23L 1/304 (2006.01)

A23L 1/305 (2006.01)

(71) SIEGIEN FRANCISZEK WIELOBRANŻOWE PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE ELENA IMPORT-EXPORT, Kokanin

(72) SIEGIEN FRANCISZEK

(54) Suplement diety

(57) Przedmiotem wynalazku jest suplement diety, oparty na naturalnych składnikach, wzbogacający w składniki odżywcze codzienną dietę kobiet i mężczyzn. Suplement diety zawiera od 40 do 50% wagowych liofilizowanego kolagenu z ryb, od 15 do 25% wagowych liofilizowanego koziego mleka, od 15 do 25% wagowych liofilizowanego kobyłego mleka, od 5 do 10 % wagowych liofilizowanych owoców żurawiny oraz od 5 do 10% wagowych liofilizowanych owoców aronii. Suplement diety może mieć postać kapsułek lub tabletek.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 405878 (22) 2013 10 31

(51) A23L 1/302 (2006.01)

A23L 1/30 (2006.01)

A23L 1/10 (2006.01)

A61P 3/02 (2006.01)

(71) ADAMED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pięrków

(72) WŁODARSKA ANNA; KOWALSKI PATRYK

(54) Witaminizowana kompozycja spożywcza

(57) Przedmiotem wynalazku jest witaminizowana kompozycja spożywcza zawierająca ekstrakt zbożowy charakteryzująca się tym, że zawiera kwas foliowy w ilości od 1 mg do 3 mg na 100 g suchej masy kompozycji. Kompozycja spożywcza według wynalazku może być stosowana do profilaktyki niedoboru kwasu foliowego u kobiet ciężarnych i w okresie laktacji.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 405839 (22) 2013 10 30

(51) A23L 2/395 (2006.01)

A23L 2/38 (2006.01)

A23F 3/14 (2006.01)

A23F 3/22 (2006.01)

A23F 3/32 (2006.01)

- (71) BIOFLUID WOJCIECH PIASECKI SPÓŁKA JAWNA,
Górki Małe
(72) PIASECKI WOJCIECH
(54) **Sposób wytwarzania sypkiej mieszanki
do sporządzania napojów owocowych i ziołowych
oraz sypka mieszanka do sporządzania napojów
owocowych i ziołowych**

(57) Sposób wytwarzania sypkiej mieszanki do sporządzania napojów owocowych i ziołowych do naparzenia w niskich temperaturach, w którym surowiec owocowy i/lub ziołowy rozdrabnia się, miesza, suszy, pasteryzuje, sortuje i pakuje, charakteryzuje się tym, że rozdrobniony surowiec separuje się w separatorze na frakcję gruboziarnistą i drobnoziarnistą, po czym frakcję drobnoziarnistą surowca opryskuje się naturalnym sokiem owocowym w ilości od 100 ml do 300 ml na 1 kg frakcji drobnoziarnistej, po czym suszy się wspólnie frakcję drobnoziarnistą nasączoną sokiem i frakcję gruboziarnistą za pomocą promieniowania mikrofalowego, a następnie pasteryzuje się mieszankę za pomocą promieniowania mikrofalowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **405861** (22) 2013 10 31

- (51) **A23L 3/26** (2006.01)
A23L 3/3418 (2006.01)
A61L 2/14 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
(72) DĄBROWSKI WALDEMAR; GRABOWSKI MACIEJ

(54) **Sposób sterylizacji przypraw**

(57) Sposób sterylizacji przypraw, charakteryzuje się tym, że przyprawy suszy się w temperaturze od 25°C do 35°C przez okres od 2 do 3,5 godzin lub suszy się do osiągnięcia przez przyprawę aktywności wody nie większej niż 0,300, następnie podsuszoną przyprawę poddaje się działaniu niskociśnieniowej zimnej plazmy w obecności gazowego nadtlenu wodoru o stężeniu od 50% do 70%.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **405790** (22) 2013 10 28

- (51) **A24C 5/24** (2006.01)
B05C 11/10 (2006.01)

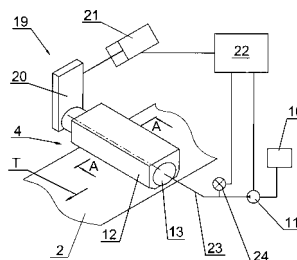
- (71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) RIEDEL MICHAEL, DE

(54) **Sposób i dysza do podawania płynu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób podawania płynu za pomocą co najmniej jednej dyszy (4) na nośnik (2) w maszynie przemysłu tytoniowego, w którym płyn jest podawany do dyszy (4) ze zbiornika płynu (10) za pomocą urządzenia zasilającego (11), przy czym dysza zawiera korpus (12) i co najmniej jeden element ruchomy (13), a płyn jest podawany na nośnik (2) przez otwór wylotowy dyszy (4). Dysza (4) zawiera ponadto mechanizm regulacyjny (19), gdzie za pomocą mechanizmu regulacyjnego (19) zmienia się wzajemne położenie elementu ruchomego (13) i korpusu (12) dyszy (4), zmieniając pole powierzchni otworu wylotowego dyszy (4). Przedmiotem wynalazku jest również dysza do podawania płynu na nośnik (2) w maszynie przemysłu tytoniowego, zawierająca korpus (12) i co najmniej jeden element ruchomy (13) oraz otwór wylotowy do podawania płynu na nośnik (2). Dysza zawiera ponadto mechanizm regulacyjny (19), zmieniający wzajemne położenie elementu ruchomego (13) i korpusu (12) dyszy (4) tak, aby zmieniać pole powierzchni otworu wylotowego dyszy (4).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **405791** (22) 2013 10 28

- (51) **A24C 5/24** (2006.01)
B05C 11/10 (2006.01)

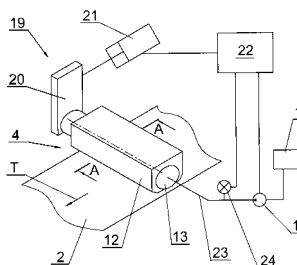
- (71) INTERNATIONAL TOBACCO MACHINERY POLAND
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Radom

(72) RIEDEL MICHAEL, DE

(54) **Sposób i dysza do podawania płynu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób podawania płynu za pomocą co najmniej jednej dyszy (4) na nośnik (2) w maszynie przemysłu tytoniowego, w którym płyn jest podawany do dyszy (4) ze zbiornika płynu (10) za pomocą urządzenia zasilającego (11), przy czym dysza (4) zawiera korpus (12) i co najmniej jeden element ruchomy (13), a płyn jest podawany na nośnik (2) przez co najmniej dwa otwory wylotowe dyszy (4). Za pomocą mechanizmu regulacyjnego (19) zmienia się wzajemne położenie otworów wylotowych dyszy (4). Przedmiotem wynalazku jest również dysza do podawania płynu na nośnik (2) w maszynie przemysłu tytoniowego, zawierająca korpus (12) i co najmniej jeden element ruchomy (13) oraz co najmniej dwa otwory wylotowe do podawania płynu na nośnik (2). Dysza zawiera ponadto mechanizm regulacyjny (19), zmieniający wzajemne położenie otworów wylotowych (15) dyszy (4).

(15 zastrzeżeń)



A1 (21) **405893** (22) 2013 11 04

- (51) **A47C 17/13** (2006.01)
A47C 17/04 (2006.01)

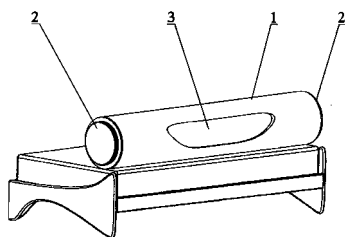
- (71) DIGITOUCH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Suchy Las

(72) STARCZEWSKI KAROL

(54) **Oparcie meblowe**

(57) Przedmiotem wynalazku jest oparcie meblowe, przeznaczone dla tapczanu, fotela, wersalki. Oparcie tapczanu jest w postaci rurowego pojemnika, utworzonego przez pobocznice (1), zamkniętego z obu stron podstawami (2). W pobocznicy (1) wykonany jest otwór ładunkowy (3). Otwór ładunkowy (3) ma kształt płaskiego trapezu z zaokrąglonymi narożnikami, przy czym podstawy trapezu są równoległe do tworzącej pobocznicy (1). W innym wykonaniu oparcia pościel wkłada się przez otwór wykonany w jednej z podstaw (2) lub po prostu przez otwór, który jest zaślepiony jedną z podstaw (2). Pobocznica (1) wykonana jest z rury z tworzywa, obłożonej miękką okładziną i zewnętrzną tkaniną lub dzianiną ozdobną. Podobnie wykonane są podstawy (2). Podstawy (2) są połączone z pobocznicą (1) trwale lub rozłącznie. Otwór zała-

dunkowy (3) pozwala na włożenie do wnętrza pojemnika pościeli – pościel wkłada się przez szerszą część otworu załadunkowego (3), a następnie przesuwa się w stronę zwężenia otworu załadunkowego, co uniemożliwia wypadanie pościeli z wnętrza pojemnika.
(3 zastrzeżenia)



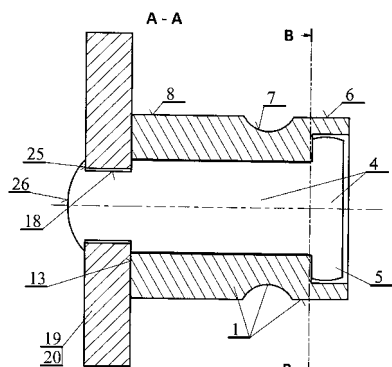
A1 (21) 405982 (22) 2013 11 08

(51) A47C 17/175 (2006.01)
A47C 17/86 (2006.01)

(71) NOWAK ALOJZY PRZEDSIĘBIORSTWO OKUĆ
MEBLOWYCH I KONSTRUKCJI LEKKICH, Olszowa
(72) NOWAK DARIUSZ

(54) Zespół regulatora naciągu sprężyny w mechanizmie do rozkładania mebla tapicerowanego, zwłaszcza w mechanizmie jego podnośnika

(57) Zespół regulatora naciągu sprężyny w mechanizmie do rozkładania mebla tapicerowanego, zwłaszcza w mechanizmie jego podnośnika mającego postać czworoboku, zawierającego listwę nośną i usytuowaną naprzeciw niej listwę kątową, zamocowane do odpowiednich elementów mebla, których końce połączone są przegubowo z dwoma bocznymi ramionami sprężonymi ze sobą sprężyną zaczepioną swymi końcowymi zaczepami o obwodowy kanałek elementów tulejowych wykonanych z tworzywa sztucznego osadzonych na metalowych trzpieniach, połączonych nierozłącznie z obu tymi ramionami charakteryzuje się tym, że składa się z elementu tulejowego (1) z osiowym dwustopniowym mimośrodowo usytuowanym okrągłym otworem oraz z osadzonego w nim trzpienia walcowego (4) o dwustopniowej średnicy, którego część o większej średnicy zakończona jest kołnierzem pierścieniowym (5), przy czym element tulejowy (1) o zróżnicowanej mimośrodkowo jego grubości wykonany z tworzywa sztucznego ma powierzchnię zewnętrzną utworzoną z części okrągłej (6) przechodzącej poprzez obwodowo-pierścieniowy kanałek (7) o profilu łukowo-wklęsłym w część (8) o profilu wielokąta foremnego, natomiast na utworzonym pomiędzy otworami czole pierścieniowym (9) tego elementu tulejowego wykonane są wypusty żebrów, usytuowane na nim promieniowo i symetrycznie względem siebie, a na wewnętrznej pierścieniowej powierzchni kołnierza (5) metalowy walcowy trzpień (4) ma wykonane kanałki, usytuowane również na niej promieniowo i symetrycznie względem siebie, w których osadzone są wypusty żebrów elementu tulejowego (1).
(3 zastrzeżenia)



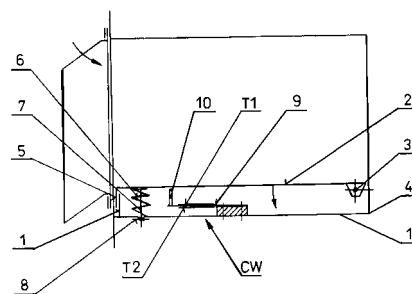
A1 (21) 405837 (22) 2013 10 30

(51) A47G 29/12 (2006.01)
A47G 29/122 (2006.01)
A47G 29/30 (2006.01)

(71) INTEGER.PL SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(72) PAWLUCZUK ANDRZEJ; GRUCA ALEKSANDER

(54) Zespół kontroli zajętości skrytki w szafie nadawczo-odbiorczej przesyłek paczkowych

(57) Zespół zawiera dno przechylne (2) łożyskowane na osi (3) usytuowanej równolegle przy tylnej krawędzi (4) dna konstrukcyjnego (1) skrytki. Ścianka przednia (5) dna przechylnego (2) zagięta jest w dół, przesłaniając krawędź przednią dna konstrukcyjnego (1). Dno przechylne (2) przy ściance przedniej (5) podparte jest na dnie konstrukcyjnym (1) sprężyną (6) oraz połączone z nim przez nawintowany sworzeń (7) i nakrętkę regulacyjną (8). Zespół posiada czujnik wychylenia (CW) dna przechylnego (2), połączony z elektronicznym układem pomiarowym.
(4 zastrzeżenia)



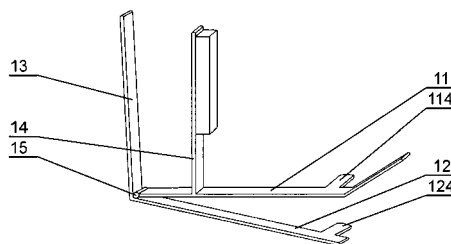
A1 (21) 405827 (22) 2013 10 29

(51) A61B 1/267 (2006.01)
A61B 1/24 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W ŁODZI, Łódź
(72) GASZYŃSKI TOMASZ; GASZYŃSKA EWELINA

(54) Laryngoskop

(57) Laryngoskop, zawierający łopatkę dolną i łopatkę górną zamocowaną za pomocą zawiasu uchylnie względem łopatki dolnej, z częścią przednią oraz częścią tylną, odchyloną ku górze względem części przedniej, rękojeść przednią przymocowaną do łopatki dolnej (12) i rękojeść tylną (14) przymocowaną do łopatki górnej, i przystosowany do działania w pozycji zwartej, w której łopatkę dolną jest zasadniczo równoległą do części przedniej łopatki górnej i pozycji rozwartej, w której łopatkę dolną jest odchyloną od części przedniej łopatki górnej, charakteryzuje się tym, że w obszarze pomiędzy rękojeścią tylną (14), a częścią tylną łopatki górnej każda z łopatek (11, 12) ma wystające elementy boczne (114, 124) do wywierania nacisku na zęby w pozycji rozwartej laryngoskopu.
(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 405899 (22) 2013 11 04

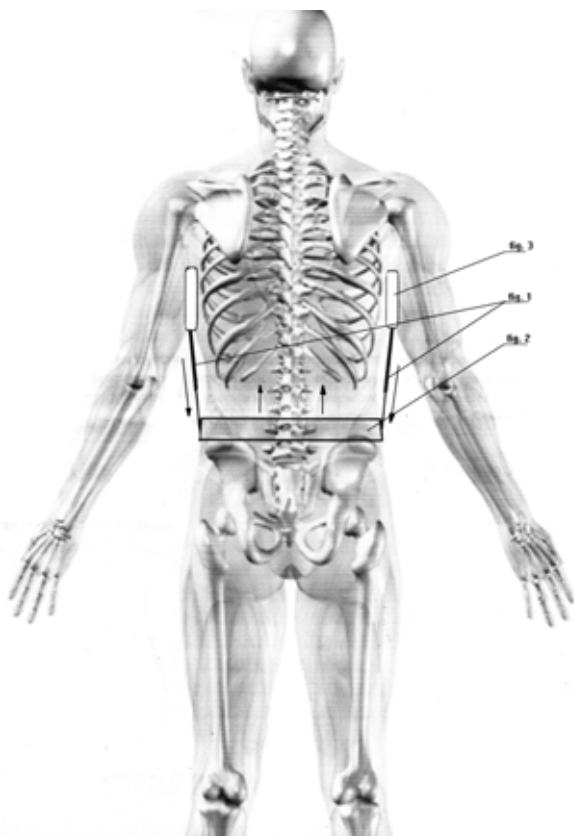
(51) A61B 17/70 (2006.01)

(71) DEPTUŁA ALEKSANDER, Tymnikowo
(72) DEPTUŁA ALEKSANDER

(54) Korektor kręgosłupa

(57) Przedmiotem wynalazku jest korektor kręgosłupa. Urządzenie przenosi siły grawitacyjne obciążające kręgosłup za pomocą podópór umieszczonych jednym końcem w dole pachowym (3) a drugim w specjalnych gniazdach w pasie (2) umieszczonym na obręczy miedniczej.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **405881** (22) 2013 11 05

(51) **A61F 5/14** (2006.01)
A43B 7/22 (2006.01)

- (71) ŁANIA-PIETRZAK BARBARA, Wrocław;
DOSKOCZ JACEK, Wrocław;
DOSKOCZ MAREK, Wrocław
(72) ŁANIA-PIETRZAK BARBARA; DOSKOCZ JACEK;
DOSKOCZ MAREK

(54) Wkładka do obuwia

(57) Wkładka do obuwia wymienna lub stanowiąca integralny element obuwia, wytworzona specyficznie dla ostatecznego użytkownika, zalecana do stosowania przez osoby cierpiące na bolesne lub powodujące dyskomfort schorzenia stóp, w szczególności stopa cukrzycowa, choroby reumatoidalne, grzybice, egzemy i inne, oraz przez osoby pracujące długotrwale w pozycji stojącej, czynnie uprawiające sporty itp., zawierająca elementy masujące i wspomagające krążenie krwi, w kształcie wspomagającym zmniejszenie siły nacisku na obszary przedniej części stopy i pięty, wykonana metodą druku przestrzennego na bazie zarejestrowanego cyfrowego obrazu powierzchni i części bocznej stopy, charakteryzuje się tym, że zarówno kształt bazowy na podstawie którego wytwarzana jest wkładka, jak i kształt wkładki uwzględnia cechy indywidualne spodniej części stopy ostatecznego użytkownika wkładki ze zdolnością rozdzielczą od 30 mm do 0,01 mm, pozwalające na indywidualizowane zredukowanie powierzchni styku z wkładką obszarów stopy bolesnych lub zmienionych chorobowo.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **405820** (22) 2013 10 28

(51) **A61K 9/54** (2006.01)
A61K 33/30 (2006.01)
A61K 31/722 (2006.01)
A61K 31/734 (2006.01)
A61K 35/74 (2006.01)
A61K 45/00 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)

- (71) PROTEON PHARMACEUTICALS SPÓŁKA AKCYJNA, Łódź
(72) GÓRCKA ELŻBIETA; DZIADEK JAROSŁAW;
AMBROZIAK WOJCIECH

(54) Sposoby enkapsulacji i wytworzone tymi sposobami mikrocząstki

(57) Wynalazek dotyczy sposobów kapsułkowania materiału, obejmujących następujące etapy: (a) przygotowanie roztworu lub zawiesiny materiału przeznaczonego do kapsułkowania, (b) podgrzewanie wodnego roztworu lub zawiesiny materiału do temperatury wystarczającej do umożliwienia rozpuszczenia pierwszego biokompatybilnego polimeru, jednocześnie niewpływającej negatywnie na właściwości materiału przeznaczonego do kapsułkowania (c) rozpuszczenie pierwszego biokompatybilnego polimeru w roztworze/zawiesinie, (d) odpowietrzenie roztworu lub zawiesiny otrzymanych w etapie (c), (e) emulsyfikacja roztworu lub zawiesiny otrzymanych w etapie (d) w biokompatybilnym oleju z dodatkiem surfaktanta, do utworzenia mikrokropki, oraz (f) utwardzenie mikrokropki przez wkroplenie wodnego roztworu jonów cynku i drugiego biokompatybilnego polimeru, do utworzenia mikrokapsulek. Ponadto wynalazek dotyczy mikrokapsulek otrzymanych tym sposobem oraz ich zastosowań.

(51 zastrzeżeń)

A1 (21) **405927** (22) 2013 11 05

(51) **A61K 31/196** (2006.01)
A61K 31/192 (2006.01)
A61K 31/405 (2006.01)
A61K 9/06 (2006.01)
A61K 9/10 (2006.01)

- (71) DŁUGOŁĘCKI JACEK, Gdańsk
(72) DŁUGOŁĘCKI JACEK

(54) Środek leczniczy do stosowania zewnętrznego przyspieszający efekty przeciwzapalne i przeciwbólowe w organizmach ludzi i zwierząt

(57) Środek leczniczy do stosowania zewnętrznego w postaci kremu, maści czy żelu leczniczego zawiera trzy lub cztery albo pięć substancji czynnych, wybranych z substancji czynnych o nazwach: diflofenacum, naproxenum, ibuprofenum, ketoprofenum, indometacin. Na skutek synergii powstały lek posiada zwiększone właściwości przeciwzapalne i przeciwbólowe.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **405977** (22) 2013 11 08

(51) **A61K 31/196** (2006.01)
A61K 31/192 (2006.01)
A61K 31/405 (2006.01)
A61K 9/20 (2006.01)
A61K 9/48 (2006.01)

- (71) DŁUGOŁĘCKI JACEK, Gdańsk
(72) DŁUGOŁĘCKI JACEK

(54) Środek leczniczy do stosowania wewnętrznego przyspieszający efekty przeciwzapalne i przeciwbólowe w organizmach ludzi i zwierząt

(57) Środek leczniczy do stosowania wewnętrznego w postaci tabletek lub kapsulek zawiera trzy, cztery albo pięć substancji czynnych, wybranych ze ściśle określonych pięciu substancji czynnych wybranych ze ściśle określonych pięciu substancji czynnych o nazwach:

diflofenak, naproksen, ibuprofen, ketoprofen, indometacyna. Na skutek efektu synergicznego powstały lek posiada znacznie zwiększone własności przeciwpalną i przeciwbólową w stosunku do własności leków opartych o jedną czynną substancję.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **405845** (22) 2013 10 30

(51) **A61K 36/00** (2006.01)

(71) BIOPOINT M. JANKOWSKI M. NIEWIADOMSKA SPÓŁKA JAWNA, Stawiguda

(72) NIEWIADOMSKA MAGDALENA; JANKOWSKI MICHAŁ; KARCZEWSKA ANNA; KICIAK KATARZYNA

(54) **Sposób wytwarzania ekstraktów roślinnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania ekstraktów roślinnych charakteryzujący się tym, że: a) rozdrabnia się materiał roślinny w homogenizatorze w wodzie demineralizowanej, przy czym stosunek wagowy materiału roślinnego do wody wynosi 0,1; b) maceruje się homogenat z etapu a) przez 24 godziny w zamkniętych ekstraktorach okresowych z płaszczem wodnym w temperaturze 20°C; c) frakcjonuje się i zagęszcza się ekstrakt z etapu b) z użyciem technik membranowych w następującej kolejności: filtruje się wstępnie zanieczyszczenia stałe i koloidy za pomocą filtrów o porowatości 20 µm, 5 µm i 0,3 µm przy natężeniu przepływu początkowym 700 l/h i końcowym 100 l/h przy ciśnieniu 0,5 MPa; permeat z filtracji wstępnej poddaje się ultrafiltracji za pomocą półprzepuszczalnych membran o porowatości 0,03 µm przy ciśnieniu 0,8 MPa; d) prowadzi się odwróconej osmozy roztworu uzyskanego w etapie c) przy początkowym natężeniu przepływu nadawy 200 l/h i końcowym 100 l/h oraz ciśnieniu 2,5 MPa.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **405908** (22) 2013 11 04

(51) **A61K 36/55** (2006.01)

(71) KULIKOWSKA EWA ADVISORY FOODS, Boguszów-Gorce

(72) KULIKOWSKA EWA

(54) **Wysoko oczyszczone siemię lniane złociste**

(57) Przedmiotem zgłaszanego wynalazku jest wysoko oczyszczone siemię lniane złociste. Produkt zawiera w pełni oczyszczone i wyselekcjonowane nasiona siemienia lnianego złocistego o parametrach: wilgotność 9%, wartość tłuszczu minimum 36%, nasiona porośnięte i uszkodzone 0,1%, zanieczyszczenia organiczne 0%, właściwy ciężar 1000 nasion – powyżej 15 g, produkt końcowy 100% naturalny, całkowicie pozbawiony pleśni, dodatkowych zapachów i składników, w tym alergenów, produkt wolny od kamieni i pyłów, czystość uzyskiwanego produktu – 99,99%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **405842** (22) 2013 10 30

(51) **A61L 24/04** (2006.01)

(71) D&R HOLDINGS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) WIGLUSZ RAFAŁ JAKUB; PĄZIK ROBERT; RYBAK ZBIGNIEW

(54) **Klej biomedyczny**

(57) Klej biomedyczny przeznaczony do stosowania zwłaszcza przy leczeniu wrodzonych zaburzeń układu naczyniowego człowieka charakteryzuje się tym, że zawiera żywicę poliestrową otrzymaną w reakcji kwasu cytrynowego z glikolem wybranym spośród glikolu etylenowego lub glikolu polietylenowego w stosunku molowym kwasu cytrynowego do glikolu w zakresie od 1:1 do 1:2.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **405782** (22) 2013 10 28

(51) **A61L 27/00** (2006.01)

A61L 27/12 (2006.01)

C04B 35/48 (2006.01)

C04B 35/505 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) DUDEK AGATA

(54) **Sposób wytwarzania kompozytowego tworzywa implantacyjnego**

(57) Sposób wytwarzania kompozytowego tworzywa implantacyjnego polega na tym, że mieszaninę proszku tlenku cyrkonu IV z proszkiem tlenku itru lub tlenku wapnia w ilości 10-80% wagowych dodaje się do proszku hydroksyapatytu w ilości 20-90%, a następnie całość miesza się, a potem prasuje jednoosiowo w matrycy, po czym suszy, a następnie spieka.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **405807** (22) 2013 10 28

(51) **A61L 27/00** (2006.01)

A61L 27/12 (2006.01)

C04B 35/48 (2006.01)

C04B 35/505 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) DUDEK AGATA

(54) **Kompozytowe tworzywo implantacyjne**

(57) Kompozytowe tworzywo implantacyjne zawiera mieszaninę proszków tlenku cyrkonu IV z tlenkiem itru w ilości 65-80% wagowych i uziarnieniu 25-30 µm oraz proszek hydroksyapatytu w ilości 20-35% wagowych o uziarnieniu 20-30 µm.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **405991** (22) 2013 11 08

(51) **A63B 23/02** (2006.01)

A63B 6/00 (2006.01)

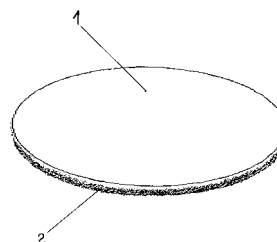
(71) BRZEZIŃSKA JOANNA BRZEZIŃSCY SPÓŁKA CYWILNA, Jadwisin; BRZEZIŃSKI DARIUSZ BRZEZIŃSCY SPÓŁKA CYWILNA, Jadwisin

(72) BRZEZIŃSKI DARIUSZ

(54) **Podkładka ślizgowa do ćwiczeń**

(57) Przedmiotem wynalazku jest podkładka ślizgowa do ćwiczeń zwłaszcza mięśni brzucha, kręgosłupa, tułowia, ramion, nóg, przeprowadzanych na twardym, gładkim podłożu w pozycji na przykład z podparciem na kończynach dolnych i górnych albo na stojąco. Działa ona na zasadzie wykorzystywania poślizgu, jaki uzyskuje jej nieutwardzona spodnia powierzchnia na gładkim twardym podłożu, gdy podkładka wprowadzana jest w ruch przez ćwiczącego obciążona częścią jego ciężaru poprzez spoczywającą na jej utwardzonej (1) powierzchni dłoń, względnie stopę, łokieć, kolano. Podkładka ślizgowa wykonana jest z jednego kawałka filcu syntetycznego, jednostronnie utwardzanego, o grubości 3,5-10 mm, przy czym posiada kształt figury płaskiej o zaokrąglonych rogach, korzystnie jest w kształcie krążka, którego średnica zawiera się w granicach 100-250 mm. Najkorzystniej grubość podkładki zawiera się w granicach 5-7 mm, zaś średnica krążka w granicach 190-200 mm. Najkorzystniejsza gramatura podkładki zawiera się w granicach 900-980 g/m².

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 405794 (22) 2013 10 29

(51) B01D 19/00 (2006.01)

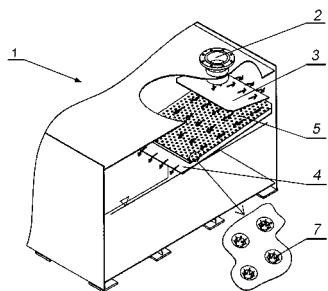
(71) ROCKFIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nowy Tuchom

(72) MROCZKA DARIUSZ

(54) Komora spływowa zbiornika olejowego

(57) Komora spływowa zbiornika olejowego do odgazowywania olejów smarnych, w której olej podawany jest przez króciec na główną płytę wybiegową, charakteryzuje się tym, że pod króćcem (2) umieszczona jest pochylona w dół w pierwszym kierunku wstępną płytę wybiegową (3), przystosowana do odbierania oleju i kierowania go na umieszczoną pod nią i pochyloną w dół w przeciwnym kierunku tacy spływowej (5), umieszczoną równolegle nad główną płytę wybiegową (4) o powierzchni nie mniejszej od powierzchni tacy spływowej (5), przy czym taca spływowa (5) zawiera równomiernie rozłożone otwory (7) z ząbkowanymi krawędziami o trójkątnym przebiegu z wierzchołkami trójkątów skierowanymi w dół.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 405780 (22) 2013 10 28

(51) B01D 53/62 (2006.01)

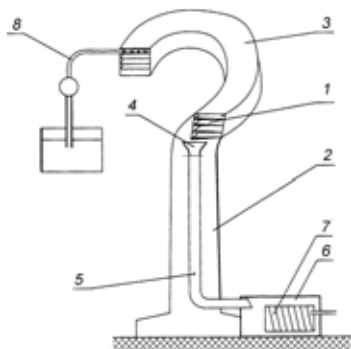
(71) WIATRAK WIESŁAW, Jaworze Średnie;
MITIANIEC WŁADYSŁAW, Wieliczka

(72) WIATRAK WIESŁAW; MITIANIEC WŁADYSŁAW

(54) Utylizacyjny kominowy filtr dwutlenku węgla

(57) Utylizacyjny kominowy filtr dwutlenku węgla, osadzony na końcu spalinowego kominu (2) paleniska np. elektrociepłowni, wywołuje zawirowanie spalin, które omywają dostarczane do filtra (1) wodne roztwory wodorotlenku wapnia lub tlenku wapnia, reagujących egzotermicznie z dwutlenkiem węgla, znajdującym się w spalinach. Wynikiem zachodzącej reakcji chemicznej jest otrzymanie dodatkowego ciepła i sztucznego nawozu oraz eliminacja dwutlenku węgla ze spalin.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 405831 (22) 2013 10 29

(51) B01D 61/58 (2006.01)

C02F 1/44 (2006.01)

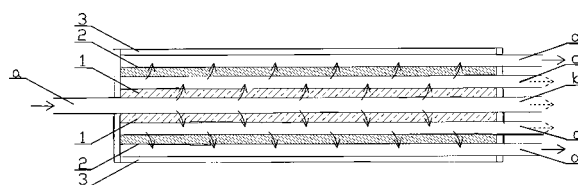
(71) WITKOWSKA EWA, Warszawa

(72) WITKOWSKA EWA

(54) Ultrafiltracyjno-nanofiltracyjny moduł membranowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest ultrafiltracyjno-nanofiltracyjny moduł membranowy, przeznaczony zwłaszcza do odzysku wody szarej ze ścieków szarych. Moduł składa się z membrany ultrafiltracyjnej (1), umieszczonej wewnątrz membrany nanofiltracyjnej (2), a oba elementy zamknięte są w szczelnym płaszczu ciśnieniowym (3). Moduł działa w naprzemiennych fazach filtracji i płukania z okresową koniecznością jego regeneracji.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405804 (22) 2013 10 28

(51) B01J 21/16 (2006.01)

B01J 29/08 (2006.01)

B01J 37/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET JANA KOCHANOWSKIEGO
W KIELCACH, Kielce

(72) SŁOMKIEWICZ PIOTR M.; SZCZEPANIK BEATA

(54) Fotokatalityczny rozkład 3-chloroaniliny w fazie wodnej

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania katalizatora ze zwierzeliny haloizytowej do fotokatalitycznego rozkładu 3-chloroaniliny w fazie wodnej polegający na wieloetapowej modyfikacji roztworem kwasu siarkowego (VI) i hydrosulfidem sodu oraz warunki fizykochemiczne prowadzeniu procesu fotokatalitycznego rozkładu 3-chloroaniliny w reaktorze fotochemicznym. Sposób polega na dodaniu do 5 części wagowych odseparowanej zwierzeliny haloizytowej (zawartość związków żelaza poniżej 0,6% wagowych) o granulacji od 0,30 do 0,80 mm, 6 części wagowych technicznego kwasu siarkowego (VI) o stężeniu 20% wagowych i na mieszanii ogrzewając przez 60 min. w temperaturze 313 K w reaktorze szklanym z mieszadłem, odfiltrowaniu, dodaniu do 1 części wagowej osadu zwierzeliny haloizytowej 2 części wagowych 1M roztworu kwasu siarkowego (VI) z 0,4 M roztworem hydrosulfidu sodu całość ogrzewając w temperaturze 323 K przez 120 min; po oddzieleniu cieczy poreakcyjnej, do 1 części wagowych osadu zwierzeliny haloizytowej dodaje się 2,5 części wagowe 1M roztworu kwasu siarkowego (VI) z 0,8 M roztworem hydrosulfidu sodu i ogrzewa w temperaturze 328 K przez 60 min., następnie po oddzieleniu cieczy poreakcyjnej fotokatalizator przemywa się wodą do pH 4,0-5,0.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 405931 (22) 2013 11 06

(51) B03B 5/28 (2006.01)

B28B 11/00 (2006.01)

B09B 3/00 (2006.01)

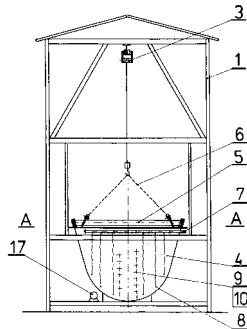
(71) PIOTROWSKI STANISŁAW STAN-MARK SPÓŁKA
CYWILNA, Tarnobrzeg; PIOTROWSKI MAREK
STAN-MARK SPÓŁKA CYWILNA, Tarnobrzeg

(72) PIOTROWSKI STANISŁAW; PIOTROWSKI MAREK

(54) Urządzenie do recyklingu masy betonowej

(57) Urządzenie do recyklingu masy betonowej, zawierające separator do oddzielania kruszywa i wody z mieszaniny wody z betonem po umyciu zbiornika betonmieszarki samochodowej lub mieszalnika betoniarki, charakteryzuje się tym, że jego separatorem (4) jest zbiornik mieszaniny wody z betonem, wyposażony w dodatkowe, wewnętrzne, ruchome, podatne dno (5) podwieszane do wciągnika przejeźdnego (3), współpracujące z uchylną podporą usytuowaną nad pojemnikiem kruszywa.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 405943 (22) 2013 11 06

(51) **B07C 5/34** (2006.01)
G06K 7/00 (2006.01)

- (71) ARCTIC PAPER KOSTRZYŃ SPÓŁKA AKCYJNA,
Kostrzyn nad Odrą
(72) RAWDANIS JANUSZ; MARIAŃCZYK GRZEGORZ
(54) **Powłoka papieru do druku strumieniowego**

(57) Powłoka papieru do druku strumieniowego, składająca się z glinokrzemianu sodowego, chlorku sodu, alkoholu poliwinylowego, poliaminy alifatycznej i chlorku poliglinu, o właściwościach hydrofilowych, charakteryzuje się tym, że stosunek masowy chlorku sodu i chlorku poliglinu do poliaminy alifatycznej wynosi 9,6 : 1. Powłoka papieru jest nakładana maszynowo na podkład papierowy jedno- lub dwustronnie.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 405840 (22) 2013 10 30

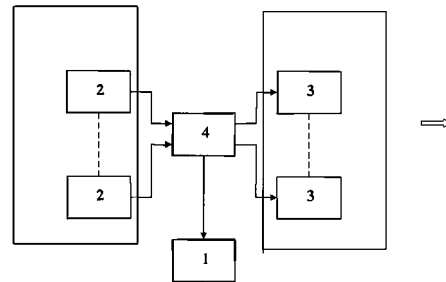
(51) **B09B 1/00** (2006.01)
G06Q 50/00 (2012.01)

- (71) CIĄPAŁA PAWEŁ FIRMA HANDLOWO USŁUGOWA
BUDINTEL, Studzian
(72) CIĄPAŁA PAWEŁ
(54) **System optymalizacji odbioru i rozdziału do recyklingu odpadów sortowanych**

(57) System optymalizacji odbioru i rozdziału do recyklingu odpadów sortowanych stałych, w którym odpady, w rodzaju biomasy, papieru, szkła, plastiku lub metalu, gromadzi się oddzielnie według kryteriów preselekcji do recyklingu w wielu zbiorczych pojemnikach rozstawionych w miejscu ich powstania w różnych lokalizacjach objętych zakresem usługi odbioru, a następnie z wykorzystaniem pojazdów transportuje do sortowni, w której odpady sortuje się i rozdziela do kontenerów lub zbiorników rodzajowego recyklingu za pomocą urządzenia sortującego, przy czym w centralnym komputerze za pomocą programów obliczeniowych zapamiętuje się i monitoruje ilości, rodzaj oraz miejsce pochodzenia preselekcjonowanych odpadów, a także ilości oraz rodzaj uzyskanych odpadów do recyklingu, charakteryzuje się tym, że na podstawie ilości okresowo odebranych preselekcjonowanych odpadów z pojemników i kontenerów zbiorczych (2), za pomocą systemu komputerowego (1) wyznacza się dla każdego z nich wynikającą z pojemności najniższą częstotliwość odbioru danego rodzaju odpadu oraz

ustala co najmniej jeden optymalny wagowo lub objętościowo wsad transportowy wyselekcjonowanych rodzajowo odpadów do recyklingu a następnie określa obszary objęte harmonogramem przyszłego odbioru dla których optymalizuje się trasy i godziny objazdu oraz liczbę pojazdów, a w sortowni (4), zgodnie z tym harmonogramem odbioru, dla wyselekcjonowanych do rodzajowego recyklingu odpadów ustala się odpowiadającą tym odpadom ilość kontenerów lub zbiorników (3) z nadmiarem co najmniej jednego, korzystnie z elektroniczną etykietą zakładu recyklingu, po czym z uzyskanych po sortowaniu jednego lub więcej wyselekcjonowanych rodzajów odpadów do recyklingu, po uprzednim zważeniu lub zmierzeniu w znany sposób, tworzy się w danym cyklu odbioru lub po ewentualnym dopełnieniu w kolejnych cyklach odpowiadającą rodzajowy wsad transportowy.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405926 (22) 2013 11 05

(51) **B09B 3/00** (2006.01)
C01F 11/46 (2006.01)
C01F 11/18 (2006.01)

- (71) INSTYTUT NOWYCH SYNTEZ CHEMICZNYCH, Puławy
(72) WALAWSKA BARBARA; PASZEK ANDRZEJ;
SZYMANEK ARKADIUSZ
(54) **Sposób obróbki zużytego sorbentu z procesu oczyszczania gazów spalinowych**

(57) Sposób obróbki zużytego sorbentu wodorowęglanu sodu z procesu oczyszczania gazów spalinowych, polega na tym, że zużyty sorbent traktuje się fazą ciekłą płynu podestylacyjnego, uzyskiwanego w procesie produkcji sody metodą amoniakalną, a po wymieszaniu zużytego sorbentu i fazy ciekłej płynu podestylacyjnego oddziela się osad na prasie filtracyjnej i dwukrotnie przemywa wodą.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 405864 (22) 2013 10 31

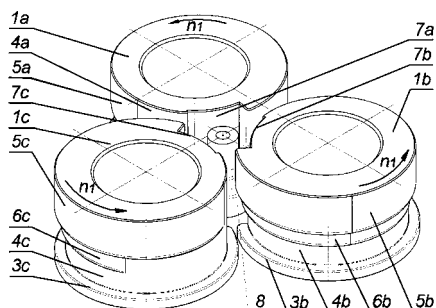
(51) **B21B 19/06** (2006.01)
B21B 31/22 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) TOMCZAK JANUSZ; PATER ZBIGNIEW; BULZAK TOMASZ
(54) **Sposób obciskania odkuwek drażonych**

(57) Sposób obciskania odkuwek drażonych, zwłaszcza wyrobów typu pierścieni trzema walcami mimośrodowymi, charakteryzuje się tym, że półfabrykat w kształcie odcinka tulei lub rury przemieszcza się do przestrzeni wejściowej walców (1a), (1b) i (1c) roboczych i następnie umieszcza się półfabrykat na kołnierzach (3a), (3b) i (3c) oporowych, które znajdują się na powierzchniach (4a), (4b) i (4c) cylindrycznych walców (1a), (1b) i (1c) roboczych, przy czym walce (1a), (1b) i (1c) robocze rozmieszczone są symetrycznie wokół półfabrykatu zaś ich osie są równoległe do siebie oraz do osi półfabrykatu, następnie wprowadza się walce (1a), (1b) i (1c) robocze w ruch obrotowy w tym samym kierunku i z taką samą prędkością (n_1), po czym zagłębia się mimośrodowe, zewnętrzne kołnierze (6b) i (6c) kształtujące w półfabrykat i wprawia się półfabrykat w ruch obrotowy ze stałą prędkością w kierunku przeciwnym do kierunku

obrotów walców (1a), (1b) i (1c) roboczych oraz jednocześnie zgniata się wstępnie zewnętrzny stopień odkuwki (8) pierścienia, następnie zagłębia się w półfabrykat mimośrodowo, wewnętrzne kołnierze (5a), (5b) i (5c) kształtujące i zgniata się środkowy stopień odkuwki (8) pierścienia, w tym czasie jednocześnie redukuje się zewnętrzny stopień odkuwki (8) pierścienia, aż do uzyskania końcowej średnicy, następnie kalibruje się ostatecznie kształt odkuwki (8) pierścienia.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405863 (22) 2013 10 31

(51) B21B 27/02 (2006.01)

B21B 31/22 (2006.01)

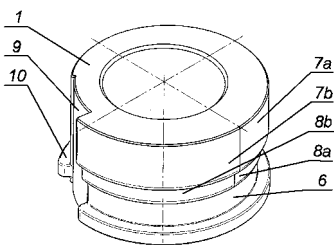
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) TOMCZAK JANUSZ; PATER ZBIGNIEW; BULZAK TOMASZ

(54) Narzędzie do obciskania odkuwek drążonych

(57) Narzędzie do obciskania odkuwek drążonych, zwłaszcza wyrobów typu pierścieni, które posiada kształt walca charakteryzujące się tym, że walec (1) roboczy składa się z czterech stref roboczych, w pierwszej strefie wejściowej narzędzia znajduje się walcowa powierzchnia wejściowa, której średnica jest równa minimalnej średnicy walcowej powierzchni (6) roboczej, następnie za strefą wejściową znajduje się strefa kształtowania, w której na walcowej powierzchni (6) roboczej znajduje się kołnierz (7a) kształtujący stopień zewnętrzny i kołnierz (8a) kształtujący stopień wewnętrzny, następnie za strefą kształtowania znajduje się strefa kalibrowania, następnie za strefą kalibrowania znajduje się strefa wyjściowa, w której na całej wysokości walca znajduje się wycięcie (9) cylindryczne, którego promień jest mniejszy od połowy średnicy walcowej powierzchni (6) roboczej. Kołnierz (7a) kształtujący stopień zewnętrzny i kołnierz (8a) kształtujący stopień wewnętrzny, które znajdują się na walcowej powierzchni (6) roboczej w strefie kształtowania, usytuowane są mimośrodowo w stosunku do powierzchni (6) roboczej, tak że stopniowo zwiększają swoją wysokość w zakresie całej strefy kształtowania do wartości maksymalnych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 405954 (22) 2013 11 08

(51) B21C 37/08 (2006.01)

B21D 43/08 (2006.01)

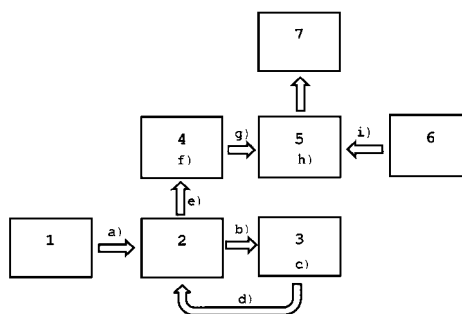
(71) ZAKŁAD USŁUG TECHNICZNYCH ELSTAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ełbląg

(72) CZECHOWSKI ANDRZEJ; JANKOWSKI TOMASZ

(54) Sposób wytwarzania elementów stalowych o wzdłużnej osi symetrii

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób produkcji elementów stalowych o wzdłużnej osi symetrii obejmujący podgrzewanie wstępnie zwalowanego elementu (1) w module podgrzewania (2), spawanie liniowe w module spawania liniowego (3), ujednolicenie temperatury spoiny w module podgrzewania (2), zgniatanie spawów w module obróbki plastycznej (4), wyżarzanie odprężające w module obróbki cieplnej (5) oraz obrabianie ściernie za pomocą tarcz trzpieniowo-walcowych (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405894 (22) 2013 11 04

(51) B21D 43/06 (2006.01)

B21D 43/28 (2006.01)

B23K 11/00 (2006.01)

(71) PLASMET CZECHOWICZ SPÓŁKA JAWNA, Kobylnica

(72) CZECHOWICZ JAN; KOCZERGA JAN; KAZUSEK PIOTR; ADAMIEC JANUSZ

(54) Sposób hybrydowego wytwarzania elementów tłoczno-zgrzewanych dla przemysłu motoryzacyjnego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób hybrydowego wytwarzania elementów tłoczno-zgrzewanych dla przemysłu motoryzacyjnego wykonywanych w połączonym procesie wykrawania, tłoczenia i zgrzewania kondensatorowego lub oporowego na zgrzewarkach inwerterowych. Sposób charakteryzuje się tym, że prowadzi się go na jednym stanowisku z wykorzystaniem jednej prasy, w szczególności serwowprasy z możliwością zatrzymania lub zmiany cyklu pracy, przy użyciu której wykrawa się, tłoczy oraz zgrzewa wykonywany element, a wszystkie operacje wykonuje się w jednym cyklu uderzenia prasy, z użyciem narzędzia specjalnie dedykowanego dla wykonywanego detalu, tak że w pierwszym cyklu wykrawa się kształt elementu, następnie w kolejnym cyklu formuje się pożądany, docelowy kształt elementu, po czym dogrzewa się do wytwarzanego detalu dodatkowe elementy, przykładowo w postaci podkładek, nakrętek lub innych uchwytów. W ostatnim cyklu uderzenia prasy rozdziela się tak wytworzone detale na pojedyncze egzemplarze, przy czym w procesie dogrzewania wykorzystuje się zgrzewarki kondensatorowe dużej mocy lub zgrzewarki inwerterowe, dla których wstępnie ustawia się duży, krótki impuls prądowy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 405866 (22) 2013 10 31

(51) B22D 11/06 (2006.01)

B22D 11/10 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) MAMALA ANDRZEJ; KNYCH TADEUSZ;

KWAŚNIEWSKI PAWEŁ; KIESIEWICZ GRZEGORZ;

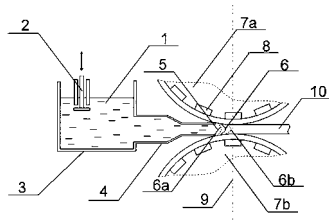
ŚCIEŻOR WOJCIECH; KAWECKI ARTUR; SMYRAK BEATA;

SIEJA-SMAGA ELIZA

(54) Układ zalewowy do linii ciągłego odlewania metali nieżelaznych i ich stopów

(57) Układ zalewowy do linii ciągłego odlewania metali nieżelaznych i ich stopów między obracające się walce-krystalizatory, zawierający zbiornik-zasobnik oraz wielostrefową i wielokanałową dyszę charakteryzuje się tym, że zawiera panele grzewcze i panele chłodzące zamocowane do płyty górnej dyszy (4) i do płyty dolnej dyszy (4).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 405785 (22) 2013 10 28

(51) B22D 18/04 (2006.01)

B22C 9/08 (2006.01)

B22D 27/04 (2006.01)

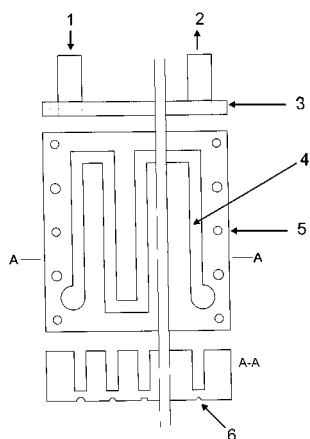
(71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice

(72) PILARCZYK ADAM; PILARCZYK WIRGINIA

(54) Forma odlewnicza zwłaszcza do wielokrotnego odlewania prętów i blaszek

(57) Forma charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch stonowiących lustrzane odbicie części, które z kolei złożone są z elementu górnego (3) oraz elementu dolnego (5) i połączone są razem, a pomiędzy nimi znajduje się uszczelka, przy czym element górny (3) posiada dwa króćce, to jest: króciec dopływowy wody (1) i króciec odpływowy wody (2), natomiast w elemencie dolnym (5) wydrążony jest rowek (4) w kształcie zakoli, przez który przepływa medium chłodzące oraz rozmieszczone są rowki odlewnicze (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405903 (22) 2013 11 04

(51) B23B 31/22 (2006.01)

B25B 11/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

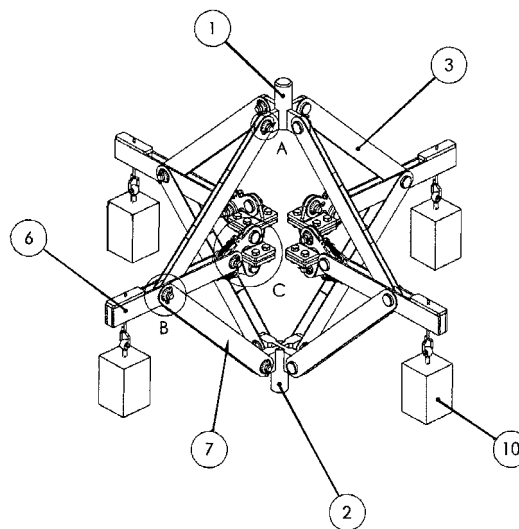
(72) GOLEWSKI PRZEMYSŁAW; KNEĆ MARCIN

(54) Uchwyt do mocowania próbek do dwuosiowego rozciągania na maszynach jednoosiowych

(57) Uchwyt do mocowania próbek do dwuosiowego rozciągania na maszynach jednoosiowych posiadający mocujące części w maszynie wytrzymałościowej, ramiona, poziome belki, szczęki mocu-

jące próbkę oraz obciążniki charakteryzuje się tym, że składa się z dwóch mocujących części (1) górnej i części (2) dolnej, przy czym do mocującej części (1) górnej przymocowane są przegubowo jednym końcem za pomocą sworzni zabezpieczonych zawleczkami cztery identyczne górne ramiona (3), które drugimi swoimi końcami przymocowane są przegubowo do poziomych belek (6) i dolnych ramion (7) za pomocą sworzni zabezpieczonych zawleczkami a drugie końce dolnych ramion (7) zamocowane są przegubowo do mocującej części (2) dolnej za pomocą sworzni zabezpieczonych zawleczkami, zaś na jednym końcu belki (6) zamocowany jest obciążnik (10) a na drugim końcu znajduje się szczęk do mocowania próbki, która, zamocowana jest do belki (6) przegubowo za pomocą sworzni, zabezpieczonego zawleczką.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 405854 (22) 2013 10 30

(51) B23K 5/22 (2006.01)

B21K 1/76 (2006.01)

(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW PIAP, Warszawa

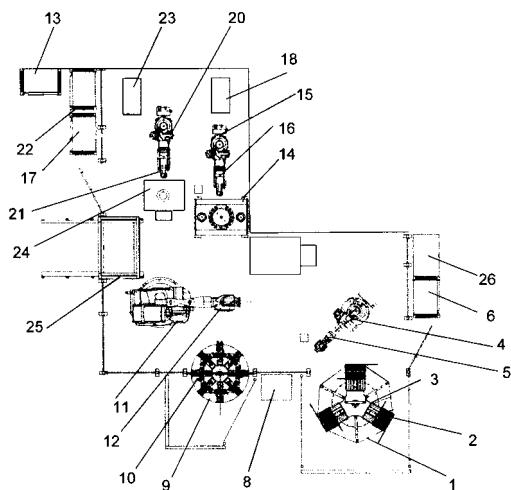
(72) BOJANEK IGNACY; GRABIŃSKI MAREK; DUNAJ JACEK; KIENIEWICZ MATEUSZ; KOPACZ WIESŁAW; KOSTRZEWA PIOTR; PACHUTA MAREK; RYBAŁTOWSKI BOGUSŁAW; STANKO PAWEŁ

(54) Zrobotyzowane stanowisko do wytwarzania pierścieni

(57) Zrobotyzowane stanowisko do wytwarzania stalowych pierścieni i kołnierzy łączących segmenty rur wysokociśnieniowych ze zwijanych walcowanych profili o przekroju prostokątnym w spirale i następnie rozcinanie otrzymanych spiral na pierścienie, charakteryzuje się tym, że składa się z zespołu cięcia spiral złożonego z obrotowego stołu trzypozycyjnego (1), który posiada trzy identyczne segmenty (2), każdy z dwoma pryzmami (3), które pozycjonują spiralę do procesu cięcia, robota tnącego (4) przystosowanego do pracy w wysokiej temperaturze, wyposażonego w palnik propanowo-tlenowy (5) i odbiciowy czujnik odległości oraz zapalarki iskrowej, z zespołu kształtowania pierścieni składającego się z dwukolumnowej prasy (14) posiadającej stempel o sterowanym położeniu i dwóch robotów spawalniczych (15 i 20) współpracujących ze źródłami spawalniczymi (18 i 23), przy czym na trzeciej osi robotów (15, 20) są umocowane podajniki drutu spawalniczego oraz zawierający czyszczarkę i stół spawalniczy (24), z zespołu urządzeń transportowych zawierający ośmio pozycyjny stół indeksowy (10), na którym są pozycjonowane pierścienie z rozciętej spirali, robot manipulacyjny (11) ze specjalizowanym dwustronnym chwytakiem (12) do przenoszenia pierścieni nie pospawanych i pospawanych oraz wysuwany pojemnik (25) na gotowe detale oraz z zespo-

tu sterowania, w skład którego wchodzi szafy sterownicze (6, 13, 17 i 22) robotów, szafa sterownicza całego stanowiska (26) z panelem parametrów procesu i panel operatora na stanowisku kontroli (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405914 (22) 2013 11 05

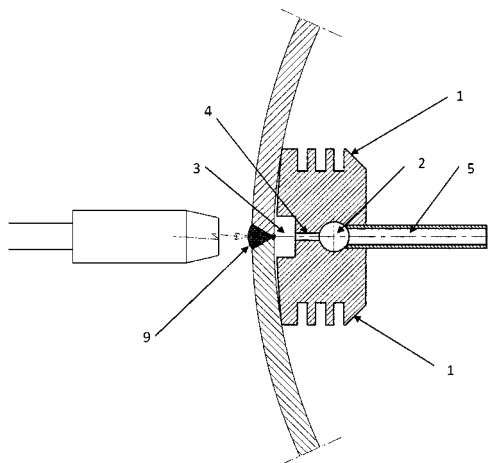
(51) B23K 9/16 (2006.01)
B23K 9/32 (2006.01)

(71) ZAKŁAD USŁUG TECHNICZNYCH ELSTAR SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Elbląg
(72) CZECHOWSKI ANDRZEJ; JANKOWSKI TOMASZ

(54) Dyfuzor do miejscowego rozprowadzania gazu formującego

(57) Przedmiotem wynalazku jest dyfuzor do miejscowego rozprowadzania gazu formującego, przykładany od wewnętrznej strony spawanego przedmiotu, wykorzystywany do punktowej ochrony miejsca spawanego (9), zawierający obudowę (1), wewnątrz której znajduje się pierwsza komora gazu formującego (2) oraz druga komora gazu formującego (3), przy czym pierwsza komora gazu formującego (2) i druga komora gazu formującego (3) połączone są ze sobą za pomocą, co najmniej trzech równoległych kanałów dyfuzora (4). Przez obudowę (1) do pierwszej komory gazu formującego (2) doprowadzony jest króciec (5), przez który jest dostarczany gaz formujący, przy czym króciec (5) zawiera zawór odcinający, regulujący doprowadzenie gazu formującego do pierwszej komory gazu formującego (2), oraz uchwyt dołączony do zewnętrznej strony obudowy (1), wyposażony w nakładkę z tworzywa sztucznego. Obudowa (1) wraz z uchwytem są wykonane z miedzi albo brązu, odbierającego ciepło z miejsca spawania (9), przy czym obudowa (1) ma postać żebrowanego radiatora.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405916 (22) 2013 11 05

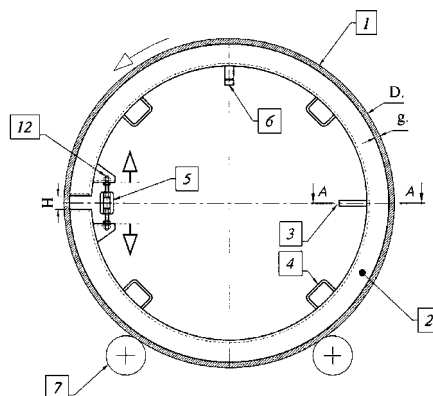
(51) B23K 9/035 (2006.01)
B23K 9/32 (2006.01)

(71) ZAKŁAD USŁUG TECHNICZNYCH ELSTAR SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Elbląg
(72) CZECHOWSKI ANDRZEJ;
JANKOWSKI TOMASZ

(54) Pierścień gazu formującego

(57) Przedmiotem wynalazku jest pierścień gazu formującego, montowany wewnątrz spawanych doczołowe rur (1), na środku połączenia spawanego (10), składający się ze sztywnego ceownika (2), który tworzy komorę gazu formującego w kształcie c-profilu, pokrywającego więcej niż 3/4 obwodu połączenia spawanego, posiadającego na zakończeniu obydwu ramion fartuch gumowy. Ceownik (2) posiada pierwszy króciec (3), doprowadzający gaz formujący oraz uchwyty transportujące (4), rozmieszczone obwodowo na zewnętrznej stronie ceownika (2), przy czym ceownik (2) jest połączony na zakończeniach obwodowych siłownikiem pneumatycznym (5), który napina pierścień i powoduje wycentrowanie rur (1) oraz uszczelnienie i zamontowanie pierścienia. Ceownik (2) posiada drugi króciec (6) pomiarowy, do którego montowany jest czujnik tlenu resztkowego, który to czujnik tlenu resztkowego jest sprzężony z układem dozowania gazu formującego celem utrzymania stałych warunków atmosfery w komorze gazu formującego w procesie spawania, przy czym pierwszy króciec (3) zamontowany jest przeciwległe do siłownika pneumatycznego (5). Stosunek wysokości ceownika (2) do jego szerokości wynosi 0,3-0,5.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405945 (22) 2013 11 07

(51) B23K 13/01 (2006.01)
B23K 13/02 (2006.01)
B60B 3/04 (2006.01)
B21D 53/30 (2006.01)

(71) POLKAR WARMIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Młynary
(72) BURDZIK RAFAŁ; GRAJCAR ADAM;
KOZUBEL WŁADYSŁAW;
LISIECKI ALEKSANDER

(54) Sposób zgrzewania obręczy kół tarczowych

(57) Sposób zgrzewania obręczy kół tarczowych poprzez zasilanie prądem i za pomocą jednozwojowego induktora charakteryzuje się tym, że prowadzony jest jednocześnie za pomocą induktora z płaskim przewodnikiem ustawionym równoległe do osi złącza i w odległości 3÷10 mm od strony jego górnej powierzch-

ni, zasilanego prądem zmiennym o częstotliwości 10÷20 kHz oraz dodatkowego styku prądowego dociśniętego od spodu na całej długości złącza.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **405972** (22) 2013 11 08

(51) **B23K 37/04** (2006.01)
F17C 1/00 (2006.01)

(71) PROMUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pasłęk
(72) ZIĘBA RAFAŁ

(54) **Sposób wytwarzania zbiorników procesowych o zwiększonej odporności na korozję oraz wysokiej czystości biologicznej**

(57) Sposób wytwarzania zbiorników procesowych o zwiększonej odporności na korozję oraz wysokiej czystości biologicznej polegający na cięciu rozkroi detali ich numeracji oraz foliowaniu, poddaniu procesowi fazowanie rozkroi i walcowania, po czym poddaje procesowi spawania liniowego oraz obwodowego z osłoną argonu, poddaje się procesowi czyszczenia i szczelności, charakteryzujący się tym, że detale poddaje się kształtowaniu plazmowemu o natężeniu prądu 45A z szybkością cięcia korzystnie wynoszącą dla grubości blachy 1 mm 5740 (mm/min) a dla grubości blachy 2,5 mm 2510 (mm/min), zaś dla grubości blachy 6 mm 845 (mm/min) z jednoczesnym za fazowaniem krawędzi poddanych spawaniem o kącie wynoszącym 25° dla blach o grubości do 4 mm i 30° dla blach o grubości powyżej 4 mm, przy zachowaniu wysokości progu odpowiednio 1,5 mm do 2 mm, po czym poddaje procesowi sezonowania w warunkach atmosferycznych w pomieszczeniu w temperaturze 15~20°C przez okres 14 dni do uzyskania warstwy pasywnej, po czym detale składowe w postaci segmentowego płaszcza zewnętrznego poddaje się procesowi spawania liniowego z osłoną argonową w taki sposób, że na obu skrajach liniowego spawania montuje się wybiegi w formie płaskowników o długościach od 50 do 60 mm i szerokości od 20 do 25 mm i szepia punktowo w symetrycznych odległościach wzdłuż poziomej linii i spawa liniowo, po czym segmenty płaszcza zewnętrznego poddaje się procesowi spawania obwodowego, zaś przygotowanie dennic do zamontowania polega na poddaniu procesowi szlifowania powierzchni wewnętrznej, po czym dennice poddaje się procesowi skanowania krzywizny i odpowiednio do niej dostosowania ruchu narzędzi obróbczych tak ażeby wykonane otwory były równoległe do osi krzywizny i uzyskały równe za fazowania obwodowe, po czym prowadzi proces wspawania i łączy dennice i poddaje próbie szczelności.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **405798** (22) 2013 10 29

(51) **B23P 15/00** (2006.01)
B29C 33/44 (2006.01)

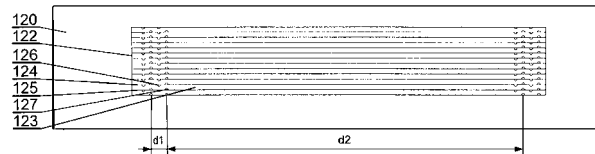
(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Szczecin
(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) **Sposób wytwarzania form wtryskowych do wytwarzania pojemników z zaczepem typu rzep i forma wtryskowa**

(57) Sposób wytwarzania form wtryskowych do wytwarzania pojemników z podstawą z zaczepem typu rzep, zawierających podstawę z wystającymi z niej haczykami rzepa i ścianki boczne, charakteryzujący się tym, że przygotowuje się dwie części (120) formy z płaskimi powierzchniami czołowymi przyległymi do siebie po zamknięciu formy, przy czym w pierwszej części formy kształtuje się w powierzchni czołowej wybranie formujące ścianki boczne pojemnika, a w drugiej części (120) formy kształtuje się korpus zamknięty od tylnej strony odłączalną podstawą w postaci litej płyty, przy czym w korpusie wykonuje się przelotowy otwór, w którym umieszcza się pakiet (122) przyległych do siebie podłużnych blach (123), którego wymiary obwodu są równe

wymiaram obwodu otworu, przy czym w każdej z blach (123) na jej głównych powierzchniach (124, 125) wykonuje się szereg wyżłobień (126, 127) formujących haczyki, które rozpoczynają się od pierwszej podłużnej krawędzi blachy, która skierowana jest w kierunku pierwszej części formy i przebiegają torem haczykowatym w kierunku podstawy formy, a ponadto krawędzie blach (123) są odsunięte od powierzchni czołowej drugiej części (120) formy tworząc zagłębienie połączone po zamknięciu formy z wybraniem pierwszej części formy i formujące podstawę pojemnika, przy czym odległość (d1) pomiędzy wyżłobieniami (127) dla jednej pary wyżłobień jest różna od odległości (d2) pomiędzy wyżłobieniami (127) dla innej pary wyżłobień po tej samej stronie blachy (123).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) **405805** (22) 2013 10 28

(51) **B23Q 1/00** (2006.01)
B23Q 11/08 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) JANIK WITOLD; GRABOWIK CEZARY

(54) **Sposób wykonania zintegrowanego wizjera inspekcyjnego, zwłaszcza w korpusach maszyn**

(57) Sposób polega na tym, że proces prowadzi się etapowo, przy czym w pierwszym etapie wykonuje się otwór, korzystnie poprzez frezowanie, w korpusie maszyny, splanowujemy się powierzchnię wokół otworu, po czym nanosi się środek zapobiegający adhezji żywicy na obszarze przystającym do zarysu otworu, na arkusze z podatnego na odkształcenie tworzywa, a w trzecim etapie na obie strony korpusu nanosi się arkusze z podatnego na odkształcenie tworzywa i przymocowuje się arkusze poprzez klejenie, po czym wypełnia się przestrzeń pomiędzy arkuszami z podatnego na odkształcenie tworzywa wypełniaczem do zastygnięcia, następnie usuwa się klej i arkusze z podatnego na odkształcenie tworzywa z korpusu.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **405853** (22) 2013 10 30

(51) **B25J 1/04** (2006.01)
B25J 5/02 (2006.01)
B25J 9/02 (2006.01)
B65G 61/00 (2006.01)

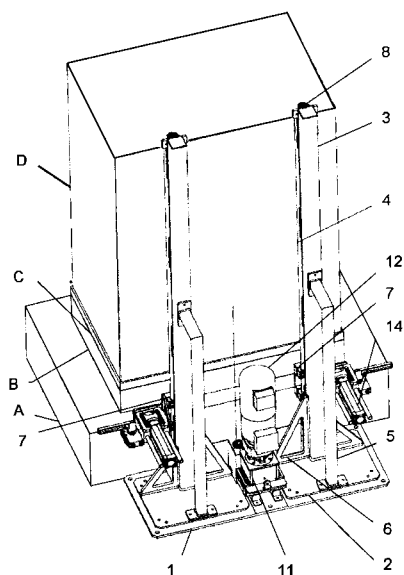
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI
I POMIARÓW PIAP, Warszawa
(72) BOJANEK IGNACY; BULIŃSKI DAMIAN;
GRABOWSKI DARIUSZ; MATEJEK ROBERT

(54) **Manipulator jednoosiowy**

(57) Manipulator jednoosiowy do stosowania w systemach zrobotyzowanej paletyzacji, instalowany przy transporterze rolkowym, posiadający dwie karetki jezdne o ruchu pionowym przesuwające się po belkach wyposażonych w prowadnice, przy czym obie karetki są napędzane wspólnym paskiem zębatym przez silnik prądu zmiennego z encoderem i hamulcem, charakteryzuje się tym, że na każdej z dwóch karetek (7) ma zainstalowane dwa zespoły docisków poruszanych silnikami pneumatycznymi (14), w ten sposób, że dwa dociski czołowe mają kierunek działania poprzeczny do osi transportera (A) i przy pozycjonowaniu palety (B)

współbieżnie dociskają paletę do bazy, którą stanowi nieruchoma pionowa płyta, a pozostałe dwa dociski boczne ściskają paletę (B) przeciwbieżnie wzdłuż osi transportera (A).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405862 (22) 2013 10 31

(51) B27M 3/18 (2006.01)

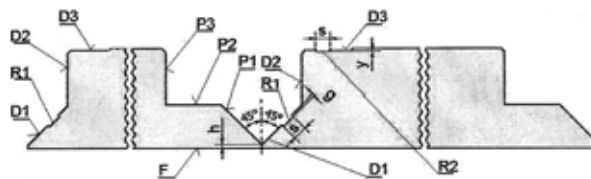
(71) SCHNELL POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ 5471023641, Rogoźno
(72) SCHNELL CLAUDIUS, DE

(54) Sposób otrzymywania profili kątowych z drewna lub z materiałów z włókien drzewnych oraz profile kątowe z drewna lub z materiałów z włókien drzewnych

(57) Profile kątowe z drewna lub z materiałów z włókien drzewnych, w których miejsca połączenia klejowego ramion, tworzących kątownik, mają odpowiednio ukształtowane powierzchnie przylegania, charakteryzują się tym, że formatka w rozwinięciu ma głęboką bruzdę, biegnącą między jej bokami długimi, przy czym w bruzdzie pierwsza z powierzchni przylegania ma fragment pierwszy (P1), nachylony do powierzchni podstawy formatki (F) pod kątem 45°, przechodzący w fragment drugi (P2) pierwszej powierzchni przylegania, równoległy do powierzchni podstawy formatki (F), natomiast fragment drugi (P2) pierwszej powierzchni przylegania, przechodzi w fragment trzeci (P3) pierwszej powierzchni przylegania, prostopadły do powierzchni podstawy formatki (F). W bruzdzie druga z powierzchni przylegania ma pierwszy fragment (D1), nachylony do powierzchni podstawy formatki pod kątem 45°, przechodzący w drugi fragment (D2) drugiej powierzchni przylegania, prostopadły do powierzchni podstawy formatki (F), natomiast drugi fragment (D2) drugiej powierzchni przylegania przechodzi w trzeci fragment (D3) drugiej powierzchni przylegania, równoległy do powierzchni podstawy formatki (F). Szerokości fragmentu pierwszego (P1) pierwszej powierzchni przylegania oraz pierwszego fragmentu (D1) drugiej powierzchni przylegania są jednakowe, ponadto szerokości fragmentu drugiego (P2) pierwszej powierzchni przylegania i drugiego fragmentu (D2) drugiej powierzchni przylegania są jednakowe, poza tym szerokości dla fragmentu trzeciego (P3) pierwszej powierzchni przylegania i trzeciego fragmentu (D3) drugiej powierzchni przylegania są jednakowe. Odległość (h) linii styku fragmentu pierwszego (P1) pierwszej powierzchni przylegania z pierwszym fragmentem (D1) drugiej powierzchni przylegania od powierzchni podstawy formatki (F) mieści się w przedziale od 0,3 mm do 0,7 mm, a odległość powierzchni trzeciego fragmentu (D3) drugiej powierzchni przylegania od po-

wierzchni podstawy formatki (F) dobiera się tak, aby była mniejsza od grubości formatki o wartość (y), mieszczącą się w przedziale od 0,3 mm do 0,7 mm.

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 405847 (22) 2013 10 31

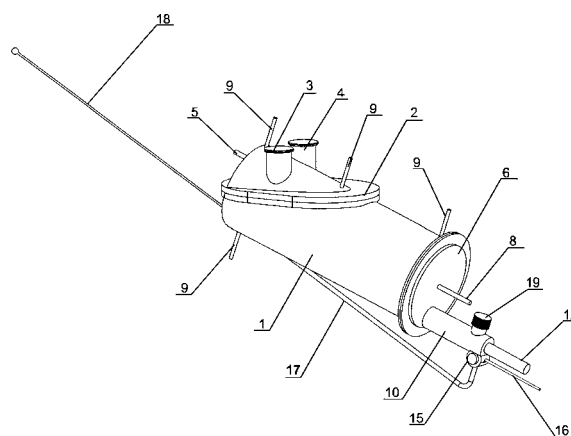
(51) B29B 7/42 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZE CLEAR AIR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec
(72) ŻWIR MAREK; BRYK JERZY; MAZUR ŁUKASZ

(54) Mieszalnik z wytłaczarką ślimakową do kompozycji żywicznych, zwłaszcza kompozycji elektroprowadzących z osnową polimerową

(57) Mieszalnik z wytłaczarką ślimakową do kompozycji żywicznych, zwłaszcza kompozycji elektroprowadzących z osnową polimerową wyposażony w nieruchomy pojemnik z mieszadłem ślimakowym, o osi podłużnej nachylonej do poziomu pod kątem z zakresu od 30 do 45°, elementy do dozowania składników i środków pomocniczych oraz zespół wytłaczarki ślimakowej do homogenizacji i dyspersji mieszaniny w szczelinie między mieszadłem ślimakowym, a cylindrem wytłaczarki przy użyciu fal ultradźwiękowych, charakteryzuje się tym, że pierścieniowa szczelina, utworzona pomiędzy zewnętrzną powierzchnią wału (12) i wewnętrzną powierzchnią cylindra (10) oraz cylindrycznym wybraniem w końcówce głowicy przetwornika ultradźwiękowego (19), osadzonego w gnieździe cylindra (10), połączona jest z kanałem odbiorczym, utworzonym przez toroidalne wybranie w ścianie cylindra (10) i wału (12) wytłaczarki, u wylotu pierścieniowej szczeliny, przy czym kanał odbiorczy połączony jest z odbiorczym zaworem trójdrożnym (15).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 405811 (22) 2013 10 28

(51) B29B 9/10 (2006.01)

B29C 47/88 (2006.01)

C08J 3/12 (2006.01)

C08J 3/20 (2006.01)

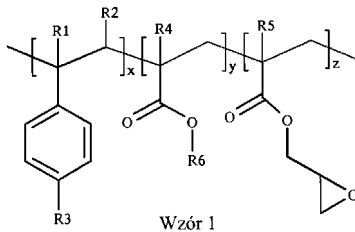
C08L 67/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń
(72) MALINOWSKI RAFAŁ; RICHERT JÓZEF; ŻENKIEWICZ MARIAN; RYTLEWSKI PIOTR; FLORIAŃCZYK ZBIGNIEW; PLICHTA ANDRZEJ

(54) Sposób wytwarzania granulatu polilaktydowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania granulatu polilaktydowego polegający na wytłoczeniu polilaktydu z reaktywnym związkem wydłużającym łańcuchy w postaci terpolimeru p-alkilostyrenu, estru (met)akrylanowego i epoksydowanego (met)akrylanu o wzorze 1, przy czasie przebywania wytłaczanych składników w strefach grzewczych wytłaczarki nie przekracza 200 sekund, natomiast temperatura poszczególnych stref grzewczych i głowicy mieści się w zakresie do 200°C.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 405876 (22) 2013 11 02

(51) B29B 15/12 (2006.01)

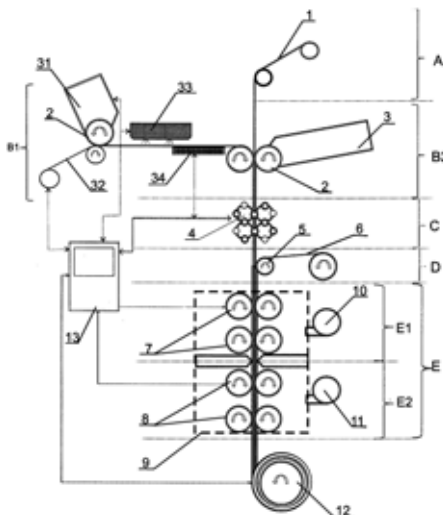
C08J 5/24 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAWCZE CLEAR AIR SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Mielec
(72) BRYK JERZY; MAZUR ŁUKASZ

(54) Urządzenie do produkcji elektroprzewodzących prepegów

(57) Urządzenie do produkcji elektroprzewodzących prepegów charakteryzuje się tym, że poszczególne zespoły (A, B1, B2, C, D E) ułożone są względem siebie pionowo, gdzie usytuowany naprzeciwko zespołu (B2) do nanoszenia i nasączenia żywicą zespół (B1) implementacji proszku metalu i przyspieszonej perkolacji składa się ze zbiornika (31) z żywicą elektroprzewodzącą, nasączającą papier (32) poprzez wałek (2), z zasobnika (33) dozującego proszek metalu przewodzącego, korzystnie miedzi, poniżej którego, pod nasyconą żywicą elektroprzewodzącą taśmą papieru (32) jest usytuowana elektroda (34), natomiast pomiędzy zespołem (B2) do nanoszenia i nasączenia żywicą, a zespołem (E) grzewczo-chłodzącym znajduje się układ (C) przesycania i odpowietrzania w postaci co najmniej, ułożonych parami, czterech kształtowych walców dociskowych (4) oraz zespół (D), podający przesączony żywicą papier (6), i zespół grzewczo-chłodzący (E).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 405796 (22) 2013 10 29

(51) B29C 33/44 (2006.01)

B23P 15/00 (2006.01)

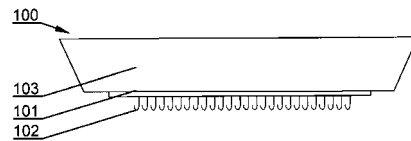
(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Szczecin

(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) Sposób wytwarzania form wtryskowych do wytwarzania pojemników z zaczepem typu rzep i forma wtryskowa

(57) Sposób wytwarzania form wtryskowych do wytwarzania pojemników z zaczepem typu rzep, zawierających podstawę (101) z wystającymi z niej haczykami (102) rzepa i ścianki boczne (103). Przygotowuje się dwie części formy z płaskimi powierzchniami czołowymi przyległymi do siebie po zamknięciu formy, przy czym w pierwszej części formy kształtuje się w powierzchni czołowej wybranie formujące ścianki boczne (103) pojemnika, a w drugiej części formy kształtuje się korpus zamknięty od tylnej strony odłączalną podstawą w postaci litej płyty, przy czym w korpusie wykonuje się przelotowy otwór, w którym umieszcza się pakiet przyległych do siebie podłużnych blach haczykowych i blach płaskich, którego wymiary obwodu są równe wymiarom obwodu otworu, przy czym w każdej z blach haczykowych na jej głównych powierzchniach wykonuje się szereg wyżłobień formujących haczyki (102), które rozpoczynają się od pierwszej podłużnej krawędzi blachy haczykowej, która skierowana jest w kierunku pierwszej części formy i przebiegają torem haczykowatym w kierunku podstawy formy, natomiast każda z blach płaskich ma gładkie główne powierzchnie, a ponadto krawędzie blach, są odsunięte od powierzchni czołowej drugiej części formy tworząc zagłębienie połączone po zamknięciu formy z wybraniem pierwszej części formy i formujące podstawę (101) pojemnika. Przedmiotem zgłoszenia jest również forma natryskowa.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 405795 (22) 2013 10 29

(51) B29C 39/10 (2006.01)

(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Szczecin

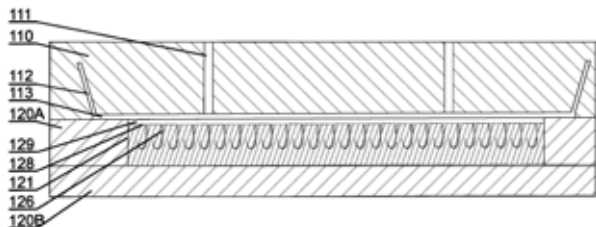
(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) Sposób wytwarzania pojemników z zaczepem typu rzep i pojemnik z zaczepem typu rzep

(57) Sposób wytwarzania pojemników z podstawą z zaczepem typu rzep, zawierających podstawę z wystającymi z niej haczykami rzepa i ścianki boczne. Przygotowuje się dwie części (110) formy z płaskimi powierzchniami czołowymi przyległymi do siebie po zamknięciu formy, przy czym pierwsza część (110) formy zawiera w powierzchni czołowej wybranie (112) formujące ścianki boczne pojemnika, a druga część formy zawiera korpus (120A) zamknięty od tylnej strony odłączalną podstawą (120B) w postaci litej płyty, przy czym w przelotowym otworze korpusu (120A) umieszcza się pakiet przyległych do siebie podłużnych blach haczykowych i blach płaskich, którego wymiary obwodu są równe wymiarom obwodu otworu (121), a każda z blach haczykowych na jej głównych powierzchniach zawiera szereg wyżłobień (126) formujących haczyki, które rozpoczynają się od pierwszej podłużnej krawędzi (128) blachy, która skierowana jest w kierunku pierwszej części (110) formy i przebiega torem haczykowatym w kierunku podstawy (120B) formy, natomiast każda z blach płaskich ma gładkie główne powierzchnie, a ponadto krawędzie (128) blach są odsunięte od powierzchni czołowej drugiej części (120) formy tworząc zagłębienie (129) połączone po zamknięciu formy z wy-

braniem (112) pierwszej części (110) formy i formując podstawę pojemnika, po czym do tak przygotowanej formy wtryskuje się stopione tworzywo sztuczne formując pojemnik z haczykami trwale zintegrowanymi z podstawą pojemnika. Przedmiotem zgłoszenia jest również pojemnik z zaczepem typu rzep.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405797 (22) 2013 10 29

(51) B29C 39/10 (2006.01)

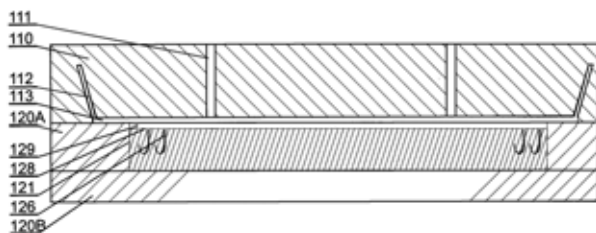
(71) ADAMCZEWSKI MAREK, Szczecin

(72) ADAMCZEWSKI MAREK

(54) Sposób wytwarzania pojemników z zaczepem typu rzep i pojemnik z zaczepem typu rzep

(57) Sposób wytwarzania pojemników z podstawą z zaczepem typu rzep, zawierających podstawę z wystającymi z niej haczykami rzepa i ścianki boczne, charakteryzujący się tym, że przygotowuje się dwie części (110) formy z płaskimi powierzchniami czołowymi przyległymi do siebie po zamknięciu formy, przy czym pierwsza część (110) formy zawiera w powierzchni czołowej wybranie (112) formujące ścianki boczne pojemnika, a druga część formy zawiera korpus (120A) zamknięty od tylnej strony odłączalną podstawą (120B) w postaci litej płyty, przy czym w przelotowym otworze korpusu (120A) umieszcza się pakiet przyległych do siebie podłużnych blach, którego wymiary obwodu są równe wymiarom obwodu otworu (121), a każda z blach na jej głównych powierzchniach zawiera szereg wyżłobień formujących haczyki, które rozpoczynają się od pierwszej podłużnej krawędzi blachy, która skierowana jest w kierunku pierwszej części (110) formy i przebiega torem haczykowatym w kierunku podstawy (120B) formy, a ponadto krawędzie (128) blach są odsunięte od powierzchni czołowej drugiej części formy tworząc zagłębienie (129) połączone po zamknięciu formy z wybraniem (112) pierwszej części (110) formy i formujące podstawę pojemnika, przy czym odległość pomiędzy wyżłobieniami dla jednej pary wyżłobień jest różna od odległości pomiędzy wyżłobieniami dla innej pary wyżłobień po tej samej stronie blachy, po czym do tak przygotowanej formy wtryskuje się stopione tworzywo sztuczne formując pojemnik z haczykami trwale zintegrowanymi z podstawą pojemnika.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405786 (22) 2013 10 28

(51) B29C 41/46 (2006.01)

B29C 33/02 (2006.01)

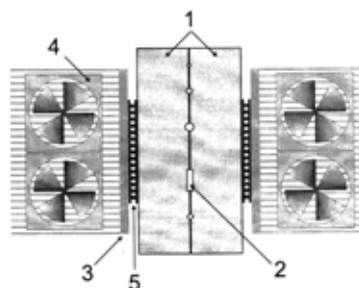
(71) INSTYTUT SPAWALNICTWA, Gliwice

(72) PILARCZYK ADAM; PILARCZYK WIRGINIA

(54) Forma odlewnicza i sposób chłodzenia formy odlewniczej zwłaszcza do wytwarzania prętów i płytek z materiałów metalowych

(57) Forma odlewnicza charakteryzuje się tym, że wyposażona jest w półprzewodnikowe moduły Peltiera (5) umieszczone na zewnętrznej stronie formy (1), pomiędzy odprowadzającymi ciepło radiatorami (3) wraz z wentylatorami (4) oraz ma wykonane przelotowe, zwężające się na jednym końcu rowki do odlewania (2). Sposób chłodzenia formy odlewniczej polega na tym, że formę odlewniczą chłodzi się za pomocą półprzewodnikowych modułów Peltiera, które podłącza się do źródła zasilania, przy czym pod wpływem przepływu prądu elektrycznego przez złącze półprzewodnikowe na jednej powierzchni modułu, po stronie radiatora, energia jest wydzielana, a na drugiej powierzchni, po stronie formy miedzianej, jest pochłaniana pomiędzy złączami występuje różnica temperatur.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405963 (22) 2013 11 08

(51) B29C 47/06 (2006.01)

B29C 63/14 (2006.01)

B29C 65/42 (2006.01)

B32B 1/02 (2006.01)

B32B 27/32 (2006.01)

B32B 27/18 (2006.01)

B65D 88/06 (2006.01)

(71) NANOTECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) MAZUREK PRZEMYSŁAW; MOŚCICKI ANDRZEJ; CIEŚLAK ROMUALDA

(54) Sposób wytwarzania cylindrycznych zbiorników z tworzyw sztucznych i cylindryczny zbiornik z tworzywa sztucznego

(57) Sposób wytwarzania zbiorników wielkogabarytowych z tworzywa sztucznego, polega na tym, że wytwarza się odrębnie cylindryczną rurę i dno zbiornika, które następnie zespalą się ze sobą. Cylindryczną rurę wytwarza się poprzez spiralne nawijanie na obrotowo-przesuwny bęben o średnicy zewnętrznej równej wewnętrznej średnicy cylindrycznej rury, wstęgi wytłaczanej z wzbogaconego granulatu polietylenowego formując warstwę wewnętrzną rury, na którą następnie nawija się wstęgę wytłaczającą z czystego granulatu polietylenowego formując warstwę konstrukcyjną rury, po czym na warstwę konstrukcyjną nakłada się korugowaną rurę z polipropylenu, na którą spiralnie nawija się wstęgę wytłaczającą z czystego granulatu polietylenowego formując warstwę zewnętrzną. Granulat wzbogacony przygotowuje się w ten sposób, że do surowego granulatu polietylenowego implantuje się nanocząstki srebra w ten sposób, że surowy granulat polietylenowy poddaje się naprzemiennie operacjom powlekania granulatu koloidalnym roztworem zawierającym niskorzędkowy alkohol o temperaturze wrzenia od 65 do 85°C: od 95,5% do 99,1% wagowo, środek powierzchniowo czynny obniżający napięcie powierzchniowe: od 0,2% do 2,0% wa-

gowo; środek adhezyjny: od 0,5% do 1,0% wagowo; dyspergator: od 0,1% do 1,0% wagowo; modyfikator lepkości: od 0,1% do 0,5% wagowo; nanocząstki srebra w otoczce polimerowej, o rozmiarze od 40 nm do 60 nm, w stężeniu 10.000 ppm wagowo; oraz suszenia powleczonemu roztworem granulatu w temperaturze poniżej 85°C aż do uzyskania stężenia nanocząstek srebra w granulacie na poziomie od 100 ppm do 200 ppm wagowo.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **405957** (22) 2013 11 07

(51) **B32B 3/12** (2006.01)

B32B 37/06 (2006.01)

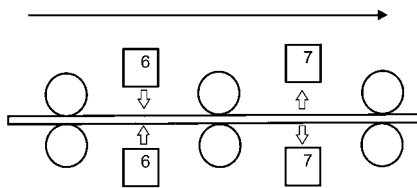
(71) TRZCIŃSKA DOROTA P.P.H.U. ASIA, Iława

(72) TRZCIŃSKI STANISŁAW

(54) **Linia produkcyjna płyty papierowej typu plaster miodu**

(57) Linia produkcyjna płyty papierowej typu plaster miodu, złożona z odwijarki, ekspandera, klejarki, węzła grzewczego oraz zespołu wycinającego, charakteryzuje się tym, że węzeł grzewczy stanowi co najmniej jeden zespół grzewczo-suszący, złożony z promiennika promieni podczerwonych (6) o szerokości zbliżonej do szerokości produkowanej płyty, umieszczonego w miejscu dotychczasowego węzła grzewczego, od spodu i góry płyty, w poprzek kierunku przesuwu płyty, oraz umieszczonych bezpośrednio za promiennikiem wentylatorów (7), które odsysają wilgotne powietrze z nagrzanej płyty.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **405808** (22) 2013 10 28

(51) **B32B 27/32** (2006.01)

B65D 65/40 (2006.01)

(71) WYTWÓRNIĄ WYROBÓW FOLIOWYCH FOLPLAST TERESA PAWLIK, ROMUALD PAWLIK SPÓŁKA JAWNA, Kościan

(72) PAWLIK ROMUALD

(54) **Folia opakowaniowa wielowarstwowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest folia opakowaniowa wielowarstwowa, mająca zastosowanie do produkcji opakowań jednostkowych typu blister, ampułek, folii termokurczliwych. Folia charakteryzuje się tym, że tworzy ją warstwa środkowa o grubości w zakresie 60% grubości folii, oraz pierwsza warstwa zewnętrzna o grubości w zakresie 20-30% grubości folii i druga warstwa zewnętrzna o grubości w zakresie 10-20% grubości folii, przy czym pierwsza warstwa zewnętrzna jest mieszaniną kopolimeru poliolefinowego cyklicznego COC w granicach 75-79% masy z plastyfikatorem AMF w granicach (2-5)% masy i polietylenami metalocenowymi w granicach 8-20% masy, zaś warstwa środkowa jest mieszaniną polietylenu małej gęstości LDPE w granicach 40-50% z kopolimerem poliolefinowym cyklicznym COC w ilości 20% masy oraz z polietylenami metalocenowymi w granicach 30-40% masy, natomiast druga warstwa zewnętrzna jest mieszaniną plastyfikatora AMF w zakresie 0,5-2,0% masy z 78% masy i kopolimeru poliolefinowego cyklicznego COC oraz metalocenu w ilości w zakresie 20% masy, lub z kopo-

limerem alfa-olefinowym CAO w ilości w zakresie 99,5% masy, lub z elastomerem poliolefinowym POEs w granicach 98,5% masy.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **405865** (22) 2013 10 31

(51) **B32B 27/32** (2006.01)

B65D 65/40 (2006.01)

C08K 9/04 (2006.01)

(71) ZAKŁAD PRODUKCJI FOLII EFEKT PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(72) SZELIGA SŁAWOMIR; SZELIGA ANETA; HENECZKOWSKI MACIEJ; OLEKSY MARIUSZ; BUDZIK GRZEGORZ

(54) **Wielowarstwowa folia typu stretch**

(57) Wielowarstwowa folia typu stretch o grubości 8-50 µm, przeznaczona zwłaszcza do stabilizacji formowanych na paletach zestawów towarów zarówno spożywczych jak i przemysłowych podczas ich magazynowania i transportu. Folia składa się ze złożonych ze sobą warstw, z których: warstwy zewnętrzne wykonane są z kopolimeru etylenu z n-heksenem o masowym wskaźniku szybkości płynięcia MFR równym 4,0 g/10 min, warstwa wewnętrzna 1 złożona z 1-24 warstw wykonana jest z mieszanki kopolimeru etylenu z n-heksenem o masowym wskaźniku szybkości płynięcia MFR równym 4,0 g/10 min, o udziale procentowym 50% masowych, z kopolimerem etylenu z n-heksenem o masowym wskaźniku szybkości płynięcia MFR równym 4,0 g/10 min, o udziale procentowym 50% masowych, warstwa wewnętrzna 2 złożona z 1-24 warstw wykonana jest z kopolimeru etylenu z n-heksenem o masowym wskaźniku szybkości płynięcia, MFR równym 4,0 g/10 min z 0,5-2,0% mas. dodatkiem, w przeliczeniu na czysty napełniacz, bentonitu modyfikowanego chlorkiem didecyldimetyloamoniowym (OMMT), wprowadzonego w postaci koncentratu PE_B.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **405892** (22) 2013 11 04

(51) **B32B 29/08** (2006.01)

D21F 11/12 (2006.01)

(71) GIL JERZY FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA SEPPA SPÓŁKA CYWILNA, Chełmża; WĘGRZYN PAWEŁ FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA SEPPA SPÓŁKA CYWILNA, Zalesie

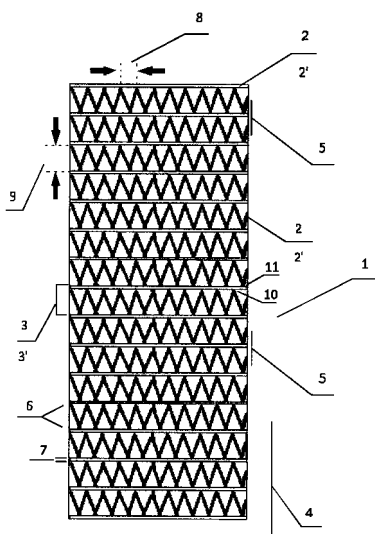
(72) WĘGRZYN PAWEŁ; GIL JERZY

(54) **Sposób wytwarzania lekkiego wspornika konstrukcyjnego i lekki wspornik konstrukcyjny**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania lekkiego wspornika konstrukcyjnego (1) oraz lekki wspornik konstrukcyjny (1), w szczególności wytwarzany z tektury i jednocześnie lub zamiennie z papieru. Wynalazek ma między innymi zastosowanie przy produkcji wypełniacza pustych przestrzeni, np. w opakowaniach, w transporcie, a także ma zastosowanie przy produkcji lekkich podpór lub podestów. Lekki wspornik konstrukcyjny (1), w szczególności wytworzony jest z tektury, zwłaszcza tektury falistej (3'), w której kolejne dwie warstwy następujące sekwencyjnie po sobie są rodzajowo odmiennie przestrzennie. Stos półproduktów (3), które go tworzą ma zadany przestrzennie kształt i ewentualnie jest otoczony obwolutą (5). Tektura falista dwuwarstwowa (3') ma wysokość (9) fali zgodną co najmniej z wysokością profilu fali rodzaju B i jednocześnie ma ona podziałkę (8) odpowiadającą fali innego rodzaju, nie większą od wartości podziałki fali rodzaju D. Najlepiej, gdy podziałka (8) wytwarzanej pod względem doboru wysokości (9) fali odpowiada podziałce fali rodzajowo niższego rzędu. Najlepiej, gdy stos (4) półproduktów (3) układany jest każdorazowo tą samą warstwą, płaską (7) i pofalowaną (6) naprzemiennie, w jednym kierunku, w pojedynczy lekki wspornik konstrukcyjny (1),

przy czym jego jeden m³ korzystnie zawiera maksymalnie 1000 m² papieru (2'), a najlepiej mniej niż 750 m² papieru (2').

(25 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2014 11 04

A1 (21) **405855** (22) 2013 10 30

(51) **B41F 5/24** (2006.01)

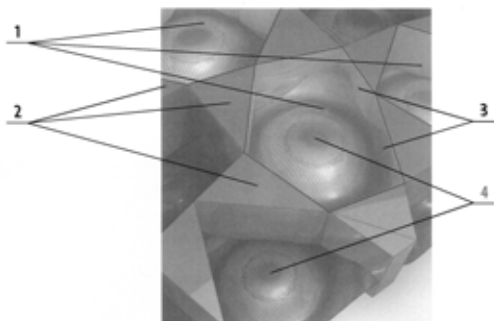
(71) RAUSZ RAFAŁ GRAFIX CENTRUM POLIGRAFII, Gdańsk

(72) HINC PIOTR

(54) **Struktura przestrzenna powierzchni poligraficznego cylindra anilokсового do przenoszenia lakieru na wałek lakierujący**

(57) Struktura przestrzenna powierzchni poligraficznego cylindra anilokсового przeznaczonego do przenoszenia lakieru na wałek lakierujący składa się z kałamarzyków (1), utworzonych na planie wielokątów nieforemnych, przy czym kałamarzyki (1) mają wzajemnie zróżnicowany kształt, rozmiar, objętość oraz są usytuowane względem siebie w różnych odległościach, zgodnie z następującymi zależnościami: liczba boków wielokątów, na planie których są utworzone przestrzenne figury kałamarzyków (1), wynosi od 4 do 9, przy czym kałamarzyki (1) sąsiadujące ze sobą są utworzone na planie wielokątów o liczbie boków zróżnicowanej w zakresie od 1 do 5, a ponadto długość poszczególnych boków każdego z wielokątów, na planie których są utworzone przestrzenne figury kałamarzyków (1), różni się między sobą o co najmniej 1 μm, a długość boków tego samego wielokąta znajdujących się w bezpośrednim sąsiedztwie różni się między sobą o co najmniej 2 μm.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) **405965** (22) 2013 11 08

(51) **B41M 1/34** (2006.01)

B05D 3/02 (2006.01)

B05D 7/00 (2006.01)

(71) DEKOR PLASTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Działdowo

(72) CHOJAK MARCIN

(54) **Sposób zdobienia opakowań szklanych i zdobione opakowanie szklane**

(57) Sposób zdobienia opakowań szklanych, w którym na szkło nakłada się wzór zdobienia farbą podkładową, na której tłoczy się folię metaliczną, charakteryzuje się tym, że przed nałożeniem farby podkładowej przeprowadza się płomieniowanie szklanego podłoża palnikiem gazowym zasilanym gazem propan-butan z dodatkiem silanu; stosuje się farbę podkładową w postaci mieszaniny składającej się z farby sitodrukowej utwardzalnej promieniami UV w ilości od 90,0% do 96,5% wagowo, rozdrobnionego amorficznego dwutlenku krzemu w ilości od 1,0% do 2,0% wagowo, 50% roztworu polimeru siloksanu dwumetylowego w nafcie w ilości od 0,5% do 1,0% wagowo, aminopropyl- trójmetoksyilanu w ilości od 2,0% do 4,0% wagowo oraz innych dodatków w ilości do 4,5% wagowo; po czym na farbę podkładową nakłada się za pomocą zimnego stempla folię metaliczną o grubości od 10 do 20 mikrometrów; a następnie utwardza się całość zdobienia promieniami UV.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **405826** (22) 2013 10 29

(51) **B44F 9/02** (2006.01)

B44C 1/22 (2006.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE VIKING KTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Biała Podlaska

(72) KONASZUK TADEUSZ

(54) **Sposób dekoracji powierzchni elementów z PVC**

(57) Sposób polega na tym, że przy użyciu obrabiarki, wyposażonej w przesuwny stół z mechanicznym posuwem o regulowanej wielkości i wrzeciono o osi prostopadłej do kierunku przesuwu stołu, posiadające regulowaną prędkość obrotową i możliwość dosunięcia z regulowanym dociskiem do obrabianego przedmiotu, na powierzchni elementu, wycina się wzór postarzonego drewna za pomocą drucianej walcowej szczotki, a w następnym etapie powierzchnię z uzyskanym wzorem poddaje się obróbce stępienia ostrych krawędzi i usunięcia zadziorów. Zastosowana szczotka utworzona jest ze stalowych lub mosiężnych drutów o średnicy \varnothing 0,2 do \varnothing 0,5 mm i posiada kształt walca o wymiarze średnicy zewnętrznej od \varnothing 80 do \varnothing 400 mm i jest osadzona na wrzecionie tak, że oś tego walca jest nachylona do osi wrzeciona pod kątem od 1° do 3°. Przy wycinaniu stosuje się prędkość obrotową szczotki w zakresie od 100 do 800 obr/min, a prędkość posuwu stołu od 0,7 do 1,2 m/min. Powierzchnię z uzyskanym wzorem poddaje się obróbce stępienia ostrych krawędzi i usunięcia zadziorów za pomocą szczotkowania głowicą tynexową lub za pomocą gradowania materiałami ściernymi lub za pomocą piaskowania.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **405871** (22) 2013 10 31

(51) **B60G 13/08** (2006.01)

B62K 25/12 (2006.01)

B62M 1/00 (2010.01)

(71) KORPUS MAREK ANDRZEJ, Warszawa

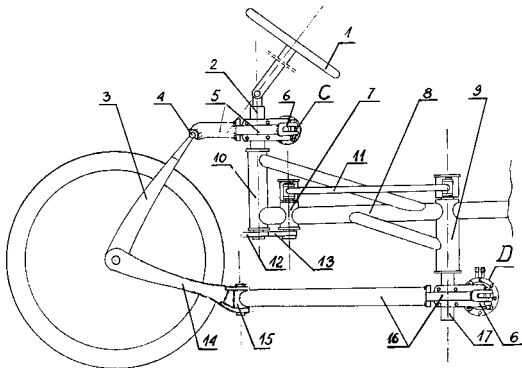
(72) KORPUS MARK ANDRZEJ

(54) **Sposoby prowadzenia w poziomie i w pionie kół kierowanych pojazdów**

(57) Sposób prowadzenia w poziomie koła kierowanego pojazdu jednośladowego z udziałem elementów wahliwych podwozia (16, 3 i 5), przy manewrach skrętów pojazdu przez dwukierunkowe zwroty koła kierowanego przekazywane za pośrednictwem wymuszonych obrotów kierownicy (1) pojazdu, której obrotowy wałek od góry łamany przegubem Cardana i przełożony przez wewnętrzną tuleję (2) panewki kierownicy (1), swoją dolną częścią wymusza przemieszczenia zespołem sztywnych drążków, z drugiej strony osadzonych

na pionowych obrotowych sworzniach, sztywno zamocowanych poprzecznie do panewki, osadzonej na wałku przełożonym przez panewkę w ramie (8) pojazdu, bezpośrednio wymuszających zwroty dolnym, wahliwym w pionie drążkiem (16) pchanym osadzonym na tym samym wałku w panewce w ramie (8) pojazdu, który to drążek (16), poprzez swój przegub wymusza zwrotnicą (14) poziome zwroty kołem pojazdu z pośrednim udziałem w tych zwrotach widelca (3) koła w układzie z górnym wahaczem (5), które, poprzez górny przegub (4) kulowy utrzymują oś zwrotów koła w zmiennych dystansach względem osi podłużnej pojazdu z jednoczesnym prowadzeniem tego koła kierowanego w pionie przez zawieszenie go na stałym elemencie (C) resorującym i z osobno zawieszonym stałym elementem (D) amortyzującym przy udziale tych samych elementów wahliwych (16, 3 i 5), charakteryzuje się tym, że napędy zwrotów koła kierowanego są przekazywane za pośrednictwem układu dwu ząbionych eliptycznych krzywek (12 i 13), z których pierwsza krzywka (12) atakująca jest napędzana za pośrednictwem wymuszonych obrotów kierownicy (1) pojazdu, której obrotowy wałek w swojej dolnej części jest sztywno osadzony w osi obrotu pierwszej krzywki (12) przekazującej dwukierunkowe, progresywne obroty drugiej krzywce (13), która jako element zdawczy, swój sztywny, pionowy, obrotowy wałek ma od spodu przełożony przez pierwszą panewkę (7) w ramie (8) pojazdu, na którym od góry jest sztywno osadzona panewka ze sztywno zamocowanymi do niej poprzecznie, pionowymi, obrotowymi sworzniami zespołu sztywnych drążków (11) i to równoległych względem osi podłużnej pojazdu, z drugiej strony osadzonych na pionowych obrotowych sworzniach, sztywno zamocowanych poprzecznie do panewki, sztywno od góry osadzonej na wałku (17) i przekazujących momenty obrotowe na dolny, wahliwy w pionie drążek (16) pchany, sztywno osadzony na tym samym wałku (17) przełożonym przez drugą panewkę (9) w ramie (8), który to drążek (16), poprzez swój, wyłącznie poziomy przegub (15) wymusza poziomą zwrotnicą (14) zwroty kołem pojazdu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 405812 (22) 2013 10 28

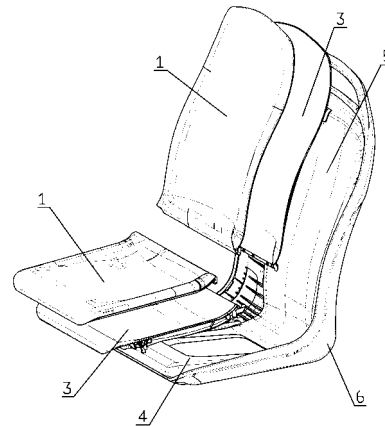
(51) B60N 2/58 (2006.01)
B60N 2/44 (2006.01)(71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Napachanie
(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) Sposób wytwarzania pokrycia tapicerskiego, zwłaszcza foteli pojazdów komunikacji zbiorowej, i pokrycie tapicerskie, zwłaszcza foteli pojazdów komunikacji zbiorowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pokrycia tapicerskiego, zwłaszcza foteli pojazdów komunikacji zbiorowej mający zastosowanie w zakładach produkujących fotele pojazdów komunikacji zbiorowej, oraz w zakładach remontowych pojazdów komunikacji zbiorowej do regeneracji foteli. Sposób charakteryzuje się tym, że zewnętrzną warstwę pokrycia (1) wykonuje się z elastycznego tworzywa, korzystnie PCV, metodą wtrysku, następnie wytworzone kształtki nakładają się na wkładkę (3) siedziska (4) i oparcia (5), po czym mocuje się siedzisko (4) i oparcie (5) do ramy (6)

fotele. Przedmiotem wynalazku jest również pokrycie tapicerskie wykonane tym sposobem, które ma obwiedniowe kołnierze do nakładania na powierzchnię wkładki (3) siedziska (4) i oparcia (5).

(3 zastrzeżenia)



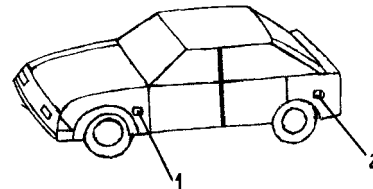
A1 (21) 405848 (22) 2013 10 30

(51) B60Q 1/24 (2006.01)
B60Q 9/00 (2006.01)(71) GDOWIK WŁADYSŁAW, Kolbuszowa Górna
(72) LESNOWOLSKI ZDZISŁAW

(54) Światła przeciwmgłowe zwiększające zasięg widoczności podczas mijania pojazdów

(57) Światła przeciwmgłowe charakteryzują się tym, że posiadają reflektor przedni (1) usytuowany nisko z lewej strony z przodu pojazdu oraz tylny (2) w tyle lewej strony pojazdu.

(4 zastrzeżenia)



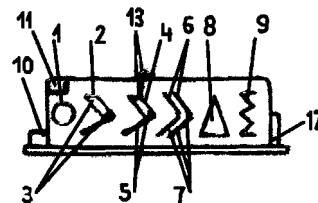
A1 (21) 405849 (22) 2013 10 30

(51) B60Q 1/54 (2006.01)
B60Q 9/00 (2006.01)(71) GDOWIK WŁADYSŁAW, Kolbuszowa Górna
(72) LESNOWOLSKI ZDZISŁAW

(54) Sygnalizatory prędkości podczas jazdy nocą

(57) Sygnalizatory prędkości podczas jazdy nocnej, charakteryzują się tym, że posiadają element sygnalizacyjny (12), lampkę (10), mogącą świecić w wymaganej barwie światła.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 405850 (22) 2013 10 30

(51) B60Q 1/54 (2006.01)
B60Q 9/00 (2006.01)

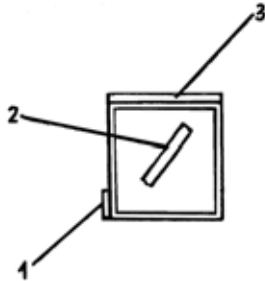
(71) GDOWIK WŁADYSŁAW, Kolbuszowa Górna

(72) LESNOWOLSKI ZDZISŁAW

(54) **Sygnalizatory prędkości podczas jazdy dziennej**

(57) Sygnalizatory prędkości podczas jazdy dziennej, charakteryzuje się tym, że posiadają element sygnalizacyjny (3), lampkę (1) mogącą świecić w wymaganej barwie światła.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 405851 (22) 2013 10 30

(51) B60Q 9/00 (2006.01)

B60Q 1/46 (2006.01)

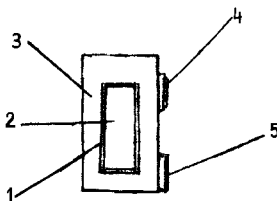
(71) GDOWIK WŁADYSŁAW, Kolbuszowa Górna

(72) LESNOWOLSKI ZDZISŁAW

(54) **Sygnalizatory jazdy z ograniczoną prędkością**

(57) Sygnalizatory ograniczenia prędkości w pojazdach dwu i jednośladowych, charakteryzuje się tym, że posiadają element sygnalizacyjny (5), przełącznik żądanej barwy oświetlenia, zamek (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 405828 (22) 2013 10 29

(51) B62D 63/08 (2006.01)

B60G 11/23 (2006.01)

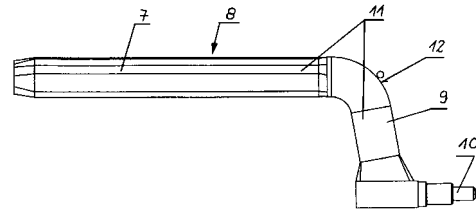
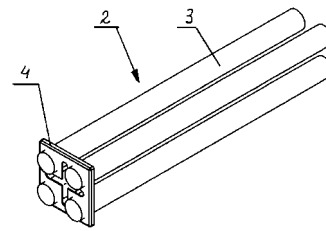
(71) GOTTER ZBIGNIEW ZAKŁAD ŚLUSARSKI, Zalesie Wielkie

(72) GOTTER ZBIGNIEW

(54) **Oś jezdna przyczepy i wahacz osi jezdnej przyczepy**

(57) Oś jezdna przyczepy zbudowana z wahacza osadzonego w pakiecie wałków elastycznych umieszczonych w korpusie osi w postaci rury, przy czym wahacz utworzony jest z trzech części: rozety, ramienia znajdującego się na jednym zakończeniu rozety i osi piasty położonej na dolnym zakończeniu ramienia, a wałki elastyczne umieszczone są wzdłuż korpusu w pobliżu jego naroży, charakteryzuje się tym, że dwie części wahacza (8): rozeta (7) i ramię (9) stanowią jednolity element wykonany z jednego odcinka materiału wyjściowego, korzystnie rury stalowej, natomiast wałki elastyczne (3) osadzone są w spince (4) mającej otwory usytuowane w narożach spinki (4) i przelotowe wybranie o kształcie odpowiadającym kształtowi rozety w przekroju poprzecznym, położone w części centralnej spinki (4). Każdy z wałków elastycznych (3) jest osadzony w otworze (5) spinki (4) swym jednym zakończeniem i zaprasowany na tym zakończeniu. Wahacz osi jezdnej przyczepy utworzony z trzech części: rozety, ramienia znajdującego się na jednym zakończeniu rozety i osi piasty położonej na dolnym zakończeniu rozety, charakteryzuje się tym, że dwie części wahacza (8): rozeta (7) i ramię (9) stanowią jednolity element wykonany z jednego odcinka materiału wyjściowego, korzystnie rury stalowej, przy czym rozeta (7) przechodzi łukiem (12) w ramię (9).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 405897 (22) 2013 11 04

(51) B63C 9/06 (2006.01)

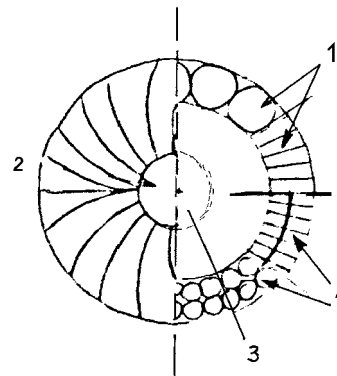
(71) AXA HOME SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia

(72) KŁODNICKI ANDRZEJ

(54) **Urządzenie zabezpieczające przed utonięciem**

(57) Urządzenie zabezpieczające przed utonięciem zawierające zbiornik na substancję wypełniającą, korzystnie gaz korzystnie sprężony, wykonane z elastycznych komór z tworzywa sztucznego stanowi twór przestrzenny oparty na siatce kuli, w którym komory (1) są z jednej strony zamknięte i połączone biegunowo w górnej części z wiekiem (2), a w dolnej części są otwarte i połączone biegunowo z dnem (3). Urządzenie korzystnie zaopatrzone jest w linkę asekuracyjną, zbiornik na substancję wypełniającą oraz przybory niezbędne do przetrwania.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 405906 (22) 2013 11 04

(51) B64D 45/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT TECHNICZNY WOJSK LOTNICZYCH, Warszawa

(72) LISIECKI JANUSZ; BŁAŻEJEWICZ TERESA

(54) **Sposób wypełniania kasety pancernej rejestratora katastroficznego substancją o właściwościach endotermicznych**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wypełniania kasety pancernej rejestratora katastroficznego substancją o właściwościach endotermicznych, gdzie na dnie kasety oraz pokrywy układu się cienki papier termoizolacyjny o tych samych wymiarach co dno pokrywy

i kasety, a następnie cienki papier termoizolacyjny, o obwodzie równym obwodowi wnętrza kasety oraz wysokości równej wysokości wnętrza całej kasety, pomniejszonej o grubość papieru termoizolacyjnego, pokrywającego pokrywę i dno kasety, układa się na bocznej wewnętrznej ścianie kasety, a brzegi papieru termoizolacyjnego, dla wzmocnienia mechanicznego i uniemożliwienia wysypywania się substancji endotermicznej podczas wysypywania jej do kasety, łączy wzdłuż jego wysokości za pomocą taśmy klejącej.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 405934 (22) 2013 11 06

(51) B65D 5/32 (2006.01)

(71) TFP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

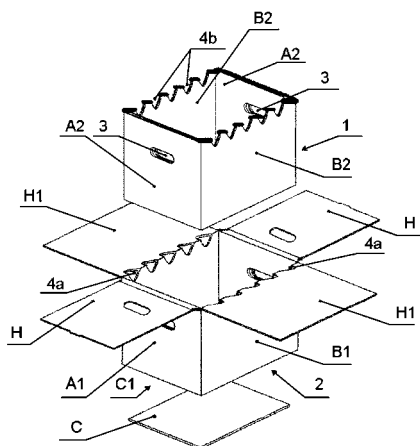
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dzieńmierowo

(72) KRAWCZUGO PAWEŁ; GAWOŁEK ŁUKASZ

(54) Skrzynka transportowa

(57) Skrzynka transportowa, zwłaszcza na butelki, w której ścianach bocznych są wykonane otwory chwytne, charakteryzuje się tym, że ma postać otwartego od góry pudła tekturowego, które jest utworzone z dwóch prostokątnych, trwale osadzonych jeden w drugim i przylegających do siebie pojemników (1, 2), a każdy z nich jest uformowany z pojedynczego arkusza tektury, przy czym obie czołowe ściany (B) skrzynki, usytuowane pomiędzy jej bocznymi ścianami (A), mają na swych górnych obrzeżach szeregowo rozmieszczone wycięcia (4) o zarysie klinowym.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 405946 (22) 2013 10 30

(51) B65D 6/24 (2006.01)

B65D 85/34 (2006.01)

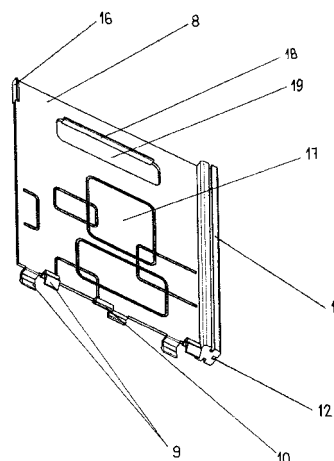
(71) DAMAS PAWEŁ, Zduńska Wola

(72) DAMAS PAWEŁ; FIJĄŁKOWSKI ŁUKASZ

(54) Składany modułowy pojemnik

(57) Pojemnik zawiera zestaw modułowych płaskich kwadratowych elementów podstawy oraz prostokątnych płaskich elementów ścianek bocznych (8) z listwą zaciskową (11) i prostokątnych płaskich elementów ścianek działowych. Podstawę pojemnika może stanowić dowolny układ modułów podstawy (1) połączonych ze sobą co najmniej jedną krawędzią. Układy zastosowanych połączeń w postaci trapezoidalnych wypustów i wypustów oraz naprzemiennych wypustów o charakterze zaczepów (9), (10) oraz gniazd wpustowych (12) zapewniają odpowiednią sztywność i stabilność konstrukcji pojemnika. W ściankach bocznych (8) i działowych znajduje się prostokątne wycięcie (19) stanowiące uchwyt ułatwiający przenoszenie pojemnika. Zastosowanie zestawu zawierającego od kilku do kilkudziesięciu modułowych elementów umożliwia tworzenie pojemnika maksymalnie dostosowanego do potrzeb, o dowolnym kształcie podstawy jak i przestrzeni wewnętrznej oraz jej doraźne modyfikowanie.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 405915 (22) 2013 11 05

(51) B65D 27/30 (2006.01)

C09J 11/00 (2006.01)

(71) GŁOWIŃSKI JÓZEF PLAST-FARB, Czaple

(72) PRZYBYLIŃSKI STANISŁAW; CHOJNOWSKI ANDRZEJ

(54) Sposób wykonywania zabezpieczeń na taśmach kopert bezpiecznych

(57) Sposób wykonywania zabezpieczeń na taśmach kopert bezpiecznych polega na tym, że na taśmę nanosi się napisy lub elementy graficzne przy użyciu substancji, zmieniającej właściwości adhezyjne, z dodatkiem substancji o właściwościach fluorescencyjnych metodą rotograviury lub metodą fleksograficzną. Następnie dokonuje się kontroli prawidłowości naniesienia napisów lub elementów graficznych w świetle ultrafioletowym. Po stwierdzeniu prawidłowości wykonania napisów lub elementów graficznych na taśmę nanosi się farbę. Po zaklejeniu koperty naniesione napisy lub elementy graficzne pozostają nadal niewidoczne. Próba otwarcia koperty powoduje, że farba częściowo odrywa się od taśmy i pojawia się napis lub elementy graficzne naniesione przy użyciu substancji, zmieniającej właściwości adhezyjne.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) 405788 (22) 2013 10 28

(51) B65G 47/00 (2006.01)

B65G 47/52 (2006.01)

A47C 17/00 (2006.01)

(71) MEBLE NEGRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-
-AKCYJNA, Łęka Opatowska

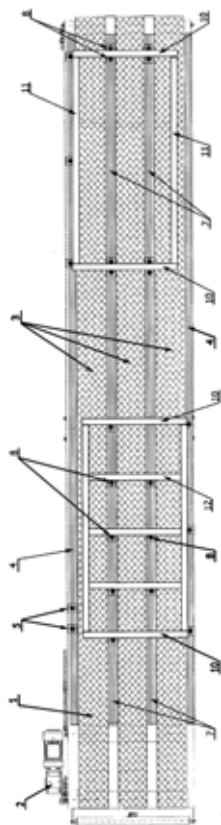
(72) FALTYN SŁAWOMIR

(54) Sposób montażu mebli i zespół do montażu mebli

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób montażu mebli tapicerowanych, mający zastosowanie do produkcji mebli tapicerowanych, takich jak kanapy, fotele i inne. Sposób charakteryzuje się tym, że na stanowisku montażowym pozycjonuje się wewnętrzne blokowniki (8) w odległości od siebie w przybliżeniu równej odległości od siebie zewnętrznych powierzchni listew poprzecznych (12) skrzyni, a blokowniki zewnętrzne (5) pozycjonuje się w odległości równej odległości zewnętrznych powierzchni listew wzdłużnych (11), z kolei o blokowniki wewnętrzne (8) opiera się listwy poprzeczne (12), a listwy wzdłużne (11) opiera się na blokownikach zewnętrznych (5) i łączy się krańce listew (11, 12), tworząc naroża skrzyni, po czym zwalnia się blokowniki (5, 8) i przemieszcza skrzynię na kolejne stanowisko montażowe, pozycjonując na nim ramę blokownikami (5, 8). Przedmiotem wynalazku jest również zespół realizacji sposobu, gdzie taśmociąg (1) nośny stanowią co najmniej trzy taśmy (3), mające z obu stron na zewnątrz taśmy (3), listwy (4) do przemieszczania na nich pneumatycznych siłowników (5) z wy-

suwalnymi blokownikami, a także w strefach między taśmociągami (3) są listwy (7) do przemieszczania na nich pneumatycznych siłowników (8) z wysuwalnymi blokownikami.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **405825** (22) 2013 10 29

(51) **C01B 6/06** (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa
 (72) JURKOWSKI JAKUB; KOZIOŁ ANDRZEJ;
 PIETRZYKOWSKI ANTONI; WŁODARSKA AGATA;
 ZYGMUNT BOGDAN

(54) **Sposób otrzymywania stabilizowanego wodoru glinu**

(57) Sposób otrzymywania stabilizowanego wodoru glinu polega na reakcji chlorek glinu z glinowodorkiem litu w eterze dietylowym, którą prowadzi się w atmosferze gazu obojętnego, a po zakończeniu reakcji usuwa się chlorek litu, dodaje się roztwór mieszaniny wodoroków metali alkalicznych $\text{LiAlH}_4/\text{LiBH}_4$ oraz 2-3 krotny nadmiar rozpuszczalnika aromatycznego stosunku do eteru dietylowego, z otrzymanej mieszaniny usuwa się eter dietylowy pozostawiając 10-15% początkowej ilości eteru, a oddzielony osad dodaje się do 10-15% roztworu kwasu solnego. Sposób charakteryzuje się tym, że reakcję prowadzi się przy stosunku mo-

lowym glinowodoru litu do chlorek glinu 4,6-5:1, w przedziale temperatur od -75 do -15°C , dodaje się roztwór mieszaniny wodoroków metali alkalicznych $\text{LiAlH}_4/\text{LiBH}_4$ w stosunku molowym od 1/2 do 1/100, a osad dodaje się do roztworu kwasu solnego schłodzonego do temperatury $5-10^\circ\text{C}$ i odtlenionego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **405784** (22) 2013 10 28

(51) **C04B 28/02** (2006.01)
C04B 14/36 (2006.01)
C04B 111/94 (2006.01)
H01B 1/18 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) PICHÓR WALDEMAR; FRĄC MAKSYMILIAN

(54) **Spoivo cementowe**

(57) Wynalazek dotyczy spoiwa cementowego, stosowanego do wytwarzania zapraw i betonów wykazujących wysokie przewodnictwo elektryczne. Spoiwo stanowi mieszanina cementu portlandzkiego w ilości 90-97% wagowych i grafitu ekspandowanego w ilości 3-10% wagowych, przy czym grafit wygrzewano w temperaturze $500-1000^\circ\text{C}$, przez okres od 15 sekund do 5 minut, zaś składniki zmielono.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **405829** (22) 2013 10 29

(51) **C04B 28/04** (2006.01)
C04B 14/06 (2006.01)
C04B 103/20 (2006.01)
C04B 103/30 (2006.01)

- (71) MACKIEWICZ MAREK, Łomża
 (72) FRONCZEK DAGMARA MAŁGORZATA;
 MACKIEWICZ PAWEŁ

(54) **Beton o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i sposób jego wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest beton o podwyższonych parametrach wytrzymałościowych i sposób jego wytwarzania. Sposób wytwarzania betonów polega na tym, że w procesie mieszania składników w mieszalniku do betonu dodaje się dodatki napowietrzające organiczne i syntetyczne na bazie żywic oraz dodatki upłynniające na bazie polikarboksylatów, mulitkarboksylatów, poliakrylanów oraz nanopoliakrylanów korzystnie dodaje domieszki opóźniające wiązanie po czym prowadzi proces aeracji podczas mieszania w czasie do 2 minut, korzystnie od 30 do 50 sekund na jeden cykl technologiczny i dalszą obróbkę prowadzi w znany sposób. Korzystnie, gdy proces aeracji prowadzi się poprzez dodanie zawiesiny wodnej zawierającej mikrobalony polietylenowe wypełnione powietrzem, podczas mieszania poprzez mieszalnik o dużej energii kinetycznej. Beton zawiera cement klasy CEM I 52,5 w ilości 15 do 18%, piasek o granulacji 0/2 w ilości 27 do 30%, grys granitowy o granulacji 2/8 w ilości 21 do 23%, grys granitowy o granulacji 8/16 w ilości 26 do 27%, wodę w ilości 5,5 do 7,0 %, domieszki upłynniające w ilości do 0,1%, domieszki opóźniające wiązanie w ilości do 0,1%, środki napowietrzające w ilości do 0,3%.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **405816** (22) 2013 10 28

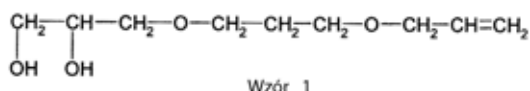
(51) **C07C 43/178** (2006.01)
C07C 41/09 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
 IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa
 (72) JANKOWSKI PIOTR; TRYZNOWSKI MARIUSZ ANDRZEJ

(54) **Nowy monomer alifatyczny z ugrupowaniem allilowym oraz sposób otrzymywania nowego monomeru alifatycznego z ugrupowaniem allilowym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowy monomer alifatyczny z ugrupowaniem allilowym, którym jest 3-(3-alkoksypropoksy)propano-1,2-diol o wzorze 1. Wynalazek ujawnia również sposób otrzymywania nowego monomeru alifatycznego z ugrupowaniem allilowym, którym jest 3-(3-alkoksypropoksy)propano-1,2-diol o wzorze 1. Nowy monomer znajduje zastosowanie głównie jako monomer sieciujący poliestrów, zwłaszcza rozcieńczalnych wodą.

(26 zastrzeżeń)



Wzór 1

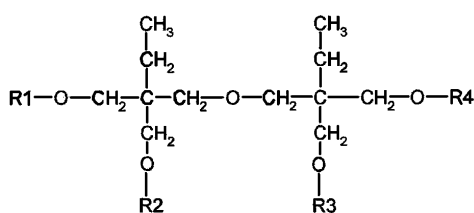
A1 (21) 405817 (22) 2013 10 28

(51) C07C 43/178 (2006.01)
C07C 41/00 (2006.01)

- (71) INSTYTUT CHEMII PRZEMYSŁOWEJ
IM. PROF. IGNACEGO MOŚCICKIEGO, Warszawa
(72) JANKOWSKI PIOTR; TRYZNOWSKI MARIUSZ ANDRZEJ;
KIJOWSKA DOROTA; GÓRCKA EWA
(54) **Nowe alifatyczne pochodne 2,2'-(oksydimetyleno)bis(2-etylo-1,3-propanodiolu) oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku są nowe alifatyczne pochodne 2,2'-(oksydimetyleno)bis(2-etylo-1,3-propanodiolu) o wzorze ogólnym 1, gdzie: R₁ i R₃ oznaczają H a R₂ i R₄ oznaczają CH₂CH=CH₂ lub R₁ i R₂ oznaczają H a R₃ i R₄ oznaczają CH₂CH=CH₂. Ujawniono także sposób otrzymywania nowych alifatycznych pochodnych o wzorze ogólnym 1. Nowe alifatyczne pochodne nadają się do zastosowania jako monomery sieciujące, które łatwo można trwale wbudować w procesie polikondensacji w strukturę nienasyconych poliestrów, zwłaszcza rozcieńczalnych wodą.

(27 zastrzeżeń)



Wzór 1

A1 (21) 405938 (22) 2013 11 06

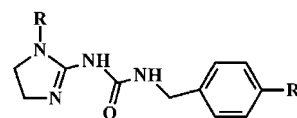
(51) C07D 233/50 (2006.01)
A61P 31/12 (2006.01)
A61P 31/22 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
(72) RZĄDKOWSKA MARZENA; SZACOŃ ELŻBIETA;
RAJTAR BARBARA; ŚWIAŃEK ŁUKASZ;
MATOSIUŁ DARIUSZ; POLZ-DACEWICZ MAŁGORZATA
(54) **1-(1-arylo-4,5-dihydro-1H-imidazo)-3-aryloalkilo pochodne mocznika oraz sposób ich otrzymywania i ich zastosowanie**

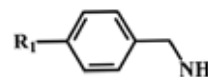
(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób otrzymywania 1-(1-arylo-4,5-dihydro-1H-imidazo)-3-(4-podstawionych benzylowych) po-

chodnych mocznika o wzorze ogólnym 1, gdzie R oznacza podstawnik aromatyczny korzystnie fenyl a także jego podstawione analogi, a zwłaszcza 2-metylofenyl, 4-metylofenyl, 2-metoksyfenyl, 4-metoksyfenyl, 2-chlorofenyl, 4-chlorofenyl, 2,6-dichlorofenyl, 3,4-dichlorofenyl dla R₁ stanowiący podstawnik 4-metoksy albo R oznacza podstawnik aromatyczny korzystnie, 2-metylofenyl oraz jego podstawione analogi, 4-metylofenyl, 2-metoksyfenyl, 2-chlorofenyl, 3-chlorofenyl, 4-chlorofenyl dla R₁ stanowiący podstawnik 4-metylo albo R oznacza podstawnik aromatyczny korzystnie, fenyl oraz jego podstawione analogi, a zwłaszcza, 2-metylofenyl, 4-metylofenyl, 2-metoksyfenyl, 2-chlorofenyl, 3-chlorofenyl dla R₁ stanowiący podstawnik 4-fluoro oraz nowe pochodne o wzorze 1 i ich zastosowanie. Związki będące przedmiotem wynalazku otrzymuje się przez reakcję odpowiednio podstawionych pochodnych benzyloaminy o wzorze ogólnym 2 z chloromrówczanem etylu. Reakcję prowadzi się w środowisku rozpuszczalnika organicznego, korzystnie acetonu w temperaturze pokojowej, stosując proporcje molowe 1:1, w obecności substancji zasadowych wiążących wydzielający się halogenowódor, korzystnie w obecności trietyloaminy (TEA), otrzymując estry etylowe kwasu N-(benzylo)karbaminowego, które następnie kondensuje się z 1-arylo-2-amino-4,5-dihydro-1H-imidazolem. Kondensację prowadzi się w środowisku rozpuszczalnika organicznego, korzystnie alkoholu alifatycznego zwłaszcza metylowego w temperaturze wrzenia rozpuszczalnika, stosując proporcje molowe 1:1. Po zakończeniu reakcji, usuwa się rozpuszczalnik przez destylację, a do oleistej pozostałości dodaje się propan-2-olu.

(6 zastrzeżeń)



ZWIĄZEK NR 1



ZWIĄZEK NR 2

A1 (21) 405937 (22) 2013 11 06

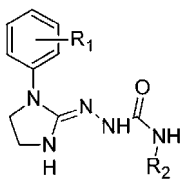
(51) C07D 233/52 (2006.01)
C07D 239/18 (2006.01)
A61K 31/4168 (2006.01)
A61P 31/04 (2006.01)
A61P 31/12 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET MEDYCZNY W LUBLINIE, Lublin
(72) ALETAŃSKA-KOZAK MONIKA; MATOSIUŁ DARIUSZ;
KOSIKOWSKA URSZULA; MALM ANNA
(54) **Pochodne N-podstawione-2-(1-aryloimidazolidyn-2-ylideno)hydrazynokarboksamidu, sposób ich otrzymywania oraz ich zastosowanie medyczne**

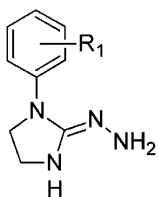
(57) Przedmiotem wynalazku są pochodne o wzorze ogólnym 1, gdzie R₁ oznacza atom wodoru, grupę metylową w pozycji 2 i 3, grupę metoksyliw w pozycji 4 oraz atom chloru w pozycji 4, a R₂ oznacza 3-chlorofenyl, 4-chlorofenyl, 3,4-dichlorofenyl, benzyl, 2-chlorobenzyl, 4-chlorobenzyl wykazujące aktywność przeciwdrobnoustrojową oraz ich zastosowanie. Związki według wynalazku otrzymuje się w wyniku reakcji odpowiedniego izocyjanianu o wzorze ogólnym 3, z odpowiednio podstawionymi wolnymi pochodnymi 2-hydrazynyliideno-1-aryloimidazolidyny o wzorze ogólnym 2, otrzymanymi z odpowiednio podstawionych jodowodorów w obecności rozpuszczalnika aprotowego polarnego,

stosując proporcje molowe 1:1. Rozpuszczalnik usuwa się przez destylację z łaźni wodnej. Wydzielony osad oczyszcza się przez krystalizację z rozpuszczalnika polarnego.

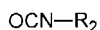
(5 zastrzeżeń)



wzór 1



wzór 2



wzór 3

A1 (21) 405801 (22) 2013 10 28

(51) C07D 233/96 (2006.01)

C07D 403/06 (2006.01)

C07D 409/06 (2006.01)

C07D 409/14 (2006.01)

A61K 31/4174 (2006.01)

A61K 31/4178 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

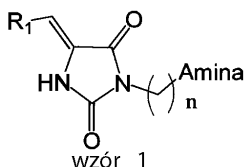
(71) UNIWERSYTET JAGIELLOŃSKI, Kraków

(72) HANDZLIK JADWIGA; KIEĆ-KONONOWICZ KATARZYNA; DELA ANNA; OTRĘBSKA EWA; KALETA MARIA

(54) N3-aminoalkilowepochodne 5-arylidenohydantoiny i ich zastosowanie do hamowania wyrzutu leków

(57) Wynalazek ujawnia nowe pochodne 3-aminoalkilowe 5-arylidenohydantoiny o wzorze I oraz ich zastosowanie do hamowania wyrzutu leków stosowanych w zapobieganiu i leczeniu chorób o podłożu bakteryjnym i/lub nowotworowym.

(3 zastrzeżenia)



wzór 1

A1 (21) 405947 (22) 2013 11 07

(51) C07D 301/26 (2006.01)

C07D 301/32 (2006.01)

C07D 303/08 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET

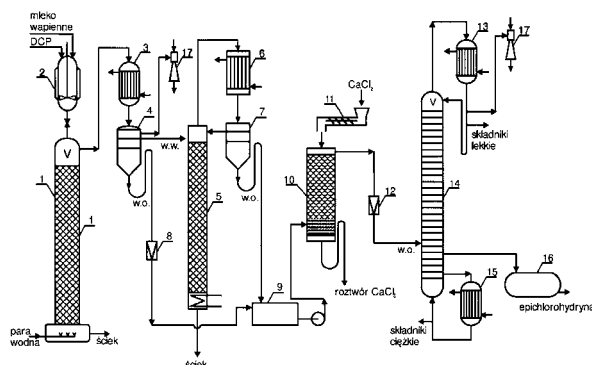
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MILCHERT EUGENIUSZ; KRZYŻANOWSKA ANNA; BARTKOWIAK MARCIN; LEWANDOWSKI GRZEGORZ

(54) Sposób wytwarzania epichlorohydryny

(57) Sposób wytwarzania epichlorohydryny przez odchlorowodorowanie 1,3-dichloro-2-propanolu wodnym roztworem wodorotlenku wapnia w kolumnie reakcyjno-odpędowej z oddestylowaniem epichlorohydryny, nieprzereagowanego 1,3-dichloro-2-propanolu i produktów ubocznych w strumieniu pary wodnej i ich skropleniu, charakteryzuje się tym, że warstwę wodną destylatu kieruje się do odpędowej kolumny destylacyjnej (5) i uzyskaną po skropleniu destylatu wtórną warstwę wodną zawraca się jako orosienie tej kolumny a wtórną warstwę organiczną łączy z warstwą organiczną z kolumny reakcyjno-odpędowej (1). Połączone warstwy organiczne poddaje się suszeniu, przepuszczając przez kolumnę wypełnioną bezwodnym, granulowanym chlorkiem wapnia i poddaje destylacji kolumnowej w celu wydzielenia czystej epichlorohydryny. Oddestylowanie związków organicznych z warstwy wodnej, w kolumnie odpędowej prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym w temperaturze 90 do 125°C, przy temperaturze w wyparce kolumny 105 do 145°C.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 405975 (22) 2013 11 08

(51) C07D 307/20 (2006.01)

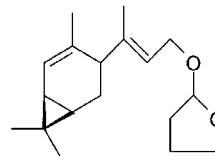
(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) KULA JÓZEF; JABŁOŃSKA ANETA

(54) Pochodna karenowo-tetrahydrofuranowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest pochodna karenowo-tetrahydrofuranowa, którą stanowi 2-[(E)-3-(4,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]-hept-4-en-3-ylo)-but-2-enyloksyl]-tetrahydrofuran o wzorze 1. Nowy związek charakteryzuje się intensywnym, cytrusowo-grejpfrutowym zapachem o trwałości zapachowej przynajmniej dwukrotnie wyższej od trwałości zapachu naturalnego nootkatonu i znajduje zastosowanie jako składnik kompozycji zapachowych.

(1 zastrzeżenie)



wzór 1

A1 (21) 405976 (22) 2013 11 08

(51) C07D 309/12 (2006.01)

A61K 8/33 (2006.01)

A23L 1/235 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

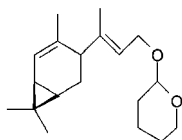
(72) JABŁOŃSKA ANETA; KULA JÓZEF

(54) Pochodna karenowo-tetrahydropiranowa

(57) Przedmiotem wynalazku jest pochodna karenowo-tetrahydropiranowa, którą stanowi 2-[(E)-3-(4,7,7-trimetylobicyklo[4.1.0]-hept-4-en-3-ylo)-but-2-enyloksyl]-tetrahydropiran o wzorze 1. Nowy

związek charakteryzuje się zapachem cytrusowo-grejpfrutowym o trwałości zapachowej przynajmniej dwukrotnie wyższej od trwałości zapachu naturalnego nootkatonu i jest przeznaczony do zastosowania jako składnik kompozycji zapachowych.

(1 zastrzeżenie)



wzór I

A1 (21) 405913 (22) 2013 11 05

(51) C07D 487/04 (2006.01)

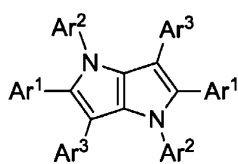
(71) INSTYTUT CHEMII ORGANICZNEJ
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) JANIGA ANITA; KRZESZEWSKI MACIEJ; GRYKO DANIEL T.

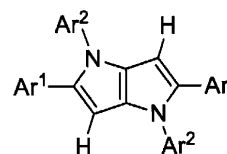
(54) **Pochodne i analogii pirolo[3,2-b]piroli o silnych właściwościach fluorescencyjnych**

(57) Ujawniono nowe związki o wzorze I, które mogą być stosowane jako silnie fluorozujące substancje heterocykliczne oraz sposób otrzymywania związków o wzorze ogólnym II w jednoetapowej i wydajnej syntezie z prostych substratów. Związek według zastrzeżenia 1, znamieny tym, że został wybrany z grupy obejmującej: 1,4-bis(4-metylofenylo)-2,5-bis(4-((trimetylosililo)etynylo)fenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(2-bromofenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(2-metoksyfenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(2-(aliloksy)fenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 1,4-bis(4-metylofenylo)-2,5-bis(4-(pentafluoro- λ^6 -sulfanylo)fenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 1,2,4,5-tetrakis(4-(pentafluoro- λ^6 -sulfanylo)fenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 1,4-bis(4-bromofenylo)-2,5-bis(4-cyjanofenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(4-bromo-2-nitrofenylo)-1,4-bis(4-heksylofenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(benzo[b]thiopen-2-yl)-bis(4-metylofenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-di(benzofuran-2-yl)-1,4-bis(4-metylofenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 1,4-bis(4-metylofenylo)-2,5-bis(tiazol-2-yl)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(4-cyjanofenylo)-3-(9,9-dioctylo-9H-fluoren-3-yl)-1,4-bis(4-metylofenylo)-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(4-cyjanofenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-3-(4-nitrofenylo)-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(4-cyjanofenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-3,6-bis(4-nitrofenylo)-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(4-cyjanofenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-3,6-bis(4-(pentafluoro- λ^6 -sulfanylo)fenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(4-cyjanofenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-3-(pirydyn-3-yl)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(4-cyjanofenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-3,6-di(pirydyn-3-yl)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,3,5-tris(4-cyjanofenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(4-cyjanofenylo)-3-(4-metoksyfenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(4-(4-cyanoetylofenylo)fenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(4-(4-pentafluorotiofenylo)etylofenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(4-(4-trifluorometylo)etylofenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(4-(3,5-di(trifluorometylo)etylofenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol 2,5-bis(4-(metoksy)etylofenylo)-1,4-bis(4-metylofenylo)-1,4-dihydropirol[3,2-b]pirol.

(11 zastrzeżeń)



wzór I



wzór II

A1 (21) 405940 (22) 2013 11 06

(51) C07D 487/04 (2006.01)

A61P 31/04 (2006.01)

A61P 31/10 (2006.01)

A61K 31/519 (2006.01)

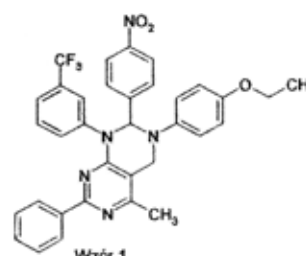
(71) UNIwersytet Medyczny im. Piastów Śląskich we Wrocławiu, Wrocław; UNIwersytet Ekonomiczny we Wrocławiu, Wrocław

(72) CIEPLIK JERZY; PLUTA JANUSZ; GUBRYNOWICZ OLAF; STOLARCZYK MARCIN; BRYNDAL IWONA

(54) **Pochodna pirymidyny o nazwie 3-(4'-etoksyfenylo)-7-fenylo-2-(4'-nitrofenylo)-1-[(3'-trifluorometylo)fenylo]-5-metylo-1,2,3,4-tetrahydropirymido[4,5-d]pirymidyna oraz sposób jej wytwarzania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa, wykazująca silne działanie przeciwbakteryjne i przeciwgrzybiczne pochodna pirymidyny o nazwie 3-(4'-etoksyfenylo)-7-fenylo-2-(4'-nitrofenylo)-1-[(3'-trifluorometylo)fenylo]-5-metylo-1,2,3,4-tetrahydropirymido[4,5-d]pirymidyna o wzorze (1) oraz sposób jej wytwarzania.

(2 zastrzeżenia)



Wzór 1

A1 (21) 405944 (22) 2013 11 07

(51) C07K 7/06 (2006.01)

C12P 1/04 (2006.01)

C12N 1/20 (2006.01)

C12R 1/22 (2006.01)

A61P 35/00 (2006.01)

(71) UNIwersytet Marii Curie-Skłodowskiej, Lublin; UNIwersytet Medyczny w Lublinie, Lublin; UNIwersytet Jagielloński, Kraków

(72) FIOŁKA MARTA; GRZYBNOWICZ KRZYSZTOF; LEWTAK KINGA; RZYMOWSKA JOLANTA; MAK PAWEŁ

(54) **Kompleks TRIS peptydowy otrzymany ze szczepu bakterii Raoultella ornithinolytica i jego wykorzystanie w leczeniu nowotworu szyjki macicy ludzkiej**

(57) Przedmiotem wynalazku jest kompleks TRIS peptydowy otrzymany ze szczepu bakterii *Raoultella ornithinolytica* wyizolowanego z jelita dżdżownicy *Dendrobaena veneta*, a także zastosowanie kompleksu TRIS peptydowego do zastosowania w leczeniu raka szyjki macicy ludzkiej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **405911** (22) 2013 11 04

(51) **C07K 14/005** (2006.01)
C12N 9/18 (2006.01)
C12N 15/33 (2006.01)
A61K 38/46 (2006.01)

(71) WROCŁAWSKIE CENTRUM BADAŃ EIT + SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) BRZOZOWSKA EWA; PAWLIK KRZYSZTOF;
GÓRSKA SABINA; GAMIAN ANDRZEJ

(54) **Białko o aktywności hydrolitycznej wobec polisacharydowych otoczek bakteryjnych, polinukleotyd kodujący to białko, biologicznie czynny wektor, kompozycja zawierająca białko i jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku są białka ogonkowe bakteriofaga *Klebsiella pneumoniae* KP32, uzyskane drogą rekombinacji wykazujące aktywność hydrolityczną w stosunku do polisacharydowych otoczek bakteryjnych. Białka o sekwencjach aminokwasowych oznaczonych SEKW NR 1 - gp31 i SEKW NR 2 - gp32 przeciwdziałają powstawaniu i degradują biofilm tworzony przez szczepy *Klebsiella pneumoniae* oraz wykazują synergistyczne działanie w zwalczaniu biofilmu tworzony przez szczepy *K.pneumoniae*, *E.cloacae* i *S.aureus*.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **405810** (22) 2013 10 28

(51) **C08G 65/28** (2006.01)
C08G 65/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice
(72) MILEWSKI ANDRZEJ; WAŚKIEWICZ SYLWIA;
JAKÓBIK-KOLON AGATA

(54) **Sposób syntezy polieteroli opartych o epichlorohydrynę**

(57) Sposób syntezy polieteroli opartych o epichlorohydrynę w temperaturze pokojowej polega tym, że wykorzystuje się epichlorohydrynę i cukrole, które poddaje się reakcji w 50 % wodnym roztworze silnie alkalicznego wodorotlenku, przy czym proces prowadzi się w temperaturze pokojowej, w zamkniętym reaktorze przy ciągłym mieszaniu z dodatkiem katalizatora czwarto- lub trzeciorzędowej hydroksyaminy, korzystnie trietanolaminy i jej pochodnych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **405960** (22) 2013 11 08

(51) **C08J 5/00** (2006.01)
C08L 23/12 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 13/06 (2006.01)
B65D 81/24 (2006.01)
B65D 81/28 (2006.01)
B65D 81/34 (2006.01)
B29C 45/00 (2006.01)

(71) NANOTECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) MAZUREK PRZEMYSŁAW; MOŚCICKI ANDRZEJ;
CIEŚLAK ROMUALDA

(54) **Sposób wytwarzania opakowań z polipropylenu i opakowania z polipropylenu**

(57) Sposób wytwarzania opakowań z polipropylenu z surowca w postaci granulatu polipropylenowego w procesie formowania wtryskowego charakteryzuje się tym, że formowaniu wtryskowemu poddaje się mieszaninę granulatu polipropylenowego za-

wierającą granulatu uszlachetniony i granulatu surowy w proporcji od 1:10 do 1:20, przy czym granulatu uszlachetniony przygotowuje się w ten sposób, że do surowego granulatu polipropylenowego implantuje się nanocząstki srebra w ten sposób, że surowy granulatu polipropylenowy poddaje się naprzemiennie operacjom powlekania granulatu koloidalnym roztworem zawierającym: węglowodór o temperaturze wrzenia poniżej 70°C: od 96,9% do 98,7% wagowo, środek powierzchniowy czynny obniżający napięcie powierzchniowe: od 0,5% do 1,0% wagowo, środek adhezyjny: od 0,5% do 0,8% wagowo, dyspergator: od 0,2% do 1,0% wagowo, modyfikator lepkości: od 0,1% do 0,3% wagowo, nanocząstki srebra o rozmiarze od 3 nm do 8 nm, w stężeniu 50.000 ppm wagowo; oraz suszenia powleczzonego roztworem granulatu w temperaturze poniżej 70°C aż do uzyskania stężenia nanocząstek srebra w granulacie na poziomie od 100 ppm do 500 ppm wagowo.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **405961** (22) 2013 11 08

(51) **C08J 5/00** (2006.01)
C08L 23/12 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 13/06 (2006.01)
B65D 81/24 (2006.01)
B65D 81/28 (2006.01)
B65D 81/34 (2006.01)
B29C 45/00 (2006.01)

(71) NANOTECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) MAZUREK PRZEMYSŁAW; MOŚCICKI ANDRZEJ;
CIEŚLAK ROMUALDA

(54) **Sposób wytwarzania opakowań z polipropylenu i opakowania z polipropylenu**

(57) Sposób wytwarzania opakowań z polipropylenu z surowca w postaci granulatu polipropylenowego w procesie formowania wtryskowego, charakteryzuje się tym, formowaniu wtryskowemu poddaje się mieszaninę granulatu polipropylenowego zawierającą granulatu uszlachetniony i granulatu surowy w proporcji od 1:10 do 1:20, przy czym granulatu uszlachetniony przygotowuje się w ten sposób, że do surowego granulatu polipropylenowego implantuje się nanocząstki srebra w ten sposób, że surowy granulatu polipropylenowy poddaje się naprzemiennie operacjom powlekania granulatu koloidalnym roztworem zawierającym niepolarny związek z grupy alkanów o temperaturze wrzenia poniżej 75°C: od 97% do 98,9% wagowo, modyfikator rozpląwności w ilości od 0,5% do 1,0% wagowo; środek odpowietrzający w ilości od 0,5% do 1,0% wagowo; środek zwilżający w ilości od 0,1% do 1,0% wagowo nanocząstki srebra o rozmiarze od 3 nm do 8 nm, w stężeniu 50.000 ppm wagowo; oraz suszenia powleczzonego roztworem granulatu w temperaturze poniżej 75°C aż do uzyskania stężenia nanocząstek srebra w granulacie na poziomie od 100 ppm do 500 ppm wagowo.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **405962** (22) 2013 11 08

(51) **C08J 5/00** (2006.01)
C08L 23/12 (2006.01)
C08K 3/08 (2006.01)
C08K 13/06 (2006.01)
B65D 81/24 (2006.01)
B65D 81/28 (2006.01)
B65D 81/34 (2006.01)
B29C 45/00 (2006.01)

(71) NANOTECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) MAZUREK PRZEMYSŁAW; MOŚCICKI ANDRZEJ;
CIEŚLAK ROMUALDA

(54) Sposób wytwarzania opakowań z polipropylenu i opakowania z polipropylenu

(57) Sposób wytwarzania opakowań z polipropylenu z surowca w postaci granulatu polipropylenowego w procesie formowania wtryskowego charakteryzuje się tym, że formowaniu wtryskowemu poddaje się mieszaninę granulatu polipropylenowego zawierającą granulaty uszlachetnione i granulaty surowy w proporcji od 1:10 do 1:20, przy czym granulaty uszlachetnione przygotowuje się w ten sposób, że do surowego granulatu polipropylenowego implantuje się nanocząstki srebra w ten sposób, że surowy granulaty polipropylenowy poddaje się naprzemiennie operacjom powlekania granulatu koloidalnym roztworem zawierającym rozcieńczalnik ekstrakcyjny o temperaturze wrzenia poniżej 65°C od 96,7% do 99,1% wagowo, środek powierzchniowo czynny obniżający napięcie powierzchniowe: od 0,1% do 1,0% wagowo; środek adhezyjny: od 0,5% do 1,0% wagowo; dyspergator: od 0,2% do 1,0% wagowo; modyfikator lepkości: od 0,1% do 0,3% wagowo; nanocząstki srebra o rozmiarze od 3 nm do 8 nm, w stężeniu 50.000 ppm wagowo; oraz suszenia powlezonego roztworem granulatu w temperaturze poniżej 65°C aż do uzyskania stężenia nanocząstek srebra w granulacie na poziomie od 100 ppm do 500 ppm wagowo.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 405873 (22) 2013 10 31

- (51) C08J 5/10 (2006.01)
C08J 11/06 (2006.01)
C08L 27/06 (2006.01)
C08L 97/02 (2006.01)
B29C 47/00 (2006.01)
B29C 70/10 (2006.01)
B29C 70/62 (2006.01)
E04F 15/10 (2006.01)
E06B 1/26 (2006.01)
E06B 3/20 (2006.01)

(71) KMIEĆ JACEK ECO TERM PLUS SPÓŁKA CYWILNA, Leżajsk; OTRĘBA-KMIEĆ DOROTA ECO TERM PLUS SPÓŁKA CYWILNA, Leżajsk

(72) KMIEĆ JACEK

(54) Sposób wytwarzania wyrobów z tworzywa kompozytowego na osnowie polichlorku winylu metodą wytłaczania oraz wyrób z tworzywa kompozytowego na osnowie polichlorku winylu

(57) Sposób wytwarzania wyrobów z tworzywa kompozytowego na osnowie polichlorku winylu metodą wytłaczania, charakteryzuje się tym, że przygotowuje się masę tworzywa kompozytowego w ten sposób, że w mieszalniku szybkoobrotowym miesza się sproszkowany odpadowy PVC (polichlorek winylu) w ilości od 38 do 58% wagowo w masie tworzywa kompozytowego z dodatkami modyfikującymi w postaci barwników, stabilizatorów i smarów w ilości od 1% do 4% wagowo w masie tworzywa kompozytowego, utrzymując temperaturę mieszanych składników od 90 do 130°C i doprowadzając do absorpcji dodatków modyfikujących na powierzchni sproszkowanego odpadowego PVC, po czym dodaje się wypełniacz naturalny, który stanowi mączka drzewna albo włókna konopne, w ilości od 38 do 58% wagowo w masie tworzywa kompozytowego i miesza się wszystkie składniki utrzymując temperaturę mieszanych składników od 90 do 130°C i doprowadzając do homogenizacji sproszkowanego odpadowego PVC z wypełniaczem naturalnym. Tak uzyskaną masę tworzywa kompozytowego podaje się do mieszalnika z płaszczem chłodzącym, w którym schładza się masę do temperatury około 50°C uzyskując aglomerat. Aglomerat ten podaje się za pomocą podajników śrubowych do wytłaczarki, w której podgrzewa się tworzywo do temperatury od 130 do 180°C i uplastycznione tworzywo wytłacza się formując profil, który schładza się do temperatury powierzchniowej poniżej 40°C.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) 405895 (22) 2013 11 04

- (51) C08K 9/10 (2006.01)
C08K 3/24 (2006.01)
C08K 5/32 (2006.01)
C08J 3/24 (2006.01)
C08L 15/02 (2006.01)
A01P 1/00 (2006.01)
A01P 3/00 (2006.01)

(71) ZAPRZALSKI PRZEMYSŁAW SYSTEMY INFORMACYJNE, Poznań

(72) ZAPRZALSKI PRZEMYSŁAW

(54) Sposób przygotowania napełniacza do gumy chlorobutylowej oraz jego zastosowanie do procesu wulkanizacji gumy chlorobutylowej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób przygotowania napełniacza do gumy chlorobutylowej charakteryzujący się tym, że kolejno a) rozpuszcza się kwas β-alaninohydroksamowy lub salicylohydroksamowy w stosunku 1:1 v/v w wodzie dejonizowanej i alkoholu absolutnym, b) dodaje się do roztworu z etapu a) jednowodnego fosfinianu sodu $\text{NaH}_2\text{PO}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$ stężeniu 20 mmol, c) wytrząsa się na wytrząsarce magnetycznej w temperaturze 50°C, d) wkrapla się pięciowodniowy siarczan miedzi $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$, 80 mmol dla kwasu hydroksamowego w stosunku stechiometrycznym do miedzi Cu_2 w ilości 6 ml/min i reaguje przez 3 godziny, e) mieszaninę z etapu d) ochładza się i odwirowuje, f) suszy się produkt z etapu e) w temperaturze 100°C przez okres 8 godzin w celu usunięcia wilgoci, g) ochładza się produkt z etapu f) do temperatury poniżej 50°C. Przedmiotem zgłoszenia jest też zastosowanie napełniacza do procesu wulkanizacji gumy chlorobutylowej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 405971 (22) 2013 11 08

- (51) C09J 7/02 (2006.01)
B65D 27/30 (2006.01)

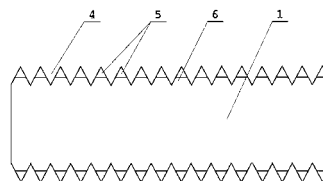
(71) GŁOWIŃSKI JÓZEF PLAST-FARB, Toruń

(72) GŁOWIŃSKI JÓZEF

(54) Taśma zabezpieczająca

(57) Taśma zabezpieczająca składa się z wykonanej z tworzywa sztucznego elastycznej wstęgi (1) pokrytej na jednej stronie warstwą adhezyjną. Wstęga (1) posiada na co najmniej jednej z podłużnych krawędzi wycięcia (4). Taśma zabezpieczająca zawiera na całej swojej długości nadruk (5) z farby termoczułej.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 405809 (22) 2013 10 28

- (51) C09J 183/04 (2006.01)
C09J 11/04 (2006.01)

(71) CX - 80 POLSKA AGATA NADERA, DARIUSZ NADERA SPÓŁKA JAWNA, Kalisz

(72) NADERA DARIUSZ

(54) Sposób wytwarzania uszczelniającego kleju

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania uszczelniającego kleju, mającego zastosowanie w pojemnikach z dozownikami do użytku warsztatowego i indywidualnego, do nakładania warstwy łącząco - uszczelniającej, szczególnie na powierzchni elementów maszyn poddawanych wysokim temperaturom, wibracjom oraz dużym obciążeniom. Sposób charakteryzuje się tym, że do mieszaniny stanowiącej mieszaninę nanocząsteczek krze-

mionkowych o średnicy ziaren w granicach (110-150) nm, korzystnie 130 nm w ilości (2-8)%, korzystnie 5%, oraz 3-(trymetoksylilo) propolaminu w ilości (2-8)%, korzystnie 5%, trójmetoksywinylosilanu w ilości (2-8)%, korzystnie 5%, a także hydrosealu w ilości (20-30)%, korzystnie 25%, oraz polisyloxanu w ilości (40-60)%, korzystnie 50%, które to składniki mieszano w temperaturze (220-270)°C, korzystnie 250°C do uzyskania postaci homogenizowanej, następnie do mieszaniny dodano argonu w ilości (5-15)%, korzystnie 10%, mieszaniny w czasie (5-10) sek., dodaje się wysoce fibrylowane włókna o długości do 0,1 mm, w ilości (1-8)%, korzystnie 4% i tak zestawioną mieszaninę miesza się przez okres (3-7) min., korzystnie 5 min. w obrotach (800-1200) na min., korzystnie 1000 obr./min. po czym konfekcjonuje się do opakowań.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **405799** (22) 2013 10 29

(51) **C10B 7/10** (2006.01)

C10B 53/07 (2006.01)

B65G 33/14 (2006.01)

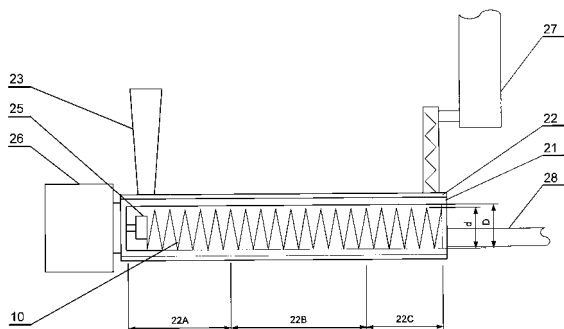
(71) KIJANŃSKI JAROSŁAW ANDRZEJ, Łódź

(72) KIJANŃSKI JAROSŁAW ANDRZEJ

(54) **Pirolityczny reaktor rurowy z bezwałowym podajnikiem ślimakowym oraz sposób pirolizy odpadów**

(57) Pirolityczny reaktor z ogrzewaną komorą w kształcie rury, w której zamontowany jest bezwałowy podajnik ślimakowy w kształcie sprężyny, charakteryzuje się tym, że zewnętrzna powierzchnia sprężyny podajnika (10) jest karbowana, przy czym karby mają głębokość „g” od 1 do 5 mm, a materiał na powierzchni zewnętrznej (13) sprężyny podajnika (10) ma większą gęstość niż średnia gęstość materiału sprężyny podajnika (10).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **405856** (22) 2013 10 30

(51) **C10L 1/06** (2006.01)

(71) OBR SPÓŁKA AKCYJNA, Płock

(72) PILARCZYK JANUSZ ANDRZEJ; RYCHLIK WOJCIECH; BARTUŚ STANISŁAW; GŁOS TADEUSZ; ŚWITALSKI MARIAN

(54) **Benzyna lotnicza bezołowiowa o liczbie oktanowej motorowej 93 (LOM93) lub 94 (LOM94)**

(57) Benzyna lotnicza bezołowiowa o liczbie oktanowej motorowej 93 (LOM 93) lub 94 (LOM 94) zawierająca poniżej 0,013 g Pb/litr ma skład: destylat alkilatu o zawartości trójmetylopentanów (2,3,3-trójmetylopentan, 2,3,4-trójmetylopentan, 2,2,4-trójmetylopentan i 2,2,3-trójmetylopentan) w ilości 69,0-81,0% m/m, frakcję izoparafinową C₇-C₈ o zawartości trójmetylopentanów (2,3,3 TMP, 2,3,4 TMP, 2,2,4 TMP – izooktanu i 2,2,3-TMP) 82,0-96,0% m/m, frakcję izoparafinową C₅ zawierającą powyżej 90,0% m/m izopentanu, frakcję węglowodorów aromatycznych C₇-C₈ oraz izomeryzacji będący produktem procesu izomeryzacji węglowodorów C₅-C₆, toluen o stężeniu powyżej 99,0% m/m stosowany w ilości do 20,0% v/v. Ben-

zyna może zawierać frakcję węglowodorów aromatycznych C₇-C₈ w postaci toluenu i/lub w postaci mieszaniny toluenu z izomerami ksylenu i etylobenzenu i/lub izomerów ksylenu i etylobenzenu.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **405929** (22) 2013 11 05

(51) **C10L 5/10** (2006.01)

B30B 11/22 (2006.01)

(71) EXTRUDER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) GRUDZIEŃ PAWEŁ; LASKOWSKI ANDRZEJ; KOPYT JAROSŁAW; JESIOTR DARIUSZ

(54) **Sposób mechanicznej przeróbki węgla kamiennego i jego pochodnych**

(57) Sposób przeróbki wysokociśnieniowej w próżni węgla kamiennego i jego pochodnych, polega na tym, że węgiel kamienny poddaje się wstępnie kruszeniu w celu uzyskania rozdrobnionej nadawy, stanowiącej wsad produkcyjny do przeróbki, zwłaszcza jego pochodne produkcyjne, takie jak: miał, muł osadnikowy, muł poflotacyjny o średnicy uzyskanego ziarna w przedziale 0-1 mm dla co najmniej 65% masy nadawy, następnie zmienia się strukturę wewnętrzną nadawy, wprowadzając nadawę węglową do komory ekstrudacyjnej w warunkach istniejącej tam próżni o ciśnieniu co najmniej 20 barów, i poddaje się procesowi mechanicznego ściskania, połączonego z ruchem obrotowo-posuwistym w komorze ekstrudacyjnej w czasie co najmniej 300 sekund, gdzie w efekcie procesu ściskania, ziarna się przenikają, ich struktura podlega rozerwaniu, powietrze i przestrzeń między ziarnami ulega całkowitej redukcji, po czym przesuwaną i sprasowaną nadawę tłoczy się przez wylotnik, którego dysza zewnętrzna ma kształt owalny lub wielokąta o średnicach od 5 do 500 mm i długości wychodzącego zeń peletu od 10 do 500 mm.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) **405959** (22) 2013 11 08

(51) **C10L 5/14** (2006.01)

C10L 5/44 (2006.01)

(71) POLMAX SPÓŁKA AKCYJNA

SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Poznań

(72) DACH JACEK ANDRZEJ; KAMIŃSKI ADAM SYLWESTER; PILARSKI KRZYSZTOF MACIEJ

(54) **Sposób wytwarzania pellets i/lub brykietu opałowego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania pellets i/lub brykietu opałowego na bazie rolniczych odpadów o wysokiej zawartości materiałów lignocelulozowych oraz odpadów o podwyższonej zawartości tłuszczu. Sposób polega na tym, że monosubstrat lignocelulozowy z udziałem odpadów rolniczych w postaci słomy, kiszonki i/lub siana poddaje się ekstruzji w procesie gwałtownego obniżania ciśnienia, prowadzącej do rozerwania wewnętrznej struktury składników odpadowych, aż do czasu uzyskania rozdrobnionej frakcji o silnej porowatości, po czym frakcję tę poddaje się mikronizacji w celu uzyskania frakcji o średnicy cząstek od 10 do 800 mikronów, którą następnie miesza się z monosubstratem, rozdrobnionym tradycyjnie do wielkości cząstek od kilku do kilkunastu milimetrów dla peletyzacji lub kilku - kilkunastu centymetrów dla brykietowania, przy czym udział wagowy frakcji po mikronizacji w suchej mieszaninie wynosi od 2% do 25%. Przed poddaniem mieszaniny do sprasowania wtryskuje się do niej ciśnieniowe odpad lub mieszaninę odpadów o podwyższonej zawartości tłuszczów w ilości od 2% do 12% wagowo. Korzystnym jest, gdy użyty do wtryskiwania odpadowy materiał tłuszczowy jest wstępnie podgrzany do temperatury w zakresie od 30°C do 80°C.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **405928** (22) 2013 11 05

(51) **C10L 9/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT CZYSTYCH TECHNOLOGII WĘGLOWYCH
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) GRUDZIŃ PAWEŁ; LASKOWSKI ANDRZEJ;
KOPYT JAROSŁAW; JESIOTR DARIUSZ

(54) **Sposób mechanicznej przeróbki węgla brunatnego, zwłaszcza miału węgla brunatnego**

(57) Sposób mechanicznej przeróbki wysokociśnieniowej w próżni węgla brunatnego, zwłaszcza miału węgla brunatnego, polega na tym, że węgiel brunatny poddaje się wstępnie kruszeniu w celu uzyskania rozdrobnionej nadawy, stanowiącej wsad produkcyjny do przeróbki, zwłaszcza miału węgla brunatnego o średnicy uzyskanego ziarna w przedziale 0-1 mm dla co najmniej 65% masy nadawy, po czym nadawę odwadnia się w cylindrze torpedowym, polegającym na rozpędzaniu ziaren nadawy w cylindrze, zasilanym powietrzem od spodu, powodując ruch ziaren nadawy wokół ścianek cylindra z prędkością nie mniejszą jak 50 m/sek.. Następnie zmienia się strukturę wewnętrzną nadawy, wprowadzając nadawę węglową do komory ekstrudacyjnej w warunkach istniejącej tam próżni o ciśnieniu co najmniej 20 barów i poddaje się procesowi mechanicznego ściskania, połączonego z ruchem obrotowo-posuwistym w komorze ekstrudacyjnej w czasie co najmniej 300 sekund, gdzie w efekcie procesu ściskania, ziarna się przenikają, ich struktura podlega rozerwaniu, powietrze i przestrzeń między ziarnami ulega całkowitej redukcji, oraz wprowadza się dodatkowe komponenty, tzw. reduktanty, mające na celu redukcję tlenków siarki i związania siarki w przerabianej nadawie węglowej w proporcji użytej co najmniej 0,5 % aktywnego wapna lub roztworu wapna, tzw. mleka wapiennego na każdy 1% zawartości siarki w nadawie węglowej, po czym przesuwaną i sprasowaną nadawę tłoczy się przez wylotnik, którego dysza zewnętrzna ma kształt owalny lub wielokąta o średnicach od 5 do 500 mm i długości wychodzącego zeń peletu od 10 do 500 mm.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 405941 (22) 2013 11 06

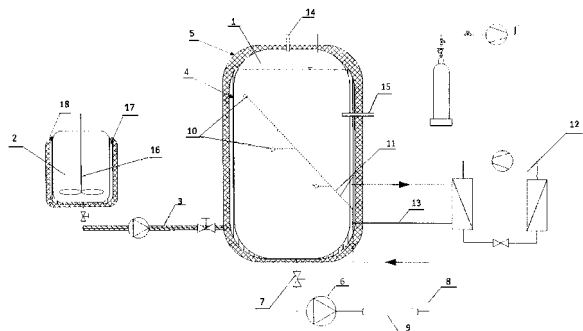
(51) C12M 1/02 (2006.01)

(71) GÓRSKA MAGDALENA PROBIOTICS POLSKA, Bratuszyn
(72) GÓRSKI BOGUSŁAW

(54) **Zespół do komponowania, fermentacji i stabilizacji bazowego komponentu mikrobiologicznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do komponowania, fermentacji i stabilizacji bazowego komponentu mikrobiologicznego, mający zastosowanie w procesie wytwarzania produktów probiotycznych. Zespół charakteryzuje się tym, że mieszanie substancji, znajdującej się w bioreaktorze (1), następuje poprzez jej przepompowywanie poprzez zewnętrzną pompę (6) oraz przewody układu mieszania (8) i recyrkulacyjne wprowadzanie do wnętrza komory bioreaktora co najmniej dwoma otworami (10).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 405919 (22) 2013 11 05

(51) C12Q 1/68 (2006.01)
A61P 3/00 (2006.01)
A61P 3/04 (2006.01)

(71) POMORSKI UNIWERSYTET MEDYCZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

(72) STACHOWSKA EWA

(54) **Sposób doboru diety pozwalającej na lepszą redukcję tłuszczowej masy ciała**

(57) Ujawniono sposób doboru diety pozwalającej na lepszą redukcję tłuszczowej masy ciała, który pozwala na wykonanie interwencji dietetycznej umożliwiającej skuteczną redukcję masy tłuszczu w organizmie w odpowiedzi na manipulację zawartością tłuszczu lub węglowodanów stosownie do predyspozycji genetycznych związanych ze wskaźnikiem wyrzutu insuliny indukowanego przez nutrient (NIOR).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 405978 (22) 2013 11 08

(51) C22B 11/00 (2006.01)

C22B 3/44 (2006.01)

C01G 55/00 (2006.01)

B01J 23/96 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET MARII CURIE-SKŁODOWSKIEJ, Lublin

(72) HUBICKI ZBIGNIEW; WÓJCİK GRZEGORZ;
GÓRSKA MAGDALENA

(54) **Sposób wydzielania palladu ze stałych materiałów o rozwiniętej powierzchni, zawierających śladowe ilości metali szlachetnych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wydzielania niewielkich ilości palladu ze stałych materiałów o rozwiniętej powierzchni, zawierających też śladowe ilości innych metali szlachetnych jak, platyny i rodru, zwłaszcza ze zużytych katalizatorów, a w szczególności konwertyzatorów samochodowych. Sposób według wynalazku polega na selektywnym wydzieleniu jonowego kompleksu palladu, wskutek zastosowania sorbentu w postaci hydrofilowego polimeru akrylowego nie zawierającego grup funkcyjnych, korzystnie polimeru estru kwasu metakrylowego lub sorbentu w postaci hydrofilowego polimeru styrenu z diwinylobenzenem, impregnowanych kwasami fosfinowymi, korzystnie bis(2,4,4-trimetylopentylo)fosfinowym lub bis(2,4,4-trimetylopentylo)ditiiofosfinowym, rozpuszczonymi w acetonie. Wyizolowany sposobem według wynalazku kompleks palladowy, jest produktem wyjściowym do prostego i łatwego pozyskania samego palladu, a pozostały wylugowany roztwór w niezmiennym składzie, służy do dalszego odzysku zawartych tam jonów metali szlachetnych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 405933 (22) 2013 11 06

(51) C22B 15/00 (2006.01)

C22B 1/14 (2006.01)

(71) SERKOWSKA HALINA BIURO USŁUG NAUKOWO-
TECHNICZNYCH, Katowice

(72) SERKOWSKI STANISŁAW

(54) **Sposób przygotowania koncentratów miedzi do procesu zawiesinowego**

(57) Sposób przygotowania koncentratów miedzi do procesu zawiesinowego polega na zastosowaniu procesu granulacji lub mikrogranulacji wilgotnego koncentratu i wprowadzeniu do pieca zawiesinowego materiału, zawierającego nawet do 10 części wagowych wody. Zawarta w nim woda zużywa więcej ciepła potrzebnego na jej ogrzanie, odparowanie i dalsze ogrzewanie pary wodnej niż ilość ciepła powstająca ze spalania zawartego w koncentracji węgla organicznego. Podwyższenie skuteczności procesu kompensacji ciepła wydzielanego przy spalaniu zawartych w koncentracji składników organicznych uzyskuje się przez zastosowanie w procesie granulacji dodatków, takich jak rozcieńczony kwas siarkowy w ilości nie większej niż 6% wagowych lub mielonego wapna palonego w takiej samej ilości. Ciepło reakcji rozkładu powstałych w granulacie uwodnionych faz gipsowych lub wodorotlenku wapnia pochłania dodatkowe ilości ciepła, zmniejszając efekt energ-

tyczny, wynikający z obecności węgla organicznego. Podobną rolę spełniają dodatki, wspomagające proces metalurgiczny czy też modyfikujące własności żuźla w postaci odpadów z procesu odsiarczania spalin, mielonego żuźla, pirytu czy też odpadów zawierających związki żelaza. Dodatki te korzystnie wprowadza się w ilości do 10% wagowych. Przygotowanie koncentratów miedziowych do procesu zawieszinowego polega na tym, że wilgotne koncentraty podaje się mikrogranulacji lub alternatywnie standardowej granulacji z uzyskiwaniem granulek o wymiarach mniejszych niż 3 mm, a następnie surowy granulatu poddaje się procesowi standaryzacji w urządzeniu rozdrabniającym wilgotne i plastyczne granulki lub granulatu po kilkugodzinnym sezonowaniu poddaje się procesowi mielenia w urządzeniach mieląco-suszących, korzystnie w młynach pierścieniowo-wahadłowych do uzyskania ziaren poniżej 0,5 mm, korzystnie poniżej 0,063 mm i wilgotności 4-6%.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) 405802 (22) 2013 10 28

(51) C30B 31/00 (2006.01)

B82Y 40/00 (2011.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) CZERWOSZ ELŻBIETA; KOWALSKA EWA;
RADOMSKA JOANNA; WRONKA HALINA

(54) Sposób wytwarzania nanoobjektów węglowo-metalowych

(57) Sposób wytwarzania nanoobjektów węglowo-metalowych składa się z trzech etapów. W pierwszym etapie, w procesie PVD, na podłożu, korzystnie alundowe Al_2O_3 , naparowuje się kompozytową warstwę węglowo-niklową, stosując dwa oddzielne źródła dla fulerenu C_{60} i octanu niklu. Następnie w drugim etapie naparowaną kompozytową warstwę węglowo-niklową poddaje się modyfikacji w procesie CVD z zastosowaniem ksyłenu jako dodatkowego źródła węgla. Proces CVD prowadzi się w warunkach ciśnienia atmosferycznego i w przepływie gazu obojętnego korzystnie argonu, temperatura procesu CVD nie przekracza $650^\circ C$, a czas trwania procesu CVD nie przekracza 40 minut. W trzecim etapie na warstwę z drugiego etapu naparowuje się fuleren C_{60} w obecności octanu palladu w procesie PVD.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 405823 (22) 2013 10 29

(51) D06M 11/83 (2006.01)

D06M 15/333 (2006.01)

(71) NANOTECHNOLOGIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

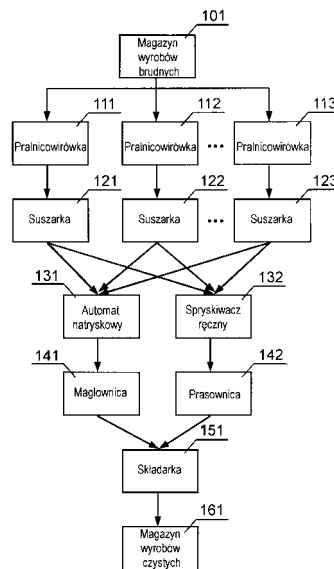
(72) MAZUREK PRZEMYSŁAW; MOŚCICKI ANDRZEJ;
CIEŚLAK ROMUALDA

(54) Sposób obróbki pralniczej wyrobów tekstylnych

(57) Sposób obróbki pralniczej wyrobów tekstylnych, w którym wyroby tekstylne pierze się, suszy się, a następnie magluje się lub prasuje. Wyroby tekstylne poddaje się obróbce stosując proces obróbki pralniczej głównej lub obróbki pralniczej wspomagającej, przy czym proces obróbki głównej przeprowadza się po przeprowadze-

niu co najmniej kilku procesów obróbki pralniczej wspomagającej. W procesie obróbki pralniczej głównej na wyprane w pralnicowirówkach (111-113) wyroby nanosi się za pomocą urządzenia natrijskiego (131, 132), wodny koloid nanosrebra o średnicy cząstek od 50 nm do 60 nm w otoczce z PVA (poli(alkohol winylowy)) i stężeniu od 30 do 50 ppm wagowo w ilości od 100 do 150 ml/m² wyrobu tekstylnego, a następnie wyroby magluje się w maglownicy (141) lub prasuje się w prasownicy (142) o temperaturze roboczej od 180 do 200°C. W procesie obróbki pralniczej wspomagającej, podczas prania wyrobów w pralnicowirówkach (111-113) do kąpieli piorącej dodaje się PVA w ilości od 0,5% do 1% wagowo kąpieli piorącej.

(2 zastrzeżenia)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 405859 (22) 2013 10 30

(51) E01B 9/30 (2006.01)

(71) PLASTWIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ
SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Ujście

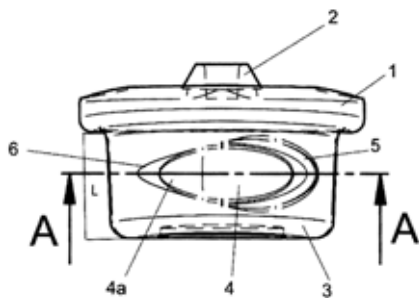
(72) WAŁKOWSKA IZABELLA

(54) Wkładka izolacyjna do szyn

(57) Wkładka izolacyjna do szyn mająca z jednej strony swego kołnierza (1) pletwę ustalającą (2), z drugiej zaś strony półkę (3), przy czym na górnej powierzchni półki (3) znajduje się wydłużone wgłębienie (4) ewentualnie ze zwężeniem (4a) po jednej stronie, patrząc w kierunku wzdłużnym wgłębienia (4), przy czym to wgłębienie (4) jest usytuowane swym kierunkiem wzdłużnym prostopadle do osi półki (3), charakteryzuje się tym, że po drugiej stronie wgłębienia (4), patrząc w jego kierunku wzdłużnym, znajduje się występ (5), a po przeciwnej stronie wgłębienia (4) jest ewentualnie uformowany kanalik prowadzący (6), przy czym kształt wgłębienia (4) w jego przekroju poprzecznym jest dopasowany do średnicy wchodzącego weń pręta łapki sprężystej w stanie po zamontowaniu.

Przedmiotem wynalazku jest ponadto wkładka izolacyjna do szyn charakteryzująca się tym, że ma pierwsze wybranie a) w płetwie ustalającej (2) i/lub drugie wybranie w podstawie półki (3).

(12 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 11 14

A1 (21) 405918 (22) 2013 11 05

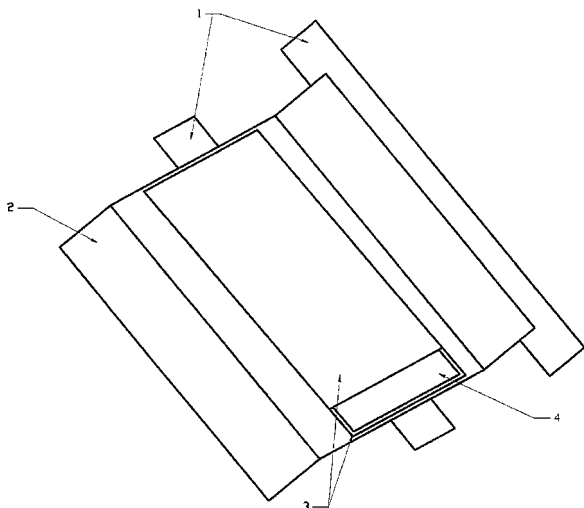
(51) E02D 29/16 (2006.01)
E04B 1/68 (2006.01)
E01D 19/06 (2006.01)

(71) JSW KOKS SPÓŁKA AKCYJNA, Zabrze
(72) ZYCH DARIUSZ; ACHELNIK WŁODZIMIERZ;
SZOŁTYSIK ANTONI

(54) Złącze poślizgowe dla układu sąsiednich szczelin dylatacyjnych w strefie trzonu baterii koksowniczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest złącze poślizgowe dla układu sąsiednich szczelin dylatacyjnych w strefie trzonu baterii koksowniczej, szczególnie w postaci taśmy grafitowej pracującej jako warstwa poślizgowa. Złącze dla układu sąsiednich szczelin dylatacyjnych w strefie trzonu baterii koksowniczej jest wielowarstwową strukturą składającą się z grafitowego paska (4) o grubości około 3 mm, na którego obu powierzchniach są ułożone celulozowe paski (3), korzystnie z papy bezpiaskowej, o grubości ok. 0,5 mm, a całość jest owinięta zamykającą strukturę taśmą (2) z papieru jednostronnie woskowanego, powierzchnią woskową na zewnątrz. Zasadniczą warstwę poślizgową stanowi grafit o czystości ok. 67% zmieszany z wodą. Suszenie warstwy grafitowej odbywa się przed owinięciem całości złącza taśmą z papieru woskowanego (2), na którego zewnętrznych powierzchniach są naklejone pasy cienkiej, dwustronnie klejącej taśmy (1) celulozowej. Tak wykonane złącze poślizgowe o wymiarach przeznaczonych dla poszczególnych warstw, uzależnionych od projektowo przewidzianych odległości pomiędzy sąsiednimi szczelinami dylatacyjnymi dwu leżących na sobie warstw, nakleja się na wskazany fragment wymurówki trzonu oraz w strefie sklepienia stropu komory.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405800 (22) 2013 10 29

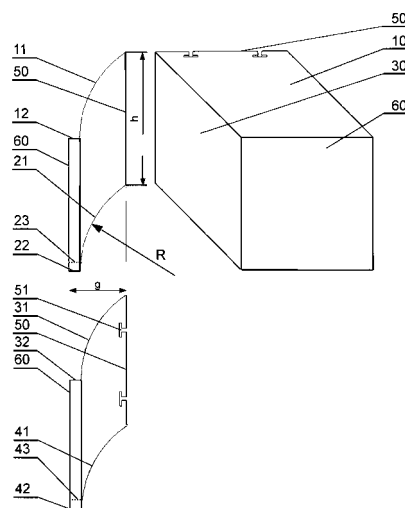
(51) E04C 1/40 (2006.01)
E04C 1/00 (2006.01)
E04G 13/00 (2006.01)
E04B 2/86 (2006.01)
E04B 1/78 (2006.01)

(71) KATYSZEWSKI ADAM, Łódź; KATYSZEWSKI IWO, Łódź
(72) KATYSZEWSKI ADAM; KATYSZEWSKI IWO ADAM

(54) Kształtka budowlana do szalunku traconego i szalunek tracony z kształtek budowlanych

(57) Kształtka budowlana do szalunku traconego, mająca ścianki boczne (10, 30, 40) przystosowane do styku ze ściankami bocznymi innych kształtek tego typu ułożonych w szalunku, ściankę wewnętrzną (50) i ściankę zewnętrzną (60). Ścianki boczne (10, 30) mają w przekroju kształt złożony z wycinka okręgu (11, 21, 31, 41) o promieniu (R) większym od grubości (g) kształtki, którego jeden koniec styka się ze ścianką wewnętrzną (50) kształtki, a drugi koniec styka się z pierwszym końcem odcinka (22, 32, 42), którego drugi koniec styka się ze ścianką zewnętrzną (60) kształtki. Przedmiotem zgłoszenia jest również szalunek tracony.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 405966 (22) 2013 11 08

(51) E04D 1/08 (2006.01)
B28B 3/00 (2006.01)

(71) MARKS MARCIN, Myślenice; CHANEK DANIEL, Kraków
(72) MARKS MARCIN; CHANEK DANIEL

(54) Sposób produkcji dachówki na bazie kompozycji piasku i tworzywa sztucznego

(57) Sposób produkcji dachówki na bazie kompozycji piasku i odpadowego tworzywa sztucznego charakteryzuje tym, że podgrzewa się piasek w silosie i za pomocą podajnika taśmowego transportuje się go do mieszalnika termoplastokompozytów, w którym są podgrzewane do temp. 190°C – 205°C i jednostajnie mieszane odpady polietylenowe w postaci wcześniej rozdrobnionej odpadowej folii pochodzącej z recyklingu w proporcji 3:1, gdzie jedną trzecią masy stanowią odpady polietylenowe a dwie trzecie wypełniacz w postaci piasku, zaś dla uzyskania dachówki o określonym kolorze do masy dodaje się barwnik organiczny, następnie jednorodna masa kompozytu termoplastycznego dostarczana jest do matryc pras i prasowana pod naciskiem około 100 ton otrzymane wypraski w postaci dachówek są chłodzone i transportowane na miejsce składowania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 405970 (22) 2013 11 09

(51) E04H 15/20 (2006.01)
E04B 1/343 (2006.01)

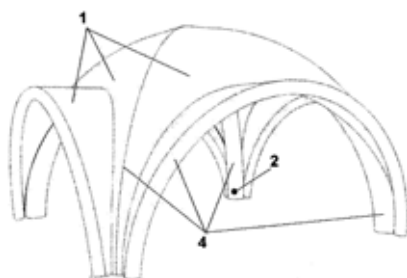
(71) STUDIO 55 M. SZCZERBA I WSPÓLNICY
SPÓŁKA JAWNA, Głędowo

(72) SZCZERBA MARCIN; SZCZERBA MAREK;
KRASSOWSKI SŁAWOMIR

(54) **Namiot**

(57) Namiot składa się z poszycia oraz stelaża, przy czym poszycie namiotu (1) posiada kieszeń (4), w której umieszczony jest zamknięty wentylem zasilającym (2) szczelny stelaż pneumatyczny, napełniony sprężonym powietrzem o ciśnieniu co najmniej 0,16 MPa. Stelaż pneumatyczny posiada co najmniej jeden wentyl zasilający (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405882 (22) 2013 10 31

(51) E05C 9/02 (2006.01)
E05C 9/22 (2006.01)
E05C 9/14 (2006.01)
E06B 5/11 (2006.01)
E05B 63/14 (2006.01)

(71) RÓŻYCKI ZBIGNIEW DELTA, Katowice

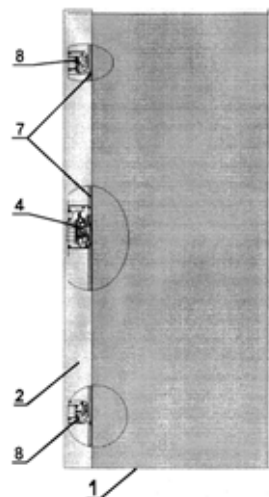
(72) RÓŻYCKI ZBIGNIEW

(54) **System i sposób przeniesienia napędu zamków dla drzwi przyległych o zwiększonej odporności na włamanie zwłaszcza stalowych od klasy RC3 wzwyż**

(57) System przeniesienia napędu zamków dla drzwi przyległych o zwiększonej odporności na włamanie zwłaszcza stalowych od klasy RC3 wzwyż wykorzystujący ciągną napędowe sprzęgające zamki charakteryzuje się tym, że drzwi (1) wyposażone są w panel zamkowy korzystnie z drewna klejonego z wyfrezowanym kanałem na ciągną (2) równoległym do skrzydła drzwiowego oraz powierzchnią boczną zamka łączącym popychacze zamków pomocniczych (8) górnego i dolnego poprzez zamek wielopunktowy główny (4), w który to kanał umieszczone jest i porusza się ciągną napędowe (7), a długość wyfrezowanego kanału na ciągną (7) może być maksymalnie do długości panelu zamkowego (2) a minimalnie tak, aby ciągną napędowe (7) nie rozprzęgało się z popychaczami zamków pomocniczych (8), przy tym drzwi wyposażone (1) są również w zamek wpuszczany wielopunktowy (1) z ruchomym popychaczem, który nie wychodzi poza tylną i dolną ścianę zamka a stanowi wielopunktowy napęd dla ciągną (7), przy czym popychacz zamka (4) pracuje w wycięciu w obudowie zamka na ruch popychacza poprzez sprzężenie z bolcem ciągną napędowego (7) przenosząc napęd na minimum jeden zamek pomocniczy (8), lub kilka zamków pomocniczych korzystnie 4 to jest dwa nad i dwa pod zamkiem wielopunktowym głównym (4), przy czym przenoszenie napędu w zamkach pomocniczych (8) wykonywane jest za pomocą wysuniętego popychacza poza tylną ścianą

zamka, sprzęgniętego bolcem z ciągną napędowym (7). Sposób przeniesienia napędu zamków dla drzwi przyległych o zwiększonej odporności na włamanie zwłaszcza stalowych od klasy RC3 wzwyż wykorzystujący ciągną napędowe sprzęgające zamki polega na tym, że umieszcza się ciągną napędowe (7) w kanale (3) panelu zamkowego równoległe do powierzchni bocznej zamka (4) i skrzydła wzdłuż końca tylnej ściany korpusu zamka głównego wielopunktowego (4) z popychaczem nie wychodzącym poza tylną i dolną ścianę obudowy zamka.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 405883 (22) 2013 10 31

(51) E05C 9/02 (2006.01)
E05C 9/22 (2006.01)
E05C 9/14 (2006.01)
E06B 5/11 (2006.01)
E05B 63/14 (2006.01)

(71) RÓŻYCKI ZBIGNIEW DELTA, Katowice

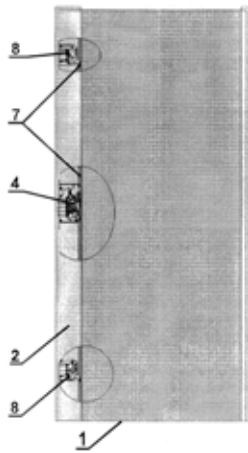
(72) RÓŻYCKI ZBIGNIEW

(54) **System i sposób przeniesienia napędu zamków dla drzwi**

(57) System przeniesienia napędu zamków dla drzwi wykorzystujący ciągną napędowe sprzęgające zamki charakteryzuje się tym, że drzwi (1) wyposażone są w panel zamkowy korzystnie z drewna klejonego z wyfrezowanym kanałem na ciągną (2) równoległym do skrzydła drzwiowego oraz powierzchnią boczną zamka łączącym popychacze zamków pomocniczych (8) górnego i dolnego poprzez zamek wielopunktowy główny (4), w który to kanał umieszczone jest i porusza się ciągną napędowe (7), a długość wyfrezowanego kanału (3) na ciągną (7) może być maksymalnie do długości panelu zamkowego (2) a minimalnie tak, aby ciągną napędowe (7) nie rozprzęgało się z popychaczami zamków pomocniczych (8), przy tym drzwi wyposażone (1) są również w zamek wpuszczany wielopunktowy (1) z ruchomym popychaczem który nie wychodzi poza tylną i dolną ścianę zamka a stanowi wielopunktowy napęd dla ciągną (7), przy czym popychacz zamka (4) pracuje w wycięciu w obudowie zamka na ruch popychacza poprzez sprzężenie z bolcem ciągną napędowego (7) przenosząc napęd na minimum jeden zamek pomocniczy (8), lub kilka zamków pomocniczych korzystnie 4 to jest dwa nad i dwa pod zamkiem wielopunktowym głównym (4), przy czym przenoszenie napędu w zamkach pomocniczych (8) wykonywane jest za pomocą wysuniętego popychacza poza tylną ścianą zamka, sprzęgniętego bolcem z ciągną napędowym (7). Sposób przeniesienia napędu zamków dla drzwi wykorzystujący ciągną napędowe sprzęgające zamki polega na tym, że umieszcza się ciągną napędowe (7) w kanale panelu zamkowego (2) równoległe do powierzchni bocznej zamka (4) i skrzydła wzdłuż końca tylnej ściany korpusu zamka

głównego wielopunktowego (4) z popychaczem nie wychodzącym poza tylną i dolną ścianę obudowy zamka.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 405979 (22) 2013 11 08

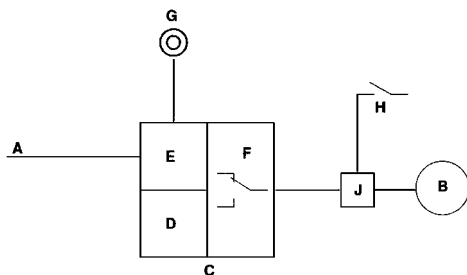
(51) E05F 15/20 (2006.01)
H02J 9/06 (2006.01)
G08B 17/10 (2006.01)

(71) MAŁKOWSKI ZENON, Wiry
(72) MAŁKOWSKI ZENON

(54) Układ zasilania elektrycznego napędu bramy

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ zasilania elektrycznego napędu bramy, wykorzystywany przy awaryjnym otwieraniu bram budynków w sytuacjach zagrożeń pożarowych. Układ zasilania doprowadza prąd do silnika elektrycznego (B), który napędza nie ukazaną na rysunku bramę budynku. Silnik (B) jest przyłączony do sieci energetycznej poprzez zasilające przyłącze (A), jednak ma również połączenie z odrębnym, awaryjnym źródłem zasilania (D). Między zasilającym przyłączem (A) i silnikiem (B) jest zainstalowany elektryczny sterownik (C), zaś między sterownikiem (C) i silnikiem (B) jest zainstalowany stycznik (J) sterujący dopływem prądu do silnika. Do sterownika (C) jest przyłączone źródło (G) sygnałów alarmu pożarowego w postaci zespołu nie ukazanych czujników dymu. Oprócz tego sterownik (C) ma połączenie z odrębnym źródłem zasilania (D). Sterownik (C) jest też wyposażony w czujnik (E) zaniku napięcia elektrycznego w zasilającym przyłączu (A), a ponadto w przełącznik (F) źródeł zasilania (A) i (D).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405958 (22) 2013 11 08

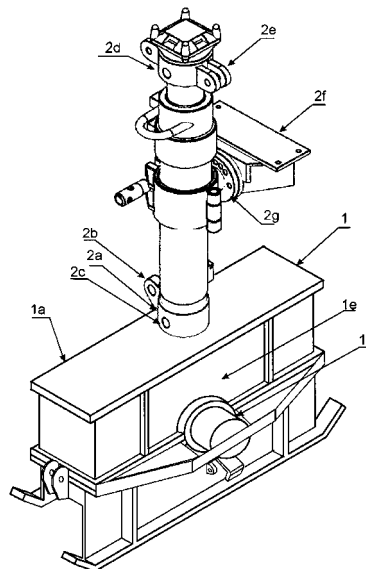
(51) E21B 7/02 (2006.01)
E21B 15/04 (2006.01)
E21C 27/36 (2006.01)

(71) KUTKOWSKI JAN, Radlin
(72) KUTKOWSKI JAN

(54) Sposób prowadzenia prac górniczych w czynnym przodku ścianowym kopalni głębinowej i mobilna maszyna dla prowadzenia prac górniczych w czynnym przodku ścianowym kopalni głębinowej

(57) Sposób dotyczy prowadzenia prac górniczych w trudnych warunkach górniczo-geologicznych w czynnym przodku ścianowym kopalni głębinowej, zwłaszcza prac wiertniczych. Polega na prowadzeniu prac górniczych narzędziem, montowanym na stojaku podporowym, który w cyklu roboczym przemieszcza się po trasie posuwu kombajnu na przenośniku ścianowym. W czasie przejazdu kombajnu podnosi się stojak wraz z narzędziem mechanicznie w górę i odciąga w przestrzeń pola obchodowego sekcji obudowy zmechanizowanej. Po przejeździe kombajnu wprowadza się go z powrotem do pozycji roboczej na przenośniku. Maszyna dla prowadzenia prac górniczych w czynnym przodku ścianowym ma hydrauliczny stojak dwustronnego działania z podporą wyposażoną w układ mocujący dla narzędzia. Stojak jest umocowany w gnieździe (2a) na zespole jezdnym (1) osadzonym w sposób rozłączny na trasie posuwu kombajnu górniczego. Górna część stojaka posiada uchwyt (2e) dla podłączenia całości do obudowy zmechanizowanej w celu podniesienia w górę. W dolnej części stojaka znajduje się łącznik (2b) dla połączenia z silownikiem przymocowanym do stropnicy obudowy zmechanizowanej. Podporę dla narzędzia stanowi połączony ze stojakiem za pomocą ciernego sprzęgła tarczowego stół wiertniczy (2f), do którego jest zamocowany układ wiertniczy hydrauliczny.

(9 zastrzeżeń)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE;
UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 405852 (22) 2013 10 31

(51) F01C 1/344 (2006.01)
F04C 18/344 (2006.01)

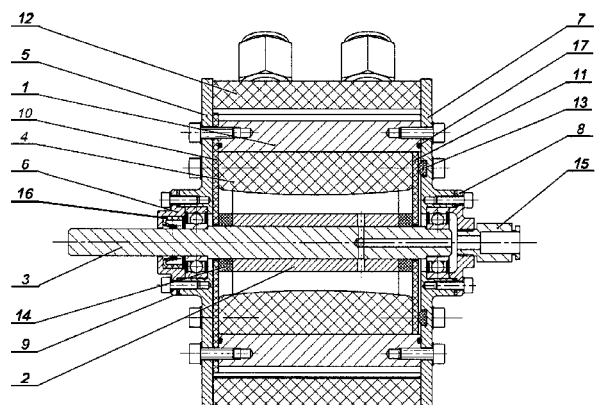
(71) INSTYTUT MECHANIZACJI BUDOWNICTWA
I GÓRNICICTWA SKALNEGO, Warszawa

(72) KLACZYŃSKI ROBERT

(54) Łopatkowy silnik ekspansyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest łopatkowy silnik ekspansyjny, mający zastosowanie na stacjach redukcyjnych gazu ziemnego do napędzania generatora prądu. Silnik ekspansyjny ma korpus (1) osłonięty uźebrowanym płaszczem (12). Do korpusu są przytwierdzone obustronnie pokrywy, przednia (5) i tylna (7), w środkowych częściach których są umiejscowione osłony, odpowiednio przednia (6) i tylna (8). Osłona przednia (6) jest uszczelniona płaską uszczelką (9). Korpus (1) silnika ma eliptyczną bieżnię, a wał (3) łopatkowego wirnika (2) jest wydrążony wewnątrz i jednostronnie jest zakończony złączem (15) dla króćca wlotowego gazu. Nadto w osi wału (3) oraz w wirniku (2) są wykonane promieniowe otwory. Łopatki (4) są osadzone w rowkach wirnika (2) i mają możliwość swobodnego wysuwu w kierunku promieniowym. Boczne ściany wirnika (2) są separowane od pokryw przedniej (5) i tylnej (7) ślizgami (14), mocowanymi trwale do wirnika, oraz wkładami, przednim (10) i tylnym (11), wykonanymi podobnie jak łopatki (4) z materiału o niskim współczynniku tarcia, korzystnie z teflonu. Wkład przedni (10) jest umocowany trwale pomiędzy wirnikiem (2), a pokrywą (5), natomiast tylny wkład (11) jest wyposażony w elementy dociskowe (13), usytuowane w tylnej pokrywie (7). W płaszczu (12) silnika są wykonane otwory dla dwóch przewodów wlotowych gazu z przyłączami oraz po dwa otwory wylotowe na stronę dla rozprężonego gazu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 405935 (22) 2013 11 06

(51) F01C 9/00 (2006.01)

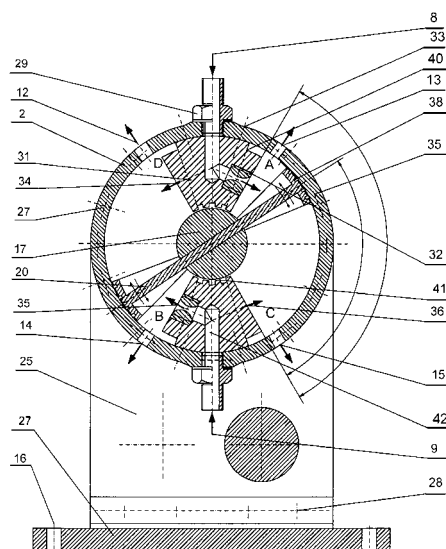
(71) CHOMCZYK WŁODZIMIERZ, Warszawa

(72) CHOMCZYK WŁODZIMIERZ

(54) Bezolejowy silnik parowy z tłokiem o ruchu obrotowo-zwrotnym

(57) Beztarciowy i bezolejowy silnik parowy z tłokiem o ruchu obrotowo-zwrotnym, składający się z cylindra, przegród cylindra, pokryw cylindra, wałów i dozownika czynnika roboczego (pary), zaworów i mechanizmu napędowego, charakteryzuje się tym, że jego cylinder (2) jest podzielony przegrodami (31), w których znajdują się kanały (42) doprowadzające czynnik roboczy z zewnątrz cylindra (2) do komór roboczych (A, B, C, D) cylindra (2) a także znajdują się kanały (40) o kształcie odpowiadającym kształtowi elementu (38) tłoka (20) oraz posiada dozownik czynnika roboczego (pary).

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 405917 (22) 2013 11 05

(51) F02D 43/00 (2006.01)

(71) SKOTAN SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) BRZEŹAŃSKI MAREK; MAREK WOJCIECH;

MARECZEK MICHAŁ; PAPUGA TADEUSZ

(54) Sposób sterowania parametrów regulacyjnych w silniku spalinywym o zapłonie iskrowym

(57) Sposób sterowania parametrów regulacyjnych w silniku spalinywym o zapłonie iskrowym obejmujący jednoczesne sterowanie kątem wyprzedzenia zapłonu i dawką paliwa, charakteryzuje się tym, że mierzy się temperaturę gazów wylotowych w kanale wylotowym każdego cylindra indywidualnie i na podstawie pomiaru temperatury reguluje się indywidualnie dla każdego cylindra kąt wyprzedzenia zapłonu i dawkę paliwa celem utrzymania wymaganych parametrów roboczych silnika przy zmianach parametrów energetycznych dostarczanego paliwa.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 405787 (22) 2013 10 28

(51) F16B 12/00 (2006.01)

F16B 12/54 (2006.01)

(71) MEBLE NEGRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ

ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA,

Łęka Opatowska

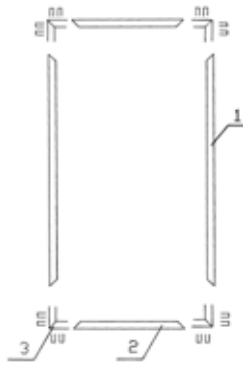
(72) FALTYN SŁAWOMIR

(54) Sposób łączenia listew do wytwarzania stelaża mebla, zwłaszcza u odbiorcy i narożnik do łączenia stelaża mebla

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób łączenia listew do tworzenia stelaża mebli, zwłaszcza u odbiorcy i narożnik do łączenia listew stelaża mebli, przeznaczony do wytwarzania ramy mebli, szczególnie tapicerowanych, jak fotele, kanapy z przeznaczeniem do samodzielnego montażu przez odbiorcę. Sposób charakteryzuje się tym, że skraje listew wzdłużnych (1) i bocznych (2) ścina się pod kątem w przybliżeniu 45°, następnie wprowadza do kształtowego narożnika (3) do styku powierzchni ściętych sąsiednich listew (1, 2). Sposób ten realizowany jest poprzez zastosowanie łącznika, który charakteryzuje się tym, że stanowi go przestrzenny element (3), mający dwa wewnętrzne kanały (4), każdy o zary-

się przekroju w płaszczyźnie prostopadłej do jego osi wzdłużnej zbliżony do prostokąta, przy czym osie wzdłużne tych kanałów (4) przecinają się pod kątem prostym.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405783 (22) 2013 10 28

(51) F16C 17/10 (2006.01)

F16C 17/26 (2006.01)

F16C 32/04 (2006.01)

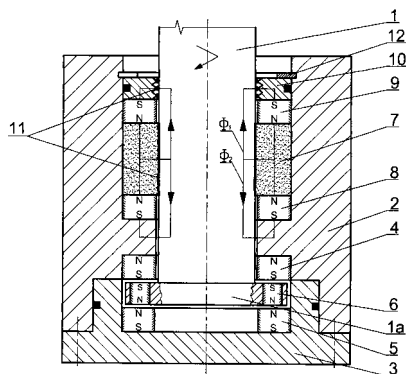
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; SALWIŃSKI JÓZEF

(54) Wzdłużno-promieniowe łożyskowanie obrotowego wałka, smarowane cieczą ferromagnetyczną

(57) Wzdłużno-promieniowe łożyskowanie obrotowego wałka, smarowane cieczą ferromagnetyczną charakteryzuje się tym, że w gnieździe, wykonanym w górnej części obudowy (2), kolejno osadzone są: pierścieniowy magnes trwały (8), porowata panewka (7), następny pierścieniowy magnes trwały (9) oraz wielokrąwędziowy nabiegunnik (10), przy czym pierścieniowe magnesy trwałe (8, 9) są spolaryzowane osiowo i przylegają biegunami N do powierzchni czołowych porowatej panewki (7). W kołnierzu (1a) obrotowego wałka (1) rozmieszczone są obwodowe walcowe magnesy trwałe (6), a w wytoczeniach wykonanych w dolnej części obudowy (2) i w pokrywie (3), osadzone są pierścieniowe magnesy trwałe (4, 5). Kołnierz (1a) usytuowany jest pomiędzy obu pierścieniowymi magnesami trwałymi (4, 5), a walcowe magnesy trwałe (6) i pierścieniowe magnesy trwałe (4, 5) ustawione są względem siebie biegunami jednoimiennymi.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405909 (22) 2013 11 04

(51) F16C 17/10 (2006.01)

F16C 32/04 (2006.01)

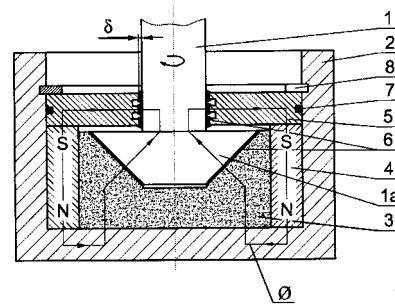
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; SALWIŃSKI JÓZEF; SZCZĘCH MARCIN

(54) Oporowe łożysko ślizgowe smarowane cieczą magnetyczną

(57) Oporowe łożysko ślizgowe smarowane cieczą magnetyczną charakteryzuje się tym że w gnieździe obudowy (2) osadzony jest magnes trwały (4) w kształcie tulei, wewnątrz którego umieszczona jest walcowa panewka porowata (3) nasyciona cieczą magnetyczną (6) zaopatrzona w gniazdo stożkowe, w którym znajduje się stożkowy czop (1a) wałka (1), ponadto do górnej powierzchni czołowej magnesu (4) przylega wielokrąwędziowy nabiegunnik (5) osadzony w gnieździe obudowy (2), którego występy uszczelniające skierowane są w stronę powierzchni wałka (1), zaś ciecz magnetyczna (6) znajduje się na powierzchni styku stożkowego czopa (1a) wałka (1) z gniazdem stożkowym w panewce porowatej (3) oraz w pierścieniowych szczelinach (δ) utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi nabiegunnika (5), a walcową powierzchnią wałka (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405833 (22) 2013 10 29

(51) F16H 41/02 (2006.01)

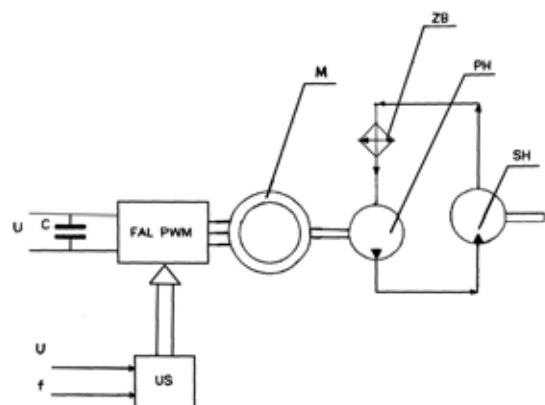
(71) INSTYTUT ELEKTROTECHNIKI, Warszawa

(72) FRYDLEWICZ ANDRZEJ; WROTEK HUBERT; KORUPCZYŃSKI RAFAŁ; ŻOCHOWSKI KRZYSZTOF

(54) Napęd elektrohydrauliczny o głębokim zakresie regulacji prędkości obrotowej i momentu napędowego

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie budowy napędu elektrohydraulicznego o głębokim zakresie regulacji prędkości obrotowej i momentu napędowego, znajdującego zastosowanie głównie w pojazdach trakcyjnych o specjalnym przeznaczeniu. Napęd jest wyposażony w falownik (FAL PWM), zasilający szybkoobrotowy silnik prądu przemiennego (M), napędzający szybkoobrotową hydrauliczną pompę (PH), zasilającą wolnoobrotowy hydrauliczny silnik wyjściowy (SH), tworząc elektrohydrauliczną przekładnię pomiędzy szybkoobrotowym silnikiem prądu przemiennego (M), a wolnoobrotowym hydraulicznym silnikiem wyjściowym (SH). Sterujący układ (US) posiada regulacyjne wejścia, wejście (U) i wejście (f), przy czym wejście (U) stanowi regulację amplitudy prądów wyjściowych falownika (FAL PWM), natomiast wejście (f) jest przeznaczone do regulacji częstotliwości prądów wyjściowych falownika (FAL PWM).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 405939 (22) 2013 11 06

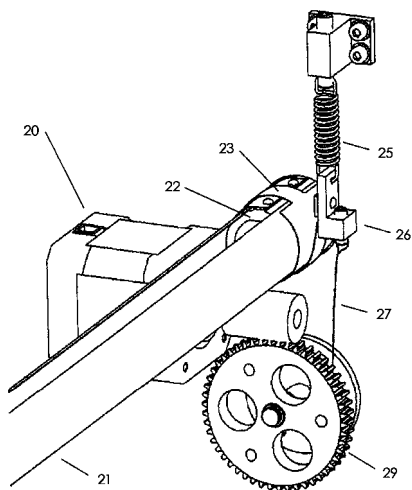
(51) *F16L 33/02* (2006.01)
F16L 33/20 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAŃ KOSMICZNYCH
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) KUCIŃSKI TOMASZ; GRYGORCZUK JERZY;
SEWERYN KAROL; GRASSMANN KAMIL

(54) **Mechanizm zaciskowy, układ blokujący oraz sposób operowania manipulatorem rekonfigurowalnym**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm zaciskowy, zaciskający się na rurze ze sprężystego materiału, wyposażony w opaskę zaciskaną na rurze. Wewnątrz rury (21), w miejscu, w którym zaciska się opaska (23), znajduje się sztywny element (22), którego średnica zasadniczo odpowiada wewnętrznej średnicy rury. Opaska (23) opasa rurę (21) na długości przynajmniej połowy jej obwodu i jest połączona ze środkami napinająco-zwalniającymi (25, 27, 29). Przedmiotem wynalazku jest również układ blokujący wielorurkowy manipulator, w którym na każdej z rur jest zamontowany mechanizm zaciskowy. Ponadto przedmiotem wynalazku jest sposób operowania rekonfigurowalnym manipulatorem zawierającym rury zwijane z taśm, charakteryzujący się tym, że manipulator zaopatruje się w układ blokujący, który zwalnia się rekonfigurowując manipulator, a zaciska w trakcie zwykłej pracy.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 405792 (22) 2013 10 28

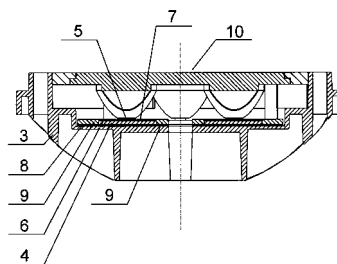
(51) *F21V 15/01* (2006.01)
H01L 33/64 (2010.01)
F21V 29/00 (2006.01)

(71) LEDECCO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jawor
(72) POSTUŁA ROBERT ANDRZEJ

(54) **Źródło światła LED zasilane z sieci elektrycznej niskiego napięcia**

(57) Źródło światła LED zasilane z sieci elektrycznej niskiego napięcia poprzez niez izolowany układ zasilania, posiada metalowy korpus (3), do którego zamocowany jest obwód drukowany (4) o metalowym podłożu z naniesioną warstwą izolacji dielektrycznej (6), na której naniesione są połączenia elektryczne (7) doprowadzające zasilanie do półprzewodnikowego elementu emitującego światło (5) oraz posiada drugą warstwę izolacji (8) umieszczoną pomiędzy metalowym korpusem (3) a metalowym podłożem obwodu drukowanego (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 405980 (22) 2013 11 08

(51) *F23B 30/00* (2006.01)
F23K 3/14 (2006.01)

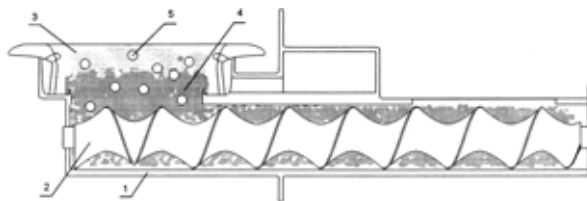
(71) STASIAK EDWARD, Kutno; CHARLAK SEBASTIAN,
Kutno

(72) STASIAK EDWARD; CHARLAK SEBASTIAN

(54) **Sposób spalania paliw stałych w palniku z podajnikiem ślimakowym**

(57) W sposobie spalania paliwa stałego (4) za pomocą palnika (1) z podajnikiem ślimakowym (2) w kotle wodnym, prowadzi się dodatkowe spalanie oraz mieszanie paliwa (4). Proces spalania i mieszania paliwa (4) odbywa się w paleniskowej strefie (3) pracy ślimaka (2) palnika (1). Prowadzony on jest poprzez swobodnie poruszające się elementy sferyczne (5).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 405887 (22) 2013 11 04

(51) *F24D 12/02* (2006.01)
F03D 9/00 (2006.01)
F24J 2/42 (2006.01)
F24J 3/08 (2006.01)
H01L 31/042 (2006.01)

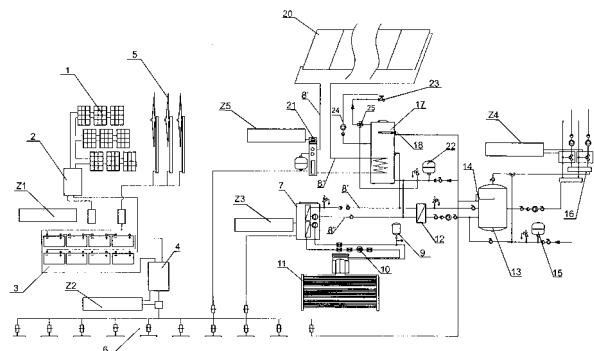
(71) ZIELONA ENERGIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin
(72) ORSZULAK RAFAŁ

(54) **Zintegrowany system zasilania budynków energią elektryczną i ciepłą z zastosowaniem odnawialnych źródeł energii**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zintegrowany system zasilania budynków energią elektryczną i ciepłą z zastosowaniem odnawialnych źródeł energii, stosowany do zapewnienia całorocznej samowystarczalności energetycznej budynku, z możliwością generowania nadwyżki energii, spełniając tym samym kryteria wymagania dla budynku „plusenergetycznego”. System zasilania zawiera panele fotowoltaiczne (1), kolektory słoneczne (20) oraz generatory wiatrowe (5), wymiennik gruntowy (11), pompy ciepła, moduły zarządzania i sterowania, instalacje przyłączeniowe energetyczne i wodne, połączone wzajemnie elektrycznie i funkcjonalnie modułami zarządzania (Z1, Z2, Z3, Z4, Z5), które są połączone ze stacją

zarządzania poprzez przełącznik zbiorczy, korzystnie połączony z serwerem zdalnego sterowania.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405902 (22) 2013 11 04

(51) F24J 2/54 (2006.01)

F24J 2/38 (2014.01)

F24J 2/46 (2006.01)

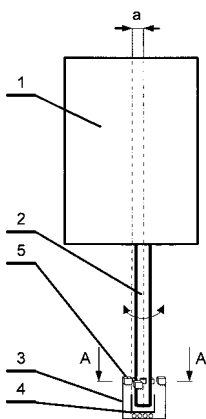
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) WENDEKER MIROŚLAW

(54) Pionowy panel fotowoltaiczny

(57) Pionowy panel obrotowy składa się z konstrukcji ramowej (1) na płaszczyźnie której znajdują się ogniwa fotowoltaiczne. Konstrukcja ramowa (1) zamocowana jest na obrotowym elemencie (2), który zamocowany jest obrotowo w podstawie (3) za pomocą łożyska (4) tocznego lub ślizgowego. Element obrotowy (2) zamocowany jest pod kątem $\pm 10^\circ$ w stosunku do kierunku pionowego, przy czym oś obrotowego elementu (2) znajduje się w odległości $a \geq 0$ od równoległej osi konstrukcji ramowej (1), a do obrotowego elementu (2) zamocowuje się elementy (5) stabilizująco-powrotne. Elementami (5) stabilizująco-powrotnymi mogą być magnesy trwałe, elektromagnesy, sprężyny płaskie, śrubowe lub elementy aerodynamiczne. Elementy (5) stabilizująco-powrotne mocuje się do obrotowego elementu (2) lub do bocznych powierzchni konstrukcji ramowej (1).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 405824 (22) 2013 10 29

(51) F25D 13/02 (2006.01)

A47G 29/14 (2006.01)

(71) INTEGER.PL SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków

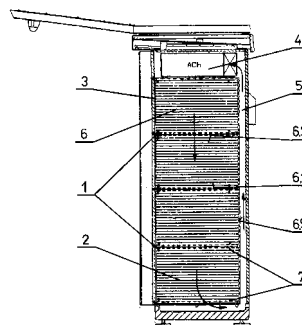
(72) NOWIŃSKI ŁUKASZ

(54) Wieloskrytkowa szafa chłodnicza do przechowywania i odbioru produktów, zwłaszcza zakupionych on-line

(57) Szafa złożona jest z połączonych ścianami bocznymi prostopadłościennymi członów, sterującego i co najmniej jednego

członu skrytkowego. Człon skrytkowy zawiera agregat chłodniczy (4) zabudowany ponad najwyższą skrytką (2) i połączony wylotem oziębionego powietrza ze skrytką górną. Przestrzeń skrytek (2) wyznaczają wkłady (6), wykonane z tworzywa sztucznego o kształcie prostopadłościanu otwartego na ścianie czołowej oraz mającego sztywne ściany, dolną (6.1) i górną (6.2) perforowane otworami. Ściany boczne i ściana tylna (6.5) są odkształcalne przez ukształtowanie harmonijkowe. Wkłady (6) osadzone są rozłącznie w kratowej ramie (1) członu przez obwodowe podparcie obrzeży ściany dolnej (6.1) i zamocowanie do ramy (1) zaczepami (7) w stanie rozciągnięcia w kierunku pionowym ścian bocznych. Z przestrzeni pod skrytką dolną wzdłuż tylnej ściany szafy, do góry prowadzony jest kanał nawrotny (5), zakończony wylotem do agregatu chłodniczego (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 405806 (22) 2013 10 28

(51) F26B 3/04 (2006.01)

F26B 9/08 (2006.01)

F26B 9/06 (2006.01)

F26B 15/04 (2006.01)

(71) INSTYTUT MASZYN PRZEPŁYWOWYCH IM. ROBERTA SZEWALESKIEGO POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Gdańsk

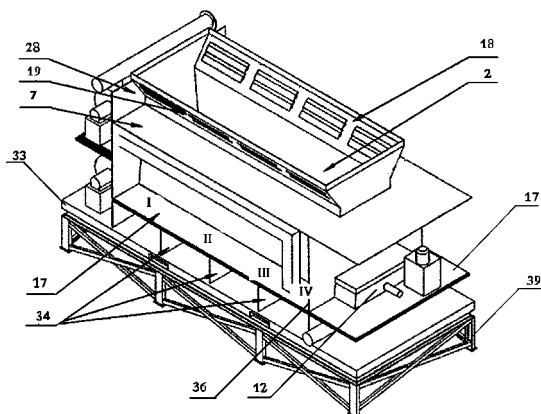
(72) GUMKOWSKI STANISŁAW; CZERWIŃSKI WOJCIECH; LAMPART PIOTR

(54) Urządzenie do suszenia zrębków i trocin

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do suszenia zrębków i trocin, w którym wszystkie elementy urządzenia jak system wentylacyjny, komora suszarnicza i komora odbioru zabudowane są w kontenerze. Kontener, posadowiony na nośnej konstrukcji (39), zawiera skrzynię (2) uszczelnioną od góry klapą zębowaną, przy czym skrzynia (2) wyposażona jest w kosz zasypowy, połączony z komorą suszarniczą, która z kolei połączona jest z podłogą boczną (17) usztywnioną ceownikami. Kolejno w osiach podłogi bocznej (17) wykonany jest prostokątny otwór, w którym na ceownikach, umieszczone są wzdłuż osi otworu ceowniki, stanowiąc podłogę szczelinową, na której umieszczona jest podłoga ruchoma, która z kolei zawiera w osi wzdłużną belkę, do której zamocowane są poprzeczne skrzydła zgarniające, a na końcu belki zamocowane jest tłoczysko siłownika hydraulicznego. Na powierzchniach dolnych skrzydeł zgarniających zamocowane są płaskowniki czyszczące i prowadzące, które umieszczone są w szczelinach dylatacyjnych pomiędzy ceownikami, z kolei przestrzeń pomiędzy podłogą boczną (17), a fundamentem (33) podzielona jest poprzez przegrody (34) na sektory, do których doprowadzone jest, poprzez zespół kanałów tłoczących, powietrze i spaliny. Kolejno ściana tylna (36) połączona jest z komorą odbioru (12) podsuszonych zrębków lub trocin, z której za pomocą przenośnika ślimakowego przesyłane są zrębki i trociny kanałem do zewnętrznego przenośnika zgrzeblowego, ponadto w części dolnej komory odbioru (12) jest usytuowany agregat hydrauliczny, a w części górnej kolektor odbioru powietrza i spalin po suszeniu. Podłoga ruchoma zaopatrzona jest w skrzydła zgarniające z płaskownikami czyszczącymi i prowadzącymi, umieszczonymi w szczelinach dylatacyjnych podłogi. Ponadto ruch

posuwisto-zwrotny podłogi ruchomej względem podłogi szczeliny powoduje czyszczenie szczelin dylatacyjnych i zgaranie zębów lub trocin do komory odbioru.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 405869 (22) 2013 10 31

(51) F26B 17/20 (2006.01)

F26B 17/18 (2006.01)

F26B 9/06 (2006.01)

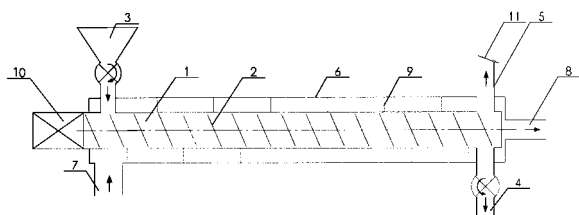
(71) GUMKOWSKI JAN, Poznań

(72) GUMKOWSKI JAN

(54) Zespół do prowadzenia procesów termodynamicznych produktów

(57) Przedmiotem wynalazku jest zespół do prowadzenia procesów termodynamicznych produktów, mający zastosowanie do suszenia miálu węglowego i innych substancji stałych, zawierających wodę, oraz produktów ziarnistych, pylistych, pulp, szlamów oraz mieszanin ciał płynno-stałych, gazowo-stałych, płynnych i gazowych. Zespół charakteryzuje się tym, że stanowi go centralna rura (1) w postaci cylindra z usytuowanym wewnątrz przenośnikiem (2) w postaci napędzanego silnikiem transportera, mająca wokół siebie usytuowany transporter medium termodynamicznego (6), będący płaszczem centralnej rury (1), mający wlot (7) i wylot (5) medium, zaś centralna rura ma układ załadunku (3) produktów oraz układ odbioru (4) produktów.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 405932 (22) 2013 11 06

(51) F26B 21/08 (2006.01)

F26B 9/06 (2006.01)

F26B 3/04 (2006.01)

(71) AMENDA STANISŁAW INNOVATIVE WOOD DRYING & CONSULTING, Grudusk

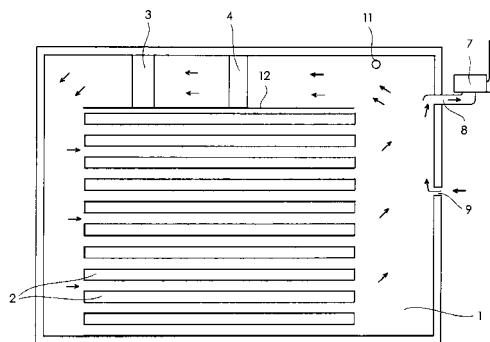
(72) AMENDA STANISŁAW

(54) Instalacja do suszenia, w szczególności do suszenia drewna i sposób suszenia w takiej instalacji

(57) Instalacja do suszenia i sposób suszenia w tej instalacji, w szczególności do suszenia drewna, zawierająca co najmniej jedną komorę (1) suszenia mającą ściany boczne i sufit, zaopatrzoną w co najmniej jeden wlot (9) powietrza zewnętrznego i co najmniej jeden wylot (8) powietrza wewnętrznego, w której suszone artykuły (2) układane są we wzajemnych odstępach, przy czym w komo-

rze suszenia umieszczony jest co najmniej jeden grzejnik (3) ogrzewający powietrze wewnętrzne oraz co najmniej jeden środek (4) wymuszający cyrkulacyjny obieg powietrza w komorze suszenia w określonym, wybranym kierunku, tak że strumień powietrza krąży w komorze suszenia przepływając kolejno przez co najmniej jeden grzejnik (3) i suszone artykuły (2), z których pobierana jest wilgoć, zwłaszcza para wodna, w której co najmniej jeden wlot (9) oraz co najmniej jeden wylot powietrza (8) z komory suszenia (1) znajdują się na drodze strumienia powietrza opływającego komorę suszenia (1) za suszonymi artykułami i przed środkiem wymuszającym cyrkulacyjny obieg powietrza, patrząc zgodnie z kierunkiem przepływu strumienia powietrza, przy czym każdy wlot (9) powietrza zewnętrznego znajduje się przed wylotem (8), patrząc zgodnie z kierunkiem przepływu strumienia powietrza, zaś co najmniej jeden wylot powietrza (8) zaopatrzone jest w środek umożliwiający wyprowadzanie powietrza z komory suszenia (1) na zewnątrz na zasadzie podciśnienia.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 405936 (22) 2013 11 06

(51) F27D 17/00 (2006.01)

F23J 15/06 (2006.01)

C22B 1/26 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

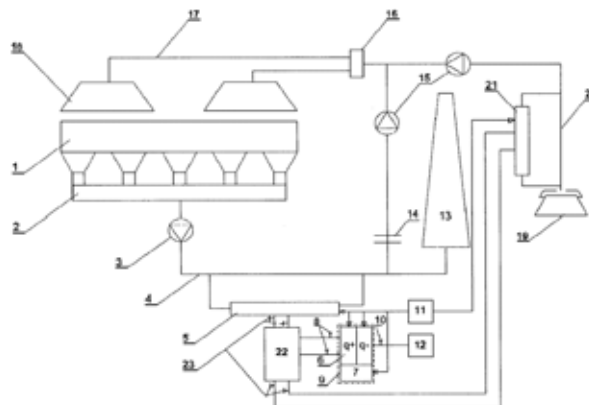
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KARWAT BOLESŁAW; STAŃCZYK EMIL

(54) Układ urządzeń do odzysku ciepła odpadowego

(57) Układ urządzeń do odzysku ciepła odpadowego przeznaczony do wykorzystania ciepła z chłodzenia gorącego spieku, składający się z wymiennika ciepła zabudowanego w systemie rurociągów, pompy oraz układów pomiarowych temperatur, charakteryzuje się w instalacji odprowadzenia spalin (4) taśmy spekalniczej (1) i/lub instalacji odzysku ciepła (20) z chłodni spieku (19) zabudowane są wymienniki ciepła typu ciecz-gaz (5) i/lub (21), zasilające ciepłem (q+) sorpcyjny agregat chłodniczy (6), który układem instalacyjnym z wodą lodową (q-) połączony jest z systemem klimatyzacji (12).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405969 (22) 2013 11 09

(51) F28D 15/00 (2006.01)

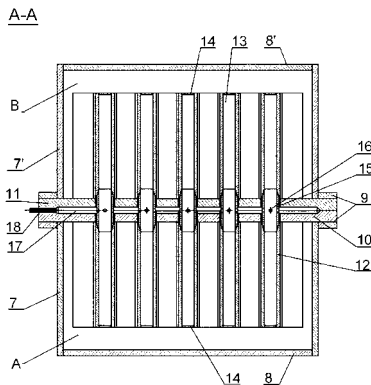
(71) SZELIGA GRZEGORZ SZEL-TECH, Mielec

(72) SMUSZ ROBERT; REJMAN EDWARD; BAŁON PAWEŁ

(54) **Hybrydowy układ odzysku ciepła, zwłaszcza odpadowego**

(57) Hybrydowy układ odzysku ciepła, zwłaszcza odpadowego, zawierający termosyfonowy wymiennik ciepła z rurkami ciepła z zaślepienymi końcami, wyposażony w króćce wlotowe i wlotowe czynnika grzewczego i ogrzewanego, charakteryzuje się tym, że w części dolnej termosyfonowego wymiennika, zawierającego doprowadzany poprzez króćce wlotowy, a odprowadzany poprzez króćce wylotowy czynnik grzewczy (A), umieszczone są dolne ciepłowody (12) w postaci zamkniętych z jednej strony denkami (14), wypełnionych nanocieczą, żebrowanych rurek ciepła, połączone na stałe z drugiej strony z dolnym dnem sitowym (10), a które połączone obwodowo z górnym dnem sitowym (11) tworzą przestrzeń buforową (17), przy czym w górnym dnie sitowym (11), umiejscowionym w części górnej termosyfonowego wymiennika, zawierającego doprowadzany poprzez króćce wlotowy, a odprowadzany poprzez króćce wylotowy czynnik ogrzewany (B), umieszczone są górne ciepłowody (13) w postaci zamkniętych z jednej strony denkami (14), wypełnionych nanocieczą, żebrowanych rurek ciepła.

(5 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 405952 (22) 2013 11 07

(51) G01B 11/24 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

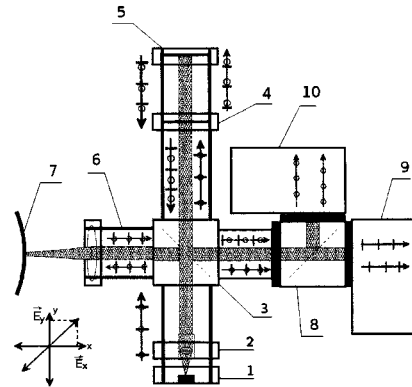
(72) KUCHARSKI DAWID; MEIJER FRANS; STACHOWSKA EWA; JERMAK CZESŁAW JANUSZ

(54) **Sposób bezstykowego pomiaru odchyłki kształtu metodą interferometryczną**

(57) Sposób bezstykowego pomiaru odchyłki kształtu metodą interferometryczną charakteryzuje się tym, iż co najmniej jedna wiązka światła spolaryzowanego liniowo o określonej długości fali λ , którego źródłem jest laser diodowy (1), kształtowana jest przestrzenią za użyciem kolimatora (2) po czym ulega podziałowi na separatorze wiązki (3), a następnie połowa światła kierowana jest przez soczewkę (6) na powierzchnię mierzonego przedmiotu (7), który

obraca się ze stałą prędkością obrotową wokół własnej osi symetrii, a druga połowa wiązki pierwotnie emitowanej przez laser diodowy kierowana jest na lustro (5) i dalej na opóźniacz fazy (4), który przesuwa fazę wiązki o 90° względem wiązki odbijanej od powierzchni mierzonego przedmiotu, a natężenie światła środkowego prążka interferencyjnego rejestrowane jest przez fotodiody (9 i 10).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405953 (22) 2013 11 07

(51) G01B 11/30 (2006.01)

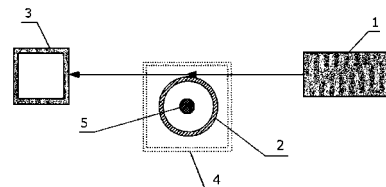
(71) POLITECHNIKA POZNAŃSKA, Poznań

(72) KUCHARSKI DAWID; MEIJER FRANS; STACHOWSKA EWA; JERMAK CZESŁAW JANUSZ

(54) **Sposób pomiaru zmian nierówności powierzchni elementów konstrukcyjnych**

(57) Sposób pomiaru nierówności powierzchni elementów konstrukcyjnych poddawanych działaniu wysokich temperatur charakteryzuje się tym, iż co najmniej jedna wiązka laserowa o ściśle określonej długości fali λ kierowana jest na powierzchnię mierzonego elementu (2), a następnie obraz dyfrakcyjny światła laserowego rejestruje się detektorem (3), po czym poddaje analizie.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 405900 (22) 2013 11 04

(51) G01N 3/04 (2006.01)

G01N 3/10 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

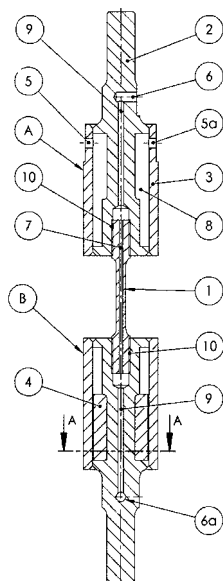
(72) GOLEWSKI PRZEMYSŁAW; KNEĆ MARCIN

(54) **Uchwyt do rozciągania cylindrycznych próbek**

(57) Uchwyt do rozciągania cylindrycznych próbek z warstwą TBC w temperaturze powyżej 1000°C posiadający przestrzeń wodną składa się z dwóch jednakowych części (A) górnej i (B) dolnej, w których zamocowana jest cylindryczna próbka (1) posiadająca w osi przelotowy kanał (7), zaś część (A) górna i część (B) dolna posiadają rdzeń (2) i tuleję (3), które są ze sobą połączone trwale i szczelnie, zaś pomiędzy rdzeniem (2) i tuleją (3) znajduje się przestrzeń (8) wodna przedzielona dwoma przegrodami (4), natomiast rdzeń (2) stanowi wałek wielostopniowy w którego górnej części prostopadle do osi rdzenia (2) wykonany jest nagwintowany otwór (6) wlotowy chłodzącego powietrza, zaś w części (B) dolnej prostopadle do osi rdzenia (2) znajduje się otwór (6a) wylotowy chłodzącego powietrza, przy czym od strony mocowania próbki (1) w rdzeniu (2) wzdłuż osi znajduje się otwór (10) nagwintowany do mocowania

próbki (1), który przechodzi w otwór (9) o mniejszej średnicy i łączy się z nagwintowanym otworem (6) wlotowym chłodzącego powietrza w części (A) górnej.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405983 (22) 2013 11 08

(51) G01N 27/00 (2006.01)

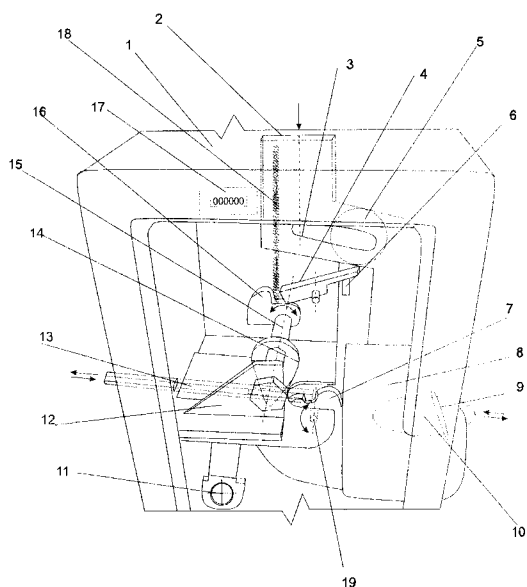
(71) KUPPER KRZYSZTOF KUPPER-AUTOMATY, Kościerzyna

(72) KUPPER KRZYSZTOF

(54) **Automat do przyjmowania monet opłaty za wypożyczenie oraz przyjmowania i wydawania monet kaucji**

(57) Automat do przyjmowania monet opłaty za wypożyczenie oraz przyjmowania i wydawania monet kaucji, posiadający prostopadłościenną obudowę blaszaną z otworami wrzutowymi monet, charakteryzuje się tym, że ma osadzony wewnątrz obudowy (1) obrotowy element (15) wyposażony w mimośród (14), (16) z których mimośród (16) współpracuje dźwignią (4) zespołu pobierania monet opłaty a mimośród (16) współpracuje z dźwignią (7) zespołu do pobierania i wydawania monet kaucji. Dźwignia (7) ma wybranie, w którym mieści się zaczep klucza (13) a dźwignia (4) zaopatrzona jest w element (6) uruchamiający elektryczny licznik monet (17).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 405857 (22) 2013 10 30

(51) G01N 27/07 (2006.01)

G01N 27/08 (2006.01)

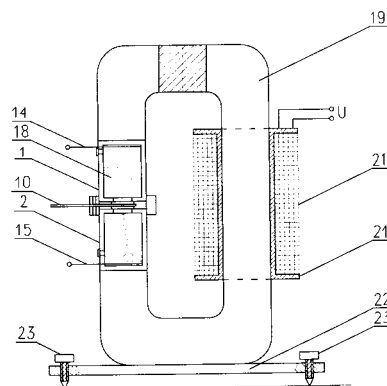
(71) UNIWERSYTET ŁÓDZKI, Łódź

(72) BEDNAREK STANISŁAW

(54) **Przyrząd do badania efektu Fano**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do badania efektu Fano, składający się z zespołu dwóch symetrycznych pojemników - górnego (1) i dolnego (2), rozdzielonych wspornikami, umieszczonymi po przeciwnych stronach pojemników (1) i (2). Dno górnego pojemnika (1) i pokrywa dolnego pojemnika (2), zaopatrzone są w kołowe otwory o takiej samej średnicy, otoczone pierścieniowymi uszczelnkami. We wsporniku znajduje się obracająca się pionowa oś, na której osadzona jest pozioma, kołowa tarcza (10), zaopatrzona w otwory o wzrastających rozmiarach. Pokrywa górnego pojemnika (1) i dno dolnego pojemnika (2) zakryte są od wewnątrz elektrodami, zaopatrzonymi w przewody (14), (15), wyprowadzone na zewnątrz pojemników. W bocznych ściankach pojemników (1), (2), w pobliżu elektrod, znajdują się otwory zamknięte korkami. Jeden z pojemników (1), (2) wypełniony jest cieczą magneto-reologiczną (18). Zespół pojemników (1), (2), umieszczony jest pionowo między biegunami elektromagnesu, składającego się z rdzenia (19) w kształcie litery C, zaś na rdzeniu (19) znajduje się karkas (20) z uzwojeniem (21), zasilanym napięciem U o regulowanej wartości. Rdzeń (19) przymocowany jest do prostokątnej podstawy (22), wykonanej z materiału nieferromagnetycznego i elektroizolacyjnego, zaopatrzonej w narożnikach we wkręty poziomujące (23).

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 405819 (22) 2013 10 29

(51) G01N 31/00 (2006.01)

C12M 1/34 (2006.01)

B81C 3/00 (2006.01)

B81B 7/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ

POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

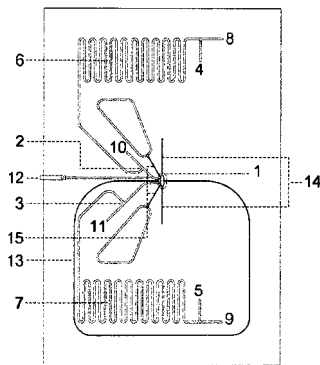
(72) KAMIŃSKI TOMASZ; CZEKAŁSKA MAGDALENA;
GARSTECKI PIOTR

(54) **Mikroprzepływowy układ zwłaszcza do automatycznego tworzenia dwuwarstw fosfolipidowych o zmiennej i kontrolowanej wielkości oraz jego zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mikroprzepływowy układ, zwłaszcza do automatycznego tworzenia dwuwarstw fosfolipidowych i badania aktywności białek błonowych, obejmujący pułapkę hydrodynamiczną w postaci komory na płyn, płyszej przy ścianach komory i głębszej z dala od ścianek komory, która to komora posiada pierwszą część i drugą część, korzystnie będące wzajemnie swoimi lustrzanymi odbiciami, z przewężeniem ukształtowanym pomiędzy pierwszą częścią a drugą częścią, przy czym każda z części przeznaczona jest na kroplę płynu, a ponadto posiadający: a) pierwszy kanał mikroprzepływowy, połączony z pierwszą częścią komory pułapki, przeznaczony do doprowadzania kropli do pierw-

szej części komory oraz drugi kanał mikroprzepływowy, połączony z drugą częścią komory pułapki, przeznaczony do doprowadzania kropelek do drugiej części komory, b) parę kanałów, przeznaczonych do wyprowadzania kropelek z układu, przy czym jeden z kanałów prowadzi do pierwszej części komory pułapki, zaś drugi z kanałów prowadzi do drugiej części komory pułapki, c) dodatkowy kanał mikroprzepływowy, służący do rozdzielania kropelek w trakcie ich wymiany w pułapce lub do ich odsuwania, położony poza pułapką, przy czym wyloty dodatkowego kanału mikroprzepływowego znajdują się po przeciwległych stronach pułapki, w miejscu przewężenia między pierwszą częścią komory pułapki a drugą częścią komory pułapki, charakteryzujący się tym, że wyloty dodatkowego kanału mikroprzepływowego (13) znajdujące się w miejscu przewężenia między pierwszą częścią komory pułapki (1) a drugą częścią komory pułapki (1) przebiegają w kierunku normalnym do komory pułapki (1) i są ukształtowane tak, że w warunkach pracy układu wyloty kanału (13) umieszczone są równoległe do powierzchni błony na styku kropelek. Wynalazek obejmuje także zastosowanie takiego układu mikroprzepływowego, zwłaszcza do automatycznego tworzenia dwuwarstw fosfolipidowych, badania aktywności białek błonowych i/lub do regulacji stężenia białek błonowych.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 405974 (22) 2013 11 08

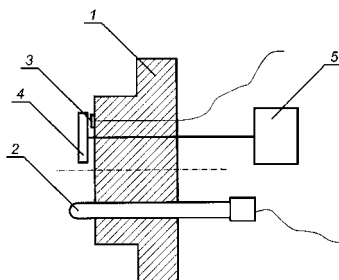
(51) G01N 33/02 (2006.01)
G01N 27/28 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) ICIEK JAN; LUDWICKI MAREK; TOKARSKI PIOTR

(54) Czujnik do pomiaru potencjału redoks

(57) Czujnik do pomiaru potencjału redoks, który stanowi cylindryczny korpus, na którego powierzchni czołowej jest zamocowana elektroda pomiarowa (3) wyposażona w przewód do podłączenia przetwornika pomiarowego umieszczonego w otworze korpusu (1), wyposażony nadto w elektrodę referencyjną (2) umieszczoną w drugim otworze korpusu (1), charakteryzuje się tym, że jest wyposażony dodatkowo w element czyszczący (4), który w sposób ciągły czyści elektrodę pomiarową (3) z osadzających się na niej zanieczyszczeń. Element czyszczący (4) czujnika eliminuje konieczność okresowego wyjmowania czujnika z kontrolowanego medium w celu oczyszczenia.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405907 (22) 2013 11 04

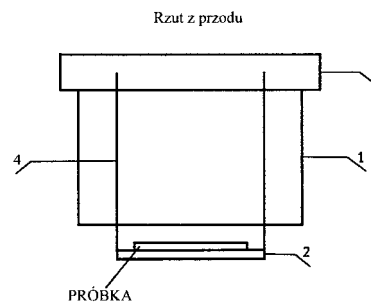
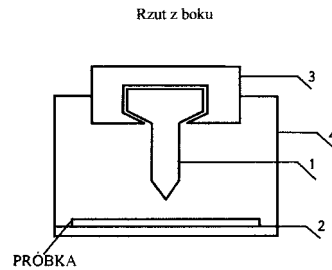
(51) G01N 33/44 (2006.01)
G01N 27/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET KAZIMIERZA WIELKIEGO, Bydgoszcz
(72) STEPCZYŃSKA MAGDALENA

(54) Elektroda do badań biobójczości

(57) Przedmiotem wynalazku jest elektroda do badań biobójczości, jednoostrzowa (1) z podstawką (2) sztywną, wykonaną z polilaktyny, zamocowaną do uchwyty (3) mocowań elektrod wysokiego napięcia za pomocą regulowanych czterech prowadnic (4), wykonanych z polilaktyny.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 405830 (22) 2013 10 29

(51) G01R 35/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź
(72) KACZMAREK MICHAŁ

(54) Sposób wytwarzania błędów napięciowego i kątownego indukcyjnych przekładników i dzielników napięciowych dla napięć sinusoidalnych o częstotliwościach 50 Hz (60Hz) i wyższych, bez przekładnika wzorcowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wyznaczania błędów napięciowego i kątownego indukcyjnych przekładników i dzielników napięciowych dla przebiegów sinusoidalnych o częstotliwościach 50 Hz (60 Hz) i wyższych, bez przekładnika wzorcowego, z wykorzystaniem znanych zależności (A), w których oznaczają φ_U - błąd kątowny, czyli przesunięcie fazowe między napięciem pierwotnym i wtórnym badanego przekładnika lub dzielnika napięciowego [°], φ_1 - wartość przesunięcia fazowego zmierzona w pierwszym module cyfrowego watomierza między napięciem wtórnym badanego przekładnika lub dzielnika napięciowego a napięciem referencyjnym [°], φ_2 - wartość przesunięcia fazowego zmierzona w drugim module cyfrowego watomierza między napięciem wyjściowym szerokopasmowego wzorcowego dzielnika napięcia a napięciem referencyjnym [°], ΔU - błąd napięciowy [%], U_r - różnica wartości skutecznych napięcia wtórnego i przeliczonego na stronę wtórną napięcia pierwotnego badanego przekładnika napięciowego lub dzielnika napięciowego [V], U'_1 - wartość skuteczną napięcia pierwotnego badanego przekładnika lub dzielnika przeliczona na stro-

nę wtórną [V]. Sposób ten umożliwia sporządzenie charakterystyk częstotliwościowych badanego przekładnika lub dzielnika.

(1 zastrzeżenie)

$$\varphi_U = \pm \varphi_1 \pm \varphi_2$$

$$\Delta U = \frac{U_r}{U_1} \cdot 100\%$$

(A)

A1 (21) 405867 (22) 2013 10 31

(51) G01R 35/02 (2006.01)

H01F 27/42 (2006.01)

H01F 38/28 (2006.01)

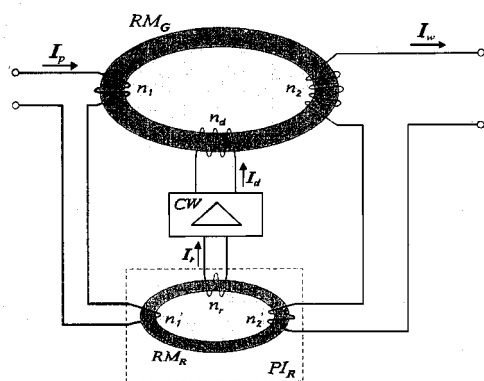
(71) POLITECHNIKA GDAŃSKA, Gdańsk

(72) ZIÓŁKO MICHAŁ; WOŁOSZYK MAREK;
ROSKOSZ RYSZARD

(54) Sposób i układ do zmniejszania błędów przekładników prądowych poprzez domagnesowanie rdzenia

(57) Sposób zmniejszania błędów przekładnika prądowego polega na tym, że wyznacza się różnicę wartości prądu pierwotnego i prądu wtórnego przeliczonego na stronę pierwotną przekładnika, która to różnica jest miarą błędów przekładnika, a następnie wzmacnia się tą różnicę w wyniku czego uzyskuje się prąd dopełniający, który zasila uzwojenie dodatkowe nawinięte na rdzeniu przekładnika. Prąd dopełniający domagnesowuje poprzez uzwojenie dodatkowe rdzeń przekładnika, zwiększając w ten sposób prąd wtórny przekładnika i zmniejszając tym samym różnicę prądów pierwotnego i wtórnego przeliczonego na stronę pierwotną przekładnika w wyniku czego zmniejsza się błąd przekładnika. Układ do zmniejszania błędów przekładnika prądowego zawiera przetwornik różnicy wartości prądów pierwotnego i wtórnego przeliczonego na stronę pierwotną przekładnika (PI_R), którego dwa wejścia połączone są szeregowo z uzwojeniami pierwotnym i wtórnym nawiniętymi na rdzeniu (RM_D) przekładnika. Wyjście przetwornika różnicy prądów (PI_R) połączone jest z wejściem wzmacniającego (CW), z którego wyjścia zasilane jest z kolei uzwojenie dodatkowe nawinięte na rdzeniu przekładnika (RM_D) w taki sposób, aby prąd wyjściowy wzmacniacza (CW) płynąc przez uzwojenie dodatkowe domagnesowywał rdzeń przekładnika (RM_D).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405815 (22) 2013 10 29

(51) G01S 7/00 (2006.01)

G01S 7/28 (2006.01)

G01S 7/42 (2006.01)

G01S 13/00 (2006.01)

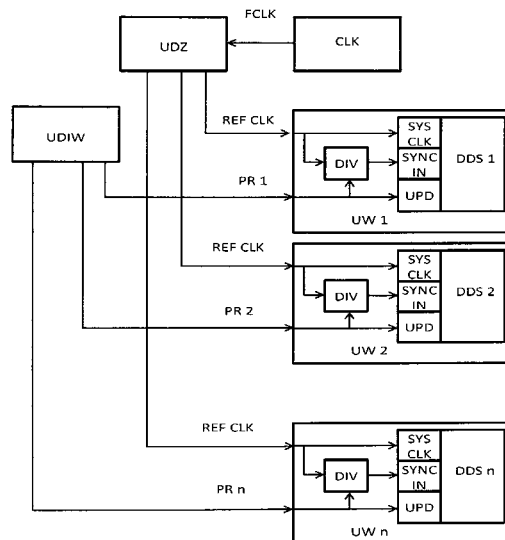
(71) PIT-RADWAR SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) ANDRZEJEWSKI MIROSŁAW; STARTEK DARIUSZ;
SZYMAŃSKI PIOTR

(54) Sposób i układ synchronizacji sygnałów wzbudzenia

(57) Sposób synchronizacji układów generacji sygnałów wzbudzenia zawierających układy bezpośredniej syntezy cyfrowej, układu wytwarzającego i dystrybuującego sygnał zegarowy oraz układu wytwarzającego i dystrybuującego impuls wyzwalający w modułach nadawczo-odbiorczych charakteryzuje się tym, że sygnał zegarowy (REF CLK) z układu wytwarzającego i dystrybuującego sygnał zegarowy (UDZ) wytworzony z sygnału zegarowego (FCLK) pochodzącego ze źródła sygnału zegarowego (CLK) podawany jest jednocześnie na wejście synchronizujące zegarowe (SYS CLK) w układzie bezpośredniej syntezy cyfrowej (DDS) oraz na wejście dzielnika częstotliwości (DIV), gdzie sygnał wyjściowy z dzielnika częstotliwości (DIV) podawany jest na wejście synchronizujące (SYNC IN) w układzie bezpośredniej syntezy cyfrowej (DDS), a sygnał (PR) z układu wytwarzającego i dystrybuującego impulsy wyzwalające (UDIW) podawany jest równocześnie do wejścia sterującego dzielnika częstotliwości (DIV) oraz do wejścia wyzwalającego (UPD) w układzie bezpośredniej syntezy cyfrowej (DDS). Układ synchronizacji sygnałów wzbudzenia zawiera źródło sygnału zegarowego, układ wytwarzania i dystrybucji sygnału zegarowego, układ wytwarzania i dystrybucji impulsu wyzwalającego oraz układy generacji sygnału wzbudzenia charakteryzuje się tym, że układ generacji sygnału wzbudzenia (UW) w module nadawczo-odbiorczym zawiera dzielnik częstotliwości (DIV), którego wejście połączone jest z wyjściem układu wytwarzania i dystrybuowania sygnału zegarowego (UDZ), a jego wyjście połączone jest z wejściem synchronizującym (SYNC IN) w układzie bezpośredniej syntezy cyfrowej (DDS), natomiast wejście synchronizujące sygnał zegarowy (SYS CLK) w tym układzie połączone jest z wyjściem układu wytwarzającego i dystrybuującego sygnał zegarowy (UDZ) zaś wejście sterujące dzielnika częstotliwości (DIV) oraz wejście wyzwalające (UPD) w układzie bezpośredniej syntezy cyfrowej (DDS) połączone są z wyjściem układu wytwarzającego i dystrybuującego sygnał wyzwalający (UDIW).

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 405989 (22) 2013 11 08

(51) G02B 9/64 (2006.01)

G02B 11/20 (2006.01)

(71) INSTYTUT OPTYKI STOSOWANEJ

IM. PROF. MAKSYMILIANA PLUTY, Warszawa

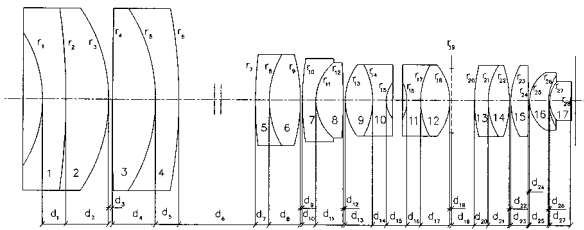
(72) KRYSZCZYŃSKI TADEUSZ

(54) Układ optyczny ogniskujący do litografii laserowej

(57) Układ jest wyposażony w czterosoczewkowy obiektyw czółowy i współosiowy obiektyw główny z soczewkami o powiększeniu 1/20X oraz przysłonę aperturową. W obiektywie czółowym soczewki od pierwszej (1) do czwartej (4) są zgrupowane w dwu zespołach dubletów klejonych, zaś w obiektywie głównym soczewki od piątej (5) do czternastej (14) są zgrupowane w pięciu ze-

społach dubletów klejonych i dodanymi na końcu układu trzema przednimi pojedynczymi soczewkami (15, 16, 17). Soczewki: pierwsza (1) i trzecia (3) obiektywu czołowego, oraz szósta (6), ósma (8), dziewiąta (9), dwunasta (12), czternasta (14), piętnasta (15), szesnasta (16), siedemnasta (17), są zbudowane ze szkła o współczynniku załamania n_{405} od 1.52 do 1.54 i podwyższonej przepuszczalności wewnętrznej. Soczewki: druga (2) i czwarta (4) obiektywu czołowego, oraz piąta (5), siódma (7), dziesiąta (10), jedenasta (11), trzynasta (13), są zbudowane ze szkła o współczynniku załamania n_{405} od 1.64 do 1.65 i podwyższonej przepuszczalności wewnętrznej. Promień względny powierzchni wklęsłej r_{15}/f_{gt} soczewki dziesiątej (10) wynosi od 0.70 do 0.73, promień względny powierzchni wklęsłej r_{16}/f_{gt} soczewki jedenastej (11) wynosi od -0.98 do -1.02, promień względny powierzchni wklęsłej r_{28}/f_{gt} soczewki siedemnastej (17) wynosi od 0.57 do 0.6, grubość względna d_{27}/f_{gt} soczewki siedemnastej (17) wynosi od 0.52 do 0.55. Przystona aperturowa jest umieszczona pomiędzy soczewką dwunastą (12) i trzynastą (13) w odległości od 0.3 do 0.7 mm od powierzchni soczewki dwunastej (12).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 405822 (22) 2013 10 29

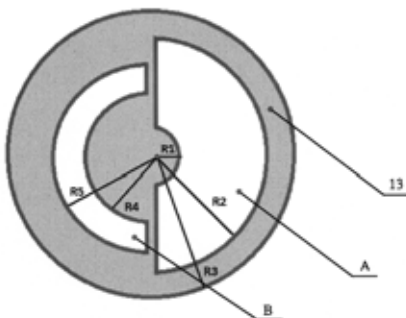
(51) G03B 9/02 (2006.01)

(71) UNIwersYTET Jagielloński, Kraków
(72) WRÓBEL TOMASZ; KAZARIAN SERGEI G., GB;
BARAŃSKA MAŁGORZATA

(54) Apertura optyczna do wyboru kąta padania w obiektywach typu Cassegrain

(57) Wynalazek dotyczy apertury mikroskopowej, zwłaszcza do obiektywów typu Cassegrain charakteryzującej się tym, że ma kształt koła o promieniu (R3), w którym w jednej połowie jest wycięta szczelina (A) stanowiąca fragment łuku o długości nie większej niż $w \cdot r$ oraz szerokości równej $R2-R1$ wynoszącej nie mniej niż $0,9 \cdot R3$, a w drugiej połowie wycięta jest szczelina B stanowiąca fragment łuku o długości nie większej niż $w \cdot r$ oraz szerokości równej $R5-R4$ wynoszącej nie więcej niż $0,8 \cdot R3$, przy czym szczelina (B) usytuowana jest w dowolnej odległości radialnej od środka apertury. Przedmiotem wynalazku jest także zastosowanie apertury do pomiarów w zakresie środkowej podczerwieni z użyciem obiektywu Cassegrain.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 405818 (22) 2013 10 29

(51) G06F 17/30 (2006.01)

G06F 17/40 (2006.01)

G06Q 30/02 (2012.01)

(71) NOWOCZESNA FIRMA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) FARAFONOW WŁADYSŁAW; KONIECZNY MARCIN

(54) Komputerowy system klasyfikacji treści, sposób klasyfikacji treści oraz sposób tworzenia predefiniowanej klasyfikacji

(57) Przedmiotem wynalazku jest komputerowy system klasyfikacji treści przystosowany do akwizycji, przetwarzania i zapisywania danych, obejmujący hurtownię danych, interfejs użytkownika oraz serwer wyposażony w środki przystosowane do pobierania i przetwarzania treści dokumentów dostępnych w sieci komputerowej, ekstrakcji informacji adresowych innych dokumentów w sieci komputerowej z treści tych dokumentów i wykorzystywania tych informacji adresowych do automatycznego przeszukiwania sieci. Serwer jest ponadto wyposażony w stosowane kolejno: – filtr zakresu analizy dokumentów, – środki dla ekstrakcji danych identyfikujących obiekt, którego dotyczy przetwarzany dokument, – środki przystosowane do normalizacji słownikowej pobranej treści dokumentu, – środki przystosowane do selekcji słów kluczowych istotnych dla klasyfikacji obiektu, – środki przystosowane do grupowania słów kluczowych we frazy kluczowe, pozwalające uzyskać reprezentację obiektu opisywanego przez dokument za pomocą słów i fraz kluczowych, zapisywanych w hurtowni danych wraz z danymi identyfikującymi obiekt. Na serwerze przechowywana jest predefiniowana klasyfikacja obiektów opisywanych w dokumentach dostępnych w sieci komputerowej, obejmująca hierarchię klas klasyfikacji oraz słowa kluczowe specyficzne dla poszczególnych klas. Ponadto serwer jest wyposażony w: – środki przystosowane do analizy statystyki występowania słów kluczowych i fraz kluczowych, – środki przystosowane do przypisywania słowom i frazom kluczowym wag zależnych od ich położenia w dokumencie pochodzenia, – środki przystosowane do ustalania klasyfikacji obiektu opisywanego przez dokument na podstawie występujących w nim słów i fraz kluczowych oraz ich wag. Przedmiotem wynalazku jest również sposób kompilacji i udostępniania użytkownikowi danych obiektów zaszerogowanych stosownie do klasyfikacji, w odpowiedzi na zapytanie użytkownika obejmujące słowa i frazy kluczowe oraz ich logiczne kombinacje, z tym że uprzednio, na podstawie dostępnych w sieci komputerowej dokumentów konstruuje się reprezentacje obiektów w hurtowni danych w następujących etapach: – pobierania treści dokumentów z listy adresów, – odrzucania dokumentów nie mieszczących się w zakresie - ekstrakcji danych identyfikujących obiekt, którego dotyczy przetwarzany dokument, normalizacji słownikowej treści dokumentów, – selekcji słów kluczowych, – grupowania słów kluczowych i tworzenia fraz kluczowych, – zapisywania słów i fraz kluczowych w hurtowni danych wraz z danymi adresowymi oraz tym, że na podstawie słów i fraz kluczowych, ich wag oraz związków logicznych i słów kluczowych zawartych w predefiniowanej klasyfikacji ustala się klasyfikację obiektu. Przedmiotem wynalazku jest również sposób tworzenia predefiniowanej klasyfikacji przedsiębiorstw obejmującej hierarchiczny spis branż oraz zestawy słów kluczowych i ich związki logiczne definiujące przyporządkowanie obiektu do branż. Słownik słów kluczowych buduje się przeszukując próbę wielu dokumentów dotyczących obiektów, usuwając słowa krótsze niż trzyliterowe, oraz sprowadzając słowa do normy podstawowej.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 405879 (22) 2013 11 02

(51) G08B 25/10 (2006.01)

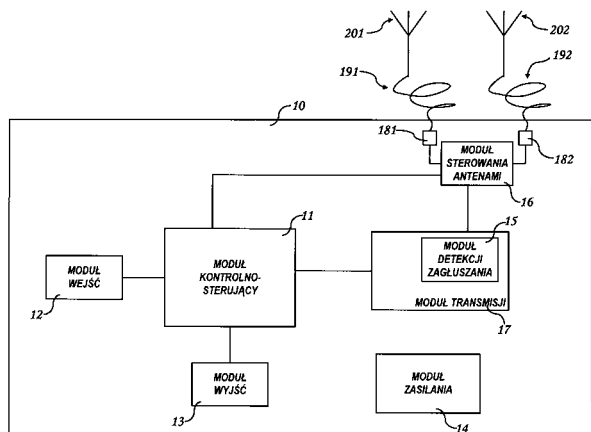
(71) 3E SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Elk

(72) STALEWSKI KRZYSZTOF; RESZCZYK PIOTR

(54) Wieloantenowy komunikator alarmowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest wieloantenowy komunikator alarmowy (10) składający się z modułu kontrolno-sterującego (11), modułu wejść do komunikacji z urządzeniami zewnętrznymi (12), modułu wyjść do komunikacji z urządzeniami zewnętrznymi (13), modułu zasilania (14), modułu transmisji bezprzewodowej do komunikacji z jednostką odbiorczą (17) i współpracującym z nim podmodułem detekcji zagłuszenia (15), a także modułu sterowania antenami (16), który poprzez przyłącza antenowe (181) i (182) oraz poprzez przewody antenowe (191) i (192) łączy się z dookólną anteną podstawową (201) i kierunkową anteną dodatkową (202).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 405888 (22) 2013 11 04

(51) G09B 9/08 (2006.01)

A61B 5/18 (2006.01)

G05D 1/00 (2006.01)

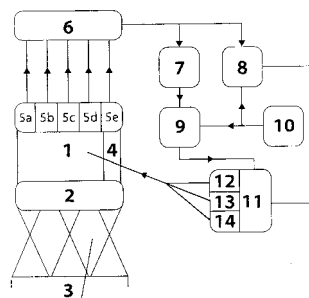
(71) AERO POZNAŃ SPÓŁKA Z OGRANICZĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań

(72) DŁUGIEWICZ PIOTR

(54) Symulator lotu

(57) Przedmiotem wynalazku jest symulator lotu, mający zastosowanie w procesie szkolenia pilotów przed szkoleniem w samolocie lub do kontroli reakcji pilota, z uwzględnieniem cech psychofizycznych ucznia-pilota. Charakteryzuje się tym, że kabina (1) osadzona jest na obrotowej platformie (3) mającej sześć stopni swobody oraz dodatkowym podeście obrotowym (2) o zakresie obrotu 360 stopni, i jest wyposażona w zespół symulacji (4) rzeczywistych warunków oddechowych na zmiennych wysokościach, ponadto ma rejestratory stanu psychofizycznego ucznia-pilota, których czujniki usytuowane są na uczniu-pilocie, przy czym każdy z tych rejestratorów połączony jest z modulem psychometrycznym (6), do którego przekazywane są informacje z pomiarów, analizującym dane pomiarów i przeprowadzającym automatyczną ocenę stanu psychofizycznego ucznia-pilota, z kolei modulem psychometrycznym (6) połączony jest z modulem informacyjnym (7) przetwarzającym dane i prezentującym je w postaci zespołu parametrów, i modulem sterowniczym (8) dla automatycznej modyfikacji wybranych parametrów sesji szkoleniowej, zaś modulem informacyjny (7) połączony jest z modulem sterowniczym (8) i pulpitem sterowniczym (9) do modyfikacji wybranych parametrów przez instruktora, z uwzględnieniem danych z połączonej z modulem sterowniczym (8) i pulpitem sterowniczym (10) bazy scenariuszy szkolenia, przy czym modulem sterowniczym (8) i panel sterowniczy (9) połączone są z modulem wykonawczym (11) sterowania symulatorem, który steruje pracą symulatora poprzez submoduł modelu aerodynamicznego (12) oraz submoduł wykonawczy awioniki (13) oraz submoduł wykonawczy kinematyki (14).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 405964 (22) 2013 11 08

(51) G09F 13/08 (2006.01)

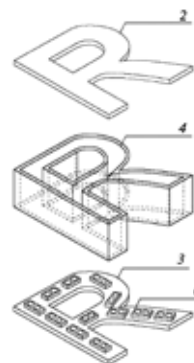
(71) WEBERBAUER KATARZYNA, Tarnów

(72) WEBERBAUER KATARZYNA

(54) Sposób wytwarzania przestrzennych kształtów blokowych, liter, cyfr i znaków graficznych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania przestrzennych kształtów blokowych, liter, cyfr i znaków graficznych, stosowany zwłaszcza w reklamach wewnętrznych i zewnętrznych, które mogą być podświetlane, charakteryzujący się tym, że do ściany tyłu (3) mocowana w sposób trwały jest ściana boku (4), wycięta z płyty polistyrenowej, w taki sposób, że powstałe z wycięcia kontury pożądanego kształtu stanowią jednolitą ścianę, o wysokości zależnej od wielkości tworzonego kształtu, następnie wewnątrz kształtu, do ściany tyłu (3) mocowane w sposób trwały są źródła światła (6), rozmieszczone w sposób, który umożliwi równomierne oświetlenie całego kształtu, a następnie do ściany boku (4) mocowana w sposób trwały jest ściana przodu (2), która jest wykonana z przepuszczającego światło tworzywa sztucznego.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 405877 (22) 2013 11 03

(51) H01H 17/26 (2006.01)

F16P 3/00 (2006.01)

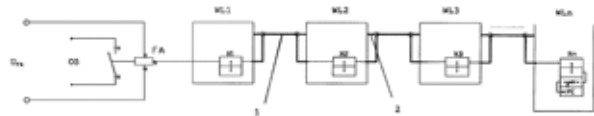
(71) MIĘGOĆ PIOTR, Piechowice; MIĘGOĆ KRZYSZTOF, Jeżów Sudecki

(72) MIĘGOĆ PIOTR; MIĘGOĆ KRZYSZTOF

(54) Układ kontroli ciągłości linki awaryjnego wyłącznika linkowego

(57) Przedmiotem wynalazku jest układ kontroli ciągłości linki awaryjnego wyłącznika linkowego zawierający przewodzącą prąd elektryczny linkę awaryjnego wyłącznika linkowego (1) połączoną z przekaźnikiem (FA) sprzężonym z obwodem sterowania (OS) zabezpieczonego urządzenia.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 405803 (22) 2013 10 28

(51) H01H 33/664 (2006.01)

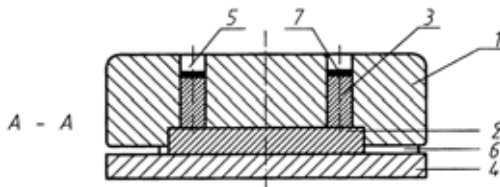
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) SZYMAŃSKI ANDRZEJ; GRODZIŃSKI ANDRZEJ

(54) Styk do próżniowej wyłącznikowej komory gaszeniowej

(57) Styk do próżniowej wyłącznikowej komory gaszeniowej, posiadający czterocewkową podstawę styku z polami stykowymi, połączoną z nakładką stykową, posiada wkładkę izolacyjną (2) umieszczoną w wybraniu wykonanym w podstawie styku (1), o średnicy równej wybraniu oraz o grubości równej głębokości wybrania i wysokości występów (6). Podstawa styku (1) posiada otwory (5) wykonane w ramionach cewek podstawy styku (1), w których umieszczone są kołki metalowe (3) blokowane w ramionach podstawy styku (1).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405990 (22) 2013 11 08

(51) H01L 21/00 (2006.01)

H01L 21/22 (2006.01)

H01L 21/265 (2006.01)

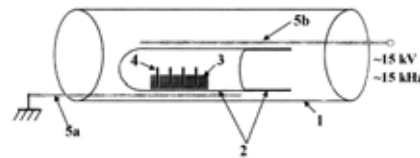
(71) INSTYTUT FIZYKI POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa

(72) MYCIELSKI ANDRZEJ; KALISZEK WOJCIECH

(54) Sposób otrzymywania jednorodnej koncentracji wodoru w półprzewodnikach oraz urządzenie umożliwiające uzyskanie jednorodnej koncentracji wodoru w półprzewodnikach

(57) W sposobie najpierw półprzewodnik, do którego będziemy dyfundować atomowy wodór umieszcza się pionowo, w jednostronnie zamkniętej ampule kwarcowej. Następnie ampulę wypełnia się czystym wodorem H_2 pod ciśnieniem $7 \times 10^3 - 1,3 \times 10^4$ Pa i zamyka się ją. Później podgrzewa się ampulę do temperatury 300-600°C, a po osiągnięciu tej temperatury działa się na nią zmiennym polem elektrycznym o napięciu co najmniej 15kV/15KHz. Urządzenie posiada piec (1), wewnątrz którego znajduje się wyposażona w wewnętrzną podstawkę (3) do pionowego usytuowania płytek półprzewodnikowych (4), ampula kwarcowa (2). Ampula (2) umieszczona jest pomiędzy dwoma elektrodami z których jedna (5a) jest uziemiona, a druga jest połączona z głowicą aplikacyjną znajdującą się na wyjściu układu generującego plazmę.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 405793 (22) 2013 10 29

(51) H01R 11/28 (2006.01)

H01R 43/20 (2006.01)

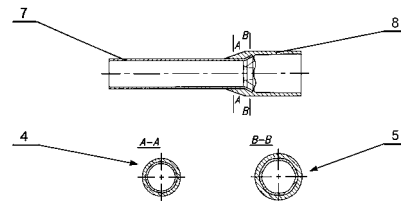
(71) ZAKŁAD APARATURY ELEKTRYCZNEJ ERGOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) TOMASZEK BOGDAN

(54) Końcówka tulejkowa izolowana i sposób wytwarzania końcówek tulejkowych izolowanych

(57) Końcówka tulejkowa izolowana, zawierająca metalową tuleję w kształcie wzdłużnego cylindra, który ma na jednym końcu lejkowate rozszerzenie przechodzące od części początkowej o przekroju w kształcie okręgu do części końcowej o przekroju o większej powierzchni niż przekrój części początkowej, przy czym na rozszerzeniu znajduje się kołnierz z tworzywa sztucznego, charakteryzuje się tym, że przekrój (5) części końcowej, rozszerzenia ma kształt wielokąta foremnego o zaokrąglonych rogach, a ponadto kołnierz (8) z tworzywa sztucznego ma powierzchnię wewnętrzną przylegającą ściśle do powierzchni zewnętrznej metalowej tulei (7), a powierzchnię zewnętrzną o przekroju okrągłym (4).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 405930 (22) 2013 11 05

(51) H02G 3/04 (2006.01)

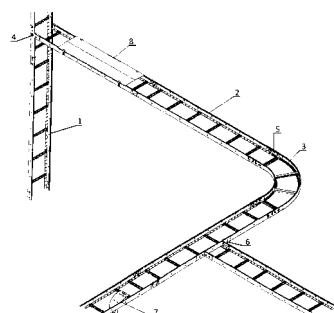
(71) SIELSKI KAZIMIERZ, Karczew

(72) SIELSKI KAZIMIERZ

(54) Trasa kablowa wielokierunkowa

(57) Trasa kablowa wielokierunkowa zbudowana z drabinek kablowych prostych wsuwanych (1), drabinek kablowych łukowych (3), łączników, pomostów (7) służących do zejścia kabli z drabinek kablowych oraz z pokryw (8) charakteryzuje się tym, że drabinki kablowe wsuwane (1) mają na złączach wewnętrznych występy naprowadzające oraz otwory na zaczepy złącz zewnętrznych i otwory na śruby montażowe, natomiast złącza zewnętrzne mają języki z zaczepami oraz wycięcia i otwory na śruby montażowe. Łącznik przegubowy (4) ma dwa identyczne skrzydła z kołnierzami i z otworami połączone trzpieniem. Łącznik prosty ma kwadratowe otwory oraz owalne otwory montażowe.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 405821 (22) 2013 10 29

(51) H02K 33/02 (2006.01)
G01N 1/08 (2006.01)

(71) CENTRUM BADAŃ KOSMICZNYCH
POLSKIEJ AKADEMII NAUK, Warszawa
(72) GRYGORCZUK JERZY; WIŚNIEWSKI ŁUKASZ;
DOBROWOLSKI MARCIN;
KĘDZIORA BARTOSZ ARKADIUSZ

(54) Napęd elektromagnetyczny, rdzeń uzwojenia oraz sposób wykonywania napędu elektromagnetycznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest napęd elektromagnetyczny zawierający rdzeń złożony z przynajmniej dwóch, częściowo otwartych sekcji. Każda sekcja otacza częściowo uzwojenie i jest domykana elementem domykającym połączonym z rdzeniem w sposób ruchomy. Element ten jest ustawiony tak, że w warunkach braku przepływu prądu przez uzwojenie rdzeń jest częściowo niedomknięty. Elementy domykające są umieszczone na zewnątrz rdzenia i uzwojenia oraz są połączone ze sobą elementem separującym wykonanym z materiału o niższej przenikalności magnetycznej. Przedmiotem wynalazku jest również rdzeń uzwojenia złożony z przynajmniej dwóch częściowo otwartych sekcji ustawionych wzdłuż osi rdzenia, charakteryzuje się tym, że otwarcia sekcji rdzenia znajdują się w jego zasadniczo zewnętrznej części. Rdzeń ten korzystnie ma symetrię osiową i jest wyposażony w wyżłobienie pomiędzy sekcjami, przystosowane do mieszczącego drutu łączącego części uzwojenia. Odstęp pomiędzy sąsiednimi sekcjami rdzenia korzystnie odpowiada długości sekcji. Ponadto przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania napędu elektromagnetycznego zawierającego częściowo otwarty rdzeń, uzwojenie oraz ruchomą część rdzenia, w którym rdzeń wykonuje się z przynajmniej dwóch, częściowo otwartych sekcji, zapewnia się w nim wyżłobienia przystosowane do mieszczącego drutu uzwojenia pomiędzy sekcjami. Uzwojenie nawija się w sposób ciągły, jednym odcinkiem drutu, pomiędzy sekcjami prowadząc drut w wyżłobieniach. Rdzeń otacza się ruchomym młotkiem wykonanym z ułożonych naprzemiennie elementów domykających z materiału o wysokiej przenikalności magnetycznej oraz elementów separujących, wykonanych z materiału o niższej przenikalności magnetycznej, przy czym młotek do rdzenia mocuje się za pośrednictwem środków przystosowanych do magazynowania energii tak, że w warunkach braku przepływu otwarte sekcje rdzenia są tylko częściowo domknięte przez elementy domykające.

(15 zastrzeżeń)

A1 (21) 405832 (22) 2013 10 29

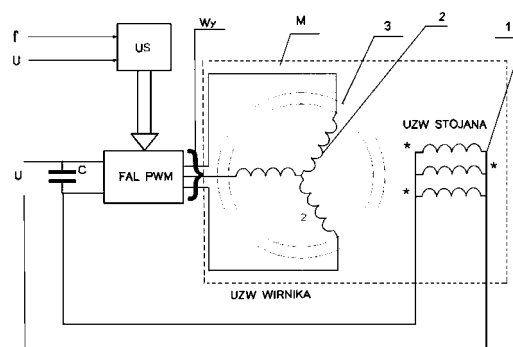
(51) H02P 4/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT ELEKTROTECHNIKI, Warszawa
(72) FRYDLEWICZ ANDRZEJ; WROTEK HUBERT;
KORUPCZYŃSKI RAFAŁ; ŻOCHOWSKI KRZYSZTOF

(54) Napęd synchroniczny z silnikiem asynchronicznym pierścieniowym

(57) Wynalazek rozwiązuje zagadnienie układu napędu synchronicznego z silnikiem asynchronicznym pierścieniowym, znajdującego zastosowanie głównie w napędach pojazdów elektrycznych i maszyn rolniczych oraz innych. Uzwojenia stojana (1) włączone są w szereg z wejściem zasilającym prądu stałego ze źródła w obwód zasilającego prądu stałego falownika (FAL PWM), którego wyjście (Wy) jest połączone z uzwojeniem wirnika (3) pierścieniowego silnika (M). Falownik (FAL PWM) jest połączony ze sterującym układem (US), dającym niezależną regulację częstotliwości i amplitudy fal prądowych, zasilających pierścieniowy silnik (M) eliminując potrzebę stosowania czujnika położenia wirnika (3) pierścieniowego silnika (M) w stosunku do stojana (1). Emitowane na wyjściu (Wy) falownika (FAL PWM) trójfazowe sinusoidalne fale prądowe o niezależnie regulowanej amplitudzie i częstotliwości są przenoszone na uzwojenie (2) wirnika (3) pierścieniowego silnika (M).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405834 (22) 2013 10 29

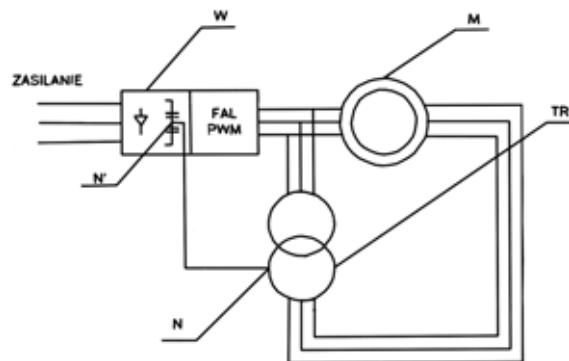
(51) H02P 27/08 (2006.01)
H02P 4/00 (2006.01)

(71) INSTYTUT ELEKTROTECHNIKI, Warszawa
(72) FRYDLEWICZ ANDRZEJ; WROTEK HUBERT;
KORUPCZYŃSKI RAFAŁ; ŻOCHOWSKI KRZYSZTOF

(54) Napęd falownikowy z silnikiem synchronicznym lub asynchronicznym klatkowym, zasilanym dwustronnie

(57) Napęd wyróżnia się tym, że do początków lub końców uzwojeń stojana silnika (M) dołączone jest wyjście falownika (FAL PWM), przy czym do wyjścia falownika dołączone jest też uzwojenie pierwotne dodatkowego transformatora (TRD), zaś wyjście uzwojenia wtórnego dodatkowego transformatora (TRD), połączone w gwiazdę jest dołączone do końców lub początków uzwojeń silnika (M), ponadto punkt neutralny (N) gwiazdy wtórnych uzwojeń dodatkowego transformatora (TRD) dołączony jest do punktu (N') na wejściu zasilającym falownika (FAL PWM).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405884 (22) 2013 11 04

(51) H04N 13/04 (2006.01)
A63G 7/00 (2006.01)
G02B 27/22 (2006.01)
G09B 9/00 (2006.01)

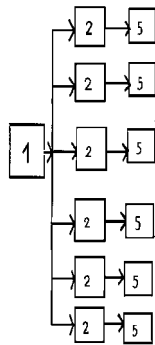
(71) ENERGY 2000 - TECHNICO M. A. GOCZAŁ SPÓŁKA
JAWNA, Przytkowice
(72) GOCZAŁ MAREK

(54) Układ do prezentacji wirtualnej obrazu 3D w kolejce górskiej (roller coaster)

(57) Układ do prezentacji wirtualnej obrazu 3D w kolejce górskiej (roller coaster) charakteryzuje się tym, że ma centralny układ sterowania projekcją wyposażony w bardzo wydajny sprzęt PC (1) do generowania maksymalnie realistycznej grafiki renderowanej i dźwięku w pełnym stereo 3D w czasie rzeczywistym, specjalny czujnik (2) umieszczony trwale i nierozłącznie na konstrukcji fotela w wagoniku kolejki oraz okulary (5) projekcyjne 3D z odpowiednim

oprogramowaniem na każdym stanowisku pasażerskim. Korzystnie gdy układ posiada okulary (5) projekcyjne 3D w postaci gogli.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 405985 (22) 2013 11 08

(51) H05B 3/82 (2006.01)

H05B 1/02 (2006.01)

F24H 9/20 (2006.01)

(71) SZYMAŃSKI ANDRZEJ LARS, Poznań

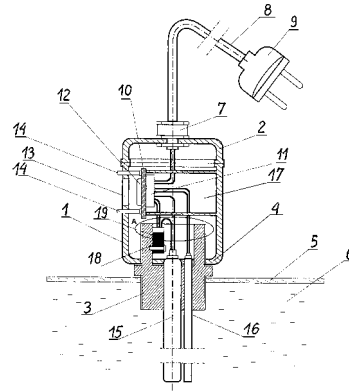
(72) SZYMAŃSKI ANDRZEJ

(54) Grzałka elektryczna

(57) Przedmiotem wynalazku jest grzałka elektryczna przeznaczona do podgrzewania medium grzewczego znajdującego się bezpośrednio w grzejniku centralnego ogrzewania lub w zbiornikach stanowiących element instalacji centralnego ogrzewania. Grzałka elektryczna składa się z tworzywowej obudowy (1), pokrywy obudowy (2) stanowiącej jej ściankę górną, korka (3) wykonanego z metalu w postaci przestrzennej, profilowanej bryły o zarysie walca zaopatrzonego na zewnętrznej powierzchni po obu stronach w gwint, za pomocą którego wkręcony jest z jednej strony w ściankę dolną (4) obudowy (1) grzałki a z drugiej w ściankę (5) zbiornika z ogrzewanym medium (6) dławika (7) osadzonego w pokrywie (2) obudowy (1) poprzez który do jej wnętrza wprowadzany jest przewód elektryczny (8) zakończony wtyczką (9) doprowadzający prąd, płytki elektronicznej (10), do której z jednej strony zamocowany jest moduł sterujący (11) zaopatrzonego w znane elementy elektroniczne umożliwiające sterowanie pracą grzałki po jej załączeniu a z drugiej strony w wyświetlacz (12) którego wskazania widoczne są przez szybkę (13) wykonaną w obudowie (1). Po obu stronach szybki (13) obudowa zaopatrzona jest w kanały przelotowe dla przycisków (14) umożliwiających płynną regulację pracy grzałki poprzez docisk do płytki elektronicznej (10). Korek (3) ma w części dolnej wkręcanej

w obudowę zbiornika (5) lite wnętrze, w którym zamocowany jest pręt grzewczy (15) w kształcie litery U i osłona czujnika temperatury (16) a w części górnej korka (3) wkręcanej w obudowę grzałki (1) znajduje się walcowa przestrzeń (17). W przestrzeni (17) korka (3) znajduje się zamocowany trwale do wewnętrznej powierzchni korka przetłacznik półprzewodnikowy (18).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 405890 (22) 2013 11 04

(51) H05B 33/08 (2006.01)

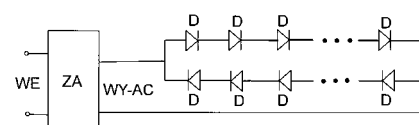
(71) LEDPOL POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wiązów

(72) GOTTFRIED ANDRZEJ; DORA JERZY

(54) Lampa LED i sposób zasilania diod LED

(57) Przedmiotem wynalazku jest lampa LED i sposób zasilania diod LED, przeznaczony w szczególności do zasilania lamp LED. Lampa LED ma co najmniej jedną parę diod LED (D) podłączonych do impulsowego zasilacza prądowego (ZA), przy czym diody LED (D) podzielone na dwie połowy połączone są ze sobą w szeregi, zaś szeregi diod LED (D) połączone są przeciwsośnie. Sposób polega na tym, że co najmniej jedną parę diod LED (D) połączonych równolegle przeciwsośnie zasilają prądem przemiennym.

(3 zastrzeżenia)



II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A

PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE

U1 (21) 122490 (22) 2013 10 29

(51) A01B 1/02 (2006.01)

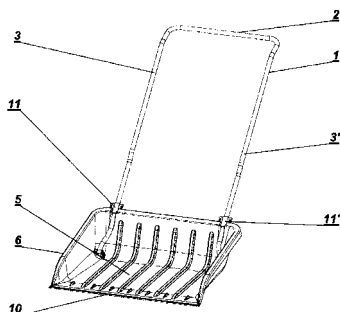
(71) PROSPERPLAST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-AKCYJNA, Rybarzowice

(72) MRÓZEK PAWEŁ

(54) Zgarniacz do śniegu

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zgarniacz do śniegu, którego uchwyt w postaci kabłąka można obrócić, przez co ułatwiony jest jego transport i przechowywanie. Zgarniacz do śniegu wyposażony jest w łyżkę (6) oraz uchwyt (1) w postaci kabłąka złożony z poprzeczki (2) i dwóch ramion (3), (3') charakteryzuje się tym, że oba końce ramion (3), (3') uchwytu (1) zaopatrzone są w przelotowe otwory dla sworzni, które mocują w przegubie uchwyt (1) i łyżkę (6), przy czym w środkowej części uchwytu (1) na ramionach (3), (3') osadzone są suwliwie i obrotowo blokady (11), (11') zaopatrzone po bokach w sprężyste zaczepy oraz od dołu w obejmę.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122520 (22) 2013 11 08

(51) A01G 23/00 (2006.01)

B65D 85/20 (2006.01)

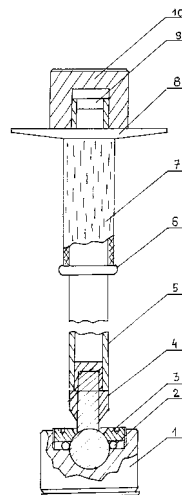
(71) BIERNACKI MICHAŁ, Stradomia Wierzchnia

(72) BIERNACKI MICHAŁ; BIERNACKI KAZIMIERZ

(54) Przedłużka do wbijania oznaczników w drewno zmyglowane

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przedłużka do wbijania oznaczników w drewno zmyglowane, będąca ręcznym narzędziem, służącym do wbijania oznaczników w drewno, leżące w postaci mygły, w przypadkach, gdy pojedyncze sztuki dłużyc schowane są wśród pozostałych na tyle głęboko, że uniemożliwia to lub utrudnia dosięgnięcie ich czoł młotkiem do znakowania drewna. Wykonany jest z aluminium i tworzyw sztucznych. Zbudowany jest z 10 elementów (1-10), znajdujących się rzędowo w jednej wspólnej osi i zamocowanych metodą wcisku. Zadaniem przedłużki jest utrzymanie na końcu ruchomej głowicy (1) płytki z numeracją, swobodne i bezpieczne dosięgnięcie nią czoła drewna oraz wbicie płytki przez uderzenie w kowadełko (10) młotkiem i przejście energii tego uderzenia od kowadełka do płytki.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122510 (22) 2013 11 06

(51) A23G 7/02 (2006.01)

F28F 1/10 (2006.01)

F28F 3/02 (2006.01)

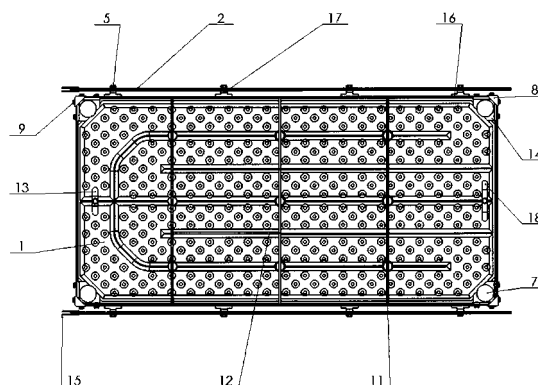
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT MASZYN ROLNICZYCH, Poznań; FABRYKA MASZYN SPOŻYWCZYCH SPOMASZ PLESZEW SPÓŁKA AKCYJNA, Pleszew

(72) BIENČZAK KRZYSZTOF; BIENČZAK AGATA; MICHAŁAK DAMIAN; PAWŁOWSKI TADEUSZ; PERA ALBIN; RAK-URBANIAK LILIANA; SZAFRANIAK TOMASZ; SZCZEPANIAK JAN; ZARADNY ARTUR; ZWIERZYNIĘCKI WIEŚŁAW

(54) Stół do mas cukierniczych

(57) Stół do mas cukierniczych, zawierający blat, cztery nogi, rozdzielacz doprowadzający ciecz, rozdzielacz odprowadzający ciecz, prowadnice oraz listwy osłonowe, charakteryzuje się tym, że spodnia strona blatu posiada płytę (1) z jednostronnie tłoczonym płaszczem wodnym ze spoinami kołowymi, rozmieszczonymi na przemian z labiryntowymi kanałami wodnymi, w których przepływa ciecz chłodząca, odbierająca ciepło lub przepływa ciecz grzejąca, przekazująca ciepło do wylanej na blat masy cukierniczej. Stół do mas cukierniczych znajduje zastosowanie w przemyśle cukierniczym, zwłaszcza do schładzania wyrobów zaliczanych do grupy cukierków miękkich typu „krowka”, „irysy”, „toffy”.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122507 (22) 2013 11 05

(51) A23G 9/44 (2006.01)

A23G 9/48 (2006.01)

B65D 85/78 (2006.01)

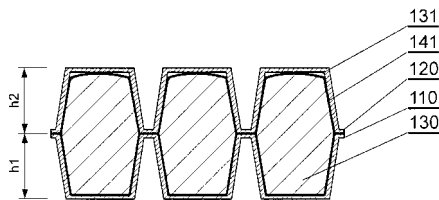
(71) FF MARKA WŁASNA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) BALCERZAK IRENA; WITON MAŁGORZATA

(54) Lody w wafłu

(57) Lody w wafłu składające się z pierwszego wafła (110) o powierzchni głównej równoległej do drugiego wafła (120), pomiędzy którymi umieszczona jest masa lodowa (130). Wafle składają się z przyległych do siebie wzdłużnych korytek, przy czym dna korytek pierwszego wafła (110) skierowane są w kierunku przeciwnym niż dna korytek drugiego wafła (120), przy czym korytka pierwszego wafła (110) mają otwory przyległe do otworów korytek drugiego wafła (120) tworząc komorę (131), która w co najmniej 90% objętości jest wypełniona masą lodową (130), przy czym masa lodowa (130) jest oddzielona od wewnętrznych ścianek wafli (110, 120) warstwą tłuszczową (141).

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 122497 (22) 2013 10 31

(51) A44C 1/00 (2006.01)

A44C 5/00 (2006.01)

A44C 7/00 (2006.01)

A44C 9/00 (2006.01)

A44C 13/00 (2006.01)

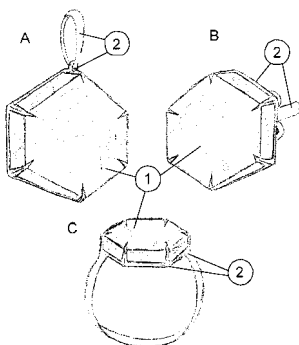
(71) RUDZIŃSKI MARIUSZ, Mrągowo

(72) RUDZIŃSKI MARIUSZ

(54) Element biżuterii

(57) Podmiotem wzoru jest element biżuterii, zwłaszcza pierścień, sygnet, kolczyk, wisiołek, kolia, korale lub bransoleta w oprawie wykonanej z metalu, skóry lub tworzywa sztucznego oraz element ozdobny, charakteryzujący się tym, że element ozdobny (1) obejmuje co najmniej fragment wykonany z krystalicznego związku azotkowego typu III-N, w szczególności azotku galu, GaN, azotku boru, BN, azotku glinu, AlN, azotku glinowo-galowego, AlGaIn, azotku indu, InN, azotku indowo-galowego, InGaIn lub mieszanego azotku glinowo-galowo-indowego, AlGaInN.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 122484 (22) 2013 10 29

(51) A45F 3/02 (2006.01)

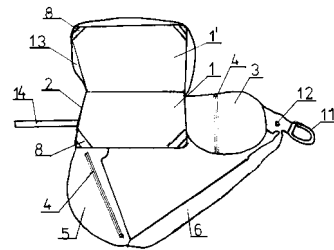
(71) ROTH ŁUKASZ, Bielsko-Biała

(72) ROTH ŁUKASZ

(54) Torba na laptopa lub tablet

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest torba na laptop, lub tablet pozwalająca na przeniesienie laptopa w dowolne miejsce, oraz jego wygodne użytkowanie bez dodatkowej podstawki. Torba na laptop, lub tablet, składa się z dwóch połączonych dłuższymi bokami prostokątnych elementów (1) i (1'), których jeden krótszy bok (2) połączony jest z pojemnikiem (3) o kształcie spłaszczonego koła, zamykany na zamek błyskawiczny (4). Przeciwległy krótszy bok (2) połączony jest z pojemnikiem (5) o kształcie połowy elipsy zamykany na zamek błyskawiczny (4). Pojemniki (3) i (5) połączone są paskiem (6) z osadzonym na nim regulatorem regulującym długość paska (6). Na zewnętrznych rogach elementu (1) i (1') są uchwyty (8) o kształcie ukośnie osadzonych pasków. Regulator składa się z dwóch osadzonych naprzeciw siebie nieprzesuwnych zawiesi i jednego przesuwnej zawiesia usytuowanego między nimi, poprzez które przesuwana się pasek z uchwytem (11), mający zatrzask (12). Na elemencie (1') wokół jego krawędzi osadzono elastyczną nakrywkę (13) dla obu elementów (1) i (1'). Na jednym krótszym boku (2) elementu (1) osadzono pasek (14). Wszystkie części torby na laptop połączone są ze sobą trwale.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122749 (22) 2014 01 24

(51) A47B 88/00 (2006.01)

A47B 88/16 (2006.01)

(31) 201320682535.2 (32) 2013 10 31 (33) CN

(71) GUANGDONG TAIMING METAL PRODUCTS CO. LTD,
Foshan City, CN

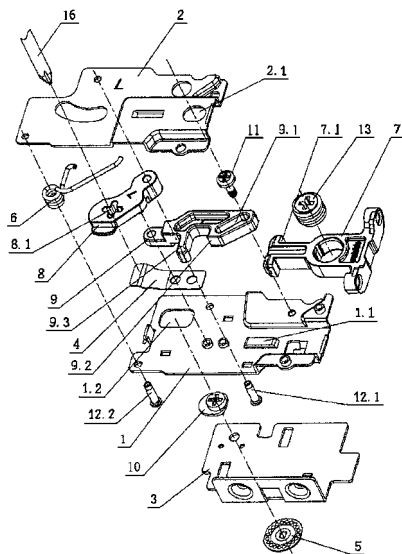
(72) NG TAI WAI, CN

(54) Mechanizm do demontażu i blokowania panelu
szuflady

(57) Mechanizm do demontażu i blokowania panelu szuflady, zawierający płytę boczną, płytę podstawową i zespół prowadnic szynowych do otwierania/zamykania szuflady, znamienne tym, że zagłębienie płyty bocznej jest od wewnątrz wyposażone w mechanizm do demontażu i blokowania w celu blokowania i oddzielenia przedniego panelu, który się szybko demontuje z mechanizmu do demontażu i blokowania za pomocą co najmniej przedniego łącznika (7); mechanizm do demontażu i blokowania zawiera co najmniej płytę główną (1), pręt wahadłowy (8) połączony przegubowo z płytą główną (1) i bloczek przesuwany (9) umieszczony na płycie głównej (1) za pośrednictwem przesuwającego się pręta wahadłowego (8); płyta główna (1) wyposażona jest w szczelinę prowadzącą (1.1), w której może przesuwac się przedni łącznik (7), przedni panel przymocowany jest do bloczku przesuwającego (9) za pomocą ustalającego (7.1) umieszczonego na przednim łączniku (7), aby zrealizować zablokowanie i styka się z bloczkiem przesuwającym (9) za pośrednictwem powierzchni końcowej przedniego łącznika (7), aby zrealizować oddzielenie; zaś płyta główna (1)

wyposażona jest w sprężynę skrętną (6) generującą siłę działania co najmniej w procesie wychylania się pręta wahadłowego (8).

(10 zastrzeżeń)



U1 (21) 122486 (22) 2013 10 28

(51) A47C 27/12 (2006.01)

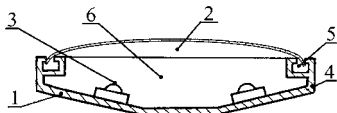
(71) FRĄCKIEWICZ JERZY IDEA-EKOTECHNOLOGIE, Lublin

(72) FRĄCKIEWICZ JERZY

(54) Zespół oświetleniowy

(57) Zespół oświetleniowy ma korytkową podstawę (1), do której szczelnie zamocowana jest przezroczysta, wypukła osłona (2), a wewnątrz znajdują się diody świecące (3). Na obu końcach podstawy (1) zamocowane są skuwki montażowo-mocujące (6).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122496 (22) 2013 10 31

(51) A47G 29/12 (2006.01)

(71) GRZENIA DOROTA PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE ARTMETAL, Bydgoszcz

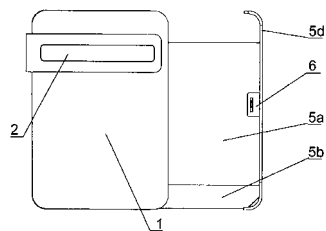
(72) GRZENIA MICHAŁ

(54) Skrzynka pocztowa

(57) Skrzynka pocztowa składa się z korpusu (1) z otworem wrzutowym (2) usytuowanym w jego ścianie czołowej. Kształt korpusu (1) przypomina formę prostopadłościanu. Do wnętrza korpusu (1) przymocowany jest czujnik zajętości skrzynki pocztowej. W boku korpusu (1) znajduje się otwór, w który wchodzi część wysuwna. Część wysuwna tworzy połączenie pionowej ścianki tylnej (5a) z pionową ścianką przednią (5b) za pomocą poziomej ścianki dolnej oraz pionowej ścianki bocznej (5d). Czujnik zajętości jest przytwierdzony do wewnętrznej powierzchni korpusu (1) nad znajdującą się w nim poziomą ścianką dolną części wysuwnej. Do pionowej ścianki bocznej (5d), od strony wnętrza korpusu (1) jest przytwierdzony zamek (6). Do wewnętrznej powierzchni korpusu (1), przymocowany jest wskaźnik naładowania baterii czujnika zajętości tak że wskaźnik ten jest widoczny po częściowym wysunięciu części wysuwnej. Ściana boczna korpusu (1) przechodzi łukami w ścianę górną korpusu (1) i ścianę dolną korpusu (1), a pionowa ściana boczna (5d) części wysuwnej przechodzi łukami w ścianę

górną korpusu (1) i ścianę dolną korpusu (1). Ściana przednia korpusu (1) ma kształt prostokąta o zaokrąglonych narożnikach.

(5 zastrzeżeń)



U1 (21) 122480 (22) 2013 10 28

(51) A47K 5/12 (2006.01)

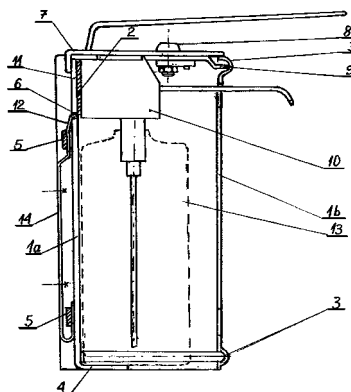
(71) WYTWÓRNA SPRZĘTU SANITARNEGO SANMED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice

(72) LEJAWKA JERZY; UDRYCKI ALEKSANDER

(54) Dozownik łokciowy płynów sanitarnych z zamykaną obudową

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest dozownik łokciowy płynów sanitarnych z zamykaną obudową z urządzeniem dozującym i z wymienną butelką na płyn, przeznaczony do dozowania płynów sanitarnych bezpośrednio na ręce. Dozownik łokciowy płynów sanitarnych z zamykaną obudową z urządzeniem dozującym i z wymienną butelką na płyn sanitarny charakteryzuje się tym, że korpus dozownika składający się z tylnej ścianki (1a) i przedniej osłony (1b) połączonych nierozłącznie, ma w dolnej części otwór, który częściowo przesłania zagłębienie (4) tylnej ścianki (1a) korpusu, a w części tylnej ścianki (1a) korpusu są dwa nacięcia, dzięki którym wykonane są dwa wygięcia (2) w kształcie litery L, a pomiędzy wygięciami (2) jest wybranie (6), natomiast na obwodzie przedniej osłony (1b) korpusu, w jej górnej części, jest wgłębienie (3), a w zamkniętej od góry korpus pokrywie (7) jest zamek (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122481 (22) 2013 10 28

(51) A61F 13/02 (2006.01)

A61L 15/16 (2006.01)

(71) SZYMCZAK JERZY, Gdynia

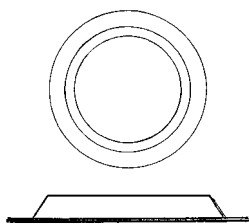
(72) SZYMCZAK JERZY

(54) Opatrunek ochraniający rany - dystanser

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest przedstawiony na rysunku, opatrunek ochraniający rany - dystanser, gdzie u podstawy uformowany jest płaski kołnierz, a część osłonową stanowią połączone z kołnierzem prostopadłe lub ukośne ścianki, ewentualnie połączone z poziomo usytuowaną płaską lub wybrzuszoną pokry-

wą lub płaską lub wybruszoną płaszczyzną, stanowiącą integralną część dystansera. Dystansery mogą być łączone ze sobą. Opatrunek osłania ranę i jej nie dotyka.

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

U1 (21) 122494 (22) 2013 10 30

(51) **B25B 27/00** (2006.01)
F16B 12/00 (2006.01)

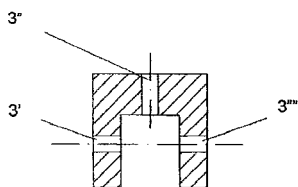
(71) PRZEMYSŁOWY INSTYTUT AUTOMATYKI I POMIARÓW
PIAP, Warszawa

(72) ZALEWSKI KRYSZTOF

(54) **Przyrząd do wykonywania otworów w płytach**

(57) Przyrząd do wykonywania otworów w płytach, zwłaszcza w płytach wiórowych składa się z korpusu (1) mającego kształt ceownika, mającego we wszystkich ściankach, leżące w jednej płaszczyźnie otwory (3', 3", 3''') oraz z połączonej z tym korpusem (1), za pomocą śrub, płyty bazowej (2).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122516 (22) 2013 11 08

(51) **B28B 7/04** (2006.01)
B28B 7/02 (2006.01)

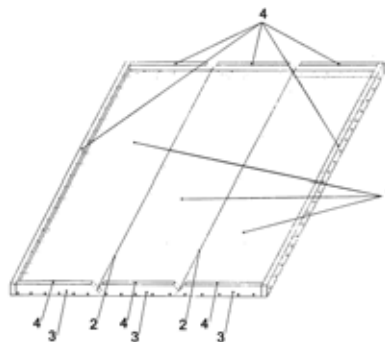
(71) GRC TECHNOLOGIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dąbrowa Górnicza

(72) KOSTIA KONRAD; KOLONKO MICHAŁ HUGO

(54) **Urządzenie do produkcji kątowych elementów z betonu zbrojonego włóknem szklanym GRC**

(57) Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do produkcji kątowych elementów z betonu zbrojonego włóknem szklanym GRC, stosowane w budownictwie, charakteryzująca się tym, że składa się z trzech płaskich elementów konstrukcji wykonanych ze sklejki wodoodpornej (3), do których przyklejona jest płyta z tworzywa sztucznego typu PET (1), posiadająca frezowane wgłębienia (2), przy czym całość wyposażona jest w ciągle, ruchome i łamane elementy (4) ograniczające grubość produkowanego wyrobu z GRC.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122478 (22) 2013 11 04

(51) **B31F 1/07** (2006.01)
D21F 11/00 (2006.01)

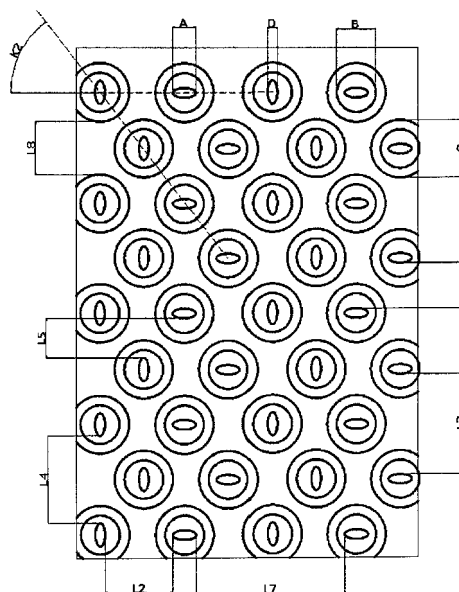
(71) FOTOKODY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ZUB MARCIN

(54) **Walec wytłaczający do tłoczenia zwojów materiału celulozowego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest walec wytłaczający do tłoczenia zwojów materiału celulozowego, w szczególności ręczników kuchennych. Na płaszczu walca wytłaczającego zgodnego z wzorem użytkowym są wygrawerowane wytłaczające występy w postaci ściętych stożków, na których czołowych powierzchniach są wykonane naprzemiennie eliptyczne wybrania, tak, że w jednym elemencie wytłaczającym jest to wybranie o większej średnicy (A) dające na płaszczyźnie mały właściwy punkt tłoczący P2, a w kolejnym o mniejszej średnicy (D), co tworzy na płaszczyźnie duży właściwy punkt tłoczący P1. Elementy wytłaczające są rozmieszczone w każdym z rzędów płaszczu walca w kolejności element z małym wybraniem (D) następnie element z dużym wybraniem (A) i ponownie w tożsamej kolejności. Stosunek średnic eliptycznych wybrań (D i A) w sąsiadujących z sobą w jednym rzędzie elementach wytłaczających wynosi korzystnie jak 1 : 2,4, natomiast stosunek odległości (L2) elips bezpośrednio sąsiadujących punktów tłoczących i odległości (L7) pośrednio sąsiadujących punktów tłoczących w osi X wynosi 1 : 2,17. Ten sam stosunek odległości (L1) do (L3) w osi pionowej wynosi 1 : 2,2, a kąt (K2) linii punktów tłoczących P1 i P2 względem tworzącej walca tłoczącego wynosi od 50° do 55°.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122514 (22) 2013 11 07

(51) B32B 3/12 (2006.01)

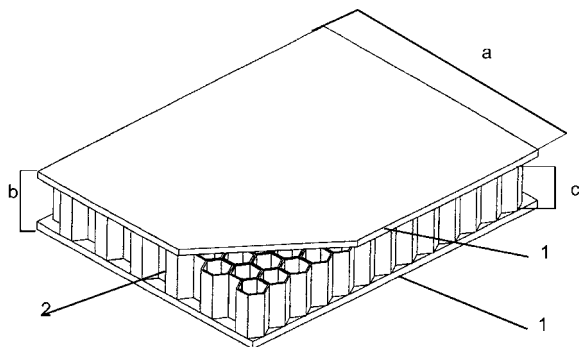
(71) TRZCIŃSKA DOROTA P.P.H.U. ASIA, Iława

(72) TRZCIŃSKI STANISŁAW

(54) **Płyta papierowa z wypełnieniem typu plaster miodu**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest płyta papierowa z wypełnieniem typu plaster miodu, złożona z dwóch warstw wierzchnich papieru lub kartonu oraz umieszczonej między nimi warstwy wypełnienia typu plaster miodu z papieru lub kartonu, która to płyta ma szerokość 2300-3000 mm i grubość 5,7-5,5 mm a rdzeń papierowy typu plaster miodu ma grubość 5,5-5,3 mm.

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122485 (22) 2013 10 28

(51) B32B 15/085 (2006.01)

B32B 15/20 (2006.01)

B32B 27/32 (2006.01)

B32B 15/08 (2006.01)

E04B 1/78 (2006.01)

E04B 1/64 (2006.01)

E04D 5/10 (2006.01)

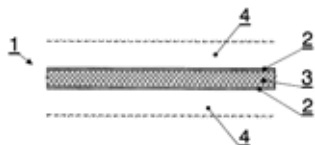
(71) PAROTEC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skórzewo

(72) STASZEWSKI JAKUB

(54) **Ekran termoizolacyjny**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest ekran termoizolacyjny, przeznaczony do wykorzystania jako izolacja cieplna, wszędzie tam, gdzie wymagana jest izolacja przed ciepłem, wilgocią i promieniowaniem słonecznym, znajdujący szerokie zastosowanie zwłaszcza w budownictwie mieszkaniowym i przemysłowym oraz w każdej innej gałęzi gospodarki, wszędzie tam, gdzie potrzebna jest termoizolacyjność, na przykład w transporcie. Ekran termoizolacyjny (1) składa się z trzech warstw, połączonych ze sobą termicznie, z których wewnętrzną warstwę stanowi warstwa pianki (2) ze spienionego polietylenu, a warstwy zewnętrzne stanowi folia (3) z czystego aluminium.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122482 (22) 2013 10 28

(51) B60B 21/02 (2006.01)

B60B 3/02 (2006.01)

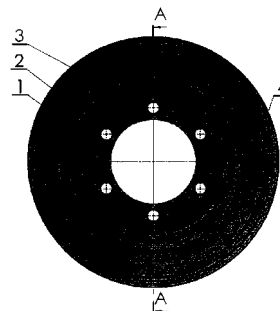
(71) POLKAR WARMIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Młynary

(72) BRZUZY MARIUSZ

(54) **Obręcz koła, zwłaszcza do pojazdów wolnobieżnych i specjalnych**

(57) Obręcz koła, zwłaszcza do pojazdów wolnobieżnych i specjalnych składająca się z tarczy koła z otworami mocującymi do piasty koła oraz korpusu, charakteryzuje się tym, że tarcza (1) ma od miejsca załamania płaszczyzny tarczy schodzącej do korpusu (2) przetłoczenia (3) o zmniejszonej grubości w stosunku do grubości całej tarczy (1), a znajdujący się na korpusie (2) otwór wentyla ma osłonę (4), w postaci kapturka. Natomiast po prawej i lewej stronie korpusu (2) wykonano strefy osadzenia stopki opony.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122506 (22) 2013 11 04

(51) B60N 2/02 (2006.01)

B60N 2/07 (2006.01)

B60N 2/68 (2006.01)

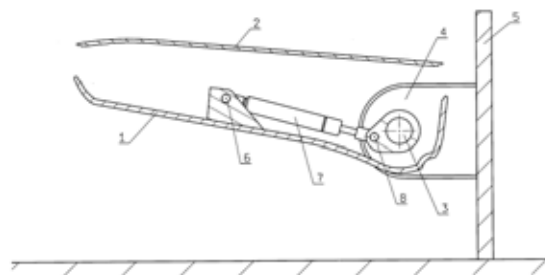
(71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Napachanie

(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) **Siedzisko fotela**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest siedzisko fotela, mające zastosowanie do foteli z obrotowym siedziskiem, zwłaszcza furgonów do przewozu osób i sprzętu, pojazdów, mających małą przestrzeń do przemieszczania się osób, a także do foteli w salach kinowych, teatralnych, halach widowiskowych. Siedzisko fotela charakteryzuje się tym, że oś obrotu usytuowana jest w tylnej strefie siedziska, zaś do pokrywy spodniej (1), między pokrywą spodnią (1) a wierzchnią (2), zamocowany jest jeden z krańców sprężyny gazowej (7), zaś drugi koniec sprężyny gazowej zamocowany jest do wspornika (4) konstrukcji nośnej (5) siedziska, przy czym sprężyna gazowa (7) usytuowana jest nad osią obrotu (3) siedziska z jednej strony, a z drugiej jest zamocowana poniżej osi obrotu (3) siedziska, ponadto sprężyna (7) jest zamocowana w centralnej osi siedziska.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122502 (22) 2013 11 04

(51) B60N 2/46 (2006.01)

B60N 2/42 (2006.01)

B64D 25/04 (2006.01)

B61D 33/00 (2006.01)

(71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Napachanie

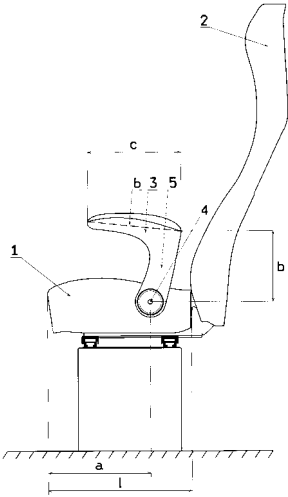
(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) **Fotel pojazdu komunikacji zbiorowej**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest fotel pojazdu komunikacji zbiorowej, mający zastosowanie w autobusach, busach, wago-

nach kolejowych, statkach powietrznych oraz jako fotel kierowców pojazdów ciężarowych, gdzie zachodzi konieczność wyposażenia fotela w podłokietniki. Fotel charakteryzuje się tym, że oś obrotu podłokietnika usytuowana jest w konstrukcji nośnej siedziska, przy czym odległość (a) jej osadzenia od przedniego skraju siedziska zawarta jest w granicach (0,5-0,7) l długości siedziska, korzystnie 0,6 długości siedziska, zaś podłokietnik ma długość (b) ramienia większą niż długości (c) podparcia.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122503 (22) 2013 11 04

(51) B60R 22/34 (2006.01)

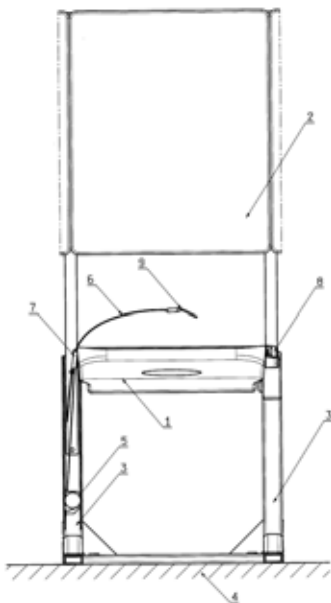
(71) SZYMAŃSKI MACIEJ, Napachanie

(72) SZYMAŃSKI MACIEJ

(54) Fotel pojazdu komunikacji zbiorowej

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest fotel pojazdu komunikacji zbiorowej, mający zastosowanie w autobusach, busach, furgonach, zarówno jako fotel pojedynczy, jak i bliźniaczy, potrójny, poczwórny. Charakteryzuje się tym, że podstawy (3) są elementem przestrzennym o zarysie przekroju poprzecznego zbliżonego do prostokąta, przy czym w przestrzeni wewnętrznej lub na powierzchni zewnętrznej jednej z nich, zamocowany jest zwijacz (5) pasa (6), mający w jednej z powierzchni bocznych szczelinę z przewodnikiem (7) do przemieszczania pasa (6), zaś w górnej strefie drugiego z nich zamocowany jest zatrzask (8).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122505 (22) 2013 11 04

(51) B62B 7/00 (2006.01)

F16C 11/06 (2006.01)

F16C 11/00 (2006.01)

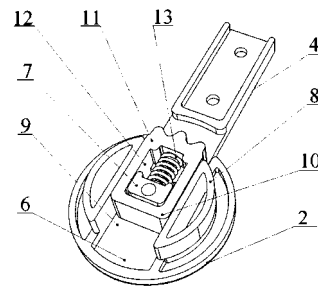
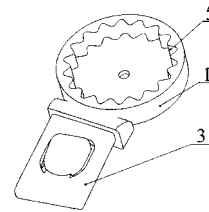
(71) KARWAŁA SYLWESTER PRZEDSIĘBIORSTWO PRODUKCYJNO-HANDLOWE KARWAŁA EKSPORT-IMPORT, Szarlejka

(72) KARWAŁA SYLWESTER; KARWAŁA ŁUKASZ

(54) Zespół przegubowy do rozkładania budki wózka dziecięcego

(57) Zespół przegubowy służy do stopniowego i bezstopniowego składania budki wózka dziecięcego. Zespół składa się z dwóch elementów kolistych (1, 2) w postaci niskich miseczek, zaopatrzonych w ramiona mocujące (3, 4) połączonych ze sobą współosiowo, które współpracują ze sobą obrotowo. Jeden element kolisty (1) ma wieniec zębaty (5), a drugi element kolisty (2) ma zamocowane przesuwne ramie mocujące (4) z rygłem (10).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122491 (22) 2013 10 29

(51) B62M 11/14 (2006.01)

F16D 41/24 (2006.01)

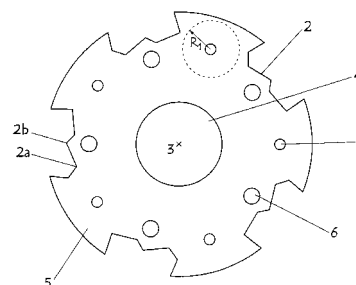
(71) EFNEO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) MIGASZEWSKI WIKTOR; JANOWSKA BOGUSŁAWA; MIGASZEWSKI STEFAN; MIGASZEWSKI FRYDERYK; MIGASZEWSKI FRANCISZEK

(54) Plansza zaciskowa

(57) Plansza zaciskowa zawierająca otwór centralny (4) oraz rozmieszczone wokół niego otwory osiek (1), powierzchnie zaciskowe (2) i blokady obwodowe (5), przy czym powierzchnie zaciskowe (2) rozmieszczone są obwodowo między sąsiednimi otworami osiek (1).

(13 zastrzeżeń)

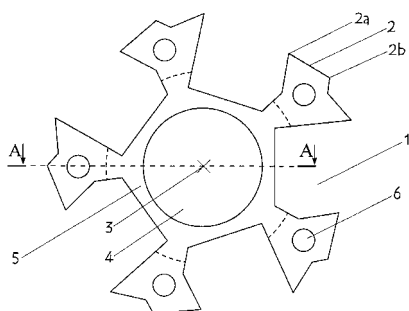


U1 (21) 122492 (22) 2013 10 29

(51) **B62M 11/14** (2006.01)
F16D 41/24 (2006.01)(71) EFNEO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa(72) MIGASZEWSKI WIKTOR; JANOWSKA BOGUSŁAWA;
MIGASZEWSKI STEFAN; MIGASZEWSKI FRYDERYK;
MIGASZEWSKI FRANCISZEK(54) **Plansza zaciskowa**

(57) Plansza zaciskowa zawierająca powierzchnie zaciskowe (2), otwór centralny (4), która charakteryzuje się tym, iż wokół otworu centralnego (4) znajduje się pierścień łączący (5), przy czym grubość pierścienia łączącego (5) jest mniejsza od szerokości powierzchni zaciskowych (2), przy czym powierzchnie zaciskowe (2) rozmieszczone są obwodowo między sąsiednimi przestzeniami (1) kół zębatach satelitarnych.

(9 zastrzeżeń)

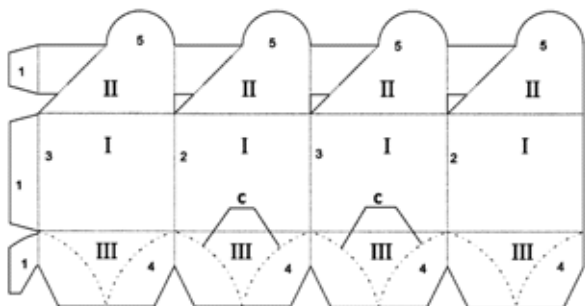


U1 (21) 122532 (22) 2013 11 08

(51) **B65D 5/08** (2006.01)
B65D 5/20 (2006.01)
B65D 5/24 (2006.01)
B65D 5/26 (2006.01)(71) DRUKARNIA EKSPRES Z. ADAMSKA, W. ADAMSKI,
Z. KACZMAREK SPÓŁKA JAWNA, Inowrocław
(72) ADAMSKI PIOTR(54) **Opakowanie w postaci ozdobnego pudełka**

(57) Opakowanie w postaci ozdobnego pudełka o kształcie kwiatu lotosu wykonanego z jednego kawałka wykrojonego kartonu, charakteryzuje się tym, że każda ze ścian bocznych (I) opakowania ma w górnej części wypust (II) zakończony zaokrągleniem (5), który po złożeniu tworzy ozdobne zamknięcie pudełka, natomiast w dolnej części wypust (III) wyposażony w linię perforowaną (C), który po złożeniu tworzy ozdobne dno pudełka oraz wkładkę wypełniająco-wzmacniającą, ponadto ostatnia ze ścian bocznych wyposażona jest w klapki klejowe (1).

(1 zastrzeżenie)

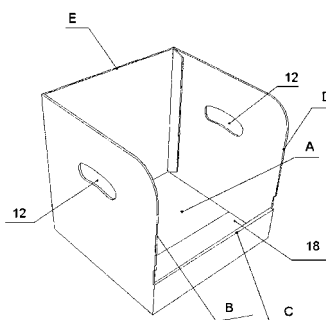


U1 (21) 122511 (22) 2013 11 06

(51) **B65D 5/20** (2006.01)(71) TFP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dziecmierowo
(72) KRAWCZUGO PAWEŁ; GAWOŁEK ŁUKASZ(54) **Pojemnik transportowo-ekspozycyjny**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest pojemnik transportowo-ekspozycyjny, przeznaczony do transportu i ekspozycji różnorodnych towarów na półkach sklepowych. Pojemnik transportowo-ekspozycyjny, wykonany jest z jednego arkusza tektury, który po uformowaniu ma kształt prostopadłościanu i jest otwarty od góry oraz częściowo otwarty z przodu, natomiast jego składane dno jest utworzone z czterech poprzecznie zagiętych i zakładowo ząbionych z sobą skrzydeł, charakteryzuje się tym, że jego przednia ściana (C) jest związana z płytową nakładką (18) o zarysie prostokątnym, przyłączoną do obrzeża wewnętrznego skrzydła tej ściany i oddzieloną od niego cięto-nagiętaną linią, a po uformowaniu pojemnika nakładka (18) jest odgięta poprzecznie od jego przedniej ściany (C) oraz przytwierdzona z wierzchu do jego dna (A).

(1 zastrzeżenie)



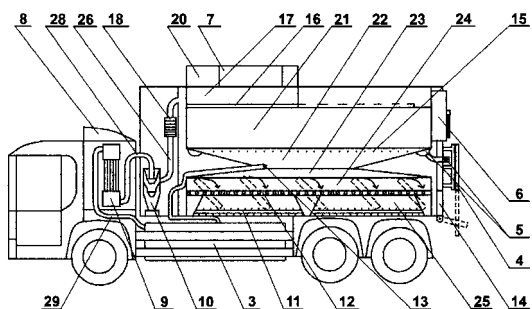
U1 (21) 122521 (22) 2013 11 08

(51) **B65F 3/00** (2006.01)(71) WALENTYN BARTOSZ ŁUKASZ, Okole
(72) WALENTYN BARTOSZ ŁUKASZ(54) **Śmieciarko-zgazowarka pirolityczna odpadów komunalnych**

(57) Śmieciarko-zgazowarka pirolityczna odpadów komunalnych z obustronnym załadunkiem bocznym, realizowanym przez umieszczone na bocznych ściankach podnośniki kontenerów, charakteryzuje się tym, że w górnej części śmieciarki znajdują się wyspy (20) śmieci z otwieranymi klapkami (7) do zasobników (17), w których w dolnej części znajdują się rozsuwane klapki wewnętrzne (16). W strefie spalania (23) gazogeneratorska zlokalizowana jest dysza (13), inicjująca proces spalania, zasilana gazem generatorowym ze zbiornika (3). Na obwodzie górnej części strefy spalania (23) znajdują się otwory (15) instalacji powietrza (5). W śmieciarce zastosowano obrotowy ruszt (12), poniżej którego znajduje się popielnik (25) z ognioodpornym taśmociągim (11) do usuwania popiołu przez automatycznie otwieraną tylną klapkę (14). Przewód gazowy (26) łączy korpus gazogeneratorski z zespołem dwóch cyklonów (10), które umieszczone są kolejno jeden za drugim. Na przewodzie gazowym (26), wychodzącym z korpusu gazogeneratorskiego, przed wejściem do cyklonu (10), znajduje się kompensator (18). W dolnej części cyklonów (10) znajdują się zbiorniki na kurz. W bocznych ściankach śmieciarki, po obu stronach, umieszczone są drzwi do konserwacji cyklonów (10). Przewód gazowy (28) łączy cyklony (10) z filtrem wtórnym (9), który umieszczony jest w specjalnie wydzielonej komorze za kabiną kierowcy. Komora ta posiada górny oraz boczne (8) wloty powietrza. Przewód gazowy (29) łączy filtr wtórny (9) ze zbiornikiem (3) gazu, umieszczonym pod

podwoziem śmieciarki. W tylnej ścianie gazogeneratora znajduje się włącz (6) z rozsuwaną drabinką (4).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE

U1 (21) 122495 (22) 2013 10 30

(51) **E01B 9/30** (2006.01)

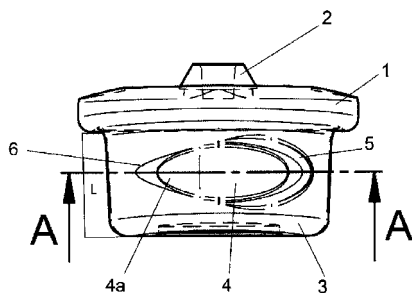
(71) PLASTWIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-
-AKCYJNA, Ujście

(72) WAŁKOWSKA IZABELLA

(54) **Wkładka izolacyjna do szyn**

(57) Wkładka izolacyjna do szyn mająca z jednej strony swego kołnierza pletwę ustalającą, z drugiej zaś strony półkę, przy czym na górnej powierzchni półki znajduje się wydłużone wgłębienie ze zwężeniem po jednej stronie, patrząc w kierunku wgłębienia, przy czym to wgłębienie jest usytuowane swym kierunkiem wzdłużnym prostopadle do osi półki, charakteryzująca się tym, że po drugiej stronie wgłębienia (4), patrząc w jego kierunku wzdłużnym, znajduje się występ (5), a po przeciwnej stronie wgłębienia (4) na przedłużeniu zwężenia (4a) jest uformowany kanałek prowadzący (6), przy czym kształt wgłębienia (4) w jego przekroju poprzecznym jest dopasowany do średnicy wchodzącego weń pręta łapki sprężystej w stanie po zamontowaniu.

(5 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2013 11 14

U1 (21) 122522 (22) 2013 11 08

(51) **E04B 1/20** (2006.01)

E04B 1/30 (2006.01)

E04B 5/02 (2006.01)

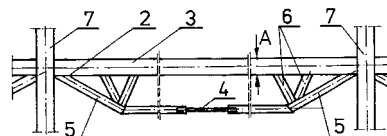
(71) TRZEŚNIAK MARIAN CEZARY MACET
BIURO INŻYNIERSKIE, Lublin

(72) TRZEŚNIAK MARIAN CEZARY

(54) **Monolityczny szkielet stalowo-żelbetowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest monolityczny szkielet stalowo-żelbetowy składający się z płyt żelbetowych dwukierunkowo zbrojonych ograniczonych pasami górnymi (3) sprężonych ryglami (2) połączonych ze słupami (7), przy czym pasy (3) sprężonych rygli (2) są połączone monolitycznie z płytą żelbetową dwukierunkowo zbrojoną a ich wysokość „A” jest równa grubości płyty żelbetowej dwukierunkowo zbrojonej. Sprężone rygle (2) mają górne pasy (3) w postaci belki dwuteowej i są sprężone za pomocą łącz napinających (4) połączonych ze ściągami (5), które mają rozpory (6).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 122483 (22) 2013 10 29

(51) **E04B 9/22** (2006.01)

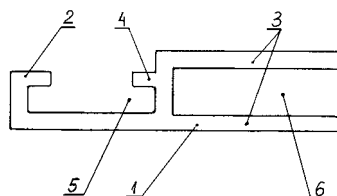
(71) PRZYBYLSKI KRZYSZTOF, Piekary Śląskie

(72) PRZYBYLSKI KRZYSZTOF

(54) **Profil montażowy do sufitu napinanego**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest profil montażowy sufitu napinanego, który umożliwia zminimalizowanie szczeliny pomiędzy profilem, a powierzchnią zamocowania. Profil ma kształt zbliżony do litery „y”. Dłuższe ramię (1) profilu ma u dołu końcówkę (2) w kształcie litery „L”, zaś element widlasty (3) profilu ma od spodu prostokątny występ (4), który wraz z dolną końcówką (2) profilu tworzą prostokątą, otwartą komorę mocującą (5).

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 122513 (22) 2013 11 07

(51) **E04G 1/12** (2006.01)

E04G 1/14 (2006.01)

E04G 7/06 (2006.01)

E04G 7/12 (2006.01)

E04G 7/22 (2006.01)

(71) GRUPA RUSZT-MONT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-
-AKCYJNA, Warszawa

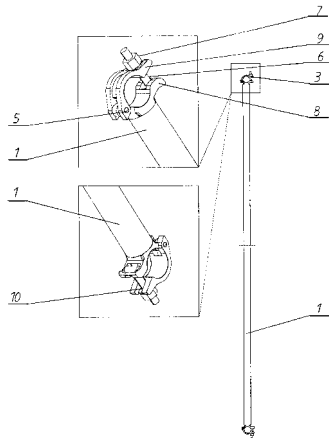
(72) STĘPNIAK KRZYSZTOF

(54) **Rusztowanie budowlane**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest rusztowanie budowlane znajdujące zastosowanie w pracach budowlanych, wykończeniowych, a także konserwacyjnych elewacji budynków. Rusztowanie budowlane wykonane jest z rur metalowych, gdzie elementami konstrukcyjnymi są rygle poziome (1) zakończone węzłami łącznikowymi konstrukcji rusztowania, oraz stojaki pionowe wyposażone w piny o kształcie walca będące łącznikiem pionowym konstrukcji rusztowania. Konstrukcja rusztowania stężona jest zamocowanymi ukośnie diagonalami o spłaszczonych końcach wyposażonych w mocowania, za pomocą których diagonal przymocowywany jest do pionowych stojaków. Poszczególne piętra rusztowania połączone są drabinami (4). Poziome rygle (1) są zamocowane do pio-

nowych stojaków pod dowolnym kątem i na dowolnej wysokości. Poziome rygle (1) wyposażone są w rozmieszczone na krańcach śrubowe półzłącza (3) stanowiące mocowanie konstrukcji rusztowania. Śrubowe półzłącza (3) są otwieraną obejmą o wyprofilowanym łukowo ramieniu (8) do którego końca przymocowana jest ruchoma śruba (6) i połączonego za pomocą nitowanego sworznia (5) z ruchomo wyprofilowanym łukowo ramieniem (9) zakończonym otworem (10) umożliwiającym połączenie ramion (8 i 9) obejmą za pomocą śruby (6) z nakrętką (7).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 122487 (22) 2013 10 28

(51) **F16K 3/02** (2006.01)

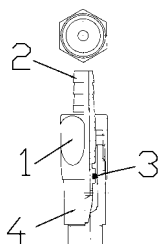
(71) MARCZUK ARTUR SYLWESTER, Wołomin;
LIPSKI PIOTR ALEKSANDER, Wołomin

(72) MARCZUK ARTUR SYLWESTER;
LIPSKI PIOTR ALEKSANDER

(54) **Zawór regulacyjny iglicowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest zawór regulacyjny iglicowy, przeznaczony do dozowania cieczy. Zawór składa się z trzpienia (2) z nałożoną uszczelką (3) i zakończonego stożkiem, zamocowanego w nakrętce gwintowanej (1). Nakrętka z trzpieniem nakręcona jest na korpus gwintowany (4). Regulacja przepływu odbywa się poprzez regulację szczeliny między krawędzią otworu w korpusie, a stożkiem trzpienia.

(14 zastrzeżeń)



U1 (21) 122500 (22) 2013 11 04

(51) **F24D 15/00** (2006.01)

F24D 12/02 (2006.01)

F24D 11/02 (2006.01)

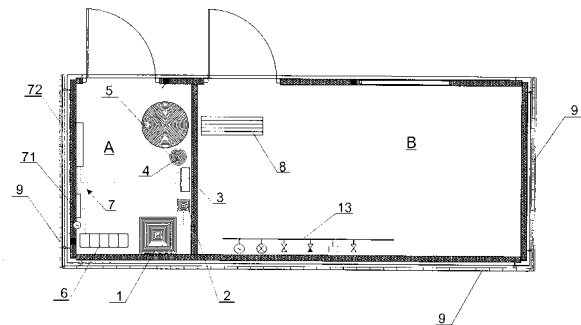
(71) ZIELONA ENERGIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Szczecin

(72) ORSZULAK RAFAŁ

(54) **Budowlany obiekt plus-energetyczny**

(57) Budowlany obiekt plus-energetyczny, zawierający dwa zadane pomieszczenia ze ścianami i drzwiami wejściowymi, wyposażony w instalacje przyłączeniowe energetyczne, panele fotowoltaiczne, panele solarne oraz generatory wiatrowe, charakteryzuje się tym, że w pomieszczeniu roboczym (A) posadowiony jest zasobnik solarny (1) połączony poprzez zespół naczynia przeponowego (2) z zespołem pompowo-sterowniczym (3), połączonym z pompą ciepła (4) zasobnikiem (5), przy czym po drugiej stronie pomieszczenia roboczego (A) umieszczony jest zestaw akumulatorów (6) z czujnikiem prądu, połączony z zespołem kontrolno-monitorującym (7), natomiast w pomieszczeniu użytkowym (B) umieszczony jest rekuperator ciepła (8), a na trzech fasadach zamontowane są panele fotowoltaiczne (9), natomiast na dachu rozmieszczone są kolektory solarne i generatory wiatrowe.

(4 zastrzeżenia)



U1 (21) 122501 (22) 2013 11 04

(51) **F24D 19/02** (2006.01)

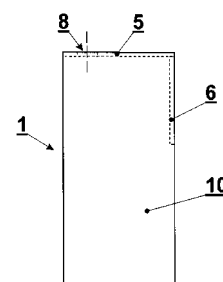
(71) GORGIEL JAN ZAKŁAD PRODUKCJI MATERIAŁÓW
INSTALACYJNYCH GORGIEL, Wolsztyn

(72) GORGIEL JAN

(54) **Maskownica zestawu mocującego grzejnik płytowy**

(57) Przedmiotem wzoru użytkowego jest maskownica zestawu mocującego grzejnik płytowy do ściany, mająca postać pasa sztywnego materiału ukształtowanego do postaci odwrotnej litery „U”, przy czym do górnej części (5) maskownicy (1), od strony grzejnika jest przyłączona pionowa blokująca płytka (6), która po zamontowaniu maskownicy opiera się swą dolną krawędzią o wieszak grzejnika, nadto górna część (5) maskownicy (1) posiada otwór (8) do połączenia maskownicy (1) ze wspornikiem mocującego zestawu.

(4 zastrzeżenia)

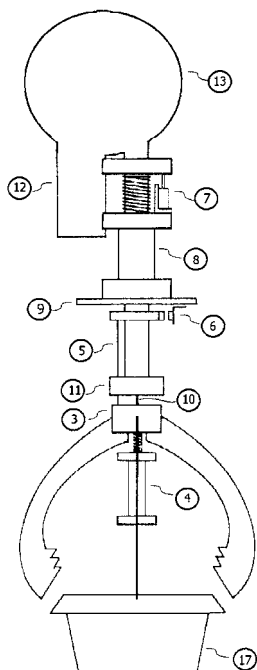


U1 (21) 122524 (22) 2013 11 08

(51) F25D 25/00 (2006.01)
G07F 11/04 (2006.01)(71) BRONOWSKI MAREK, Warszawa
(72) BRONOWSKI MAREK(54) **Maszyna vendingowa, zwłaszcza do produktów mrożonych**

(57) Maszyna vendingowa zawierająca w sobie chwytak na produkty oraz komorę chłodniczą z pokrywą charakteryzuje się tym, że chwytak składa się z 4 ramion osadzonych w głowicy (3), stopki wysięgnika (4), czujnika „stop” (5) z wyłącznikiem (6), przełącznika skrajnego (7), uchwyty prowadzącego (8) oraz płytki mocującej (9), przy czym całość umieszczona jest osiowo na wysięgniku teleskopowym (10) i jego obudowie (11), zaś pokrywa sekcyjna komory chłodniczej składa się co najmniej z dwóch kłap mających możliwość obrotu wzdłuż jednego z boków i wbudowanych w ramę pokrywy sekcyjnej komory chłodniczej, przy czym każda z kłap umieszczona jest precyzyjnie nad rzędem produktów znajdujących się w komorze chłodniczej wyposażona jest w niezależny napęd.

(1 zastrzeżenie)



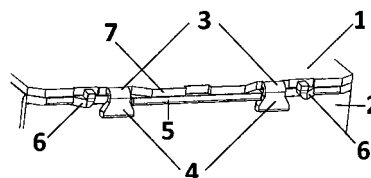
U1 (21) 122489 (22) 2013 10 29

(51) F28F 9/00 (2006.01)

(71) VALEO AUTOSYSTEMY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Skawina
(72) STRAMECKI TOMASZ; POTOK DARIUSZ(54) **Łączenie obudowy wymiennika ciepła**

(57) Przedmiotem wzoru jest łączenie obudowy wymiennika ciepła składające się z pierwszej ściany (1) na krawędzi której znajdują się zagięte w kierunku drugiej ściany (2) wypusty (3) zakończone trapezoidalnym elementem (4) oraz z drugiej ściany (2) wyposażonej w wywinięty na zewnątrz kołnierz (5) o długości odpowiadającej odległości pomiędzy wewnętrznymi krawędziami wypustów (3). Druga ściana (2) posiada dodatkowo wypusty blokujące (6) wystające powyżej górnej krawędzi drugiej ściany (2) i usytuowane na krawędzi drugiej ściany (2) w miejscach po zewnętrznej stronie wypustów (3).

(4 zastrzeżenia)

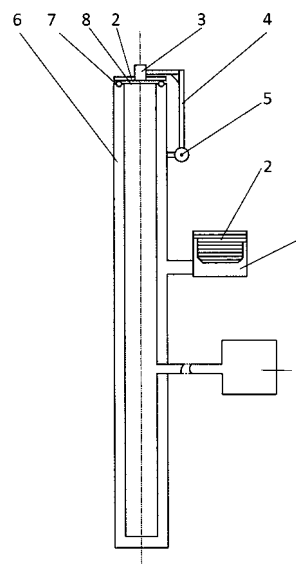


U1 (21) 122498 (22) 2013 10 31

(51) F41B 11/724 (2013.01)
F41A 5/26 (2006.01)(71) GOLONKO ANDRZEJ, Warszawa
(72) GOLONKO ANDRZEJ(54) **Urządzenie podawczo-uszczelniające, zwłaszcza dla dział o wspomaganii implozyjnym**

(57) Urządzenie podawczo-uszczelniające, stanowiące mechanizm zaworu wylotu lufy, składa się z magazynka (1) kształtek szklanych (2), chwytaka kształtek (3), ramienia mechanizmu (4), przegubu ramienia mechanizmu (5), a także pompy próżniowej (9), zamocowanych na lufie (6) działa artyleryjskiego lub innego urządzenia miotającego oraz uszczelki pierścieniowej (7) otaczającej wylot (8) lufy (6), przy czym wszystkie elementy urządzenia poza kształtką szklaną (2) i uszczelką pierścieniową (7) znajdują się poniżej wylotu (8) lufy (6).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ G

FIZYKA

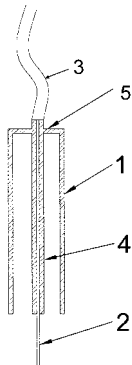
U1 (21) 122512 (22) 2013 11 07

(51) G01F 23/22 (2006.01)
G01D 11/24 (2006.01)(71) ABATECH KOZAK TRZYNA SPÓŁKA JAWNA, Kraków
(72) TRZYNA JANUSZ

(54) Ośłona zewnętrzna konduktometrycznego czujnika poziomu cieczy

(57) Ośłona zewnętrzna konduktometrycznego czujnika poziomu cieczy (1), a konkretnie elektrody czujnika (2), jest zamknięta od góry, a otwarta od dołu. Istotą przedmiotowego rozwiązania jest to, iż osłona posiada wolną wewnętrzną przestrzeń, w której umieszczona jest elektroda czujnika (2), z którą obudowa styka się w górnej płaszczyźnie (5) przy jej ujściu.

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

U1 (21) 122493 (22) 2013 10 30

(51) H01Q 11/10 (2006.01)

(71) P.P.H.U. AGENA SPÓŁKA JAWNA ANDRZEJ GŁĄDYS, MIROŚŁAW ROZNER, Bestwina

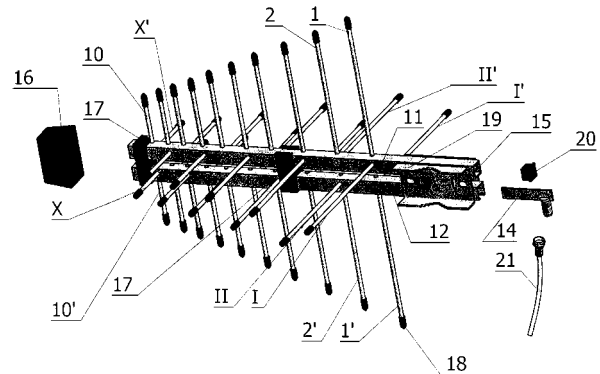
(72) ROZNER MIROŚŁAW; GŁĄDYS ANDRZEJ

(54) Antena logarytmiczno-periodyczna

(57) Antena logarytmiczno-periodyczna z prostymi pół dipolami, zamocowanymi w przelotowych otworach ramion, w postaci aluminiowych profili związanych izolującymi poprzeczkami, ma układy prostych pół dipoli, które tworzą systemy odbioru fal o polaryzacji liniowej pionowej oraz o polaryzacji liniowej poziomej, zaś każdemu pół dipolowi (I, II) poziomemu, zamocowanemu jednym końcem w ramieniu (11) górnym, odpowiada jeden pół dipol pionowy (1', 2),

zamocowany jednym końcem w ramieniu (11) górnym, zaś każdemu pół dipolowi (I', II') poziomemu, zamocowanemu jednym końcem w ramieniu (12) dolnym, odpowiada jeden pół dipol pionowy (1', 2') zamocowany jednym końcem w ramieniu (12) dolnym.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 122523 (22) 2013 11 08

(51) H01R 11/28 (2006.01)

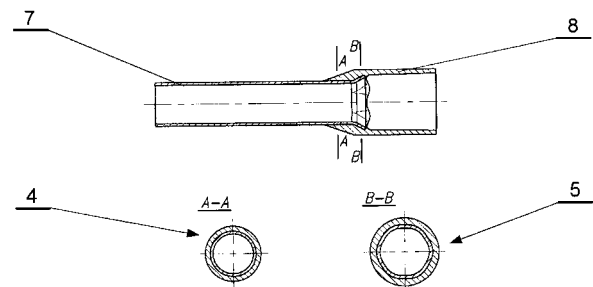
(71) ZAKŁADY APARATURY ELEKTRYCZNEJ ERGOM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) TOMASZEK BOGDAN

(54) Końcówka tulejkowa izolowana

(57) Końcówka tulejkowa izolowana, zawierająca metalową tuleję w kształcie wzdłużnego ciągłego cylindra, który ma na jednym końcu lejkowate rozszerzenie, przechodzące od części początkowej o przekroju w kształcie okręgu do części końcowej o przekroju o większej powierzchni niż przekrój części początkowej, a od części początkowej rozszerzenia do drugiego końca tulei przekrój tulei ma kształt okręgu o stałej średnicy, przy czym na rozszerzeniu znajduje się kołnierz z tworzywa sztucznego, który to kołnierz ma powierzchnię wewnętrzną, przylegającą ściśle do powierzchni zewnętrznej metalowej tulei, a powierzchnię zewnętrzną o przekroju okrągłym charakteryzuje się tym, że przekrój (5) części końcowej rozszerzenia ma kształt wielokąta foremnego o zaokrąglonych rogach.

(2 zastrzeżenia)



III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALEZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
405777	<i>A01K</i> (2006.01)	2
405780	<i>B01D</i> (2006.01)	8
405782	<i>A61L</i> (2006.01)	7
405783	<i>F16C</i> (2006.01)	35
405784	<i>C04B</i> (2006.01)	22
405785	<i>B22D</i> (2006.01)	11
405786	<i>B29C</i> (2006.01)	16
405787	<i>F16B</i> (2006.01)	34
405788	<i>B65G</i> (2006.01)	21
405790	<i>A24C</i> (2006.01)	4
405791	<i>A24C</i> (2006.01)	4
405792	<i>F21V</i> (2006.01)	36
405793	<i>H01R</i> (2006.01)	45
405794	<i>B01D</i> (2006.01)	8
405795	<i>B29C</i> (2006.01)	15
405796	<i>B29C</i> (2006.01)	15
405797	<i>B29C</i> (2006.01)	16
405798	<i>B23P</i> (2006.01)	13
405799	<i>C10B</i> (2006.01)	28
405800	<i>E04C</i> (2006.01)	31
405801	<i>C07D</i> (2006.01)	24
405802	<i>C30B</i> (2006.01)	30
405803	<i>H01H</i> (2006.01)	45
405804	<i>B01J</i> (2006.01)	8
405805	<i>B23Q</i> (2006.01)	13
405806	<i>F26B</i> (2006.01)	37
405807	<i>A61L</i> (2006.01)	7
405808	<i>B32B</i> (2006.01)	17
405809	<i>C09J</i> (2006.01)	27
405810	<i>C08G</i> (2006.01)	26
405811	<i>B29B</i> (2006.01)	14
405812	<i>B60N</i> (2006.01)	19
405815	<i>G01S</i> (2006.01)	42
405816	<i>C07C</i> (2006.01)	22
405817	<i>C07C</i> (2006.01)	23
405818	<i>G06F</i> (2006.01)	43
405819	<i>G01N</i> (2006.01)	40
405820	<i>A61K</i> (2006.01)	6
405821	<i>H02K</i> (2006.01)	46
405822	<i>G03B</i> (2006.01)	43
405823	<i>D06M</i> (2006.01)	30
405824	<i>F25D</i> (2006.01)	37
405825	<i>C01B</i> (2006.01)	22
405826	<i>B44F</i> (2006.01)	18
405827	<i>A61B</i> (2006.01)	5
405828	<i>B62D</i> (2006.01)	20
405829	<i>C04B</i> (2006.01)	22
405830	<i>G01R</i> (2006.01)	41
405831	<i>B01D</i> (2006.01)	8

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
405832	<i>H02P</i> (2006.01)	46
405833	<i>F16H</i> (2006.01)	35
405834	<i>H02P</i> (2006.01)	46
405837	<i>A47G</i> (2006.01)	5
405839	<i>A23L</i> (2006.01)	3
405840	<i>B09B</i> (2006.01)	9
405842	<i>A61L</i> (2006.01)	7
405844	<i>A23G</i> (2006.01)	3
405845	<i>A61K</i> (2006.01)	7
405847	<i>B29B</i> (2006.01)	14
405848	<i>B60Q</i> (2006.01)	19
405849	<i>B60Q</i> (2006.01)	19
405850	<i>B60Q</i> (2006.01)	19
405851	<i>B60Q</i> (2006.01)	20
405852	<i>F01C</i> (2006.01)	33
405853	<i>B25J</i> (2006.01)	13
405854	<i>B23K</i> (2006.01)	11
405855	<i>B41F</i> (2006.01)	18
405856	<i>C10L</i> (2006.01)	28
405857	<i>G01N</i> (2006.01)	40
405859	<i>E01B</i> (2006.01)	30
405861	<i>A23L</i> (2006.01)	4
405862	<i>B27M</i> (2006.01)	14
405863	<i>B21B</i> (2006.01)	10
405864	<i>B21B</i> (2006.01)	9
405865	<i>B32B</i> (2006.01)	17
405866	<i>B22D</i> (2006.01)	10
405867	<i>G01R</i> (2006.01)	42
405869	<i>F26B</i> (2006.01)	38
405870	<i>A01K</i> (2006.01)	2
405871	<i>B60G</i> (2006.01)	18
405873	<i>C08J</i> (2006.01)	27
405875	<i>A23L</i> (2006.01)	3
405876	<i>B29B</i> (2006.01)	15
405877	<i>H01H</i> (2006.01)	44
405878	<i>A23L</i> (2006.01)	3
405879	<i>G08B</i> (2006.01)	43
405881	<i>A61F</i> (2006.01)	6
405882	<i>E05C</i> (2006.01)	32
405883	<i>E05C</i> (2006.01)	32
405884	<i>H04N</i> (2006.01)	46
405885	<i>A01H</i> (2006.01)	2
405887	<i>F24D</i> (2006.01)	36
405888	<i>G09B</i> (2006.01)	44
405890	<i>H05B</i> (2006.01)	47
405892	<i>B32B</i> (2006.01)	17
405893	<i>A47C</i> (2006.01)	4
405894	<i>B21D</i> (2006.01)	10
405895	<i>C08K</i> (2006.01)	27

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
405897	<i>B63C</i> (2006.01)	20
405899	<i>A61B</i> (2006.01)	5
405900	<i>G01N</i> (2006.01)	39
405902	<i>F24J</i> (2006.01)	37
405903	<i>B23B</i> (2006.01)	11
405906	<i>B64D</i> (2006.01)	20
405907	<i>G01N</i> (2006.01)	41
405908	<i>A61K</i> (2006.01)	7
405909	<i>F16C</i> (2006.01)	35
405911	<i>C07K</i> (2006.01)	26
405912	<i>A23G</i> (2006.01)	3
405913	<i>C07D</i> (2006.01)	25
405914	<i>B23K</i> (2006.01)	12
405915	<i>B65D</i> (2006.01)	21
405916	<i>B23K</i> (2006.01)	12
405917	<i>F02D</i> (2006.01)	34
405918	<i>E02D</i> (2006.01)	31
405919	<i>C12Q</i> (2006.01)	29
405926	<i>B09B</i> (2006.01)	9
405927	<i>A61K</i> (2006.01)	6
405928	<i>C10L</i> (2006.01)	28
405929	<i>C10L</i> (2006.01)	28
405930	<i>H02G</i> (2006.01)	45
405931	<i>B03B</i> (2006.01)	8
405932	<i>F26B</i> (2006.01)	38
405933	<i>C22B</i> (2006.01)	29
405934	<i>B65D</i> (2006.01)	21
405935	<i>F01C</i> (2006.01)	34
405936	<i>F27D</i> (2006.01)	38
405937	<i>C07D</i> (2006.01)	23
405938	<i>C07D</i> (2006.01)	23
405939	<i>F16L</i> (2006.01)	36
405940	<i>C07D</i> (2006.01)	25
405941	<i>C12M</i> (2006.01)	29
405943	<i>B07C</i> (2006.01)	9
405944	<i>C07K</i> (2006.01)	25
405945	<i>B23K</i> (2006.01)	12
405946	<i>B65D</i> (2006.01)	21
405947	<i>C07D</i> (2006.01)	24
405952	<i>G01B</i> (2006.01)	39
405953	<i>G01B</i> (2006.01)	39
405954	<i>B21C</i> (2006.01)	10
405957	<i>B32B</i> (2006.01)	17
405958	<i>E21B</i> (2006.01)	33
405959	<i>C10L</i> (2006.01)	28
405960	<i>C08J</i> (2006.01)	26
405961	<i>C08J</i> (2006.01)	26
405962	<i>C08J</i> (2006.01)	26
405963	<i>B29C</i> (2006.01)	16

1	2	3
405964	G09F (2006.01)	44
405965	B41M (2006.01)	18
405966	E04D (2006.01)	31
405969	F28D (2006.01)	39
405970	E04H (2006.01)	32
405971	C09J (2006.01)	27
405972	B23K (2006.01)	13

1	2	3
405974	G01N (2006.01)	41
405975	C07D (2006.01)	24
405976	C07D (2006.01)	24
405977	A61K (2006.01)	6
405978	C22B (2006.01)	29
405979	E05F (2006.01)	33
405980	F23B (2006.01)	36

1	2	3
405981	A01J (2006.01)	2
405982	A47C (2006.01)	5
405983	G01N (2006.01)	40
405985	H05B (2006.01)	47
405989	G02B (2006.01)	42
405990	H01L (2006.01)	45
405991	A63B (2006.01)	7

WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
122478	B31F (2006.01)	51
122480	A47K (2006.01)	50
122481	A61F (2006.01)	50
122482	B60B (2006.01)	52
122483	E04B (2006.01)	55
122484	A45F (2006.01)	49
122485	B32B (2006.01)	52
122486	A47C (2006.01)	50
122487	F16K (2006.01)	56
122489	F28F (2006.01)	57
122490	A01B (2006.01)	48
122491	B62M (2006.01)	53
122492	B62M (2006.01)	54

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
122493	H01Q (2006.01)	58
122494	B25B (2006.01)	51
122495	E01B (2006.01)	55
122496	A47G (2006.01)	50
122497	A44C (2006.01)	49
122498	F41B (2013.01)	57
122500	F24D (2006.01)	56
122501	F24D (2006.01)	56
122502	B60N (2006.01)	52
122503	B60R (2006.01)	53
122505	B62B (2006.01)	53
122506	B60N (2006.01)	52
122507	A23G (2006.01)	49

Nr zgłoszenia	Int. Cl.	Strona
1	2	3
122510	A23G (2006.01)	48
122511	B65D (2006.01)	54
122512	G01F (2006.01)	57
122513	E04G (2006.01)	55
122514	B32B (2006.01)	52
122516	B28B (2006.01)	51
122520	A01G (2006.01)	48
122521	B65F (2006.01)	54
122522	E04B (2006.01)	55
122523	H01R (2006.01)	58
122524	F25D (2006.01)	57
122532	B65D (2006.01)	54
122749	A47B (2006.01)	49

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALEZKÓW
I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ
POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO

Nr zgłoszenia macierzystego	Numer BUP, w którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Symbol MKP pod którym ogłoszono o zgłoszeniu macierzystym	Nr zgłoszenia wydzielonego	Data zgłoszenia wydzielonego	Symbol MKP zgłoszenia wydzielonego
404171	4/2014	C25C 7/00 C25C 7/06	410260	2011.08.04	C25C 1/00 C25C 7/00 G04R 19/25
404171	4/2014	C25C 7/00 C25C 7/06	410261	2011.08.04	C25C 7/02 C25C 1/00 G05F 1/46
404171	4/2014	C25C 7/00 C25C 7/06	410586	2011.08.04	C25C 7/00 C25C 7/06

WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY
ZGŁOSZONY UPZEDNIO JAKO WYNALEZEK

Nr zgłoszenia wzoru użytkowego	Nr zgłoszenia macierzystego	Nr i rok wydania Biuletynu Urzędu Patentowego
123468	395277	18/2012
123569	391055	23/2011
123570	394698	23/2012
123598	394698	23/2012

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

Cyfrowe kody identyfikujące (wg normy WIPO ST. 60), które poprzedzają informacje o zgłoszonych do uzyskania prawa ochronnego znakach towarowych, mają następujące znaczenie:

- (210) – numer zgłoszenia znaku towarowego
- (220) – data zgłoszenia znaku towarowego
- (300) – dane dotyczące pierwszeństwa z wystawy (data i oznaczenie wystawy)
- (310) – numer zgłoszenia priorytetowego
- (320) – data zgłoszenia priorytetowego (data pierwszeństwa)
- (330) – kraj, w którym dokonano zgłoszenia priorytetowego (kod kraju)*
- (511) – wskazane przez zgłaszającego klasy towarowe, zgodnie z aktualną klasyfikacją przyjętą na podstawie Porozumienia nicejskiego
- (531) – klasy elementów obrazowych (wg Klasyfikacji Wiedeńskiej)
- (540) – prezentacja znaku towarowego
- (551) – kategoria znaku towarowego lub prawa ochronnego, jeżeli zgłoszenie dotyczy wspólnego znaku towarowego, wspólnego znaku towarowego gwarancyjnego albo wspólnego prawa ochronnego
- (731) – nazwisko i imię lub nazwa zgłaszającego, jego miejsce zamieszkania lub siedziba oraz kod kraju*

* – nie podaje się kodu PL

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM

(210) **428234** (220) 2014 08 28
 (731) STANZA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) STANZA



(531) 26.15.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 37

(210) **436462** (220) 2015 01 23
 (731) Blue Hair Ltd, London, GB
 (540) RONNEY POWERED BY LONDON



(531) 24.7.1, 24.7.11, 26.4.6, 26.11.3, 29.1.13
 (511) 03, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 16, 20, 21, 25, 26

(210) **436857** (220) 2015 01 22
 (731) MARBEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Toruń
 (540) Skarby sadu



(531) 5.3.11, 5.7.13, 5.7.23, 26.11.1, 26.11.9, 27.5.1, 27.5.1, 27.5.13,
 29.1.12
 (511) 32

(210) **436933** (220) 2015 01 19
 (731) ING BANK ŚLĄSKI SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540) KONTO Z LWEM PREMIUM
 (511) 35, 36, 42

(210) **437768** (220) 2015 01 19
 (731) SEVIBUS SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) Sevibus



(531) 26.1.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 37, 39

(210) **437771** (220) 2015 01 19
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) AA HELP CERA ATOPOWA
 (511) 03, 05

(210) **437772** (220) 2015 01 19
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) AA HELP
 (511) 03, 05

(210) **437773** (220) 2015 01 19
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) AA HELP CERA NACZYNKOWA
 (511) 03, 05

(210) **437775** (220) 2015 01 19
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) AA HYDRO ALGI błękitne
 (511) 03, 05

(210) **437776** (220) 2015 01 19
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) AA HELP CERA TRĄDZIKOWA
 (511) 03, 05

(210) **437777** (220) 2015 01 19
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) AA HELP ANTYCELLULIT
 (511) 03, 05

(210) **437778** (220) 2015 01 19
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) AA HELP SKÓRA BARDZO SUCHA SKŁONNA
 DO PODRAŻNIENI
 (511) 03, 05

(210) **437779** (220) 2015 01 19
 (731) KACZMARSKI MAŁGORZATA KACZMARSKI INKASSO,
 Wrocław
 (540) Złoty fairpay



(531) 1.1.1, 1.1.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 39, 41, 42

(210) **437780** (220) 2015 01 19
 (731) SEENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) SeeENERGY smart EMS technology



(531) 26.4.3, 26.4.4, 26.7.25, 26.13.25, 26.13.99, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 09, 35, 37, 40, 42

(210) **437781** (220) 2015 01 19
 (731) KOŁPA WIESŁAW FILABORA, Lisia Góra

(540) MarkiPolskie
(511) 29, 30, 32

(210) **437782** (220) 2015 01 19
(731) KACZMARSKI MAŁGORZATA KACZMARSKI INKASSO,
Wrocław
(540) fairpay
(511) 35, 36, 39, 41, 42

(210) **437783** (220) 2015 01 19
(731) N.V. NUTRICIA, Zoetermeer, NL
(540) NUTRIFLOR
(511) 05, 29, 30

(210) **437784** (220) 2015 01 19
(731) PHARMNEW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) NAVITIN



(531) 2.9.25, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.4
(511) 05

(210) **437785** (220) 2015 01 19
(731) KACZMARSKI MAŁGORZATA KACZMARSKI INKASSO,
Wrocław
(540) FP fairpay



(531) 26.4.1, 26.4.4, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 39, 41, 42

(210) **437786** (220) 2015 01 19
(731) KACZMARSKI MAŁGORZATA KACZMARSKI INKASSO,
Wrocław
(540) Pozytywna strona informacji
(511) 35, 36, 39, 41, 42

(210) **437787** (220) 2015 01 19
(731) WYMYSŁOWSKA - WOJNICZ MAGDALENA, Otwock
(540) HOPSALNIA
(511) 35, 41, 44

(210) **437788** (220) 2015 01 19
(731) SANOFI, Paryż, FR
(540)



(531) 1.15.15, 2.9.14, 2.9.15, 26.1.1, 26.4.4, 29.1.13
(511) 41, 44

(210) **437789** (220) 2015 01 19
(731) KACZMARSKI MAŁGORZATA KACZMARSKI INKASSO,
Wrocław

(540) FP fairpay Ocena Rzetelności Płatniczej



(531) 26.4.1, 26.4.4, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 39, 41, 42

(210) **437790** (220) 2015 01 19
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) AA HYDRO ALGI różowe
(511) 03, 05

(210) **437792** (220) 2015 01 19
(731) ŻABKA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) ŻABKA



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 16, 20

(210) **437793** (220) 2015 01 19
(731) DĄBROWSKI TOMASZ E-SKŁADNICA, Elk
(540) CZESCIROLNICZE PL



(531) 18.1.7, 18.1.8, 26.1.1, 26.4.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.14
(511) 07, 35, 39

(210) **437794** (220) 2015 01 19
(731) TVN SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Mamy Cię!
(511) 09, 35, 38, 41, 42

(210) **437795** (220) 2015 01 19
(731) TIRSPED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) KLEKOTKI GARDEN SPA
(511) 03, 05, 35, 43, 44

(210) **437796** (220) 2015 01 19
(731) PZL SĘDZISZÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Sędziszów Młp.
(540) PZL SĘDZISZÓW



(531) 18.5.1, 18.5.3, 24.1.5, 27.5.1, 29.1.14
(511) 07, 11

(210) **437797** (220) 2015 01 19
(731) SIDLY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) SiDLY hitech for your health



(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 09, 38, 42

(210) **437798** (220) 2015 01 19
(731) PZL SĘDZISZÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Sędziszów Młp.
(540) PZL SĘDZISZÓW SKUTECZNA OCHRONA



(531) 18.5.1, 18.5.3, 24.1.5, 27.5.1, 29.1.14
(511) 07, 11

(210) **437799** (220) 2015 01 19
(731) PZL SĘDZISZÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Sędziszów Młp.
(540) PZL SĘDZISZÓW SKUTECZNA OCHRONA



(531) 18.5.1, 18.5.3, 24.1.5, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 07, 11

(210) **437800** (220) 2015 01 19
(731) PZL SĘDZISZÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Sędziszów Młp.
(540) PZL SĘDZISZÓW



(531) 18.5.1, 18.5.3, 24.1.5, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14
(511) 07, 11

(210) **437801** (220) 2015 01 19
(731) PZL SĘDZISZÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Sędziszów Młp.
(540) PZL



(531) 18.5.1, 18.5.3, 24.1.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 07, 11

(210) **437802** (220) 2015 01 19
(731) PZL SĘDZISZÓW SPÓŁKA AKCYJNA, Sędziszów Młp.
(540) PZL SĘDZISZÓW SKUTECZNA OCHRONA



(531) 18.5.1, 18.5.3, 24.1.5, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.14
(511) 07, 11

(210) **437803** (220) 2015 01 19
(731) PLENUS G. BOMBA J. BOMBA SPÓŁKA JAWNA,
Rzeszów
(540) perlicht

perlicht

(531) 27.5.1
(511) 03, 05, 35

(210) **437804** (220) 2015 01 19
(731) TORF CORPORATION-FABRYKA LEKÓW SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kąty
Wrocławskie
(540) tołpa: botanic.

**tołpa:
botanic.**

(531) 24.17.1, 24.17.2, 24.17.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03

(210) **437805** (220) 2015 01 19
(731) TORF CORPORATION-FABRYKA LEKÓW SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kąty
Wrocławskie
(540) tołpa: green.

**tołpa:
green.**

(531) 24.17.1, 24.17.2, 24.17.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 03

(210) **437806** (220) 2015 01 19
(731) EUTRA KRZYSZTOF ROSIEK, Warszawa
(540) Eutra
(511) 09, 35, 37, 38, 42

Eutra

(531) 27.5.1, 29.1.6
(511) 09, 35, 37, 38, 42

(210) **437808** (220) 2015 01 19
(731) CERI INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(540) CERI



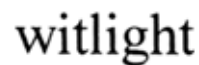
(531) 2.1.15, 2.1.23, 2.1.30, 2.1.99, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42

(210) **437809** (220) 2015 01 19
(731) FOREST GORLICE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gorlice

(540) F Forest Gorlice

(531) 5.1.3, 5.1.16, 5.3.11, 5.3.13, 27.5.1, 29.1.12
(511) 20, 21(210) **437810** (220) 2015 01 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) Mr Dog(531) 3.6.1, 3.6.3, 27.5.1, 29.1.12
(511) 28, 31(210) **437811** (220) 2015 01 19
(731) LABORATORIUM KOSMETYCZNE FLOSLEK
FURMANEK SPÓŁKA JAWNA, Piaseczno
(540) REVIVE LASHES Eyelash Enhancing Serum(531) 2.9.25, 27.5.1
(511) 03(210) **437812** (220) 2015 01 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) FUNNY MORNING(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 30(210) **437813** (220) 2015 01 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) EdGar(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03(210) **437814** (220) 2015 01 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki

(540) ANUSIE

(531) 26.4.4, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 30(210) **437815** (220) 2015 01 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) LONDON TEA(531) 5.3.11, 5.3.13, 26.5.1, 26.5.6, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29(210) **437816** (220) 2015 01 19
(731) PLENUS G. BOMBA, J. BOMBA SPÓŁKA JAWNA,
Rzeszów
(540) witlight(531) 27.5.1
(511) 03, 05, 35(210) **437817** (220) 2015 01 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) MAGICZNY OGRÓD(531) 5.3.11, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 30(210) **437818** (220) 2015 01 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) Malter(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 32

(210) **437819** (220) 2015 01 19
 (731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
 (540) Amelia



(531) 8.1.19, 5.7.6, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29, 30

(210) **437820** (220) 2015 01 19
 (731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
 (540) JOKER



(531) 2.1.7, 26.11.3, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 33

(210) **437821** (220) 2015 01 19
 (731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
 (540) Baśniowa Pasieka



(531) 25.1.5, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 30

(210) **437822** (220) 2015 01 19
 (731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
 (540) FAJRANT



(531) 25.1.5, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 10, 33

(210) **437823** (220) 2015 01 19
 (731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki

(540) Familijny



(531) 26.1.2, 26.2.3, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30

(210) **437824** (220) 2015 01 19
 (731) EXPRESSPHARM SPÓŁKA JAWNA, Wrocław
 (540) EXPRESS+PHARMACY
 (511) 05, 35

(210) **437825** (220) 2015 01 19
 (731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
 (540) CHOCOSZOK



(531) 27.5.1, 29.1.13
 (511) 30

(210) **437826** (220) 2015 01 19
 (731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
 (540) Anielskie mleczko



(531) 27.5.1, 29.1.7
 (511) 29, 30

(210) **437827** (220) 2015 01 19
 (731) WOLNIAK SŁAWOMIR KLINIKA PSYCHIATRYCZNA
 I TERAPII UZALEŻNIEŃ WOLMED, Dubie
 (540) WOLMED



(531) 3.11.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 39, 41, 42, 43, 44

(210) **437828** (220) 2015 01 19
 (731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
 (540) CRASH



(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 30

(210) **437829** (220) 2015 01 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) Mr Cat



(531) 3.6.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 28, 31

(210) **437830** (220) 2015 01 19
(731) TORF CORPORATION-FABRYKA LEKÓW SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kąty
Wrocławskie
(540) ultra soft naturals



(531) 5.3.14, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03

(210) **437832** (220) 2015 01 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) LAUR



(531) 25.1.25, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29

(210) **437833** (220) 2015 01 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) EdGar



(531) 27.5.1, 29.1.13, 25.5.5
(511) 03

(210) **437835** (220) 2015 01 19
(731) KSIĘGARNIE NOVA DUO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów

(540) N



(531) 20.7.1, 26.11.3, 27.5.21, 29.1.13
(511) 16, 35

(210) **437836** (220) 2015 01 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) olej Niezbędny RZEPAKOWY 100%



(531) 1.15.15, 25.1.5, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29

(210) **437837** (220) 2015 01 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) Amelia



(531) 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 30

(210) **437839** (220) 2015 01 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) GOSPODARSKA



(531) 26.2.1, 26.4.2, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13
(511) 29, 30

(210) **437840** (220) 2015 01 19
(731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
(540) Amelia



(531) 8.1.20, 5.7.8, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.15
(511) 29, 30

(210) **437841** (220) 2015 01 19
 (731) EUROCASH SPÓŁKA AKCYJNA, Komorniki
 (540) Amelia



(531) 25.5.5, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 30

(210) **437842** (220) 2015 01 19
 (731) POLAK MAREK, Katowice
 (540) FERREKS

FERREKS

(531) 27.5.1
 (511) 11

(210) **437843** (220) 2015 01 19
 (731) ZAKŁAD SPRZĄTANIA PLACÓW I ULIC MIELCZAREK,
 SOBAŃSKI SPÓŁKA JAWNA, Poznań
 (540) Zakład Sprzątania Placów i Ulic spółka jawna



(531) 1.3.2, 1.15.17, 5.3.2, 5.3.4, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 37, 39, 44

(210) **437844** (220) 2015 01 19
 (731) ŁADA- RACHUTA REGINA KWARTET, Olsztyn
 (540) KWARTET SP-2 SP-3



(531) 3.1.14, 24.1.5, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 09

(210) **437845** (220) 2015 01 19
 (731) PROFARB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ostrowiec Świętokrzyski
 (540) MaxiMal
 (511) 02, 19, 35

(210) **437846** (220) 2015 01 19
 (731) GM-FT GNIEŹDZIŃSKI, P. MICHALAK SPÓŁKA
 CYWILNA, Łódź

(540) GMF

GMF

(531) 27.5.1
 (511) 07

(210) **437847** (220) 2015 01 19
 (731) ARENT GRZEGORZ NADGOPLAŃSKA KOMUNIKACJA
 AUTOBUSOWA, Grodztwo
 (540) NKA KRUSZWICA



(531) 3.7.16, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 39

(210) **437848** (220) 2015 01 19
 (731) PROFI CREDIT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała
 (540) PROFI CREDIT Twoje pieniądze



(531) 26.1.1, 26.11.9, 27.5.1
 (511) 36

(210) **437849** (220) 2015 01 19
 (731) TRADE 8 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piotrków Trybunalski
 (540) GLOBAL TRADE



(531) 1.5.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 06, 11, 19

(210) **437850** (220) 2015 01 19
 (731) 4 PEOPLE PERZ, POLAK SPÓŁKA JAWNA, Katowice
 (540) 4 PEOPLE

4PEOPLE

(531) 16.3.17, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 41, 42

(210) **437851** (220) 2015 01 19
 (731) MICHALAK ŁUKASZ P.H.U. FM SERWIS, Swarzędz
 (540) ADSOL

ADSOL

(531) 26.2.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 05

(210) **437852** (220) 2015 01 19
 (731) MICHALAK ŁUKASZ P.H.U. FM SERWIS, Swarzędz

(540) KOLANT



(531) 26.2.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 01, 05

(210) **437853** (220) 2015 01 19(731) MERSIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Opole

(540) NEO SEA



(531) 1.3.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 16, 24, 41, 44, 45

(210) **437854** (220) 2015 01 19(731) MAT-POŻ IRENA MATUSIAK, IRENEUSZ MATUSIAK
SPÓŁKA JAWNA, Rzgów

(540) MAT POŻ www.mat-poz.pl



(531) 1.15.5, 27.5.1, 29.1.13

(511) 35, 37, 40

(210) **437855** (220) 2015 01 19

(731) FIJAŁKOWSKA PATRYCJA F.H.U. PATI, Kraków

(540) RE-RE KUM-KUM ŻŁOBEK



(531) 3.11.12, 27.5.1, 27.5.5, 29.1.12

(511) 35, 41, 43, 45

(210) **437857** (220) 2015 01 19(731) PRIMEON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) AUTILIUS



(531) 26.4.1, 27.5.1, 27.5.5, 29.1.12

(511) 09, 10, 42

(210) **437858** (220) 2015 01 20(731) MAJERCZYK JAROSŁAW F.H.U. AUTO-MOTO EXPRES,
Ząbkowice Śląskie

(540) KRAFTWELE WWW.KRAFTWELE.PL



(531) 4.1.4, 4.1.5, 4.2.20, 27.5.1, 27.5.5, 29.1.12

(511) 07, 09, 12

(210) **437859** (220) 2015 01 20(731) CARREFOUR POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) Karfuś

(511) 16, 35

(210) **437860** (220) 2015 01 20

(731) LANGE GRZEGORZ, Radzików

(540) MERA SERWIS



(531) 26.13.25, 27.5.1, 27.5.22, 29.1.12

(511) 09, 35, 37

(210) **437861** (220) 2015 01 20(731) HEINZ GLAS DZIAŁDOWO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Działdowo

(540) HEINZ GLAS DZIAŁDOWO Sp. z o.o.



(531) 19.3.1, 25.1.18, 25.1.19, 27.5.1

(511) 03, 05, 21

(210) **437862** (220) 2015 01 20(731) CISZEK - PODZIEMSKA IZABELA ONLINEEDITIONS,
Warszawa

(540) audio book ~ store



(531) 1.15.24, 24.17.1, 26.4.1, 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.14

(511) 09, 38, 41

(210) **437863** (220) 2015 01 20

(731) LANGE GRZEGORZ, Radzików

(540) MERA SYSTEMY



(531) 26.13.25, 27.5.1, 27.5.22, 29.1.12

(511) 09, 35, 45

(210) **437864** (220) 2015 01 20(731) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) WAKACYJNY ŚWIAT



(531) 1.5.1, 1.5.6, 1.5.23, 26.4.2, 26.4.13, 27.5.1, 27.5.10, 29.1.12

(511) 35, 39, 43

(210) **437865** (220) 2015 01 20(731) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) WAKACYJNY ŚWIAT



(531) 1.5.1, 1.5.6, 1.5.23, 26.4.2, 26.4.13, 27.5.1, 27.5.10, 29.1.12

(511) 35, 39, 43

(210) **437866** (220) 2015 01 20(731) POPLAWSKI KRZYSZTOF ZAKŁAD MECHANICZNY
WAGRAF, Warszawa

(540) wagraf



(531) 27.5.1, 29.1.4

(511) 16, 35

(210) **437867** (220) 2015 01 20(731) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) WAKACYJNY ŚWIAT DORADCY TURYSTYCZNI



(531) 1.5.1, 1.5.6, 1.5.23, 26.4.13, 27.5.1, 27.5.10, 29.1.12

(511) 35, 39, 43

(210) **437868** (220) 2015 01 20

(731) VIDIS SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(540) navilogic

(531) 26.1.1, 26.1.12, 26.2.1, 26.2.3, 26.2.7, 26.2.8, 26.3.6, 26.7.9,
27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 37, 38

(210) **437870** (220) 2015 01 20(731) SORBEA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Sieradz

(540) MULTISORBANOL



(531) 26.1.1, 26.1.6, 26.1.22, 27.5.1, 29.1.12

(511) 01

(210) **437871** (220) 2015 01 20(731) SORBEA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Sieradz

(540) SORBANOL



(531) 26.1.1, 26.1.6, 26.1.22, 27.5.1, 29.1.12

(511) 01

(210) **437872** (220) 2015 01 20(731) SORBEA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Sieradz

(540) OMNISORBANOL



(531) 26.1.1, 26.1.6, 26.1.22, 27.5.1, 29.1.12

(511) 01

(210) **437873** (220) 2015 01 20(731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE SPÓŁKA
AKCYJNA, Pierzków

(540) NATURAGINUM BIO formula

(511) 05

(210) **437874** (220) 2015 01 20
 (731) ADAMED CONSUMER HEALTHCARE SPÓŁKA
 AKCYJNA, Piętków
 (540) NATURAGINUM BIOintima
 (511) 03, 05

(210) **437875** (220) 2015 01 20
 (731) SORBEA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Sieradz
 (540) MEGASORBANOL



(531) 26.1.1, 26.1.6, 26.1.22, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01

(210) **437876** (220) 2015 01 20
 (731) DANTEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) PRZY ARKADII
 (511) 35, 36, 37

(210) **437877** (220) 2015 01 20
 (731) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS



(531) 1.5.1, 1.5.6, 1.5.23, 27.5.1, 27.5.10, 29.1.13
 (511) 35, 39, 43

(210) **437878** (220) 2015 01 20
 (731) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) WAKACYJNY ŚWIAT DORADCY TURYSTYCZNI



(531) 1.5.1, 1.5.6, 1.5.23, 27.5.1, 27.5.10, 29.1.12
 (511) 35, 39, 43

(210) **437879** (220) 2015 01 20
 (731) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) WAKACYJNY ŚWIAT



(531) 1.5.1, 1.5.6, 1.5.23, 27.5.1, 27.5.10, 29.1.12
 (511) 35, 39, 43

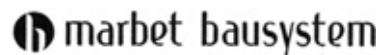
(210) **437880** (220) 2015 01 20
 (731) TRAVEL NETWORK SOLUTIONS SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) WAKACYJNY ŚWIAT



(531) 1.5.1, 1.5.6, 1.5.23, 27.5.1, 27.5.10, 29.1.13
 (511) 35, 39, 43

(210) **437881** (220) 2015 01 20
 (731) DIAMOND COSMETICS POLAND SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) SEMILIKE
 (511) 03

(210) **437882** (220) 2015 01 20
 (731) MARBET SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko - Biała
 (540) b marbet bausystem



(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 17, 19

(210) **437884** (220) 2015 01 20
 (731) DWL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk
 (540) DWL



(531) 5.7.1, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 30, 35, 43

(210) **437885** (220) 2015 01 20
 (731) GRUPA IQS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) IQS research.thinkforward



(531) 24.17.2, 26.2.1, 26.2.3, 26.2.7, 26.4.2, 26.7.5, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 41, 42

(210) **437886** (220) 2015 01 20
 (310) 86/348,566 (320) 2014 07 25 (330) US
 (731) Branson Ultrasonics Corporation, Danbury, US
 (540)



(531) 21.3.21, 26.1.1, 26.1.4, 26.13.25, 27.5.1
 (511) 07, 09

- (210) **437887** (220) 2015 01 20
 (731) DUBA SŁAWOMIR, Warszawa
 (540) Grupa DSF SERWIS PROFESJONALNY



- (531) 27.5.1, 27.5.4, 27.5.5, 27.5.10, 27.5.22, 27.5.23, 27.5.25, 29.1.13
 (511) 37, 39, 42, 44, 45

- (210) **437888** (220) 2015 01 20
 (731) NOVASCON PHARMACEUTICALS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Actibionex
 (511) 05

- (210) **437889** (220) 2015 01 20
 (731) DUBA SŁAWOMIR, Warszawa
 (540) DSF KICKBOXING CHALLENGE



- (531) 7.5.5, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41, 44

- (210) **437890** (220) 2015 01 20
 (731) SIEĆ BUDOWLANA.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) Sieć Budowlana



- (531) 1.1.1, 1.1.2, 1.1.10, 1.1.13, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 37, 39, 41, 42

- (210) **437891** (220) 2015 01 20
 (731) SIEĆ BUDOWLANA.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540)



- (531) 1.1.1, 1.1.2, 1.1.10, 29.1.2
 (511) 35, 37, 39, 41, 42

- (210) **437892** (220) 2015 01 20
 (731) DESTYLARNIA SOBIESKI SPÓŁKA AKCYJNA, Starogard Gdański

- (540) PRODUCT of POLAND PREMIUM Krupnik VODKA Made from the finest varieties of grain and crystalline pure water, according to tradition of vodka production in our distillery since 1846 Starogard Gd TRRD 1846



- (531) 3.1.14, 5.1.3, 5.1.6, 5.1.16, 24.1.9, 24.1.13, 24.1.17, 24.1.18, 24.1.20, 25.1.15, 25.1.17, 25.1.19, 27.5.1, 27.7.1, 29.1.15
 (511) 33

- (210) **437893** (220) 2015 01 20
 (731) SIEĆ BUDOWLANA.PL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) SIEĆ BUDOWLANA
 (511) 35, 37, 39, 41, 42

- (210) **437894** (220) 2015 01 20
 (731) CEDERROTH POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Radzymin
 (540) RENOVELLE
 (511) 03, 05, 44

- (210) **437895** (220) 2015 01 20
 (731) WAŁĘSA RAFAŁ SZTUCZKA, Gdynia
 (540) sztuczka
 (511) 41, 43

- (210) **437896** (220) 2015 01 20
 (731) HEALTHMEDIA ŚWIDERSKI ŚWIDERSKI SPÓŁKA JAWNA, Poznań
 (540) egabinet
 (511) 09, 38, 42

- (210) **437897** (220) 2015 01 20
 (731) CERMAG POZNAŃ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) MOZAIKOTEKA
 (511) 35, 42

- (210) **437898** (220) 2015 01 20
 (731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
 (540) ESGERD
 (511) 05

(210) **437899** (220) 2015 01 20
 (731) NOVASCON PHARMACEUTICALS SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Actibional
 (511) 05

(210) **437900** (220) 2015 01 21
 (731) OSTROWSKI MARCIN, Gdynia
 (540) Mementis



(531) 5.1.3, 5.3.11, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 39, 45

(210) **437901** (220) 2015 01 21
 (731) ZAKŁADY FARMACEUTYCZNE COLFARM SPÓŁKA
 AKCYJNA, Mielec
 (540) BeSlim 3



(531) 27.5.1, 27.7.1, 29.1.13
 (511) 05

(210) **437904** (220) 2015 01 21
 (731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) diuna aksamitna przyjemność
 (511) 30

(210) **437905** (220) 2015 01 21
 (731) LITWINIUK H. ZAPENDOWSKI P. SOLID, Warszawa
 (540) SOLID NARZĘDZIA SKRAWAJĄCE
 (511) 08, 35, 40, 42

(210) **437906** (220) 2015 01 21
 (731) LITWINIUK H. ZAPENDOWSKI P. SOLID, Warszawa
 (540) SOLID NARZĘDZIA
 (511) 08, 35, 40, 42

(210) **437907** (220) 2015 01 21
 (731) LITWINIUK H. ZAPENDOWSKI P. SOLID, Warszawa
 (540) SOLID NARZĘDZIA SKRAWAJĄCE



(531) 26.1.1, 26.1.4, 26.2.7, 26.15.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 08, 35, 40, 42

(210) **437908** (220) 2015 01 21
 (731) AGORA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PROJEKT: PRACA



(531) 24.15.1, 24.15.8, 24.15.11, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 38, 41, 42

(210) **437909** (220) 2015 01 21
 (731) FIFOR POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sokołów
 (540) PRIME
 (511) 29, 30, 35

(210) **437910** (220) 2015 01 21
 (731) FIFOR POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sokołów
 (540) Prime



(531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 30, 35

(210) **437911** (220) 2015 01 21
 (731) Bach Flower Remedies Ltd., Londyn, GB
 (540) RESCUE REMEDY
 (511) 05, 29, 30, 31, 32, 33

(210) **437912** (220) 2015 01 21
 (731) Bach Flower Remedies Ltd., Londyn, GB
 (540) RESCUE
 (511) 03, 05, 29, 30, 31, 32, 33

(210) **437913** (220) 2015 01 21
 (731) Bach Flower Remedies Ltd., Londyn, GB
 (540) Bach



(531) 27.5.1, 27.5.4, 27.5.11, 29.1.8
 (511) 03, 05, 29, 30, 31, 32, 33

(210) **437914** (220) 2015 01 21
 (731) FIFOR POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sokołów
 (540) FIFOR



(531) 5.3.11, 5.3.13, 26.4.2, 26.4.7, 26.4.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35

(210) **437915** (220) 2015 01 21
 (731) Branson Ultrasonics Corporation, Danbury, US

(540) XUNNENG ULTRASONICS



(531) 21.3.21, 27.5.1, 27.5.22

(511) 07, 09

(210) **437916** (220) 2015 01 21

(731) Sopharma Ad, Sofia, BG

(540) VALTAXER

(511) 05

(210) **437917** (220) 2015 01 21

(731) GREEN CARROT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) STUDIO ZABŁOCIE



(531) 26.4.9, 26.11.1, 27.5.1

(511) 41, 43

(210) **437918** (220) 2015 01 21

(731) CHWASTEK AGNIESZKA, Koźmice Małe

(540) OLIWA ZE WSI

(511) 29

(210) **437919** (220) 2015 01 21

(731) WYMYSŁOWSKA-WOJNICZ, Otwock

(540) HOPSALNIA

(511) 35, 41, 42, 44

(210) **437920** (220) 2015 01 21

(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) EKSPLOZJA SMAKU!



(531) 1.15.11, 24.17.4, 24.17.25, 27.5.1, 29.1.12

(511) 30

(210) **437921** (220) 2015 01 21

(731) OPTIMUM MARK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) marletto duo

(511) 03

(210) **437922** (220) 2015 01 21

(731) GRĘDYSA PAWEŁ, SZKÓLSKI JACEK AM2 SPÓŁKA CYWILNA, Wrocław

(540) soczewkowo

(511) 05, 09, 35

(210) **437923** (220) 2015 01 21

(731) STOWARZYSZENIE AUTORÓW I WYDAWCÓW COPYRIGHT POLSKA, Kraków

(540) STOWARZYSZENIE AUTORÓW I WYDAWCÓW COPYRIGHT POLSKA



(531) 26.2.7, 27.5.1, 29.1.12

(511) 16, 35, 41, 42, 45

(210) **437924** (220) 2015 01 21

(731) FIFOR POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sokołów

(540) FIFOR

(511) 35

(210) **437925** (220) 2015 01 21

(731) SAMSUNG ELEKTRONICS POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) SPISANY NA SUKCES

(511) 09

(210) **437926** (220) 2015 01 21

(731) SIKORA MAREK, Chrzanów

(540) DOBET

(511) 01, 19, 37

(210) **437927** (220) 2015 01 22

(731) DETOKS LIGHT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Błonie

(540) papagrín



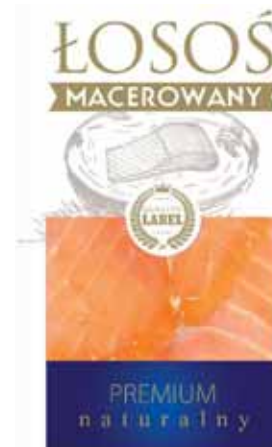
(531) 5.3.15, 27.5.1, 29.1.11

(511) 29, 30, 31, 32

(210) **437928** (220) 2015 01 22

(731) GNIAZDOWSKI MARCIN ALTRANS, Kartuzy

(540) ŁOSOŚ MACEROWANY QUALITY LABEL PREMIUM naturalny



(531) 3.9.13, 5.13.1, 27.5.1, 29.1.15

(511) 29

(210) **437929** (220) 2015 01 22
 (731) KRÓL SZYMON EXPECT, Wierzyce
 (540) Kalimö

Kalimö

(531) 24.9.7, 27.5.1, 29.1.11
 (511) 25

(210) **437930** (220) 2015 01 22
 (731) INTERPROTEL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom
 (540) INTERPROTEL

 **INTERPROTEL**

(531) 24.15.3, 26.4.9, 26.4.11, 26.4.16, 27.5.17, 29.1.13
 (511) 09, 38, 42

(210) **437931** (220) 2015 01 22
 (731) ZBYSZKO BOJANOWICZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-
 -AKCYJNA, Białobrzegi
 (540) ODPAL OWOC
 (511) 16, 32, 42

(210) **437932** (220) 2015 01 22
 (731) ARTNEWS SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Art & Business

Art & Business

(531) 27.5.1
 (511) 09, 16, 35

(210) **437934** (220) 2015 01 22
 (731) JARZĄBEK-DĄBROWSKA ANNA ARCHITEKT, Wrocław
 (540) FOTOSFERA 360°

FOTOSFERA

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 35, 42

(210) **437935** (220) 2015 01 22
 (731) ZBYSZKO BOJANOWICZ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO-
 -AKCYJNA, Białobrzegi
 (540) ARIVA
 (511) 16, 32, 42

(210) **437936** (220) 2015 01 22
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) AA TRIPLE INFUSION SYSTEM
 (511) 03, 05

(210) **437937** (220) 2015 01 22
 (731) WYDAWNICTWO NAUKOWE PWN SPÓŁKA AKCYJNA,
 Warszawa
 (540) Rozpisani.pl
 (511) 09, 16, 28, 35, 38, 40, 41, 42, 45

(210) **437938** (220) 2015 01 22
 (731) WALMARK a.s., Třinec, CZ
 (540) Sinulan AQUA+ wyrób medyczny HYPERTONIC
 ekstrakt z aloesu olejek eukaliptusowy udrażnianie
 nosa oczyszczanie łagodzenie podrażnień
 WALMARK spray do nosa



(531) 1.15.15, 2.1.1, 19.7.25, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 05, 29, 30

(210) **437939** (220) 2015 01 22
 (731) TACTICA PHARMACEUTICALS SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
 (540) FLEGTAC
 (511) 03, 05, 10

(210) **437940** (220) 2015 01 22
 (731) BORUTA ANDRZEJ BIURO HANDLOWE KINESIS,
 Iwonicz Zdrój
 (540) KINESIS

KINESIS

(531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 10, 11, 35

(210) **437941** (220) 2015 01 22
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pabianice
 (540) Revettia

Revettia

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 31

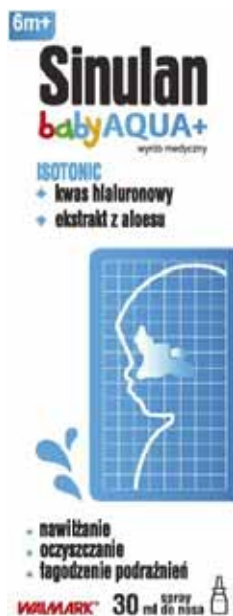
(210) **437942** (220) 2015 01 22
 (731) MROWIEC KRZYSZTOF, MROWIEC VIOLETTA V&K
 COSMETIC SPÓŁKA CYWILNA, Żywiec
 (540) MANICURE TYTANOWY
 (511) 03, 35, 41, 44

- (210) **437943** (220) 2015 01 22
 (731) WALMARK a.s., Třinec, CZ
 (540) Sinulan EXPRESS forte wyrób medyczny leczenie zapalenia zatok i kataru 15 min szybkie działanie WALMARK aerozol do nosa



- (531) 1.15.15, 2.1.1, 19.7.25, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 05, 29, 30

- (210) **437944** (220) 2015 01 22
 (731) WALMARK a.s., Třinec, CZ
 (540) 6m+ Sinulan baby AQUA+ wyrób medyczny ISOTONIC kwas hialuronowy ekstrakt z aloesu nawilżanie oczyszczanie łagodzenie podrażnień WALMARK spray do nosa



- (531) 1.15.15, 2.5.1, 19.7.25, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 05, 29, 30

- (210) **437945** (220) 2015 01 22
 (731) TACTICA PHARMACEUTICALS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
 (540) FUNGOTAC
 (511) 03, 05, 10

- (210) **437946** (220) 2015 01 22
 (731) TACTICA PHARMACEUTICALS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gliwice
 (540) DICLOTICA
 (511) 03, 05, 10

- (210) **437947** (220) 2015 01 22
 (731) PAPIS I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Luboń
 (540) PAPIS MARKA SAMOCHODÓW DLA CIEBIE



PAPIS
 MARKA SAMOCHODÓW DLA CIEBIE

- (531) 3.1.4, 27.5.1
 (511) 35, 36, 37

- (210) **437948** (220) 2015 01 22
 (731) PAPIS I WSPÓLNICY SPÓŁKA JAWNA, Luboń
 (540) PAPIS MARKA SAMOCHODÓW DLA CIEBIE



- (531) 3.1.4, 27.5.1
 (511) 35, 36, 37

- (210) **437949** (220) 2015 01 22
 (731) BIOMEDIPHARM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) baby-test test ciążowy płytkowy

baby-test
 test ciążowy płytkowy

- (531) 27.5.1, 29.1.11
 (511) 05

- (210) **437950** (220) 2015 01 22
 (731) ŁYSEK JERZY JOT-Ł P.H.U., Wrocław

(540) JOT-Ł CASH&CARRY

(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 39(210) 437951 (220) 2015 01 22
(731) DR WIRTH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno
(540) Dr Wirth(531) 26.11.13, 27.5.1, 29.1.11
(511) 03, 35, 36(210) 437952 (220) 2015 01 22
(731) KASPRZAK TOMASZ, Warszawa
(540) P RUSSIAN STANDARD 1871 1916(531) 2.1.1, 5.13.1, 5.13.7, 25.1.15, 28.5, 29.1.13
(511) 33(210) 437953 (220) 2015 01 22
(731) BONTEPMS STANISŁAW, GAWRYSZEWSKI FILIP STIFI
SPÓŁKA CYWILNA, Warszawa
(540) BĄTĄ
(511) 29, 30, 41, 43(210) 437954 (220) 2015 01 22
(731) AKZO NOBEL COATINGS INTERNATIONAL B.V.,
Arnhem, NL
(540) HYDROFOBOWA TECHNOLOGIA(531) 1.15.15, 24.15.1, 26.1.1, 26.1.18, 29.1.15
(511) 02(210) 437955 (220) 2015 01 22
(731) AKZO NOBEL COATINGS INTERNATIONAL B.V.,
Arnhem, NL
(540) EASYcare PLAMOODPORNĄ HYDROFOBOWĄ
TECHNOLOGIA 10x BARDZIEJ ODPORNA NA
SZOROWANIE 1 KLASA ODPORNOŚCI DOSKONAŁE
KRYCIE(531) 1.15.15, 24.15.1, 26.1.1, 26.2.8, 27.5.1, 29.1.15
(511) 02(210) 437956 (220) 2015 01 23
(731) ELVITA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Różewo
(540) Elplon(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 01, 05(210) 437957 (220) 2015 01 23
(731) ELVITA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Różewo
(540) OPOKER(531) 1.3.1, 1.3.15, 5.1.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 05(210) 437958 (220) 2015 01 23
(731) E-FUN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Jelenia Góra
(540) Diamond Reel(531) 17.2.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 09, 28, 41(210) 437959 (220) 2015 01 23
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot

(540) AA oil essence

(531) 26.4.2, 27.5.1
(511) 03, 05(210) **437960** (220) 2015 01 23
(731) POL-SKONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(540) VERIMO
(511) 06, 19, 35(210) **437961** (220) 2015 01 23
(731) POL-SKONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(540) VERTIGO
(511) 06, 19, 35(210) **437962** (220) 2015 01 23
(731) POL-SKONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(540) FORTIMO
(511) 06, 19, 35(210) **437963** (220) 2015 01 23
(731) HOOP POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kutno
(540) Arctic - Twój dzień na plus
(511) 09, 16, 28, 32, 35(210) **437964** (220) 2015 01 23
(731) POL-SKONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin
(540) VERTIGO-LUX
(511) 06, 19, 35(210) **437965** (220) 2015 01 23
(731) SAWICKI ANDRZEJ, Warszawa
(540) EHS
(511) 09, 16, 42(210) **437966** (220) 2015 01 23
(731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski
(540) PER GUSTO
(511) 29(210) **437967** (220) 2015 01 23
(731) TETŁAK JOANNA MCONNECT, Kraków
(540) it direction(531) 26.2.1, 27.5.1
(511) 35, 38, 42(210) **437968** (220) 2015 01 23
(731) MARKA SOKOŁÓW-SERVICE SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA
KOMANDYTOWA, Sokołów Podlaski
(540) NATURRO
(511) 29(210) **437969** (220) 2015 01 23
(731) TARASIŃSKA GRAŻYNA, Skarżysko-Kamienna
(540) Wieś.Co(531) 3.3.1, 3.7.3, 27.5.1, 29.1.14
(511) 41(210) **437970** (220) 2015 01 23
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO TECHNICZNO - HANDLOWE
POLTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnowskie Góry
(540) AVACORE
(511) 07, 08, 09, 20(210) **437971** (220) 2015 01 23
(731) ESTEMEDIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Gdańsk
(540) biutiq(531) 27.5.1
(511) 03, 05, 35(210) **437972** (220) 2015 01 23
(731) ZACHAREWICZ ADRIANA EKOLOTNIA, Gdańsk
(540) BISMARCK
(511) 29(210) **437973** (220) 2015 01 23
(731) GROCHOWINA JACEK ANDRZEJ, Warszawa
(540) AUTOTABLET
(511) 09(210) **437974** (220) 2015 01 23
(731) EJMOCKA AGNIESZKA, Warszawa
(540) LE DESIR(531) 27.5.1
(511) 44(210) **437975** (220) 2015 01 23
(731) POL-SKONE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lublin

(540) ARGALI
(511) 06, 19, 35

(210) **437976** (220) 2015 01 23
(731) EWROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lutry
(540) ewroSOY



(531) 1.15.15, 5.3.11, 27.5.1, 29.1.13
(511) 05, 31

(210) **437977** (220) 2015 01 23
(731) ESTEMEDIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Gdańsk
(540) ActiveLASH

ActiveLASH

(531) 27.5.1
(511) 03, 05

(210) **437978** (220) 2015 01 23
(731) SOUTER HOLDINGS POLAND SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) polskibus.com gold
(511) 09, 16, 21, 25, 28, 35, 36, 37, 38, 39, 43

(210) **437979** (220) 2015 01 23
(731) COLGATE-PALMOLIVE COMPANY, New York, US
(540) Colgate DAILY REPAIR Total



(531) 24.15.13, 26.11.9, 27.5.1, 29.1.14
(511) 03

(210) **437980** (220) 2015 01 23
(731) LOCKPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
(540) ŁUCZNIK FABRYKA



(531) 2.1.15, 2.1.16, 23.1.5, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 13, 35

(210) **437981** (220) 2015 01 23
(731) IRM SPÓŁKA JAWNA., M. OLCZYKOWSKI I G. GRUISEN,
Bielsko-Biała
(540) HERBALYES



(531) 26.4.18, 27.5.1, 29.1.11
(511) 05, 29, 32

(210) **437982** (220) 2015 01 23
(731) PAULINA ANNA MIZIEWICZ U STUDIO PAULINA
MIZIEWICZ, Szczecin
(540) MOTOSHOW



(531) 4.3.1, 27.5.1
(511) 35, 38, 41

(210) **437983** (220) 2015 01 23
(731) BERLIŃSKI ARKADIUSZ PRODIG TECH, Międzybrodzie
Bialskie
(540) Asystent pomiaru
(511) 09, 42

(210) **437984** (220) 2015 01 23
(731) SOUTER HOLDINGS POLAND SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) polskibus.com premium
(511) 09, 16, 21, 25, 28, 35, 36, 37, 38, 39, 43

(210) **437985** (220) 2015 01 23
(731) HAWK-EYED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) e-Gabinet

e-Gabinet

(531) 27.1.5
(511) 44

(210) **437986** (220) 2015 01 23
(731) HAWK-EYED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) e-Doctor

e-Doctor

(531) 27.5.1
(511) 44

(210) **437987** (220) 2015 01 23
(731) ELVITA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Różewo

(540) NORMATON

(531) 1.3.1, 1.3.17, 5.1.5, 27.5.1, 29.1.13
(511) 01, 05(210) **437988** (220) 2015 01 23
(731) WYDAWNICTWO PEDAGOGICZNE OPERON SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
(540) JACZYTAM Dyskusyjne Kluby Edukacyjne

JACZYTAM
Dyskusyjne Kluby Edukacyjne

(531) 27.5.1
(511) 09, 16, 41(210) **437989** (220) 2015 01 23
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO TECHNICZNO-HANDLOWE
POLTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnowskie Góry
(540) a avacore(531) 26.1.1, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
(511) 07, 08, 09, 20(210) **437990** (220) 2015 01 23
(731) HAWK-EYED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Takes-care

Takes-care

(531) 27.5.1
(511) 44(210) **437991** (220) 2015 01 23
(731) KRÓL SZYMON EXPECT, Wierzyce
(540) Kalimo
(511) 25(210) **437992** (220) 2015 01 23
(731) WYDAWNICTWO PEDAGOGICZNE OPERON SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
(540) KONGRES EDUKACYJNY

**KONGRES
EDUKACYJNY**

(531) 27.5.1
(511) 09, 16, 41(210) **437993** (220) 2015 01 23
(731) HAWK-EYED SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) myBrace

myBrace

(531) 27.5.1
(511) 44(210) **437994** (220) 2015 01 23
(731) GETIN NOBLE BANK SPÓŁKA KKCYJNA, Warszawa
(540) BANK KIEROWCY
(511) 35, 36, 45(210) **437995** (220) 2015 01 23
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO TECHNICZNO-HANDLOWE
POLTECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnowskie Góry
(540) AVAMAX
(511) 35, 42(210) **437996** (220) 2015 01 23
(731) WOJCIECHOWSKI SEBASTIAN, Warszawa
(540) AGRAFKA(531) 9.5.9, 27.5.1, 29.1.12
(511) 18, 25, 35(210) **437997** (220) 2015 01 23
(731) ESTEMEDIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Gdańsk
(540) PROGESTELLA

PROGESTELLA

(531) 27.1.5
(511) 03, 05(210) **437999** (220) 2015 01 23
(731) PEZOWICZ PAWEŁ, Zastawie II
(540) SUPER SHINE automyjnia bez wody(531) 1.1.1, 26.5.1, 27.5.1, 29.1.11
(511) 35, 37

- (210) **438000** (220) 2015 01 23
 (731) OPTIMUM INWEST SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) OCHNIK DEVELOPMENT



- (531) 27.5.1
 (511) 35, 36, 37, 39, 42

- (210) **438001** (220) 2015 01 23
 (731) API-EKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno
 (540) VITAVENA



- (531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 30, 31, 35

- (210) **438002** (220) 2015 01 23
 (731) AGROMET ZEHS LUBAŃ SPÓŁKA AKCYJNA, Lubań
 (540) ZEHS



- (531) 26.2.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 07, 12

- (210) **438003** (220) 2015 01 23
 (731) BEDNARSKI LESZEK, Warszawa Wesola
 (540) ffi



- (531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 25

- (210) **438004** (220) 2015 01 23
 (731) BEDNARSKI LESZEK, Warszawa Wesola
 (540) Taffi



- (531) 27.5.1
 (511) 25

- (210) **438005** (220) 2015 01 23
 (731) LABORATORIUM KOSMETYCZNE FLOSLEK
 FURMANEK SPÓŁKA JAWNA, Piaseczno

- (540) REVIVE LASHES Eyelash Enhancing Serum



- (531) 26.11.2, 26.13.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **438006** (220) 2015 01 23
 (731) LABORATORIUM KOSMETYCZNE FLOSLEK
 FURMANEK SPÓŁKA JAWNA, Piaseczno
 (540) REVIVE LASHES Eyelash Enhancing Serum



- (531) 26.13.1, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03

- (210) **438007** (220) 2015 01 23
 (731) ESKADRA AGENCJA REKLAMOWA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) Eskadra



- (531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 35, 38, 41, 42

- (210) **438008** (220) 2015 01 23
 (731) MASALSKI DOMINIK SPRZEDAŻ SERWIS NAPRAWA
 URZĄDZEŃ AUTOMATYKI BIUROWEJ M-COPY, Busko-
 Zdrój
 (540) M-Copy



- (531) 26.5.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 02

- (210) **438009** (220) 2015 01 23
 (731) PISAREWICZ PIOTR, Gdańsk
 (540) Polski Instytut Bancassurance
 (511) 35

- (210) **438010** (220) 2015 01 23
 (731) PISAREWICZ PIOTR, Gdańsk
 (540) Bank & Insurance Solutions
 (511) 35

- (210) **438011** (220) 2015 01 23
 (731) ENERGODIAGNOSTYKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) ENERGODIAGNOSTYKA



(531) 26.11.3, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 09, 35, 37, 41, 42

(210) **438012** (220) 2015 01 23
 (731) ENERGODIAGNOSTYKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) ENERGODIAGNOSTYKA
 (511) 09, 35, 37, 41, 42

(210) **438013** (220) 2015 01 23
 (731) NIKOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Sygneczów
 (540) POKUSA NIE DO ODPARCIA...



(531) 26.11.3, 26.11.13, 26.11.8, 27.5.1
 (511) 31, 35

(210) **438014** (220) 2015 01 23
 (731) BRAND MANAGEMENT PROFI SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną
 (540) PROFI Zupa Ryżowa na rosole, z kurczakiem
 Produkt sterylizowany DANIE GOTOWE wystarczy podgrzać Bez glutaminianu monosodowego Bez
 konserwantów Bez barwników



(531) 3.7.3, 5.9.24, 11.3.1, 11.3.4, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

(210) **438015** (220) 2015 01 23
 (731) BRAND MANAGEMENT PROFI SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA
 KOMANDYTOWA, Grabów nad Prosną
 (540) PROFI Soljanka Produkt sterylizowany DANIE
 GOTOWE wystarczy podgrzać Bez glutaminianu
 sodowego Bez barwników



(531) 3.7.3, 5.9.24, 8.1.25, 8.7.1, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29

(210) **438016** (220) 2015 01 23
 (731) TRANSLOCUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) TRANSLOCUS
 (511) 37, 42

(210) **438017** (220) 2015 01 23
 (731) MUCHA PIOTR NIVIS, Świdnica
 (540) NIVIS chłodnictwo klimatyzacja



(531) 1.15.17, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 11, 35, 37

(210) **438018** (220) 2015 01 23
 (731) TERLIKOWSKI PIOTR MR. HASH, Walidrogi
 (540) Holly Powder



(531) 3.7.21, 27.5.1, 29.1.1
 (511) 29, 30, 43

(210) **438019** (220) 2015 01 23
 (731) MROZIŃSKA MAGDALENA, Inowrocław
 (540) ARTmosfera



(531) 24.17.10, 27.5.1
 (511) 35, 41, 43

(210) **438020** (220) 2015 01 23
 (731) ZEITMANN ŻEŃCZUK MICHURA SPÓŁKA JAWNA,
 Kraków
 (540) ZEITMANN
 (511) 35

(210) **438021** (220) 2015 01 23
 (731) SUCHOLAS ROMAN FIRMA HANDLOWA, Zielona
 Góra
 (540) NEW BALANCE
 (511) 25, 35

(210) **438022** (220) 2015 01 23
 (731) WYDAWNICTWO PEDAGOGICZNE OPERON SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
 (540) Nauczycielski Ośrodek Edukacyjny NOE

Nauczycielski Ośrodek Edukacyjny NOE

(531) 27.5.1
 (511) 09, 16, 41

(210) **438024** (220) 2015 01 23
 (731) ELVITA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Różewo
 (540) HYDROTEK



(531) 1.3.2, 5.1.3, 6.19.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 01

(210) **438025** (220) 2015 01 23
 (731) KOWALSKI MAREK STĘPIEŃ STANISŁAWA DROGERIE
 AFRODYTA SPÓŁKA CYWILNA, Pszczyna
 (540) DROGERIE AFRODYTA



(531) 2.3.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

(210) **438026** (220) 2015 01 23
 (731) EWROL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Lutry
 (540) DO KARM



(531) 5.7.2, 26.1.1, 24.15.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05, 31

(210) **438027** (220) 2015 01 23
 (731) MAKAR BAKALIE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Katowice
 (540) MAKAR BAKALIE



(531) 26.1.4, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29, 30, 31

(210) **438028** (220) 2015 01 23
 (731) ZIOMEK JERZY ANDRZEJ, Budziwojowice
 (540) POLSKIE GNIAZDO
 (511) 16, 35, 36, 41, 43

(210) **438029** (220) 2015 01 23
 (731) SPÓŁDZIELNIA OBROTU TOWAROWEGO PRZEMYSŁU
 MLECZARSKIEGO, Białystok
 (540) ser z OCZKIEM MLECZNA RODZINA SOT



(531) 8.3.8, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 29, 35

(210) **438030** (220) 2015 01 23
 (731) ZACHAREWICZ ADRIANA EKOLOTNIA, Gdańsk
 (540) KASZUBSKI CHŁOP
 (511) 29

(210) **438031** (220) 2015 01 23
 (731) SKRZYPCZAK MARCIN PIGMENTO, Plewiska
 (540) pigmento



(531) 26.3.3, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 35, 41, 42

(210) **438032** (220) 2015 01 23
 (731) CHROBOT KARINA, Wrocław
 (540) Wash&Go Pralnia i Prasownia



(531) 1.15.21, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 37

(210) **438033** (220) 2015 01 23
 (731) FREITAG MARIUSZ, Ciemna Dąbrowa
 (540) FREITAG



(531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 20

(210) **438034** (220) 2015 01 23
 (731) MUCHA PIOTR NIVIS, Świdnica
 (540) nivis
 (511) 11, 35, 37

(210) **438035** (220) 2015 01 23
 (731) GEOCOVER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) TEXTILO
 (511) 24

(210) **438036** (220) 2015 01 23
 (731) FOREMSKA MARIA NASZ DOM FINANSOWANIE
 UBEZPIECZENIA NIERUCHOMOŚCI, Komorniki
 (540) Jedz i Pij Caffè Kebab Spaghetti



(531) 26.1.1, 26.1.16, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 43

(210) **438037** (220) 2015 01 23
 (731) AGROBIL ROMAN I GABRIELA BILSCY SPÓŁKA
 JAWNA, Garzyn
 (540) VITES
 (511) 31

(210) **438038** (220) 2015 01 23
 (731) VALEANT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
 (540) LEGLIGHT
 (511) 03, 05

(210) **438039** (220) 2015 01 23
 (731) KORPORACJA PROMOCJI BIZNESU SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) C MISS EURO



(531) 1.1.5, 24.9.2, 24.17.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 14, 16, 25, 35, 41

(210) **438040** (220) 2015 01 23
 (731) POWER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) POWER www.agencjapower.pl



(531) 26.11.2, 26.11.9, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 41, 43

(210) **438041** (220) 2015 01 23
 (731) SOUTER HOLDINGS POLAND SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) polskibus gold
 (511) 09, 16, 21, 25, 28, 35, 36, 37, 38, 39, 43

(210) **438042** (220) 2015 01 24
 (731) CARITAS POLSKA, Warszawa
 (540) CARITAS caritas



(531) 2.9.1, 24.13.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 04, 05, 06, 09, 14, 16, 18, 20, 21, 25, 26, 28, 30, 35, 36,
 39, 41, 43, 44, 45

(210) **438043** (220) 2015 01 26
 (731) WOJEWÓDZKI SZPITAL SPECJALISTYCZNY IM.
 NAJŚWIĘTSZEJ MARII PANNY, Częstochowa
 (540) Jurajskie Centrum Onkologii
 (511) 35, 36, 38, 39, 41, 42, 44

(210) **438044** (220) 2015 01 26
 (731) NORTH FOOD POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, KIELCE
 (540) NEW ZEALAND BURGER STORY JOHN BURG



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 43

(210) **438045** (220) 2015 01 26
 (731) FPP ENVIRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540)



(531) 1.15.11, 5.1.11, 6.3.1, 7.1.9
 (511) 42

(210) **438046** (220) 2015 01 26
 (731) FPP ENVIRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Rewilding.pl
 (511) 37, 42

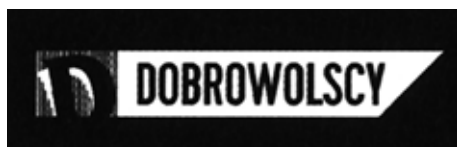
(210) **438047** (220) 2015 01 26
 (731) FUNDACJA „CHCĘ CHODZIĆ”, Głogów Małopolski
 (540) CHCĘ CHODZIĆ



(531) 2.1.23, 2.1.30, 18.1.20, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 36

(210) **438048** (220) 2015 01 26
 (731) FUNDACJA „CHCĘ CHODZIĆ”, Głogów Małopolski
 (540) Chcę chodzić
 (511) 36

(210) **438049** (220) 2015 01 26
 (731) DOBROWOLSCY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wadowice Górne
 (540) D DOBROWOLSCY



(531) 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1
 (511) 18, 29, 30, 35, 39, 40, 43

(210) **438050** (220) 2015 01 26
 (731) DOBROWOLSCY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wadowice Górne
 (540) D DOBROWOLSCY



(531) 26.11.3, 26.11.7, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 18, 29, 30, 35, 39, 40, 43

(210) **438051** (220) 2015 01 26
 (731) DOBROWOLSCY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wadowice Górne
 (540) D DOBROWOLSCY



(531) 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 29, 30, 35, 39, 40, 43

(210) **438052** (220) 2015 01 26
 (731) Beijing All-life Healthy Technology Development Co.,
 Ltd., Beijing, CN
 (540)



(531) 2.3.23, 3.7.1, 3.13.1
 (511) 03, 05, 44

(210) **438053** (220) 2015 01 26
 (731) SADŁOŃ NARCYZ MICHAŁ, Kościelisko
 (540) FUNDACJA LECZYĆ ZDROWO



(531) 24.13.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 44

(210) **438054** (220) 2015 01 26
 (731) SADŁOŃ NARCYZ MICHAŁ, Kościelisko
 (540) NASAMED TRADYCJA W MEDYCYNIE



(531) 24.13.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41, 44

(210) **438055** (220) 2015 01 26
 (731) SADŁOŃ NARCYZ MICHAŁ, Kościelisko
 (540) DR NARCYZ

 **DR NARCYZ**

(531) 24.13.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 10, 41, 44

(210) **438056** (220) 2015 01 26
 (731) SADŁOŃ NARCYZ MICHAŁ, Kościelisko
 (540) NASAMED TV MEDYCZNA TELEWIZJA INTERNETOWA

 **NASAMED**^{TV}
 MEDYCZNA TELEWIZJA INTERNETOWA

(531) 24.13.1, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41

(210) **438057** (220) 2015 01 26
 (731) KRUEGER AGNIESZKA, Warszawa
 (540) SENIOR SUPPORT
 (511) 10, 35, 36, 39, 41, 43, 44

(210) **438058** (220) 2015 01 26
 (731) KRUEGER AGNIESZKA, Warszawa
 (540) Profesjonalna opieka domowa osób starszych
 (511) 10, 35, 36, 39, 41, 43, 44

(210) **438059** (220) 2015 01 26
 (731) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PAKIET RODZINNY
 (511) 09, 16, 18, 25, 28, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **438060** (220) 2015 01 26
 (731) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PAKIET STARTOWY
 (511) 09, 16, 18, 25, 28, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **438061** (220) 2015 01 26
 (731) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PAKIET WYGODNY
 (511) 09, 16, 18, 25, 28, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **438062** (220) 2015 01 26
 (731) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PAKIET SWOBODNY
 (511) 09, 16, 18, 25, 28, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **438063** (220) 2015 01 26
 (731) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PAKIET KOMFORTOWY
 (511) 09, 16, 18, 25, 28, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **438064** (220) 2015 01 26
 (731) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PAKIET NIEZBĘDNY
 (511) 09, 16, 18, 25, 28, 35, 36, 38, 41, 42

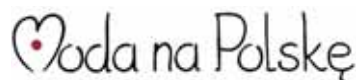
(210) **438065** (220) 2015 01 26
 (731) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) AUTOFAKTURA
 (511) 36

(210) **438066** (220) 2015 01 26
 (731) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) MUZYKA TU I TAM
 (511) 09, 16, 35, 38, 41

(210) **438067** (220) 2015 01 26
 (731) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) LICZĄ SIĘ INTELIGENTNE ROZWIĄZANIA
 (511) 09, 16, 18, 25, 28, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **438068** (220) 2015 01 26
 (731) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) TO CO SIĘ LICZY
 (511) 09, 16, 18, 25, 28, 35, 36, 38, 41, 42

(210) **438069** (220) 2015 01 26
 (731) SOMOROWSKA ANNA, Kędzierzyn-Koźle
 (540) Moda na Polskę

 **Moda na Polskę**

(531) 2.9.1, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 21, 35, 39, 40, 41, 43

(210) **438070** (220) 2015 01 26
 (731) DZYR ROMAN PRZEDSIĘBIORSTWO
 WIELOBRANŻOWE ROMPOL, Warszawa
 (540) ROMPOL

 **ROMPOL**

(531) 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 06, 07, 08, 17, 19

(210) **438071** (220) 2015 01 26
 (731) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) MUZA BEZ LIMITU
 (511) 09, 16, 35, 38, 41

(210) **438072** (220) 2015 01 26
 (731) PACIOREK ANETA, Marki
 (540) SILWER

 **SILWER**

(531) 1.1.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 16

(210) **438073** (220) 2015 01 26
 (731) BTL SOLUTIONS KRZYSZTOF KANOWSKI, Warszawa

(540) befit

(531) 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 30, 32(210) **438074** (220) 2015 01 26
(731) PARK NAUKOWO-TECHNOLOGICZNY W OPOLU
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Opole
(540) Park Naukowo-Technologiczny w Opolu Sp. z o.o.(531) 6.3.2, 6.3.10, 26.5.4, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 36, 41, 42, 45(210) **438075** (220) 2015 01 26
(731) SIKORA MAREK, Chrzanów
(540) FIBAR
(511) 01, 19, 37(210) **438076** (220) 2015 01 26
(731) ADAMA AGAN LTD, Ashdod, Izrael
(540) NIKITA
(511) 05(210) **438077** (220) 2015 01 26
(731) SIKORA MAREK, Chrzanów
(540) FLUX-1
(511) 01, 19, 37(210) **438078** (220) 2015 01 26
(731) SIKORA MAREK, Chrzanów
(540) FLUX-ZM
(511) 01, 19, 37(210) **438079** (220) 2015 01 26
(731) SIKORA MAREK, Chrzanów
(540) ZAP
(511) 01, 19, 37(210) **438080** (220) 2015 01 26
(731) WRÓBEL ALEKSANDRA KINGA SKLEP ROWEROWY
TRYBIK, Wyszaków
(540) FANDRO(531) 27.5.1, 29.1.2
(511) 12(210) **438081** (220) 2015 01 26
(731) DUDEK PAWEŁ, Opalewo

(540) CM

(531) 26.2.1, 27.5.1, 29.1.6
(511) 41(210) **438082** (220) 2015 01 26
(731) SANTANDER CONSUMER BANK SPÓŁKA AKCYJNA,
Wrocław
(540) S(531) 26.4.1, 26.11.9, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.12
(511) 36(210) **438083** (220) 2015 01 26
(731) DWORCZYK JERZY ATV GROUP CENTRUM FILMOWE
ATV FILM, Łódź
(540) atv
(511) 35, 40, 41(210) **438084** (220) 2015 01 26
(731) SANTANDER CONSUMER BANK SPÓŁKA AKCYJNA,
Wrocław
(540) Generacja S(531) 26.4.1, 26.11.9, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36(210) **438085** (220) 2015 01 26
(731) DWORCZYK JERZY ATV GROUP CENTRUM FILMOWE
ATV FILM, Łódź
(540) atv group
(511) 35, 40, 41(210) **438086** (220) 2015 01 26
(731) DWORCZYK JERZY ATV GROUP CENTRUM FILMOWE
ATV FILM, Łódź
(540) GaleriaTwarzy(531) 1.1.2, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 40, 41(210) **438087** (220) 2015 01 26
(731) DESTYLARNIA SOBIESKI SPÓŁKA AKCYJNA,
Starogard Gdański

(540) Krupnik



(531) 3.1.14, 5.1.5, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 33

(210) **438088** (220) 2015 01 26
 (731) DWORCZYK JERZY ATV GROUP CENTRUM FILMOWE
 ATV FILM, Łódź
 (540) ATV film



(531) 26.4.2, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 40, 41

(210) **438089** (220) 2015 01 26
 (731) AN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec
 (540) NATU



(531) 2.7.2, 2.7.5, 2.7.23, 5.3.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05, 29, 30, 31, 32, 35, 39, 43

(210) **438090** (220) 2015 01 26
 (731) YAWAL SPÓŁKA AKCYJNA, Herby
 (540) TESNAL power of aluminium



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 06, 07, 12, 19, 37

(210) **438091** (220) 2015 01 26
 (731) AN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Sosnowiec

(540) natu



(531) 3.13.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

(210) **438092** (220) 2015 01 26
 (731) GRUPA ŻYWIEC SPÓŁKA AKCYJNA, Żywiec
 (540) Tatra. Z charakterem
 (511) 21, 25, 32

(210) **438093** (220) 2015 01 26
 (731) CHRZANOWSKI PAWEŁ, ŁAPA PAWEŁ NTEC SPÓŁKA
 CYWILNA, Gliwice
 (540) QOLTEC
 (511) 09, 16, 35

(210) **438094** (220) 2015 01 26
 (731) OLESZCZAK RYSZARD, OLESZCZAK PAWEŁ, DADUSZ
 AGNIESZKA EKO-NATURA SPÓŁKA CYWILNA, Kopyść
 (540) Staropolski KWAS Chlebowy



**Staropolski
 KWAS
 Chlebowy**

(531) 5.7.2, 8.1.1, 8.1.2, 27.5.1
 (511) 32

(210) **438095** (220) 2015 01 26
 (731) ANIMALLEY FAUNA PASSAGE SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) animalley SAFE FAUNA PASSAGE



(531) 3.7.16, 3.7.21, 3.7.24, 5.1.16, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 19, 37

(210) **438096** (220) 2015 01 26
 (731) ALFACO POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) ALFACO
 (511) 06, 07, 11, 17, 37, 42

(210) **438097** (220) 2015 01 26
 (731) CZARNECKI GRZEGORZ, Rachanie

(540)



(531) 5.3.11, 24.13.1, 26.1.1, 29.1.13
(511) 35, 41, 44

(210) **438098** (220) 2015 01 26
(731) USZYCKI DANIEL, Wrocław
(540) PODPASZKI
(511) 03, 05, 25

(210) **438099** (220) 2015 01 26
(731) MESTENGO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Rzeszów
(540) MESTENGO



(531) 3.3.1, 24.1.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 35, 42

(210) **438100** (220) 2015 01 26
(731) KOLANOWSKI GERARD, Lipiny Stare
(540) KAROLLA
(511) 35

(210) **438101** (220) 2015 01 26
(731) SERTOP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tychy
(540) T SERTOP TYCHY Delisia ze szczypiorkiem i cebulą



(531) 5.9.6, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.13
(511) 21

(210) **438102** (220) 2015 01 26
(731) SERTOP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tychy
(540) T SERTOP TYCHY Delisia Naturalny propozycja
podania



(531) 5.9.17, 8.1.6, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.14
(511) 21

(210) **438103** (220) 2015 01 26
(731) ADAMA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) AGRO PORADA



(531) 27.5.1, 27.5.24, 29.1.12
(511) 09, 16

(210) **438104** (220) 2015 01 26
(731) ADAMA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) AGRO SKANER



(531) 26.11.14, 27.5.1, 29.1.5
(511) 09, 16

(210) **438105** (220) 2015 01 26
(731) ADAMA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) CUMULLUS Farm



(531) 5.3.13, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35, 42

- (210) **438106** (220) 2015 01 26
 (731) ADAMA POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) AGRO smart



- (531) 26.11.2, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 09, 16

- (210) **438107** (220) 2015 01 26
 (731) ZAKŁADY PRZEMYSŁU CUKIERNICZEGO MIESZKO
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) MIESZKO Mint Plus +
 (511) 30

- (210) **438108** (220) 2015 01 26
 (731) TRH POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź
 (540) PolskaNet



- (531) 25.7.3, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 17, 35

- (210) **438109** (220) 2015 01 26
 (731) MARATA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała
 (540) Salad Fantasy



- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 30, 32, 43

- (210) **438110** (220) 2015 01 26
 (731) MARATA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała
 (540) Salad Fantasy
 (511) 29, 30, 32, 43

- (210) **438111** (220) 2015 01 26
 (731) OSHEE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) Pivniczna



- (531) 6.1.2, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 32

- (210) **438112** (220) 2015 01 26
 (731) OSHEE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) MUSSSZYNA



- (531) 6.1.1, 25.1.15, 27.5.1
 (511) 32

- (210) **438113** (220) 2015 01 26
 (731) LEONARDO HOLDING SPÓŁKA AKCYJNA, Myślenice
 (540) NEO SCHOOL



- (531) 3.1.1, 3.1.16, 24.9.21, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

- (210) **438114** (220) 2015 01 26
 (731) LEONARDO HOLDING SPÓŁKA AKCYJNA, Myślenice
 (540) Haiz
 (511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

- (210) **438115** (220) 2015 01 26
 (731) LEONARDO HOLDING SPÓŁKA AKCYJNA, Myślenice
 (540) Hajs
 (511) 09, 35, 36, 38, 41, 42

- (210) **438116** (220) 2015 01 26
 (731) DALZ TOMASZ ZAKŁAD OPTYCZNY TOMASZ DALZ,
 Poznań;
 SKORUPSKI MAREK GABINET SOCZEWEK
 KONTAKTOWYCH, Poznań
 (540) EYEOXY
 (511) 05, 09, 35, 44

- (210) **438117** (220) 2015 01 26
 (731) ABRAMIS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki
 (540) Carp Fine Line



- (531) 3.9.1, 25.1.15, 26.4.4, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 18, 20, 25, 28

- (210) **438118** (220) 2015 01 26
 (731) Swiss Pharma International AG, Zurych, CH
 (540) ETOPIRYNA OSZCZĘDZ SOBIE BÓLU GŁOWY
 (511) 05

(210) **438119** (220) 2015 01 26
 (731) POLMLEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) CAPRESI KUSI SMAKIEM
 (511) 29, 30

(210) **438120** (220) 2015 01 26
 (731) OSHEE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) Źródła z okolic Muszyny MUSSSZYNA



(531) 1.1.1, 1.1.5, 6.1.2, 24.1.11, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 32

(210) **438121** (220) 2015 01 25
 (731) BEJENARI SVETLANA, Warszawa
 (540) Zbiten
 (511) 32, 33

(210) **438122** (220) 2015 01 26
 (731) PIĘTA PIOTR, Poznań
 (540) S symbiosis



(531) 26.1.1, 26.1.16, 26.1.22, 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.4
 (511) 03, 05, 44

(210) **438123** (220) 2015 01 26
 (731) ANMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdynia
 (540) TRÓJMIEJSKIE APARTAMENTY



(531) 7.1.8, 7.1.12, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 35, 36, 41, 42, 43, 44, 45

(210) **438124** (220) 2015 01 26
 (731) SOMOROWSKA ANNA, Kędzierzyn-Koźle
 (540) Moda na ...



(531) 2.9.1, 24.17.2, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 21, 35, 39, 40, 41, 43

(210) **438125** (220) 2015 01 26
 (731) SZURGOCIŃSKA MAJA, Stefanowo
 (540) KUNDEL BURY I KOCURY



(531) 1.15.11, 3.6.3, 7.3.11, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 31, 41, 43

(210) **438126** (220) 2015 01 26
 (731) JURKIEWICZ JANUSZ AGRO SYNTEZA, Lubawa
 (540) FLORABACTER
 (511) 01, 05

(210) **438127** (220) 2015 01 26
 (731) WÓJCİK DARIUSZ, WÓJCİK MARIUSZ, WÓJCİK
 ANDRZEJ SNAKE SPÓŁKA CYWILNA, Toruń
 (540) reSpoti



(531) 26.1.5, 27.5.1, 27.5.10, 27.5.17, 29.1.13
 (511) 39, 43

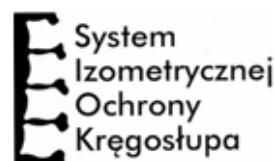
(210) **438128** (220) 2015 01 26
 (731) BAŁDYGA JÓZEF ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA
 MIĘSNEGO JBB IMPORT-EKSPORT, Łyse
 (540) jpp
 (511) 29, 35

(210) **438129** (220) 2015 01 26
 (731) COSMO J. BRZYSKI, J. STĘPIEŃ SPÓŁKA JAWNA,
 Siemianowice Śląskie
 (540) COSMO wszystko dla kreatywnego fryzjerstwa



(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 27.5.24, 29.1.13
 (511) 03

(210) **438130** (220) 2015 01 26
 (731) SADŁOŃ NARCYZ MICHAŁ, Kościelisko
 (540) System Izometrycznej Ochrony Kręgosłupa



(531) 2.9.22, 27.5.1
 (511) 41

- (210) **438131** (220) 2015 01 26
 (731) MLECZEK WIOLETTA BIO-LIFE COSMETICS, Krynica Zdrój
 (540) together TM

together™

- (531) 27.5.1, 29.1.1
 (511) 03, 05, 32

- (210) **438132** (220) 2015 01 26
 (731) KATARZYŃSKI PIOTR FHU MOLINGE, Konin
 (540) Happy House

Happy House

- (531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35

- (210) **438133** (220) 2015 01 26
 (731) RED FLEUR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wólka Kosowska
 (540) RDS REDSPORT
 (511) 25

- (210) **438134** (220) 2015 01 26
 (731) VALEANT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
 (540) SOPHISTIC
 (511) 09

- (210) **438135** (220) 2015 01 26
 (731) EMPS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzeg
 (540) FRESH WATER FISH.


FRESH WATER FISH.

- (531) 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 29, 30, 39

- (210) **438136** (220) 2015 01 26
 (731) OPTIMUM ENERGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Radom
 (540) optimum energy

 **optimum energy**

- (531) 26.1.22, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35

- (210) **438137** (220) 2015 01 26
 (731) PROXIMA SPÓŁKA JAWNA W.M. FREDRYCH, M. FREDRYCH, Toruń
 (540) PROXIMA ELECTRONICS

PROXIMA
 ELECTRONICS

- (531) 26.1.4, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 12, 37, 45

- (210) **438138** (220) 2015 01 26
 (731) KOBYLIŃSKI PIOTR, Białystok
 (540) impuls

impuls

- (531) 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 41

- (210) **438139** (220) 2015 01 26
 (731) ŚCIBOROWICZ JACEK GABINET LEKARSKI INTERNISTYCZNY, Zakliczyn
 (540) GABINET MEDYCYN Y ESTETYCZNEJ MediVita

GABINET MEDYCYN Y ESTETYCZNEJ
MediVita

- (531) 26.11.1, 26.11.13, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 41

- (210) **438140** (220) 2015 01 26
 (731) FPP ENVIRO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) FPP ENVIRO


FPP ENVIRO

- (531) 26.1.1, 26.1.10, 26.3.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 19, 37, 42

- (210) **438141** (220) 2015 01 26
 (731) DUDEK PAWEŁ, Opalewo
 (540) CZADOMAN

CZADOMAN

- (531) 27.5.1
 (511) 41

- (210) **438142** (220) 2015 01 26
 (731) POLFARMEX SPÓŁKA AKCYJNA, Kutno
 (540) Kutnowska Fabryka Samochodów Osobowych Syrena
 (511) 12, 37, 42

(210) **438143** (220) 2015 01 27
 (731) HURTAP SPÓŁKA AKCYJNA, Łęczyca
 (540) DrMED

DrMED

(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 03, 05, 10, 35

(210) **438144** (220) 2015 01 26
 (731) WROCŁAWSKIE ZAKŁADY ZIELARSKIE HERBAPOL
 SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) BELLERGOT
 (511) 05

(210) **438145** (220) 2015 01 27
 (731) MICHAŁAK IWONA ESTETICA, Piaseczno
 (540) Dr Pomoc dla zdrowia i komfortu


Dr Pomoc
dla zdrowia i komfortu

(531) 2.1.8, 2.1.25, 21.3.25, 24.13.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 05, 10

(210) **438146** (220) 2015 01 26
 (731) DESTYLARNIA SOBIESKI SPÓŁKA AKCYJNA, Starogard
 Gdański
 (540) PREMIUM Krupnik VODKA

PREMIUM
Krupnik
 VODKA

(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 33

(210) **438147** (220) 2015 01 27
 (731) ING BANK ŚLĄSKI SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice
 (540) ING Pakiet Dynamiczny
 (511) 36, 42

(210) **438148** (220) 2015 01 27
 (731) DAISY DECOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Środa Wielkopolska
 (540) PAPILOTKI
 (511) 30, 35

(210) **438150** (220) 2015 01 27
 (731) NOWE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kludyn
 (540) ZDROWA KRÓWKA

ZDROWA
KRÓWKA 

(531) 3.7.17, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 05, 30, 35, 39

(210) **438151** (220) 2015 01 27
 (731) KOMAN WOJCIECH, Koszalin
 (540) Klockomat


Klockomat

(531) 21.1.25, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 28, 35

(210) **438152** (220) 2015 01 27
 (731) KERBY GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Krzepice
 (540) Kazar


Kazar

(531) 26.3.1, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 31, 35

(210) **438153** (220) 2015 01 27
 (731) ZPAY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) SILVA


SILVA

(531) 3.7.17, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 14, 25, 35

(210) **438154** (220) 2015 01 27
 (731) KARTVELISHVILI GIORGI, Wrocław;
 MARCINIAK RAFAŁ ZDZISŁAW, Wrocław
 (540) U GRUZINA GEORGIAN STREET FOOD


U GRUZINA
 GEORGIAN STREET FOOD

(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 43

(210) **438155** (220) 2015 01 27
 (731) HIT MEDICA LABORATORIA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piaseczno

(540) LABORATORIA RH+

(531) 24.17.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 42, 44(210) **438156** (220) 2015 01 27
(731) ARTEFAKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wrocław
(540) Artefakt
(511) 35, 41, 42(210) **438157** (220) 2015 01 27
(731) ARTEFAKT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wrocław
(540) artefakt(531) 5.5.21, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 41, 42(210) **438158** (220) 2015 01 27
(731) POKORSKI MAREK GROOVYREALITY.NET, Płock
(540) Dystrykt zero
(511) 35, 38, 39, 41, 42(210) **438159** (220) 2015 01 27
(731) HORSZOWSKI HENRYK POD GRYPAMI, Wrocław
(540) POLSKIE LABORATORIUM GEMMOLOGICZNE(531) 3.7.21, 26.1.1, 26.7.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 41, 42(210) **438160** (220) 2015 01 27
(731) HORSZOWSKI HENRYK POD GRYPAMI, Wrocław
(540) PLGEM
(511) 35, 41, 42(210) **438162** (220) 2015 01 27
(731) PINZAAN CO., LTD., Taipei City, TW
(540) JUMP FROM PAPER(531) 27.5.1
(511) 09, 18, 35(210) **438163** (220) 2015 01 27
(731) PLAY 3 GNS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) PLAY(531) 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 09, 35, 38, 41, 42(210) **438164** (220) 2015 01 27
(731) PLAY 3 GNS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) Play Media
(511) 09, 35, 38, 41, 42(210) **438165** (220) 2015 01 27
(731) PLAY 3 GNS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) Play Muzyka
(511) 09, 35, 38, 41, 42(210) **438166** (220) 2015 01 27
(731) PLAY 3 GNS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) Play Telewizja
(511) 09, 35, 38, 41, 42(210) **438167** (220) 2015 01 27
(731) PLAY 3 GNS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Warszawa
(540) Play Film
(511) 09, 35, 38, 41, 42(210) **438168** (220) 2015 01 27
(731) TEKNOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BURCHOREX
(511) 02(210) **438169** (220) 2015 01 27
(731) TEKNOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BURCHARTS
(511) 02(210) **438170** (220) 2015 01 27
(731) TEKNOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) STAPA
(511) 02

(210) **438171** (220) 2015 01 27
 (731) SPÓŁDZIELCZA MLECZARNIA SPOMLEK, Radzyń
 Podlaski
 (540) Serlander
 (511) 29, 35

(210) **438172** (220) 2015 01 27
 (731) GRYŻEWSKA DOROTA, Warszawa
 (540) Chlebowy Worek



(531) 26.1.2, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 22, 35

(210) **438173** (220) 2015 01 27
 (731) TEKNOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) AQUA AIR
 (511) 02

(210) **438174** (220) 2015 01 27
 (731) SPÓŁDZIELCZA MLECZARNIA SPOMLEK, Radzyń
 Podlaski
 (540) Serlander



(531) 3.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 35

(210) **438175** (220) 2015 01 27
 (731) TEKNOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MOBILUX
 (511) 02

(210) **438176** (220) 2015 01 27
 (731) TEKNOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) A - DUR
 (511) 02

(210) **438177** (220) 2015 01 27
 (731) NOWAK WOJCIECH, Warszawa
 (540) Rzecznik Uczestników Badań Klinicznych
 (511) 41, 45

(210) **438178** (220) 2015 01 27
 (731) TEKNOS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) AQUA TERM
 (511) 02

(210) **438179** (220) 2015 01 27
 (731) ZALEWSKI ANDRZEJ MOODIE, Warszawa

(540) Moodie



(531) 2.9.1, 27.5.1
 (511) 43

(210) **438180** (220) 2015 01 27
 (731) GROM GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) GROM SHOOTING TRAINING GST



(531) 23.3.1, 23.3.3, 27.5.1
 (511) 41, 45

(210) **438181** (220) 2015 01 27
 (731) KURCZAB PIOTR THEDOMAINER.PL, Zielonki
 (540) BIOLISO
 (511) 03, 04, 21, 44

(210) **438182** (220) 2015 01 27
 (731) FUNDACJA ŚWIATŁO, Toruń
 (540) FUNDACJA ŚWIATŁO



(531) 4.1.3, 7.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 41, 44

(210) **438183** (220) 2015 01 27
 (731) AFLOFARM FARMACJA POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pabianice
 (540) Herbapect nr 1 na kaszel suchy i mokry
 (511) 03, 05

(210) **438184** (220) 2015 01 27
 (731) TRJ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) SHEESHA
 (511) 35, 41, 43

(210) **438185** (220) 2015 01 27
 (731) UZDROWISKA KŁODZKIE SPÓŁKA AKCYJNA GRUPA
 PGU, Polanica - Zdrój
 (540) Staropolanka plus



(531) 27.5.1, 29.1.4
 (511) 32

(210) **438186** (220) 2015 01 27
 (731) CHIC INVESTMENTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Ostrzeszów
 (540) drJack



(531) 26.2.1, 27.5.1
 (511) 05, 09, 34

(210) **438187** (220) 2015 01 27
 (731) BROWARY REGIONALNE JAKUBIAK SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Dziekanów Nowy
 (540) browar tenczynek
 (511) 32, 33, 35

(210) **438188** (220) 2015 01 27
 (731) KUSTRA ZBIGNIEW, Kraków
 (540) KLINIKA VENAMED



(531) 2.9.25, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 44

(210) **438189** (220) 2015 01 27
 (731) NOWAKOWSKA EWA, Warszawa;
 WASZKIEWICZ ALEKSANDER, Toruń
 (540) rubifarma



(531) 5.3.11, 5.3.13, 27.5.1, 29.1.3
 (511) 29

(210) **438190** (220) 2015 01 27
 (731) SUCHOLAS ROMAN FIRMA HANDLOWA, Zielona
 Góra
 (540) Kacper
 (511) 25, 35

(210) **438191** (220) 2015 01 27
 (731) FOSZMANOWICZ BOGUSŁAW BMF, Wierzchowisko
 (540) DURABOOK
 (511) 09, 10, 38

(210) **438192** (220) 2015 01 27
 (731) SUCHOLAS ROMAN FIRMA HANDLOWA, Zielona
 Góra
 (540) Lemar
 (511) 35

(210) **438193** (220) 2015 01 27
 (731) JĘDRZEJEWSKY A. I P. AGRISTAL SPÓŁKA CYWILNA,
 Ramutówko

(540) AGRISTAL



(531) 7.11.25, 27.5.1, 29.1.6
 (511) 07

(210) **438194** (220) 2015 01 27
 (731) CARLSBERG POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) ZŁOCISTA BARWA CHMIELOWY AROMAT Piast
 Z MIŁOŚCI DO DOLNEGO ŚLĄSKA ZŁOCISTA
 BARWA CHMIELOWY AROMAT Piast WROCŁAWSKI
 SZLACHETNA JAKOŚĆ PIAST SPONSOREM
 WROCŁAWSKIEGO RATUSZA



(531) 7.1.1, 7.1.3, 8.7.25, 19.7.1, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 32

(210) **438195** (220) 2015 01 27
 (731) PDS LOGISTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Solec
 (540) PDS Logistics
 (511) 35, 37, 39

(210) **438196** (220) 2015 01 27
 (731) PDS LOGISTICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Solec, Polska
 (540) PDS Logistics



(531) 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 37, 39

(210) **438197** (220) 2015 01 26
 (731) OSHEE POLSKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków

(540) Zdroje Piwniczna Zubrzyk

(531) 6.1.2, 6.1.4, 6.3.12, 25.1.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 32(210) **438198** (220) 2015 01 26
(731) PZ CUSSONS (International) Limited, Manchester
(540) 100% VEGETAL OIL(531) 5.3.11, 5.3.13, 26.1.4, 27.5.1
(511) 03, 05, 35(210) **438199** (220) 2015 01 26
(731) POLMLEK SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) lubię ten smak :)(531) 1.15.11, 24.17.1, 24.17.25, 27.5.1, 29.1.14
(511) 29, 30(210) **438200** (220) 2015 01 26
(731) TM INVESTMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzeźnica
(540) ROYAL TOP COLORS(531) 24.9.2, 27.5.1, 29.1.5
(511) 02(210) **438201** (220) 2015 01 26
(731) TM INVESTMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brzeźnica
(540) ROYAL TOP COLORS
(511) 02(210) **438202** (220) 2015 01 26
(731) JARGOT JAROSŁAW, Radom(540) GROM
(511) 30, 32(210) **438203** (220) 2015 01 26
(731) SAWILSKI KAMIL ACUMEDIC, Dywity
(540) AcuMedic(531) 24.13.1, 26.1.1, 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
(511) 44(210) **438204** (220) 2015 01 28
(731) MRÓZ ANDRZEJ FIRMA WIMAX, Hrubieszów
(540) GOCKIE
(511) 32(210) **438205** (220) 2015 01 28
(731) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE WENTA
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Frysztak
(540) BIESZCZADZKIE MOCNE Mocne(531) 3.1.14, 6.1.2, 6.1.4, 25.1.1, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.15
(511) 32(210) **438206** (220) 2015 01 28
(731) ATLANTA POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
(540) Mleczko Kujawskie(531) 5.5.19, 5.11.13, 5.13.7, 8.1.19, 19.3.3, 25.1.1, 25.1.5, 27.5.1,
29.1.15
(511) 30

- (210) **438207** (220) 2015 01 28
 (731) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE WENTA
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Frysztak
 (540) BIESZCZADZKI PILS Piłs



- (531) 3.1.14, 6.1.2, 6.1.4, 25.1.1, 26.1.4, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 32

- (210) **438208** (220) 2015 01 28
 (731) MYSZKA GRZEGORZ MG-INSTAL INSTALATORSTWO
 ELEKTRYCZNE, Gdynia
 (540) MG MG-INSTAL INSTALATORSTWO ELEKTRYCZNE



- (531) 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 09, 35, 37, 38, 42

- (210) **438209** (220) 2015 01 28
 (731) PUBLICMUSIC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
 (540) Publicmusic
 (511) 09, 35, 38, 41, 45

- (210) **438210** (220) 2015 01 28
 (731) BANK BPH SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
 (540) BPH BankConnect
 (511) 36, 42

- (210) **438211** (220) 2015 01 28
 (731) BANK BPH SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
 (540) M@klerPlus Banku BPH
 (511) 36

- (210) **438212** (220) 2015 01 28
 (731) ŚRÓBKA MARCIN GENERON, Grudziądz
 (540) ciesz się zimą
 (511) 39

- (210) **438213** (220) 2015 01 28
 (731) ŚRÓBKA MARCIN GENERON, Grudziądz

- (540) dajemy moc
 (511) 39

- (210) **438214** (220) 2015 01 28
 (731) BANK BPH SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
 (540) Asystent Finansowy Banku BPH
 (511) 36

- (210) **438215** (220) 2015 01 28
 (731) ŚRÓBKA MARCIN GENERON, Grudziądz
 (540)



- (531) 1.1.1, 1.1.5, 1.1.25, 29.1.13
 (511) 39

- (210) **438216** (220) 2015 01 28
 (731) ŚRÓBKA MARCIN GENERON, Grudziądz
 (540) five stars
 (511) 39

- (210) **438217** (220) 2015 01 28
 (731) ŚRÓBKA MARCIN GENERON, Grudziądz
 (540) jedź na jakości
 (511) 39

- (210) **438218** (220) 2015 01 28
 (731) ŚRÓBKA MARCIN GENERON, Grudziądz
 (540) najlepszy program kontroli jakości
 (511) 39

- (210) **438219** (220) 2015 01 28
 (731) ATLANTA POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
 (540) BAKAL SPORT WITALNOŚĆ ACTIVE



- (531) 5.7.6, 5.7.10, 25.1.15, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29, 31

(210) **438220** (220) 2015 01 28
 (731) ŚRÓBKA MARCIN GENERON, Grudziądz
 (540) paliwa 5 gwiazdek
 (511) 39

(210) **438221** (220) 2015 01 28
 (731) ŚRÓBKA MARCIN GENERON, Grudziądz
 (540) paliwa mocno zimowe
 (511) 39

(210) **438222** (220) 2015 01 28
 (731) ŚRÓBKA MARCIN GENERON, Grudziądz
 (540) tankuj więcej za mniej
 (511) 39

(210) **438223** (220) 2015 01 28
 (731) ŚRÓBKA MARCIN GENERON, Grudziądz
 (540) zajedziesz najdalej
 (511) 39

(210) **438224** (220) 2015 01 28
 (731) ŚRÓBKA MARCIN GENERON, Grudziądz
 (540) zatankuj gwarantowaną jakość
 (511) 39

(210) **438225** (220) 2015 01 28
 (731) ATLANTA POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk
 (540) BAKAL SPORT ZASTRZYK ENERGII ENERGY



(531) 5.7.6, 5.7.10, 25.1.15, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29, 31

(210) **438226** (220) 2015 01 28
 (731) ATLANTA POLAND SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk

(540) BAKAL SPORT ODPORNOŚĆ HEALTHY



(531) 5.7.6, 5.7.10, 25.1.15, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 29, 31

(210) **438227** (220) 2015 01 28
 (731) GETIN NOBLE BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) PRIVATE LEASING
 (511) 35, 36, 45

(210) **438228** (220) 2015 01 28
 (731) FOTEK PIOTR, Warszawa
 (540) Miss Disco Polo
 (511) 25, 41

(210) **438229** (220) 2015 01 28
 (731) FARM-MPARTNER SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Środa Wielkopolska
 (540) milk clean
 (511) 03, 05, 17

(210) **438230** (220) 2015 01 28
 (731) AVIVA TOWARZYSTWO UBEZPIECZEŃ NA ŻYCIE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Ubezpieczenie na Życie DALEJ RAZEM
 (511) 36

(210) **438231** (220) 2015 01 28
 (731) AVIVA TOWARZYSTWO UBEZPIECZEŃ NA ŻYCIE
 SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
 (540) Dalej Razem
 (511) 36

(210) **438232** (220) 2015 01 28
 (731) GLOBAL SUPPLEMENTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Gdańsk

(540) KEVIN LEVRONE Signature Series



(531) 2.1.15, 27.5.1
 (511) 05, 18, 25, 28, 29, 30, 32, 35, 41

(210) **438233** (220) 2015 01 28
 (731) JANACHOWSKA-JABŁONSKA IZABELA, Warszawa
 (540) Wedding Dream by Izabela Janachowska

Wedding Dream
 by Izabela Janachowska

(531) 27.5.1
 (511) 16, 38, 41

(210) **438234** (220) 2015 01 28
 (731) CEMAL CETIN, Puchały
 (540) RAYBER



(531) 27.5.1
 (511) 18, 25, 35

(210) **438235** (220) 2015 01 28
 (731) CEMAL CETIN, Puchały
 (540) PEMME
 (511) 18, 25, 35

(210) **438236** (220) 2015 01 28
 (731) KLEPIERRE GALERIA KRAKÓW SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Galeria Kraków Plaza
 (511) 35, 39, 41

(210) **438237** (220) 2015 01 28
 (731) KLEPIERRE GALERIA KRAKÓW SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Kraków Plaza
 (511) 35, 39, 41

(210) **438238** (220) 2015 01 28
 (731) MAMYS KAROL PPHU ROBOTEX, Czempień

(540) HOBBYDOG



(531) 3.1.8, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 20, 28, 35

(210) **438239** (220) 2015 01 28
 (731) NOVACODE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz
 (540) NOVA CODE



(531) 26.3.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 35, 37, 40

(210) **438240** (220) 2015 01 28
 (731) NOVACODE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bydgoszcz
 (540) NOVA CODE ZNAKOWANIE DLA PRZEMYSŁU
 INDUSTRIAL MARKING



(531) 26.3.1, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 16, 35, 37, 40

(210) **438241** (220) 2015 01 28
 (731) MAMYS KAROL PPHU ROBOTEX, Czempień
 (540) DOGGY



(531) 3.1.8, 26.1.2, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 20, 28, 35

(210) **438242** (220) 2015 01 28
 (731) KLEPIERRE GALERIA KRAKÓW SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Centrum Handlowe Kraków Plaza
 (511) 35, 39, 41

(210) **438243** (220) 2015 01 28
 (731) KLEPIERRE GALERIA KRAKÓW SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Centrum Handlowe - Rozrywkowe Kraków Plaza
 (511) 35, 39, 41

(210) **438244** (220) 2015 01 28
 (731) GRABAN ANDRZEJ GRUPA HANDLOWA FCF,
 Chojnów

(540) epifuga

epifuga(531) 27.5.1, 27.5.17, 29.1.3
(511) 19, 35, 37(210) **438245** (220) 2015 01 28
(731) ADMINION NIERUCHOMOŚCI SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(540) ADMINION NIERUCHOMOŚCI(531) 7.1.8, 26.11.5, 27.5.1, 29.1.14
(511) 36, 37, 45(210) **438246** (220) 2015 01 23
(731) MCT TECHNIKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) MCT TECHNIKA
(511) 37(210) **438247** (220) 2015 01 28
(731) Soletanche Freyssinet, Rueil Malmaison, FR
(540) CMC
(511) 19(210) **438248** (220) 2015 01 28
(731) MAMYS KAROL PPHU ROBOTEX, Czempień
(540) HOBBYGARDEN**HOBBYGARDEN**(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 20, 35(210) **438249** (220) 2015 01 28
(731) POLTRAF SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Pass
(540) POLTRAF**POLTRAF**(531) 27.5.1, 29.1.4
(511) 05, 39(210) **438250** (220) 2015 01 28
(731) WICZARSKI TOMASZ MARINA CONSULTING, Toruń
(540) PRIMA LINEA
(511) 18, 25, 35(210) **438251** (220) 2015 01 28
(731) SURMA JAROSŁAW, Sosnowiec

(540) klubrenaultclio.pl

(531) 25.1.25, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 41(210) **438252** (220) 2015 01 28
(731) NACHTAM TOMASZ, Warszawa
(540) CUBA IN TUNISIA FESTIVAL(531) 1.1.1, 1.7.6, 2.9.1, 26.11.1, 26.13.25, 29.1.13
(511) 39, 41, 43(210) **438253** (220) 2015 01 28
(731) ZAGALSKI RAFAŁ MADE BY ZI, Warszawa
(540) Można Mlaskać! PREMIUM STREET FOOD(531) 1.1.1, 24.17.4, 26.1.1, 26.2.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 30, 43(210) **438254** (220) 2015 01 28
(731) HOŁUJ JOANNA, Kraków
(540) IOSSI
(511) 03, 41(210) **438255** (220) 2015 01 28
(731) ZIĘTEK ADAM FIRMA ADAM, Muchy
(540) STORM
(511) 07, 11, 12(210) **438256** (220) 2015 01 28
(731) KOTOWICZ WALDEMAR ELEKTRO-KONTAKT, Zabrze

(540) ELEKTRO-KONTAKT

(531) 7.1.25, 26.15.9, 27.5.1, 29.1.13
(511) 35, 37, 42(210) **438257** (220) 2015 01 28
(731) BRATEX DACHY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Dębica
(540) Ceramic Matt
(511) 01, 02, 06, 35(210) **438258** (220) 2015 01 28
(731) BRATEX DACHY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Dębica
(540) Ceramic Coat
(511) 01, 02, 06, 35(210) **438259** (220) 2015 01 28
(731) MR COSMETICS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ W ORGANIZACJI, Warszawa
(540) YOCATA(531) 26.11.2, 26.11.12, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03, 05, 44(210) **438260** (220) 2015 01 28
(731) PASTWA TERESA, Borów
(540) Rodzina i Życie
(511) 16, 35, 41(210) **438261** (220) 2015 01 28
(731) PASTWA TERESA, Borów
(540) Borgati
(511) 14, 18, 25(210) **438262** (220) 2015 01 28
(731) NOWOTNIAK ADAM, Warszawa
(540) NIGHT DRIVERS BEZSTRESOWE POWROTY DO
DOMU
(511) 39(210) **438263** (220) 2015 01 28
(731) FARMATEKA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice
(540) RODZINA ZDROWIA(531) 2.9.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05, 10, 16, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 44(210) **438264** (220) 2015 01 28
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) AA MEZOTERAPIA NAWILŻAJĄCA
(511) 03, 05(210) **438265** (220) 2015 01 28
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) AA MIKRODERMABRAZJA OCZYSZCZAJĄCA
(511) 03, 05(210) **438266** (220) 2015 01 28
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) AA FILLER PRZECIWMARSZCZKOWY
(511) 03, 05(210) **438267** (220) 2015 01 28
(731) QI YONG, Wólka Kosowska
(540) CHIMAX(531) 26.1.2, 26.1.18, 27.5.1, 29.1.14
(511) 35(210) **438268** (220) 2015 01 28
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) AA LASER ROZJAŚNIAJĄCY
(511) 03, 05(210) **438269** (220) 2015 01 29
(731) OLIMP LABORATORIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nagawczyna
(540) GOLD Ferr
(511) 05, 29, 30, 32(210) **438270** (220) 2015 01 29
(731) Hajdamowicz Mirosław PHU HAJDAMOWICZ ,
Sobótka
(540) GreenLan(531) 27.5.1, 29.1.12
(511) 38(210) **438271** (220) 2015 01 29
(731) PROZON FUNDACJA OCHRONY KLIMATU, Warszawa
(540) PROZON FUNDACJA OCHRONY KLIMATU(531) 24.15.2, 24.15.13, 27.5.1, 29.1.13
(511) 07, 35, 37, 39, 40, 41, 42

(210) **438272** (220) 2015 01 29
 (731) INSTAL - INTEGRATOR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
 (540) instal integrator



(531) 26.4.4, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 37, 41, 42

(210) **438273** (220) 2015 01 29
 (731) JANUSZ KARPIŃSKI COLIBRA, Pruszków
 (540) Dolphinella



(531) 3.9.4, 21.3.1, 26.1.15, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 41

(210) **438274** (220) 2015 01 29
 (731) BELLA FARMACJA BORKOWSKA, WAWRZYŃIAK
 SPÓŁKA JAWNA, Poznań
 (540) beorganic



(531) 5.5.19, 26.4.15, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 03, 05, 35

(210) **438276** (220) 2015 01 29
 (731) OLIMP LABORATORIES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Nagawczyna
 (540) GOLD MAGNEZ B6
 (511) 05, 29, 30, 32, 35

(210) **438277** (220) 2015 01 29
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) Oillan balance



(531) 1.15.15, 25.5.1, 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.14
 (511) 03, 05

(210) **438278** (220) 2015 01 29
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot

(540) Oillan Baby



(531) 1.15.15, 25.5.1, 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 03, 05

(210) **438279** (220) 2015 01 29
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) Oillan med+



(531) 1.15.15, 24.17.5, 25.5.1, 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 03, 05

(210) **438280** (220) 2015 01 29
 (731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
 (540) Oillan mama



(531) 1.15.15, 25.5.1, 26.4.2, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 03, 05

(210) **438281** (220) 2015 01 29
 (731) DRAGON POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Kraków
 (540) DRAGON



(531) 4.3.3, 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 01, 02, 03, 04, 16, 17, 19, 35

(210) **438282** (220) 2015 01 29
 (731) ŁUKASIEWICZ MAREK PRZEDSIĘBIORSTWO
 PRODUKCYJNO-HANDLOWE PRIMART, Duczki
 (540) Advokatki
 (511) 29, 30

(210) **438283** (220) 2015 01 29
 (731) ŁUKASIEWICZ MAREK PRZEDSIĘBIORSTWO
 PRODUKCYJNO-HANDLOWE PRIMART, Duczki

(540) Mini Orange Biscuit
(511) 29, 30

(210) **438284** (220) 2015 01 29
(731) ŁUKASIEWICZ MAREK PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE PRIMART, Duczki
(540) Crazy
(511) 29, 30

(210) **438285** (220) 2015 01 29
(731) ŁUKASIEWICZ MAREK PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE PRIMART, Duczki
(540) Jupiterki
(511) 29, 30

(210) **438286** (220) 2015 01 29
(731) ŁUKASIEWICZ MAREK PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE PRIMART, Duczki
(540) Margolki
(511) 29, 30

(210) **438287** (220) 2015 01 29
(731) ECO-KOMFORT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kleszczów
(540) Eco-Komfort



(531) 7.1.8, 26.4.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 07, 11, 37, 42

(210) **438288** (220) 2015 01 29
(731) ŁUKASIEWICZ MAREK PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE PRIMART, Duczki
(540) Chocowafliki
(511) 29, 30

(210) **438289** (220) 2015 01 29
(731) ŁUKASIEWICZ MAREK PRZEDSIĘBIORSTWO
PRODUKCYJNO-HANDLOWE PRIMART, Duczki
(540) Dafne
(511) 29, 30

(210) **438290** (220) 2015 01 29
(731) ZALEWSKA ALICJA ALPOL - BIS, Warszawa
(540) BUSINESS TRAVEL HOUSE
(511) 43

(210) **438291** (220) 2015 01 29
(731) AVIVA TOWARZYSTWO UBEZPIECZEŃ OGÓLNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) Ubezpieczenie dla Małych i Średnich
Przedsiębiorstw - PARTNER W BIZNESIE PLUS
(511) 36

(210) **438292** (220) 2015 01 29
(731) AVIVA TOWARZYSTWO UBEZPIECZEŃ OGÓLNYCH
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) Ubezpieczenie dla Małych i Średnich
Przedsiębiorstw - PARTNER W BIZNESIE
(511) 36

(210) **438293** (220) 2015 01 29
(731) SORBEA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Sieradz
(540) SORBEA



(531) 25.7.3, 27.5.1, 29.1.14
(511) 01, 35, 40

(210) **438294** (220) 2015 01 29
(731) ANANDA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) EXPRESS LIFT
(511) 03, 05, 32, 44

(210) **438295** (220) 2015 01 29
(731) ANANDA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ASTIMAX
(511) 03, 05, 32, 44

(210) **438296** (220) 2015 01 29
(731) TRJ SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Sheesha



(531) 25.1.9, 25.1.10, 27.5.1, 29.1.14
(511) 35, 41, 43

(210) **438297** (220) 2015 01 29
(731) ANANDA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) CELESTINE
(511) 03, 05, 32, 44

(210) **438298** (220) 2015 01 29
(731) TCHÓRZEWSKA SYLWIA, Warszawa
(540) ecoffice



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 42, 44

(210) **438299** (220) 2015 01 29
 (731) NETGURU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
 (540) NETGURU
 (511) 09, 35, 37, 38, 41, 42, 45

(210) **438300** (220) 2015 01 29
 (731) LI MEIHONG, Qiqihar City, CN
 (540) LUXLISS

LUXLISS

(531) 27.5.1
 (511) 03

(210) **438301** (220) 2015 01 29
 (731) GBD GLOBAL BUSINESS DEVELOPMENT SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Markaport



(531) 26.3.23, 27.5.1, 29.1.15
 (511) 25, 35

(210) **438302** (220) 2015 01 29
 (731) AGENCJA ROZWOJU PRZEMYSŁU SPÓŁKA AKCYJNA,
 Warszawa
 (540) Platforma Transferu Technologii
 (511) 35, 41, 45

(210) **438303** (220) 2015 01 29
 (731) MORAWSKI B., ZABŁOTNY G. BIG BOYS TOYS SPÓŁKA
 CYWILNA, Gdańsk
 (540) AQUALIGHT



(531) 1.15.15, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 03, 04, 21

(210) **438304** (220) 2015 01 29
 (731) FABRYKA MASZYN BUDOWLANYCH BUMAR
 HYDROMA SPÓŁKA AKCYJNA, Szczecin
 (540) BUMAR-HYDROMA
 (511) 07

(210) **438305** (220) 2015 01 29
 (731) FUNDACJA SZKOŁY POLSKIE, Lublin

(540) SZKOŁY POLSKIE



(531) 3.7.1, 3.7.2, 20.7.1, 24.9.9, 27.5.1, 29.1.13
 (511) 35, 36, 41

(210) **438306** (220) 2015 01 29
 (731) BARA JACEK ZAKŁAD RZEŹNICZO WĘDLINIARSKI,
 Boguchwałowice
 (540) BARA



(531) 26.5.1, 26.5.18, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 29, 35, 39

(210) **438307** (220) 2015 01 29
 (731) ŁUKASIEWICZ MAREK P.P.H. PRIMAT, Wołomin-Duczki
 (540) Bellacrema
 (511) 29, 30

(210) **438308** (220) 2015 01 29
 (731) ASA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Głubczyce
 (540) Novocardia - serce jak dzwon
 (511) 05

(210) **438309** (220) 2015 01 29
 (731) BENSON CONSULTANTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) skylogic
 (511) 09, 35, 38, 39, 42, 45

(210) **438310** (220) 2015 01 29
 (731) GOOGLE INC., Mountain View, US
 (540) BLOGSPOT
 (511) 41

(210) **438311** (220) 2015 01 29
 (731) ŁUKASIEWICZ MAREK P.P.H. PRIMART, Wołomin-
 Duczki
 (540) Chocoli
 (511) 29, 30

(210) **438312** (220) 2015 01 29
 (731) CEDC INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Oborniki Wielkopolskie

(540) ABSOLWENT NOWY NATURALNY SMAK mandarynka



(531) 5.7.10, 25.1.19, 27.5.1, 29.1.15
(511) 33

(210) **438313** (220) 2015 01 29
(731) VALEANT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA JAWNA, Rzeszów
(540) NETILDIX
(511) 05

(210) **438314** (220) 2015 01 29
(731) CEDC INTERNATIONAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Oborniki Wielkopolskie
(540) ABSOLVENT NOWY NATURALNY SMAK poziomka



(531) 5.7.21, 25.1.19, 27.5.1, 29.1.15
(511) 35

(210) **438315** (220) 2015 01 29
(731) POLCOGROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SPIRITUS MOVENS ALKOHOLE - TYTONIE



(531) 26.11.3, 27.5.1, 29.1.13
(511) 16, 35, 39

(210) **438316** (220) 2015 01 29
(731) ALPEN PHARMA AG (SPÓŁKA AKCYJNA) ODDZIAŁ
W POLSCE, Warszawa
(540) Cevitt Gardło Gardło i głos pod ochroną



(531) 27.5.1, 29.1.13
(511) 05

(210) **438317** (220) 2015 01 22
(731) OCEANIC SPÓŁKA AKCYJNA, Sopot
(540) AA SYSTEM POTRÓJNEJ INFUZJI
(511) 03, 05

(210) **438318** (220) 2015 01 30
(731) BARSKI PIOTR PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
BATECH, Bielsko-Biała
(540)



(531) 26.1.8, 26.4.5, 26.4.10, 29.1.12
(511) 06

(210) **438319** (220) 2015 01 30
(731) DONDZIAK TOMASZ PROSERWIS, Szczecin
(540) OPTICUM BLUE
(511) 09

(210) **438320** (220) 2015 01 30
(731) Hyundai Corporation, Seoul, KR
(540) HYUNDAI

HYUNDAI

(531) 27.5.1
(511) 09, 14

(210) **438321** (220) 2015 01 30
(731) Apotex Europe B.V., Leiden, NL
(540) NTM +
(511) 05

(210) **438322** (220) 2015 01 30
(731) WIEWIÓRA KRZYSZTOF INTER-NATURAL, Bielsko-
Biała

(540) Inter NATURAL www.international.pl



(531) 3.7.3, 26.11.2, 27.5.1, 29.1.13

(511) 29, 35

(210) **438323** (220) 2015 01 30
 (731) COMERT MESUT P.P.H.U. MESKOMAR, Bełchatów
 (540) baracuda men's wear



(531) 3.3.1, 3.3.15, 24.1.9, 27.5.1

(511) 25, 35, 40

(210) **438324** (220) 2015 01 30
 (731) ZIÓŁKOWSKI MAREK, Ksawerów
 (540) STYLZDROWIA DIETA EMOCJE STYL SPORT



(531) 26.4.1, 26.4.3, 26.4.6, 27.5.1, 29.1.15

(511) 35, 41, 44

(210) **438325** (220) 2015 01 30
 (731) BARSKI PIOTR PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWE
 BATECH, Bielsko-Biała
 (540) BATECH
 (511) 06

(210) **438326** (220) 2015 01 30
 (731) CHARISTIA ŁUKASZ CIESLIK SPÓŁKA JAWNA, Kozy
 (540) CHARISTIA
 (511) 05, 11, 30

(210) **438327** (220) 2015 01 30
 (731) WOLAK TADEUSZ, Kraków;
 PACUŁA JÓZEF, Kraków

(540) CYLINOMUZ



(531) 2.1.9, 2.1.17, 2.1.22, 22.1.10, 27.5.1

(511) 41

(210) **438328** (220) 2015 01 30
 (731) ODLEWNIJA TARNÓW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Tarnów
 (540) T



(531) 26.1.2, 26.1.18, 29.1.12

(511) 06, 19, 40

(210) **438329** (220) 2015 01 30
 (731) TARNAVVA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wietrzychowice
 (540) monolity

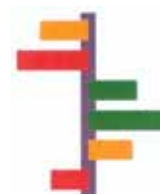


(531) 1.15.5, 26.11.2, 26.11.7, 27.5.1, 29.1.13

(511) 06, 11, 19

(210) **438330** (220) 2015 01 30
 (731) NATHUSIUS INVESTMENTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) królowa wina
 (511) 33, 35, 41

(210) **438331** (220) 2015 01 30
 (731) INSTYTUT DURKALSKIEGO RMP POLSKA SPÓŁKA
 Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540)



(531) 26.4.2, 29.1.13

(511) 35, 41, 45

(210) **438332** (220) 2015 01 30
 (731) CERPOL A. BUBA SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Ligota
 Prószkowska

(540) modnydom24.pl

(531) 26.3.1, 26.7.15, 27.5.1, 29.1.13
(511) 11, 19, 35, 39(210) **438333** (220) 2015 01 30
(731) BAKOMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Polskie Smaki(531) 26.1.2, 27.5.1, 29.1.12
(511) 29, 30(210) **438334** (220) 2015 01 30
(731) JPT Investment Partners Limited, Nicosia, CY
(540) ZnamApteke.pl(531) 19.13.21, 27.5.1, 29.1.14
(511) 35, 38, 42(210) **438335** (220) 2015 01 30
(731) KAKADU SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) BRYLANT(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 03, 05, 16, 18, 21, 22, 28, 31, 44(210) **438336** (220) 2015 01 30
(731) VITAL INVESTMENTS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) ZNANYLEK.pl(531) 24.17.5, 27.5.1, 29.1.14
(511) 35, 38, 42(210) **438337** (220) 2015 01 30
(731) KUNACH JAKUB, Warszawa
(540) WARSZAWSKA NORMA(531) 27.5.1
(511) 24, 25, 35(210) **438338** (220) 2015 01 30
(731) BARRIOS MONIKA, Gdańsk
(540) CAFÉ BARRIOS(531) 1.1.1, 2.9.1, 5.3.11, 24.9.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 21, 30, 43(210) **438340** (220) 2015 01 30
(731) MIGURA MAREK FIRMA MOTORYZACYJNA,
Wałbrzych
(540) Dolnośląskie Centrum Likwidacji Szkód(531) 18.1.7, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 36, 37, 39(210) **438341** (220) 2015 01 30
(731) WILSKI PAWEŁ, Warszawa
(540) KARDIOSYSTEM(531) 26.3.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 10, 35, 41, 44(210) **438343** (220) 2015 01 30
(731) RADOMSKA FABRYKA FARB I LAKIERÓW SPÓŁKA
AKCYJNA, Radom
(540) STULATKA
(511) 02(210) **438344** (220) 2015 01 30
(731) KUNACH JAKUB, Warszawa
(540) NORMA(531) 27.5.1
(511) 24, 25, 35(210) **438345** (220) 2015 01 30
(731) KOSIÓR DANIEL MAXMEDICAL, Mysłówice
(540) URZOMAX
(511) 03, 05(210) **438346** (220) 2015 01 30
(731) STOPOL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Malbork

(540) CROSS ENERGY DRINK



(531) 2.1.2, 24.1.5, 27.5.1, 29.1.13

(511) 32

(210) 438347 (220) 2015 01 30

(731) SIWIK EUGENIUSZ, Warszawa

(540) Wazmen antykoncepcja dla mężczyzn



(531) 3.11.1, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 41, 44, 45

(210) 438348 (220) 2015 01 30

(731) PARDA-GŁOMSKA BARBARA, Warszawa

(540) Dr PARDA MEDYCYNĄ ESTETYCZNA



(531) 2.3.23, 2.3.30, 27.5.1, 29.1.12

(511) 35, 41, 44, 45

(210) 438349 (220) 2015 01 30

(731) NOWAK GRZEGORZ JBG COMPLEX, Sosnowiec

(540) JBGComplex



(531) 3.4.4, 27.5.1, 29.1.14

(511) 06, 42

(210) 438350 (220) 2015 01 30

(731) VIDI PHARMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) VIDIGLA

(511) 05, 42, 44

(210) 438351 (220) 2015 01 30

(731) GRUPA EDUKACYJNA SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce

(540) DOMOWNICZEK

(511) 09, 16, 39, 39, 41

(210) 438352 (220) 2015 01 30

(731) GRUPA EDUKACYJNA SPÓŁKA AKCYJNA, Kielce

(540) Domowniczek

(511) 09, 16, 39, 40, 41

(210) 438353 (220) 2015 01 30

(731) PAŃSTWOWY ZESPÓŁ LUDOWY PIEŚNI I TAŃCA MAZOWSZE IM. TADEUSZA SYGIETYŃSKIEGO,

Otrębusy

(540) Państwowy Zespół Ludowy Pieśni i Tańca

MAZOWSZE im. Tadeusza Sygietyńskiego



(531) 2.1.4, 2.3.4, 2.7.4, 27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 16, 35, 39, 41

(210) 438354 (220) 2015 01 30

(731) GRUPA MASPEX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWO AKCYJNA, Wadowice

(540) Bobolen

Bobolen

(531) 27.5.1, 29.1.4

(511) 05

(210) 438355 (220) 2015 01 30

(731) EURO BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław

(540) Finanse na co dzień

(511) 36, 41

(210) 438356 (220) 2015 01 30

(731) PAŃSTWOWY ZESPÓŁ LUDOWY PIEŚNI I TAŃCA MAZOWSZE IM. TADEUSZA SYGIETYŃSKIEGO,

Otrębusy

(540) MAZOWSZE



(531) 2.1.4, 2.3.4, 2.7.4, 27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 16, 35, 39, 41

(210) 438357 (220) 2015 01 30

(731) RAIL-MIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) RM



(531) 22.3.1, 22.3.5, 26.1.1, 26.11.3, 26.11.25, 26.13.1, 27.5.1, 29.1.13

(511) 09, 37, 42

(210) **438358** (220) 2015 01 30
 (731) RYBAK ŁUKASZ, Warszawa
 (540) Fisher Farm
 (511) 05, 31

(210) **438359** (220) 2015 01 30
 (731) RYBAK ŁUKASZ, Warszawa
 (540) Nastres
 (511) 05

(210) **438360** (220) 2015 01 30
 (731) RAIL-MIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Rail-Mil
 (511) 09, 37, 42

(210) **438361** (220) 2015 01 30
 (731) RAIL-MIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Rail-Mill
 (511) 09, 37, 42

(210) **438362** (220) 2015 01 30
 (731) RYBAK ŁUKASZ, Warszawa
 (540) STONEXIN
 (511) 05

(210) **438363** (220) 2015 01 30
 (731) RAIL-MIL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) JOTESEM
 (511) 09, 37, 42

(210) **438364** (220) 2015 01 30
 (731) EURO BANK SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław
 (540) eurobank. na co dzień
 (511) 35, 36, 41

(210) **438365** (220) 2015 01 30
 (731) MS DEBT ADVISORY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) MICHAEL/STRÖM INVESTMENTS



(531) 26.4.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 45

(210) **438366** (220) 2015 01 30
 (731) JMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
 Warszawa
 (540) JOTESEM Software
 (511) 09, 37, 42

(210) **438367** (220) 2015 01 30
 (731) MS DEBT ADVISORY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) STERLINGWAY INVESTMENTS



(531) 26.4.1, 26.11.3, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 35, 36, 45

(210) **438368** (220) 2015 01 30
 (731) AUDIMULTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łomianki
 (540) ITSY BITSY
 (511) 41

(210) **438369** (220) 2015 01 30
 (731) ARK ENTERPRISES SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) ROOPTEA ORIGINAL HERBATA ASSA TEA 100%
 SINGLE LATO ZIMA AROMAT LIŚCIE SMAK Gorąca
 WSPANIAŁY ZAPACH JAKOŚĆ SPRÓBUJ CIASTKO
 FILIŻANKA ŚNIADANIE Z PRZYJACIÓŁMI Single
 Origin. Single Estate. Single Grade.



Single Origin. Single Estate. Single Grade.

(531) 25.1.5, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
 (511) 16, 30, 35

(210) **438370** (220) 2015 01 30
 (731) WYDAWNICTWO JUKA-91 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) Kraina przedszkolaka. Roczne przygotowanie
 przedszkolne
 (511) 09, 16, 39, 40, 41

(210) **438371** (220) 2015 01 30
 (731) WYDAWNICTWO JUKA-91 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
 (540) KRAINA PRZEDSZKOLAKA



(531) 27.5.1
(511) 09, 16, 39, 40, 41

(210) **438372** (220) 2015 01 30
(731) LEWANDOWSKA IZABELA, Józefosław-Piaseczno
(540) PINNAA EVERYONE HAS A STORY



(531) 1.5.5, 26.1.1, 27.5.1, 29.1.12
(511) 14, 18, 25

(210) **438373** (220) 2015 01 30
(731) ŚWIEŻY OWOC SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) owoc na biurku



(531) 5.7.15, 26.11.1, 27.5.1, 29.1.13
(511) 31, 35, 39

(210) **438374** (220) 2015 01 30
(731) PepsiCo, Inc., Purchase
(540) MOUNTAIN DEW JUMPSTART
(511) 32

(210) **438375** (220) 2015 01 30
(731) KORYCKI ZBIGNIEW FIRMA DYSTRYBUCYJNO-
SERWISOWA KORYCKI, Grudziądz
(540) Wisła



(531) 2.9.1, 6.3.14, 27.5.1, 29.1.12
(511) 30, 35

(210) **438376** (220) 2015 01 30
(731) KORYCKI ZBIGNIEW FIRMA DYSTRYBUCYJNO-
SERWISOWA KORYCKI, Grudziądz
(540) Wisła



(531) 2.9.1, 6.3.14, 27.5.1, 29.1.1
(511) 30, 35

(210) **438377** (220) 2015 01 30
(731) KORYCKI ZBIGNIEW FIRMA DYSTRYBUCYJNO-
SERWISOWA KORYCKI, Grudziądz

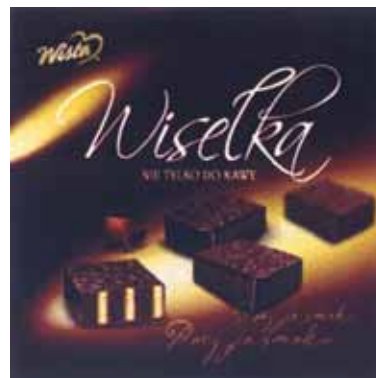
(540) Wisła Wisła Sękacz kakaowy



(531) 2.9.1, 6.3.14, 8.1.9, 8.1.14, 27.5.1, 29.1.15
(511) 30, 35

(210) **438378** (220) 2015 01 30
(731) KORYCKI ZBIGNIEW FIRMA DYSTRYBUCYJNO-
SERWISOWA KORYCKI, Grudziądz
(540) Wisetka
(511) 30, 35

(210) **438379** (220) 2015 01 30
(731) KORYCKI ZBIGNIEW FIRMA DYSTRYBUCYJNO-
SERWISOWA KORYCKI, Grudziądz
(540) Wisła Wisetka NIE TYLKO DO KAWY Poezja smaku



(531) 2.9.1, 8.1.9, 8.1.11, 25.1.15, 27.5.1, 29.1.14
(511) 30, 35

(210) **438380** (220) 2015 01 30
(731) ARCT GROUP SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) Effect color



(531) 1.15.21, 9.3.1, 26.1.5, 27.5.1, 29.1.15
(511) 03

(210) **438381** (220) 2015 01 31
(731) ALGAELABS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław
(540) AlgaeLabs
(511) 05, 42

(210) **438382** (220) 2015 01 31
(731) INDALO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Bielsko-Biała
(540)



(531) 26.1.1, 26.11.13
(511) 35, 41, 45

(210) **438383** (220) 2015 02 01
(731) SAWICKI ANDRZEJ, Warszawa
(540) ALLETEC
(511) 09, 38, 42

(210) **438384** (220) 2015 01 31
(731) ARANOWSKA-BABLOK ANNA, Warszawa
(540) CambridgeChocolateTechnologies
(511) 03, 05

(210) **438385** (220) 2015 01 31
(731) NUTRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) esthechoc CAMBRIDGE BEAUTY CHOCOLATE

esthechoc
CAMBRIDGE BEAUTY CHOCOLATE

(531) 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.7
(511) 05, 35, 36, 42

(210) **438386** (220) 2015 01 31
(731) NUTRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) esthechoc CAMBRIDGE BEAUTY CHOCOLATE

esthechoc
CAMBRIDGE BEAUTY CHOCOLATE

(531) 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.7
(511) 05, 30

(210) **438387** (220) 2015 01 31
(731) ALTERNATYWNI.COM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540) obwarzanek.com
(511) 16, 18, 24, 25, 35

(210) **438388** (220) 2015 01 31
(731) AIRWAY MEDIX SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(540) Airway Medix

AirwayMedix

(531) 26.11.1, 26.11.8, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05, 09, 10

(210) **438389** (220) 2015 01 31
(731) PEPTADERM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) PEPTADERM



(531) 1.1.1, 15.7.1, 27.5.1, 29.1.4
(511) 03, 05, 42, 44

(210) **438390** (220) 2015 01 31
(731) MARMAR INVESTMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) MARMAR INVESTMENT
(511) 05, 32, 44

(210) **438391** (220) 2015 01 31
(731) AIRWAY MEDIX SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa
(540) AIRWAY MEDIX
(511) 05, 09, 10

(210) **438392** (220) 2015 01 31
(731) ALTERNATYWNI.COM SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(540)



(531) 26.1.22, 26.11.13
(511) 09, 14, 16, 18, 20, 21, 24, 25, 27, 28, 35

(210) **438393** (220) 2015 01 31
(731) NUTRA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) NUTRA
(511) 03, 05

(210) **438394** (220) 2015 01 31
(731) IMNTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Imnta
(511) 05, 42, 44

(210) **438395** (220) 2015 01 31
(731) MARMAR INVESTMENT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(540) marmar investment

(531) 5.3.13, 18.5.6, 26.1.16, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05, 32, 44(210) **438396** (220) 2015 01 31
(731) GLIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) glia(531) 26.1.10, 26.2.5, 27.5.1, 29.1.12
(511) 05, 42, 44(210) **438397** (220) 2015 01 31
(731) HUMON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) Humon
(511) 05, 42, 44(210) **438398** (220) 2015 01 31
(731) GLIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) glia
(511) 05, 42, 44(210) **438400** (220) 2015 02 01
(731) AM GROUP PLUS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa
(540) SOLANO high-end performance(531) 26.4.2, 26.4.18, 27.5.5, 27.5.17, 29.1.12
(511) 09(210) **438401** (220) 2015 02 01
(731) SAWICKI ANDRZEJ, Warszawa
(540) EHS
(511) 09, 38, 42(210) **438639** (220) 2015 01 30
(731) KLIMCZAK ŁUKASZ EVENT DIVISIONS, Warszawa
(540) Music 4 Event
(511) 35, 39, 41(210) **439187** (220) 2014 09 22
(731) ŁODYGA ARKADIUSZ, Przyprostynia
(540) STEBLO(531) 26.5.4, 26.13.25, 27.5.1, 29.1.13
(511) 06, 07, 08, 22, 40(210) **440643** (220) 2014 01 20
(731) POLFARMEX SPÓŁKA AKCYJNA, Kutno
(540) POLONEZ
(511) 12, 37

WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH
ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM

Klasa towarów	Numery zgłoszeń
1	2
1	437851, 437852, 437870, 437871, 437872, 437875, 437926, 437956, 437957, 437987, 438024, 438075, 438077, 438078, 438079, 438126, 438152, 438257, 438258, 438281, 438293
2	437845, 437954, 437955, 438008, 438168, 438169, 438170, 438173, 438175, 438176, 438178, 438200, 438201, 438257, 438258, 438281, 438343
3	436462, 437771, 437772, 437773, 437775, 437776, 437777, 437778, 437790, 437795, 437803, 437804, 437805, 437811, 437813, 437816, 437830, 437833, 437861, 437874, 437881, 437894, 437912, 437913, 437921, 437936, 437939, 437941, 437942, 437945, 437946, 437951, 437959, 437971, 437977, 437979, 437997, 438005, 438006, 438038, 438039, 438052, 438072, 438098, 438122, 438129, 438131, 438143, 438145, 438153, 438181, 438183, 438198, 438229, 438254, 438259, 438264, 438265, 438266, 438268, 438274, 438277, 438278, 438279, 438280, 438281, 438294, 438295, 438297, 438300, 438303, 438317, 438335, 438345, 438380, 438384, 438389, 438393
4	438042, 438181, 438281, 438303
5	437771, 437772, 437773, 437775, 437776, 437777, 437778, 437783, 437784, 437790, 437795, 437803, 437816, 437824, 437851, 437852, 437861, 437873, 437874, 437888, 437894, 437898, 437899, 437901, 437911, 437912, 437913, 437916, 437922, 437936, 437938, 437939, 437943, 437944, 437945, 437946, 437949, 437956, 437957, 437959, 437971, 437976, 437977, 437981, 437987, 437997, 438026, 438038, 438042, 438052, 438076, 438089, 438098, 438116, 438118, 438122, 438126, 438131, 438143, 438144, 438145, 438150, 438183, 438186, 438198, 438229, 438232, 438249, 438259, 438263, 438264, 438265, 438266, 438268, 438269, 438274, 438276, 438277, 438278, 438279, 438280, 438294, 438295, 438297, 438308, 438313, 438316, 438317, 438321, 438326, 438335, 438345, 438350, 438354, 438358, 438359, 438362, 438381, 438384, 438385, 438386, 438388, 438389, 438390, 438391, 438393, 438394, 438395, 438396, 438397, 438398
6	436462, 437849, 437960, 437961, 437962, 437964, 437975, 437980, 438042, 438070, 438090, 438096, 438257, 438258, 438318, 438325, 438328, 438329, 438349, 439187
7	436462, 437793, 437796, 437798, 437799, 437800, 437801, 437802, 437846, 437858, 437886, 437915, 437970, 437989, 438002, 438070, 438090, 438096, 438193, 438255, 438271, 438287, 438304, 439187
8	436462, 437905, 437906, 437907, 437970, 437989, 438070, 439187
9	436462, 437780, 437792, 437794, 437797, 437806, 437807, 437844, 437857, 437858, 437860, 437862, 437863, 437868, 437886, 437896, 437915, 437922, 437925, 437930, 437932, 437937, 437958, 437963, 437965, 437970, 437973, 437978, 437983, 437984, 437988, 437989, 437992, 438011, 438012, 438022, 438041, 438042, 438059, 438060, 438061, 438062, 438063, 438064, 438066, 438067, 438068, 438071, 438093, 438103, 438104, 438106, 438113, 438114, 438115, 438116, 438134, 438137, 438162, 438163, 438164, 438165, 438166, 438167, 438186, 438191, 438208, 438209, 438299, 438309, 438319, 438320, 438351, 438352, 438353, 438356, 438357, 438360, 438361, 438363, 438366, 438370, 438371, 438383, 438388, 438391, 438392, 438400, 438401
10	436462, 437822, 437857, 437939, 437940, 437945, 437946, 438055, 438057, 438058, 438143, 438145, 438191, 438263, 438341, 438388, 438391
11	436462, 437796, 437798, 437799, 437800, 437801, 437802, 437842, 437849, 437940, 438017, 438034, 438096, 438255, 438287, 438326, 438329, 438332
12	437858, 438002, 438080, 438090, 438137, 438142, 438255, 440643
13	437980
14	438039, 438042, 438153, 438261, 438320, 438372, 438392
16	436462, 437792, 437835, 437853, 437859, 437866, 437908, 437923, 437931, 437932, 437934, 437935, 437937, 437963, 437965, 437978, 437984, 437988, 437992, 438022, 438028, 438039, 438041, 438042, 438059, 438060, 438061, 438062, 438063, 438064, 438066, 438067, 438068, 438071, 438072, 438093, 438103, 438104, 438105, 438106, 438123, 438233, 438239, 438240, 438260, 438263, 438281, 438315, 438335, 438351, 438352, 438353, 438356, 438369, 438370, 438371, 438387, 438392
17	437882, 438070, 438096, 438108, 438229, 438281
18	437996, 438042, 438049, 438050, 438051, 438059, 438060, 438061, 438062, 438063, 438064, 438067, 438068, 438117, 438162, 438232, 438234, 438235, 438250, 438261, 438335, 438372, 438387, 438392

1	2
19	437845, 437849, 437882, 437926, 437960, 437961, 437962, 437964, 437975, 438070, 438075, 438077, 438078, 438079, 438090, 438095, 438140, 438244, 438247, 438281, 438328, 438329, 438332
20	436462, 437792, 437809, 437970, 437989, 438033, 438042, 438117, 438238, 438241, 438248, 438392
21	436462, 437809, 437861, 437978, 437984, 438041, 438042, 438069, 438092, 438101, 438102, 438124, 438181, 438303, 438335, 438338, 438392
22	438172, 438335, 439187
24	437853, 438035, 438337, 438344, 438387, 438392
25	436462, 437929, 437978, 437984, 437991, 437996, 438003, 438004, 438021, 438039, 438041, 438042, 438059, 438060, 438061, 438062, 438063, 438064, 438067, 438068, 438092, 438098, 438117, 438133, 438153, 438190, 438228, 438232, 438234, 438235, 438250, 438261, 438301, 438323, 438337, 438344, 438372, 438387, 438392
26	436462, 438042
27	438392
28	437810, 437829, 437937, 437958, 437963, 437978, 437984, 438041, 438042, 438059, 438060, 438061, 438062, 438063, 438064, 438067, 438068, 438117, 438151, 438232, 438238, 438241, 438335, 438392
29	437781, 437783, 437814, 437815, 437819, 437821, 437826, 437832, 437836, 437837, 437839, 437840, 437841, 437909, 437910, 437911, 437912, 437913, 437918, 437927, 437928, 437938, 437943, 437944, 437953, 437966, 437968, 437972, 437981, 438001, 438014, 438015, 438018, 438027, 438029, 438030, 438049, 438050, 438051, 438089, 438109, 438110, 438119, 438128, 438135, 438171, 438174, 438189, 438199, 438219, 438225, 438226, 438232, 438253, 438269, 438276, 438282, 438283, 438284, 438285, 438286, 438288, 438289, 438306, 438307, 438311, 438322, 438333
30	437781, 437783, 437812, 437814, 437817, 437819, 437821, 437823, 437825, 437826, 437828, 437837, 437839, 437840, 437841, 437884, 437904, 437909, 437910, 437911, 437912, 437913, 437920, 437927, 437938, 437943, 437944, 437953, 438001, 438018, 438027, 438042, 438049, 438050, 438051, 438073, 438089, 438107, 438109, 438110, 438119, 438135, 438148, 438150, 438199, 438202, 438206, 438232, 438253, 438269, 438276, 438282, 438283, 438284, 438285, 438286, 438288, 438289, 438307, 438311, 438326, 438333, 438338, 438369, 438375, 438376, 438377, 438378, 438379, 438386
31	437810, 437829, 437911, 437912, 437913, 437927, 437941, 437976, 438001, 438013, 438026, 438027, 438037, 438089, 438125, 438152, 438219, 438225, 438226, 438335, 438358, 438373
32	436857, 437781, 437818, 437911, 437912, 437913, 437927, 437931, 437935, 437963, 437981, 438073, 438089, 438092, 438094, 438109, 438110, 438111, 438112, 438120, 438121, 438131, 438185, 438187, 438194, 438197, 438202, 438204, 438205, 438207, 438232, 438269, 438276, 438294, 438295, 438297, 438346, 438374, 438390, 438395
33	437820, 437822, 437892, 437911, 437912, 437913, 437952, 438087, 438121, 438146, 438187, 438312, 438330
34	438186
35	428234, 436933, 437768, 437779, 437780, 437782, 437785, 437786, 437787, 437789, 437793, 437794, 437795, 437803, 437806, 437807, 437808, 437816, 437824, 437835, 437845, 437850, 437854, 437855, 437859, 437860, 437863, 437864, 437865, 437866, 437867, 437876, 437877, 437878, 437879, 437880, 437884, 437885, 437890, 437891, 437893, 437897, 437900, 437905, 437906, 437907, 437908, 437909, 437910, 437914, 437919, 437922, 437923, 437924, 437932, 437934, 437937, 437940, 437942, 437947, 437948, 437950, 437951, 437960, 437961, 437962, 437963, 437964, 437967, 437971, 437975, 437978, 437980, 437982, 437984, 437994, 437995, 437996, 437999, 438000, 438001, 438007, 438009, 438010, 438011, 438012, 438013, 438017, 438019, 438020, 438021, 438025, 438028, 438029, 438031, 438032, 438034, 438039, 438040, 438041, 438042, 438043, 438049, 438050, 438051, 438057, 438058, 438059, 438060, 438061, 438062, 438063, 438064, 438066, 438067, 438068, 438069, 438071, 438074, 438083, 438085, 438086, 438088, 438089, 438091, 438093, 438097, 438099, 438100, 438105, 438108, 438113, 438114, 438115, 438116, 438123, 438124, 438128, 438132, 438136, 438143, 438148, 438150, 438151, 438152, 438153, 438156, 438157, 438158, 438159, 438160, 438162, 438163, 438164, 438165, 438166, 438167, 438171, 438172, 438174, 438182, 438184, 438187, 438190, 438192, 438195, 438196, 438198, 438208, 438209, 438227, 438232, 438234, 438235, 438236, 438237, 438238, 438239, 438240, 438241, 438242, 438243, 438244, 438248, 438250, 438251, 438256, 438257, 438258, 438260, 438263, 438267, 438271, 438274, 438276, 438281, 438293, 438296, 438299, 438301, 438302, 438305, 438306, 438309, 438314, 438315, 438322, 438323, 438324, 438330, 438331, 438332, 438334, 438336, 438337, 438341, 438344, 438347, 438348, 438353, 438356, 438364, 438365, 438367, 438369, 438373, 438375, 438376, 438377, 438378, 438379, 438382, 438385, 438387, 438392, 438639
36	436933, 437779, 437782, 437785, 437786, 437789, 437808, 437848, 437876, 437885, 437947, 437948, 437951, 437978, 437984, 437994, 438000, 438028, 438041, 438042, 438043, 438047, 438048, 438057, 438058, 438059, 438060, 438061, 438062, 438063, 438064, 438065, 438067, 438068, 438074, 438082, 438084, 438113, 438114, 438115, 438123, 438147, 438182, 438210, 438211, 438214, 438227, 438230, 438231, 438245, 438263, 438291, 438292, 438305, 438340, 438355, 438364, 438365, 438367, 438385

1	2
37	428234, 437768, 437780, 437806, 437807, 437808, 437843, 437854, 437860, 437868, 437876, 437887, 437890, 437891, 437893, 437926, 437947, 437948, 437978, 437984, 437999, 438000, 438011, 438012, 438016, 438017, 438032, 438034, 438041, 438046, 438075, 438077, 438078, 438079, 438090, 438095, 438096, 438137, 438140, 438142, 438195, 438196, 438208, 438239, 438240, 438244, 438245, 438246, 438256, 438263, 438271, 438272, 438287, 438299, 438340, 438357, 438360, 438361, 438363, 438366, 440643
38	437794, 437797, 437806, 437807, 437808, 437862, 437868, 437896, 437908, 437930, 437937, 437967, 437978, 437982, 437984, 438007, 438041, 438043, 438059, 438060, 438061, 438062, 438063, 438064, 438066, 438067, 438068, 438071, 438113, 438114, 438115, 438158, 438163, 438164, 438165, 438166, 438167, 438191, 438208, 438209, 438233, 438263, 438270, 438299, 438309, 438334, 438336, 438383, 438401
39	437768, 437779, 437782, 437785, 437786, 437789, 437793, 437808, 437827, 437843, 437847, 437864, 437865, 437867, 437877, 437878, 437879, 437880, 437887, 437890, 437891, 437893, 437900, 437950, 437978, 437984, 438000, 438041, 438042, 438043, 438049, 438050, 438051, 438057, 438058, 438069, 438089, 438124, 438127, 438135, 438150, 438158, 438195, 438196, 438212, 438213, 438215, 438216, 438217, 438218, 438220, 438221, 438222, 438223, 438224, 438236, 438237, 438242, 438243, 438249, 438252, 438262, 438263, 438271, 438306, 438309, 438315, 438332, 438340, 438351, 438351, 438352, 438353, 438356, 438370, 438371, 438373, 438639
40	437780, 437808, 437854, 437905, 437906, 437907, 437937, 438049, 438050, 438051, 438069, 438083, 438085, 438086, 438088, 438124, 438239, 438240, 438271, 438293, 438323, 438328, 438352, 438370, 438371, 439187
41	437779, 437782, 437785, 437786, 437787, 437788, 437789, 437794, 437808, 437827, 437850, 437853, 437855, 437862, 437885, 437889, 437890, 437891, 437893, 437895, 437908, 437917, 437919, 437923, 437937, 437942, 437953, 437958, 437969, 437982, 437988, 437992, 438007, 438011, 438012, 438019, 438022, 438028, 438031, 438039, 438040, 438042, 438043, 438053, 438054, 438055, 438056, 438057, 438058, 438059, 438060, 438061, 438062, 438063, 438064, 438066, 438067, 438068, 438069, 438071, 438074, 438081, 438083, 438085, 438086, 438088, 438097, 438113, 438114, 438115, 438123, 438124, 438125, 438130, 438138, 438139, 438141, 438156, 438157, 438158, 438159, 438160, 438163, 438164, 438165, 438166, 438167, 438177, 438180, 438182, 438184, 438209, 438228, 438232, 438233, 438236, 438237, 438242, 438243, 438251, 438252, 438254, 438260, 438263, 438271, 438272, 438273, 438296, 438299, 438302, 438305, 438310, 438324, 438327, 438330, 438331, 438341, 438347, 438348, 438351, 438352, 438353, 438355, 438356, 438364, 438368, 438370, 438371, 438382, 438639
42	436933, 437779, 437780, 437782, 437785, 437786, 437789, 437794, 437797, 437806, 437807, 437808, 437827, 437850, 437857, 437885, 437887, 437890, 437891, 437893, 437896, 437897, 437905, 437906, 437907, 437908, 437919, 437923, 437930, 437931, 437934, 437935, 437937, 437965, 437967, 437983, 437995, 438000, 438007, 438011, 438012, 438016, 438031, 438043, 438045, 438046, 438059, 438060, 438061, 438062, 438063, 438064, 438067, 438068, 438074, 438096, 438099, 438105, 438113, 438114, 438115, 438123, 438140, 438142, 438147, 438155, 438156, 438157, 438158, 438159, 438160, 438163, 438164, 438165, 438166, 438167, 438208, 438210, 438256, 438263, 438271, 438272, 438287, 438298, 438299, 438309, 438334, 438336, 438349, 438350, 438357, 438360, 438361, 438363, 438366, 438381, 438383, 438385, 438389, 438394, 438396, 438397, 438398, 438401
43	437795, 437827, 437855, 437864, 437865, 437867, 437877, 437878, 437879, 437880, 437884, 437895, 437917, 437953, 437978, 437984, 438018, 438019, 438028, 438036, 438040, 438041, 438042, 438044, 438049, 438050, 438051, 438057, 438058, 438069, 438089, 438109, 438110, 438123, 438124, 438125, 438127, 438154, 438179, 438184, 438252, 438253, 438290, 438296, 438338
44	437787, 437788, 437795, 437827, 437843, 437853, 437887, 437889, 437894, 437919, 437942, 437974, 437985, 437986, 437990, 437993, 438042, 438043, 438052, 438053, 438054, 438055, 438057, 438058, 438097, 438116, 438122, 438123, 438155, 438181, 438182, 438188, 438203, 438259, 438263, 438294, 438295, 438297, 438298, 438324, 438335, 438341, 438347, 438348, 438350, 438389, 438390, 438394, 438395, 438396, 438397, 438398
45	437853, 437855, 437863, 437887, 437900, 437923, 437937, 437994, 438042, 438074, 438123, 438137, 438177, 438180, 438209, 438227, 438245, 438299, 438302, 438309, 438331, 438347, 438348, 438365, 438367, 438382

WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
100% VEGETAL OIL	438198
4 PEOPLE	437850
6m+ Sinulan baby AQUA+ wyrób medyczny ISOTONIC kwas hialuronowy ekstrakt z aloesu nawilżanie oczyszczanie łagodzenie podrażnień WALMARK spray do nosa	437944
A - DUR	438176
a avacore	437989
AA FILLER PRZECIWMARSZCZKOWY	438266
AA HELP ANTICELLULIT	437777
AA HELP CERA ATOPOWA	437771
AA HELP CERA NACZYNKOWA	437773
AA HELP CERA TRĄDZIKOWA	437776
AA HELP SKÓRA BARDZO SUCHA SKŁONNA DO PODRAŻNIEŃ	437778
AA HELP	437772
AA HYDRO ALGI błękitne	437775
AA HYDRO ALGI różowe	437790
AA LASER ROZJAŚNIAJĄCY	438268
AA MEZOTERAPIA NAWILŻAJĄCA	438264
AA MIKRODERMABRAZJA OCZYSZCZAJĄCA	438265
AA oil essence	437959
AA SYSTEM POTRÓJNEJ INFUZJI	438317
AA TRIPLE INFUSION SYSTEM	437936
ABSOLVENT NOWY NATURALNY SMAK poziomka	438314
ABSOLWENT NOWY NATURALNY SMAK mandarynka	438312
Actibional	437899
Actibionex	437888
ActiveLASH	437977
AcuMedic	438203
ADMINION NIERUCHOMOŚCI	438245
ADSOL	437851
Advokatki	438282
AGRAFKA	437996
AGRISTAL	438193
AGRO PORADA	438103
AGRO SKANER	438104
AGRO smart	438106
Airway Medix	438388
AIRWAY MEDIX	438391
ALFACO	438096
AlgaeLabs	438381
ALLETEC	438383

Znak	Numer zgłoszenia
1	2
Amelia	437819
Amelia	437837
Amelia	437840
Amelia	437841
Anielskie mleczko	437826
animalley SAFE FAUNA PASSAGE	438095
ANUSIE	437814
AQUA AIR	438173
AQUA TERM	438178
AQUALIGHT	438303
Arctic - Twój dzień na plus	437963
ARGALI	437975
ARIVA	437935
Art & Business	437932
Artefakt	438156
artefakt	438157
ARTmosfera	438019
ASTIMAX	438295
Asystent Finansowy Banku BPH	438214
Asystent pomiaru	437983
ATV film	438088
atv group	438085
atv	438083
audio book ~ store	437862
AUTiLIUS	437857
AUTOFAKTURA	438065
AUTOTABLET	437973
AVACORE	437970
AVAMAX	437995
b marbet bausystem	437882
baby-test test ciążowy płytkowy	437949
Bach	437913
BAKAL SPORT ODPORNOŚĆ HEALTHY	438226
BAKAL SPORT WITALNOŚĆ ACTIVE	438219
BAKAL SPORT ZASTRZYK ENERGII ENERGY	438225
Bank & Insurance Solutions	438010
BANK KIEROWCY	437994
BARA	438306
baracuda men's wear	438323
Baśniowa Pasieka	437821
BATECH	438325
BĄTĄ	437953
befit	438073
Bellacrema	438307

1	2
BELLERGOT	438144
beorganic	438274
BeSlim 3	437901
BIESZCZADZKI PILS Pils	438207
BIESZCZADZKIE MOCNE Mocne	438205
BIOLISO	438181
BISMARK	437972
biutiq	437971
BLOGSPOT	438310
Bobolen	438354
Borgati	438261
BPH BankConnect	438210
browar tenczynek	438187
BRYLANT	438335
BUMAR-HYDROMA	438304
BURCHARTS	438169
BURCHOREX	438168
BUSINESS TRAVEL HOUSE	438290
C MISS EURO	438039
CAFÉ BARRIOS	438338
CambridgeChocolateTechnologies	438384
CAPRESI KUSI SMAKIEM	438119
CARITAS caritas	438042
Carp Fine Line	438117
CELESTINE	438297
Centrum Handlowe Kraków Plaza	438242
Centrum Handlowo - Rozrywkowe Kraków Plaza	438243
Ceramic Coat	438258
Ceramic Matt	438257
CERI	437808
Cevitt Gardło Gardło i głos pod ochroną	438316
CHARISTIA	438326
CHCĘ CHODZIĆ	438047
Chcę chodzić	438048
CHIMAX	438267
Chlebowy Worek	438172
Chocoli	438311
CHOCOSZOK	437825
Chocowafli	438288
ciesz się zimą	438212
CM	438081
CMC	438247
Colgate DAILY REPAIR Total	437979
COSMO	
wszystko dla kreatywnego fryzjerstwa	438129
CRASH	437828
Crazy	438284
CROSS ENERGY DRINK	438346
CUBA IN TUNISIA FESTIVAL	438252
CUMULLUS Farm	438105

1	2
CYLINOMUZ	438327
CZADOMAN	438141
CZESCIROLNICZE PL	437793
D DOBROWOLSCY	438049
D DOBROWOLSCY	438050
D DOBROWOLSCY	438051
Dafne	438289
dajemy moc	438213
Dalej Razem	438231
Diamond Reel	437958
DICLOTICA	437946
diuna aksamitna przyjemność	437904
DO KARM	438026
DOBET	437926
DOGGY	438241
Dolnośląskie Centrum Likwidacji Szkód	438340
Dolphinella	438273
DOMOWNICZEK	438351
Domowniczek	438352
DR NARCYZ	438055
Dr PARDA MEDYCYNĄ ESTETYCZNA	438348
Dr Pomoc dla zdrowia i komfortu	438145
Dr Wirth	437951
DRAGON	438281
drJack	438186
DrMED	438143
DROGERIE AFRODYTA	438025
DSF KICKBOXING CHALLENGE	437889
DURABOOK	438191
DWL	437884
Dystrykt zero	438158
EASYcare PLAMOODPORNĄ HYDROFOBOWĄ TECHNOLOGIA 10x BARDZIEJ ODPORNA NA SZOROWANIE 1 KLASA ODPORNOŚCI DOSKONAŁE KRYCIE	437955
ecoffice	438298
Eco-Komfort	438287
EdGar	437813
EdGar	437833
e-Doctor	437986
Effect color	438380
egabinet	437896
e-Gabinet	437985
EHS	437965
EHS	438401
EKSPLOZJA SMAKU!	437920
ELEKTRO-KONTAKT	438256
Elplon	437956
ENERGODIAGNOSTYKA	438011
ENERGODIAGNOSTYKA	438012
epifuga	438244
ESGERD	437898

1	2
Eskadra	438007
esthechoc CAMBRIDGE BEAUTY CHOCOLATE	438385
esthechoc CAMBRIDGE BEAUTY CHOCOLATE	438386
ETOPIRYNA OSZCZĘDŹ SOBIE BÓLU GŁOWY	438118
eurobank. na co dzień	438364
Eutra	437806
Eutra	437807
ewroSOY	437976
EXPRESS LIFT	438294
EXPRESS+PHARMACY	437824
EYEOXY	438116
F Forest Gorlice	437809
fairpay	437782
FAJRANT	437822
Familijny	437823
FANDRO	438080
FEREKS	437842
ffi	438003
FIBAR	438075
FIFOR	437914
FIFOR	437924
Finanse na co dzień	438355
Fisher Farm	438358
five stars	438216
FLEGTAC	437939
FLORABACTER	438126
FLUX-1	438077
FLUX-ZM	438078
FORTIMO	437962
FOTOSFERA 360°	437934
FP fairpay Ocena Rzetelności Płatniczej	437789
FP fairpay	437785
FPP ENVIRO	438140
FREITAG	438033
FRESH WATER FISH.	438135
FUNDACJA LECZYĆ ZDROWO	438053
FUNDACJA ŚWIATŁO	438182
FUNGOTAC	437945
FUNNY MORNING	437812
GABINET MEDYCYNY ESTETYCZNEJ MediVita	438139
Galeria Kraków Plaza	438236
GaleriaTwarzy	438086
Generacja S	438084
glia	438396
glia	438398
GLOBAL TRADE	437849
GMF	437846
GOCKIE	438204
GOLD Ferr	438269
GOLD MAGNEZ B6	438276
GOSPODARSKA	437839

1	2
GreenLan	438270
GROM SHOOTING TRAINING GST	438180
GROM	438202
Grupa DSF SERWIS PROFESJONALNY	437887
Haiz	438114
Hajs	438115
Happy House	438132
HEINZ GLAS DZIAŁDOWO Sp. z o.o.	437861
HERBALYES	437981
Herbapect nr 1 na kaszel suchy i mokry	438183
HOBBYDOG	438238
HOBBYGARDEN	438248
Holly Powder	438018
HOPSALNIA	437787
HOPSALNIA	437919
Humon	438397
HYDROFOBOWA TECHNOLOGIA	437954
HYDROTEK	438024
HYUNDAI	438320
Imnta	438394
impuls	438138
ING Pakiet Dynamiczny	438147
instal integrator	438272
Inter NATURAL www.international.pl	438322
INTERPROTEL	437930
IOSSI	438254
IQS research.thinkforward	437885
it direction	437967
ITSY BITSY	438368
JACZYTAM Dyskusyjne Kluby Edukacyjne	437988
JBGComplex	438349
Jedz i Pij Caffè Kebab Spaghetti	438036
jedź na jakości	438217
JOKER	437820
JOTESEM Software	438366
JOTESEM	438363
JOT-Ł. CASH&CARRY	437950
jpp	438128
JUMP FROM PAPER	438162
Jupiterki	438285
Jurajskie Centrum Onkologii	438043
Kacper	438190
Kalimo	437929
Kalimo	437991
KARDIOSYSTEM	438341
Karfuś	437859
KAROLLA	438100
KASZUBSKI CHŁOP	438030
Kazar	438152
KEVIN LEVRONE Signature Series	438232
KiNESiS	437940

1	2
KLEKOTKI GARDEN SPA	437795
KLINIKA VENAMED	438188
Klockomat	438151
klubrenaultclio.pl	438251
KOLANT	437852
KONGRES EDUKACYJNY	437992
KONTO Z LWEM PREMIUM	436933
KRAFTWELE WWW.KRAFTWELE.PL	437858
KRAINA PRZEDSZKOLAKA	438371
Kraina przedszkolaka.	
Roczne przygotowanie przedszkolne	438370
Kraków Plaza	438237
królowa wina	438330
Krupnik	438087
KUNDEL BURY I KOCURY	438125
Kutnowska Fabryka Samochodów Osobowych Syrena	438142
KWARTET SP-2 SP-3	437844
LABORATORIA RH+	438155
LAUR	437832
LE DESIR	437974
LEGLIGHT	438038
Lemar	438192
LICZĄ SIĘ INTELIGENTNE ROZWIĄZANIA	438067
LONDON TEA	437815
lubię ten smak :)	438199
LUXLISS	438300
ŁOSOŚ MACEROWANY QUALITY LABEL PREMIUM naturalny	437928
ŁUCZNIK FABRYKA	437980
M@klerPlus Banku BPH	438211
MAGICZNY OGRÓD	437817
MAKAR BAKALIE	438027
Malter	437818
Mamy Cię!	437794
MANICURE TYTANOWY	437942
Margolki	438286
Markaport	438301
MarkiPolskie	437781
marletto duo	437921
MARMAR INVESTMENT	438390
marmar investment	438395
MAT POŻ www.mat-poz.pl	437854
MaxiMal	437845
MAZOWSZE	438356
M-Copy	438008
MCT TECHNIKA	438246
MEGASORBANOL	437875
Mementis	437900
MERA SERWIS	437860
MERA SYSTEMY	437863
MESTENGO	438099

1	2
MG MG-INSTAL INSTALATORSTWO ELEKTRYCZNE	438208
MICHAEL/STRÓM INVESTMENTS	438365
MIESZKO Mint Plus +	438107
milk clean	438229
Mini Orange Biscuit	438283
Miss Disco Polo	438228
Mleczko Kujawskie	438206
MOBILUX	438175
Moda na ...	438124
Moda na Polskę	438069
modnydom24.pl	438332
monolith	438329
Moodie	438179
MOTOSHOW	437982
MOUNTAIN DEW JUMPSTART	438374
MOZAIKOTEKA	437897
Można Młaskać! PREMIUM STREET FOOD	438253
Mr Cat	437829
Mr Dog	437810
MULTISORBANOL	437870
Music 4 Event	438639
MUSSSZYNA	438112
MUZA BEZ LIMITU	438071
MUZYKA TU I TAM	438066
myBrace	437993
N	437835
najlepszy program kontroli jakości	438218
NASAMED TRADYCJA W MEDYCYNIE	438054
NASAMED TV MEDYCZNA TELEWIZJA INTERNETOWA	438056
Nastres	438359
NATU	438089
natu	438091
NATURAGINUM BIO formula	437873
NATURAGINUM BIOintima	437874
NATURRO	437968
Nauczycielski Ośrodek Edukacyjny NOE	438022
navilogic	437868
NAVITIN	437784
NEO SCHOOL	438113
NEO SEA	437853
NETGURU	438299
NETILDEX	438313
NEW BALANCE	438021
NEW ZEALAND BURGER STORY JOHN BURG	438044
NIGHT DRIVERS BEZSTRESOWE POWROTY DO DOMU	438262
NIKITA	438076
NIVIS chłodnictwo klimatyzacja	438017
nivis	438034
NKA KRUSZWICA	437847

1	2
NORMA	438344
NORMATON	437987
NOVA CODE ZNAKOWANIE DLA PRZEMYSŁU INDUSTRIAL MARKING	438240
NOVA CODE	438239
Novocardia - serce jak dzwon	438308
NTM +	438321
NUTRA	438393
NUTRIFLOR	437783
obwarzanek.com	438387
OCHNIK DEVELOPMENT	438000
ODPAL OWOC	437931
Oillan Baby	438278
Oillan balance	438277
Oillan mama	438280
Oillan med+	438279
olej Niezbędny RZEPAKOWY 100%	437836
OLIWA ZE WSI	437918
OMNISORBANOL	437872
OPOKER	437957
OPTICUM BLUE	438319
optimum energy	438136
owoc na biurku	438373
P RUSSIAN STANDARD 1871 1916	437952
PAKIET KOMFORTOWY	438063
PAKIET NIEZBĘDNY	438064
PAKIET RODZINNY	438059
PAKIET STARTOWY	438060
PAKIET SWOBODNY	438062
PAKIET WYGODNY	438061
paliwa 5 gwiazdek	438220
paliwa mocno zimowe	438221
Państwowy Zespół Ludowy Pieśni i Tańca MAZOWSZE im. Tadeusza Sygietyńskiego	438353
papagrin	437927
PAPILOTKI	438148
PAPIS MARKA SAMOCHODÓW DLA CIEBIE	437947
PAPIS MARKA SAMOCHODÓW DLA CIEBIE	437948
Park Naukowo-Technologiczny w Opolu Sp. z o.o.	438074
PDS Logistics	438195
PDS Logistics	438196
PEMME	438235
PEPTADERM	438389
PER GUSTO	437966
perlicht	437803
pigmento	438031
PINNAA EVERYONE HAS A STORY	438372
Piwniczna	438111
Platforma Transferu Technologii	438302
Play Film	438167
Play Media	438164

1	2
Play Muzyka	438165
Play Telewizja	438166
PLAY	438163
PLGEM	438160
PODPASZKI	438098
POKUSA NIE DO ODPARCIA...	438013
POLONEZ	440643
PolskaNet	438108
Polski Instytut Bancassurance	438009
polskibus gold	438041
polskibus.com gold	437978
polskibus.com premium	437984
POLSKIE GNIAZDO	438028
POLSKIE LABORATORIUM GEMMOLOGICZNE	438159
Polskie Smaki	438333
POLTRAF	438249
POWER www.agencjapower.pl	438040
Pozytywna strona informacji	437786
PREMIUM Krupnik VODKA	438146
PRIMA LINEA	438250
PRIME	437909
Prime	437910
PRIVATE LEASING	438227
PRODUCT of POLAND PREMIUM Krupnik VODKA Made from the finest varieties of grain and crystalline pure water, according to tradition of vodka production in our distillery since 1846 Starogard Gd TRRD 1846	437892
Profesjonalna opieka domowa osób starszych	438058
PROFI CREDIT Twoje pieniądze	437848
PROFI Soljanka Produkt sterylizowany DANIE GOTOWE wystarczy podgrzać Bez glutamianu sodowego Bez barwników	438015
PROFI Zupa Ryżowa na rosole, z kurczakiem Produkt sterylizowany DANIE GOTOWE wystarczy podgrzać Bez glutamianu monosodowego Bez konserwantów Bez barwników	438014
PROGESTELLA	437997
PROJEKT: PRACA	437908
PROXIMA ELECTRONICS	438137
PROZON FUNDACJA OCHRONY KLIMATU	438271
PRZY ARKADII	437876
Publicmusic	438209
PZL SĘDZISZÓW SKUTECZNA OCHRONA	437798
PZL SĘDZISZÓW SKUTECZNA OCHRONA	437799
PZL SĘDZISZÓW SKUTECZNA OCHRONA	437802
PZL SĘDZISZÓW	437796
PZL SĘDZISZÓW	437800
PZL	437801
QOLTEC	438093

1	2
Rail-Mil	438360
Rail-Mill	438361
RAYBER	438234
RDS REDSPORT	438133
RENOVELLE	437894
RE-RE KUM-KUM ŻŁOBEK	437855
RESCUE REMEDY	437911
RESCUE	437912
reSpoti	438127
Revetia	437941
REVIVE LASHES Eyelash Enhancing Serum	437811
REVIVE LASHES Eyelash Enhancing Serum	438005
REVIVE LASHES Eyelash Enhancing Serum	438006
Rewilding.pl	438046
RM	438357
Rodzina i Życie	438260
RODZINA ZDROWIA	438263
ROMPOL	438070
RONNEY POWERED BY LONDON	436462
ROOPTEA ORIGINAL HERBATA ASSA TEA 100% SINGLE LATO ZIMA AROMAT LIŚCIE SMAK Gorąca WSPANIAŁY ZAPACH JAKOŚĆ SPRÓBUJ CIASTKO FILIŻANKA ŚNIADANIE Z PRZYJACIÓŁMI Single Origin. Single Estate. Single Grade.	438369
ROYAL TOP COLORS	438200
ROYAL TOP COLORS	438201
Rozpisani.pl	437937
rubifarma	438189
Rzecznik Uczestników Badań Klinicznych	438177
S symbiosis	438122
S	438082
Salad Fantasy	438109
Salad Fantasy	438110
SeeENERGY smart EMS technology	437780
SEMILIKE	437881
SENIOR SUPPORT	438057
ser z OCZKIEM MLECZNA RODZINA SOT	438029
Serlander	438171
Serlander	438174
Sevibus	437768
SHEESHA	438184
Sheesha	438296
SiDLY hitech for your health	437797
Sieć Budowlana	437890
SIEĆ BUDOWLANA	437893
SILVA	438153
SILWER	438072

1	2
Sinulan AQUA+ wyrób medyczny	
HYPERTONIC ekstrakt z aloesu	
olejek eukaliptusowy udrażnianie	
nosa oczyszczanie łagodzenie	
podrażnień WALMARK spray do nosa	437938
Sinulan EXPRESS forte wyrób medyczny	
leczenie zapalenia zatok i kataru 15 min	
szybkie działanie WALMARK aerozol do nosa	437943
Skarby sadu	436857
skylogic	438309
soczewkowo	437922
SOLANO high-end performance	438400
SOLID NARZĘDZIA SKRAWAJĄCE	437905
SOLID NARZĘDZIA SKRAWAJĄCE	437907
SOLID NARZĘDZIA	437906
SOPHISTIC	438134
SORBANOL	437871
SORBEA	438293
SPIRITUS MOVENS ALKOHOLE - TYTONIE	438315
SPISANY NA SUKCES	437925
STANZA	428234
STAPA	438170
Staropolanka plus	438185
Staropolski KWAS Chlebowy	438094
STEBLO	439187
STERLINGWAY INVESTMENTS	438367
STONEXIN	438362
STORM	438255
STOWARZYSZENIE AUTORÓW I WYDAWCÓW COPYRIGHT POLSKA	437923
STUDIO ZABŁOCIE	437917
STULATKA	438343
STYLZDROWIA DIETA EMOCJE STYL SPORT	438324
SUPER SHINE automyjnia bez wody	437999
System Izometrycznej Ochrony Kręgosłupa	438130
SZKOŁY POLSKIE	438305
sztuczka	437895
T SERTOP TYCHY Delisia Naturalny propozycja podania	438102
T SERTOP TYCHY Delisia ze szczypiorkiem i cebulą	438101
T	438328
Taffi	438004
Takes-care	437990
tankuj więcej za mniej	438222
Tatra. Z charakterem	438092
TESNAL power of aluminium	438090
TEXTILO	438035
TO CO SIĘ LICZY	438068
together TM	438131
tołpa: botanic.	437804
tołpa: green.	437805
TRANSLOCUS	438016

1	2
TRAVEL NETWORK SOLUTIONS	437877
TRÓJMIEJSKIE APARTAMENTY	438123
U GRUZINA GEORGIAN STREET FOOD	438154
Ubezpieczenie dla Małych i Średnich Przedsiębiorstw - PARTNER W BIZNESIE PLUS	438291
Ubezpieczenie dla Małych i Średnich Przedsiębiorstw - PARTNER W BIZNESIE	438292
Ubezpieczenie na Życie DALEJ RAZEM	438230
ultra soft naturals	437830
URAZOMAX	438345
VALTAXER	437916
VERIMO	437960
VERTIGO	437961
VERTIGO-LUX	437964
VIDIGLA	438350
VITAVENA	438001
VITES	438037
wagraf	437866
WAKACYJNY ŚWIAT DORADCY TURYSTYCZNI	437867
WAKACYJNY ŚWIAT DORADCY TURYSTYCZNI	437878
WAKACYJNY ŚWIAT	437864
WAKACYJNY ŚWIAT	437865
WAKACYJNY ŚWIAT	437879
WAKACYJNY ŚWIAT	437880
WARSZAWSKA NORMA	438337
Wash&Go Pralnia i Prasownia	438032
Wazmen antykoncepcja dla mężczyzn	438347
Wedding Dream by Izabela Janachowska	438233
Wieś.Co	437969

1	2
Wisetka	438378
Wisła Wisetka NIE TYLKO DO KAWY	
Poezja smaku	438379
Wisła Wisła Sękacz kakaowy	438377
Wisła	438375
Wisła	438376
witlight	437816
WOLMED	437827
XUNNENG ULTRASONICS	437915
YOCATA	438259
zajedziesz najdalej	438223
Zakład Sprzątania Placów i Ulic spółka jawna	437843
ZAP	438079
zatankuj gwarantowaną jakość	438224
Zbiten	438121
Zdroje Piwniczna Zubrzyk	438197
ZDROWA KRÓWKA	438150
ZEHS	438002
ZEITMANN	438020
ZŁOCISTA BARWA CHMIELOWY AROMAT	
Piast Z MIŁOŚCI DO DOLNEGO ŚLĄSKA	
ZŁOCISTA BARWA CHMIELOWY AROMAT	
Piast WROCŁAWSKI SZLACHETNA JAKOŚĆ	
PIAST SPONSOREM WROCŁAWSKIEGO	
RATUSZA	438194
Złoty fairpay	437779
ZnamAptekę.pl	438334
ZNANYLEK.pl	438336
Źródła z okolic Muszyny MUSSSZYNA	438120
ŻABKA	437792

INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO
REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO
Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)

*Poniższe zestawienie zawiera kolejno: numer międzynarodowego rejestru
znaków towarowych, znak towarowy (w przypadku znaków graficznych ozn. CFE
oraz klasy elementów graficznych znaku) i klasy towarowe*

648407	VIVA		1240225	SAM AND GONNI	33, 35
	CFE: 27.5	01	1240260	ILLANOR	05
657197	LAGOSEAL	21	1240339	DEZHI	
969565	dlh.			CFE: 26.4, 27.5	06
	CFE: 27.5	02, 03, 19, 20, 31, 35	1240344	PASAKA	
1079197	ideck			CFE: 2.3, 5.7, 28.5, 29.1	30
	CFE: 27.5	02, 03, 06, 19	1240399	ZARYAD	
1110517	phase			CFE: 1.15, 26.4, 27.5, 29.1	08, 09, 14, 35
	CFE: 12.1, 26.4, 29.1	20	1240401	MAXXPRO	12, 25, 28
1131045	Espresso by ROYAL		1240439	PHARMAONE	05, 09, 42
	CFE: 24.9, 27.5	07, 09, 11	1240469	PHENOMENAL	
1146274	E&L			CFE: 26.4, 27.5, 29.1	03
	CFE: 24.17, 27.5, 28.3	09	1240471	Schwarzkopf DEEP EFFECT	
1174603	MATSUI			CFE: 2.1, 27.5	03
	CFE: 24.17, 26.7, 27.1, 27.5	07, 09, 11	1240476	CFE: 26.1	12, 16, 35
1184113	Apps	32, 33	1240503	NUDE SENSATION	03
1190254	Weirong		1240573	DEESS	
	CFE: 27.5, 28.3	09		CFE: 1.15, 28.3, 29.1	03, 10
1218867	LUNA	16	1240630	BRAVO	29, 30, 32, 33, 43
1239863	UNI line		1240637	JF JUSTFAB	
	CFE: 27.5, 29.1	16, 28		CFE: 25.1, 27.5	14, 18, 25, 35, 45
1239865	Daniela		1240642	GENERALI	
	CFE: 27.5, 29.1	31		CFE: 4.3, 20.7, 27.5	16
1239881	elegant		1240673	DELIVERY OF THE	35, 38, 39, 42
	CFE: 26.4, 27.5, 29.1	25, 35		FUTURE	
1239894	sexen		1240674	CS4F	01, 07
	CFE: 26.4, 27.5, 29.1	25, 35	1240726	Project Philip	16, 36, 41
1239916	PROXENTIN	03	1240730	CFE: 28.5	33
1239934	B'IOTE BOTANICAL'S	03	1240739	Smart Shift and Drive	09
1239935	G		1240751	LIERAC LIFTISSIME	03
	CFE: 27.5	01, 03, 05, 16, 29, 30, 32, 33	1240835	PUPPYOO	
1239986	REGINA			CFE: 1.15, 3.1	07, 11
	CFE: 24.9, 27.5	34	1240867	ULTIPRO	01, 06, 17, 19
1240016	TASSIMO CADDY	11, 21	1240887	Vutlan	09, 37, 42
1240033	VEKTOR	10	1240905	LION COFFEE	30, 35, 43
1240039	ADVANTAGE	05	1240925	PRESS FIT	
1240046	Smart Shift and Drive	12		CFE: 21.1, 26.4, 29.1	19
1240051	CFE: 26.4, 28.5, 29.1	29, 35	1240926	corktech hydro	
1240120	bravo			CFE: 1.15, 26.11, 27.3, 27.5, 29.1	19
	CFE: 26.1, 27.5, 29.1	29, 30, 32, 33, 43	1240948	TATRAVAGNKA POPRAD	
1240138	SHINGLAS HOBBY			CFE: 15.7, 18.1, 26.1, 26.3, 26.11	06, 12, 42
	CFE: 7.1, 25.7, 27.5, 29.1	19, 35	1240955	Emil Frey	
1240160	NANOPROTEC	01, 04		CFE: 15.7, 18.1	07, 12, 35, 36, 37
1240166	Lamoda	25, 35	1241013	SHAHSAVAND	
1240172	CFE: 28.5	33		CFE: 24.9, 28.19, 29.1	29, 30, 31, 35, 39
1240179	Glavzdrav		1241023	Ceral	02
	CFE: 27.1	10	1241048	Salatini JUNIOR	
1240206	CFE: 28.3	34		CFE: 25.3, 27.5	30, 35
1240207	FELLICITA	05			
1240208	BIOLOGIKA				
	CFE: 26.7	09, 16, 41			

1241055	Pow-en CFE: 24.17, 26.1, 29.1	04, 35, 37, 39, 40, 42	1241348	BONDIT	01, 02, 16, 17
1241059	universo CFE: 25.7, 26.1, 27.5	36	1241354	Pegas Select CFE: 27.5, 29.1	35, 39, 41, 42, 43
1241068	Tessuto CFE: 27.5	33	1241376	SALCO EDITIONS CFE: 26.1, 27.5	25
1241109	CFE: 28.5	30	1241433	maximo	24, 25, 28
1241145	INUK CFE: 3.1, 27.5	18	1241466	TRIBUTE HOTELS & RESORTS	43
1241150	Hiteker	09	1241482	MAT ILLUSION	03
1241173	musicmap CFE: 27.5	09, 35, 38, 41	1241498	SUNKEY CFE: 27.5	06
1241187	AUTO M CFE: 27.5	07, 12	1241549	HD CFE: 26.5, 27.5	12, 17
1241190	CFE: 26.7, 29.1	01, 06, 07, 08, 12, 16, 17, 19, 20, 21, 35, 36, 37, 39, 40, 42	1241566	ASTM COMPASS	42
1241255	CLEAR D-TECT	01, 05	1241635	TEMPUR + SEALY	35, 36
1241346	WICO	18, 25	1241683	CARMELEON	35, 37, 45
1241347	CFE: 28.5	33	1241771	Teo CFE: 27.5, 29.1	03

WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ
ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI

Klasa towarów	Numery międzynarodowego rejestru znaków towarowych						
1	2						
1	648407, 1241348	1239935,	1240160,	1240674,	1240867,	1241190,	1241255,
2	969565,	1079197,	1241023,	1241348			
3	969565, 1240503,	1079197, 1240573,	1239916, 1240751,	1239934, 1241482,	1239935, 1241771	1240469,	1240471,
4	1240160,	1241055					
5	1239935,	1240039,	1240207,	1240260,	1240439,	1241255	
6	1079197,	1240339,	1240867,	1240948,	1241190,	1241498	
7	1131045,	1174603,	1240674,	1240835,	1240955,	1241187,	1241190
8	1240399,	1241190					
9	1131045, 1240739,	1146274, 1240887,	1174603, 1241150,	1190254, 1241173	1240208,	1240399,	1240439,
10	1240033,	1240179,	1240573				
11	1131045,	1174603,	1240016,	1240835			
12	1240046, 1241549	1240401,	1240476,	1240948,	1240955,	1241187,	1241190,
14	1240399,	1240637					
16	1218867, 1241190,	1239863, 1241348	1239935,	1240208,	1240476,	1240642,	1240726,
17	1240867,	1241190,	1241348,	1241549			
18	1240637,	1241145,	1241346				
19	969565,	1079197,	1240138,	1240867,	1240925,	1240926,	1241190
20	969565,	1110517,	1241190				
21	657197,	1240016,	1241190				
24	1241433						
25	1239881, 1241433	1239894,	1240166,	1240401,	1240637,	1241346,	1241376,
28	1239863,	1240401,	1241433				
29	1239935,	1240051,	1240120,	1240630,	1241013		
30	1239935, 1241109	1240120,	1240344,	1240630,	1240905,	1241013,	1241048,
31	969565,	1239865,	1241013				
32	1184113,	1239935,	1240120,	1240630			
33	1184113, 1241068,	1239935, 1241347	1240120,	1240172,	1240225,	1240630,	1240730,
34	1239986,	1240206					
35	969565, 1240399, 1241048,	1239881, 1240476, 1241055,	1239894, 1240637, 1241173,	1240051, 1240673, 1241190,	1240138, 1240905, 1241354,	1240166, 1240955, 1241635,	1240225, 1241013, 1241683
36	1240726,	1240955,	1241059,	1241190,	1241635		
37	1240887,	1240955,	1241055,	1241190,	1241683		
38	1240673,	1241173					

1	2						
39	1240673,	1241013,	1241055,	1241190,	1241354		
40	1241055,		1241190				
41	1240208,	1240726,	1241173,	1241354			
42	1240439, 1241566	1240673,	1240887,	1240948,	1241055,	1241190,	1241354,
43	1240120,	1240630,	1240905,	1241354,	1241466		
45	1240637,	1241683					

SPIS TREŚCI

A. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE WYNALAZKACH I WZORACH UŻYTKOWYCH

I. WYNALAZKI

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	2
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	8
DZIAŁ C	CHEMIA I METALURGIA	22
DZIAŁ D	WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO	30
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	30
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	33
DZIAŁ G	FIZYKA	39
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	44

II. WZORY UŻYTKOWE

DZIAŁ A	PODSTAWOWE POTRZEBY LUDZKIE	48
DZIAŁ B	RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT	51
DZIAŁ E	BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO; KONSTRUKCJE ZESPOLONE	55
DZIAŁ F	MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA	56
DZIAŁ G	FIZYKA	57
DZIAŁ H	ELEKTROTECHNIKA	58

III. WYKAZY

WYKAZ NUMEROWY WYNALAZKÓW ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	59
WYKAZ NUMEROWY WZORÓW UŻYTKOWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	60
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZGŁOSZEŃ WYNALAZKÓW I WZORÓW UŻYTKOWYCH, O KTÓRYCH OGŁOSZENIE UKAZAŁO SIĘ POPRZEDNIO W BIULETYNACH URZĘDU PATENTOWEGO	61
WNIOSKI O UDZIELENIE PRAWA OCHRONNEGO NA WZÓR UŻYTKOWY ZGŁOSZONY UPRZEDNIO JAKO WYNALAZEK	61

B. OGŁOSZENIA O ZGŁOSZONYCH W POLSCE ZNAKACH TOWAROWYCH

ZNAKI TOWAROWE ZGŁOSZONE W TRYBIE KRAJOWYM	64
WYKAZ KLASOWY ZNAKÓW TOWAROWYCH ZGŁOSZONYCH W TRYBIE KRAJOWYM	116
WYKAZ ALFABETYCZNY ZGŁOSZONYCH ZNAKÓW TOWAROWYCH	119
INFORMACJA O DOKONANIU PRZEZ BIURO MIĘDZYNARODOWE WIPO REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKU TOWAROWEGO Z WYZNACZENIEM POLSKI (PRZED BADANIEM)	126
WYKAZ KLASOWY REJESTRACJI MIĘDZYNARODOWEJ ZNAKÓW TOWAROWYCH Z WYZNACZENIEM POLSKI	128